
Data dagh
over
Berlin & Göss

1

Bygg. N:o 359 | Typ Bogserångslup | Namn KUUSITOISTA

År: 1900 | Mat. Jern | Egare Saima kanalbolag

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 50'-0"	Skrofvet: Plåtar	3,37		
Längd i ÖVL 47'-0"	Profiler & smidgods	1,25		3691:50
Största bredd på ⊠ 11'-0"	Nitar	0,24		
Bredd i ÖVL 10'-7"	Tot.	4,86	1/76	3694:50 (6:-)
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-4"	Inredn. Ställningsarbetan			
Konstr:s djupg. akter 4'-4"	Timmerarb.			
" " för 2'-5½"	Snickarearb.			
" depl. 17,74 m³	Tot.	2,36	1/432	1019:52
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn. Utrustn. & Inv.:a ankare	0,91	1/223,9	1127:97
Köl	Wincher m. ketting	—		
Bordläggn.	Slupar o. rigg	—		
	Tot.	0,91	1/223,9	1127:97
Spant	Maskineri: *Maskin*	1,730		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,330	1/81,3	4067:03
Inneh. af lastr.	Propeller	0,183		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,031	2/23	72:16
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	3,195	1/615	2616:14
Språng akter	Armatur	1,055		
" för	Garnitur	0,122		
Bjelkbugt	*Rör*	0,135	5/48	1709:14
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,055		
Längd af m. & p. rum	~~Förvärmare~~ *Pump* m. rör & vent.	0,120	1/82,3	130:00
Roderstock	Tot.	6,961	1/23,7	8594:77 (2347:50)
Ant. pass.	Maskin o pannors uttagn Cem. & färg	0,22		
Fribord	Vatten i pannan	1,390		
Datum beställd	Last ~~Transport o leverans~~ Reservdelar	—		40:72 80:-
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	1,000		
Pris Fmk 21,000:-	Depl.	17,70	På fmn	14860:50
	Total vigt	15311	1/97	

Maskineridata.

Nom. HK 15 HP comp.

Typ Högtr å gjuti kolonn.

Dia af högtr:s Cyl. 260 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 420

Slaglängd 280

Prop.axel Φ

Kondensyta —

Pannans typ 18 HP murr/kam.

" eldyta 27 m²

" rostyta 1,0 m²

" arbetstr. 7 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ

IHK: eldyta 2,15

" : rostyta 58

Prop. Φ 1,3 m

" stign. 2,0

H:D 1,54

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,9 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk 065 m³ pr timma ved,

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts E:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På Ivanstb. Fl	4'-4"	2'-5½"	17,74	300,4	30,04	2,16	0,925	0,692	0,742	7,26		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum 22 Maj 01.	Anmärkningar
	22/5 01		
Löp	170		
Omlopp	8		
Arbetstr.	0,46		
Fylln.	—		
Vacuum	58		
IHK	8,89		
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst	15,46		
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 360 | Typ Pass: ångs typ | Namn SIEVÄ II

År: 1900 | Mat. Jern | Egare Tierniloff Nordanbäck

		Vigt i Ta.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 40'-0"	Skrofvet: Plåtar	1,65		2161:36
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	0,44		
Största bredd på ⊠ 10'-0"	Nitar	0,14		
Bredd i ÖVL	Tot.	2,23	/97	2161:36
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Ställningsarbeten			33:65
Konstr:s djupg. akter 2'-11"	Timmerarb.			
" " för 1'-10"	Snickarearb.			
" depl. 5,24 m³	Tot.	0,74	/45,1	334:24
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn. Utrustn. & Inv. ± ankarspel	0,53		611:77
Köl	Wincher m. ketting	–		
Bordläggn.	Slupar o. rigg	–		
Spant	Tot.	0,53	/15,4	611:77
Spt.afst.	Maskineri: **Maskin**	0,290		
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,114	2/85	1290:81
" " boxar	Propeller	0,049		
" " vattent.	Mask. & pann inv.	0,043	/83,4	78:88
Språng akter	**Panna** m. skorst.	0,865	/79	983:48
" för	Armatur	0,382		
Bjelkbugt	Garnitur	0,045		
Ant. vatt. skott	**Rör**	0,046	9/12,6	982:68
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0,008		
Roderstock	Reservdelar **Pump** m. rör & vent.	–		25:00
Ant. pass.	Tot.	1,842	/82,4	3361:09
Fribord	Maskin & pannisättning	0,15		80:54
Datum beställd	Cem. & färg	0,30		
" för leverans	Vatten i pannan	–		154:90
Pris Fmk 7000:–	Last Transport & leverans	0,30		29:22
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.	6,09		6791:19
	Total vigt	5.492	/22,7	

Maskineridata.

Nom. HK 4 H Pencyl.

Typ med gjutj: kolonner

Dia af högtr:s Cyl. 180

" " medeltr:s " –

" " lågtr:s " –

Slaglängd 150

Prop.axel Φ

Kondensyta –

Pannans typ 6 H Ligg. murs

" eldyta 9,4 m²

" rostyta 0,4

" arbetstr. 6,8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 0,81

" stign. 1,0

H:D 1,24

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,3

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Påhonstr. I.	2'-11"	1'-10"	5,24			4,827				5,79		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum 22. Maj - 01.	Anmärkningar
Löp	22/5 01	
Omlopp	300	
Arbetstr.	6,8	
Fylln.	0,4	
Vacuum	—	
IHK		
Fart i knop	7,69	
„ i km.		
„ i verst	13,37	
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

5

Bygg. N:o 361 | Typ Pass. ångbåt | Namn SAVONRANTA ent (PUNKAHARJU)

År: 1900 | Mat. Jern. | Egare Kerttuhel. Nyström

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 21,336 70'-0"	Skrofvet: Plåtar	8,62		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	3,70		8891:93
Största bredd på 4,57 ⌀ 15'-0"	Nitar	0,46		
Bredd i ÖVL	Tot.	12,78	1/69,9	8891:93 / 149:57
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Ställningsarbete Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5'-0"	Snickarearb.			6543:67
" " för 3'-7"	Tot.	8,04	1/81,4	6543:67
" depl. 43,42 m³	Utrustn. & Inv.	2,33	1/39,8	3245:81
Brutto Reg. Tonnage 39,45 Rt	Hand Wincher m. ketting	—	—	82:31
Köl	Slupar ~~o. rigg~~ 2 st	0,28	1/95,7	267:90
Bordläggn.	Tot.	2,61	1/136	3594:02
Spant	Maskineri: *Maskin*	2,720	1/97,5	6819:52
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,540		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,193		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,058	2/84,5	164:99
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	5,180	1/70,2	412,2:71
Spräng akter	Armatur	0,644		
" för	Garnitur	0,150		
Bjelkbugt	*Rör*	0,170	11/16	2541:41
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,035		
Längd af m. & p. rum	Reservdelar *Pump* m. rör & vent.	—		86:42
Roderstock	Tot.	9,690	1/41,7	3735:33 / 256:79
Ant. pass. 94	Mask. & panninställning			
Fribord	Cem. & färg	0,65		
Datum beställd	Vatten i pannan	2,80		
" för leverans	Last	8,00		
Pris Fmk. 34,000:-	Ved, besättn. & prox.	3,00		
	Total vigt	47,57	5/8 -198	33143:39
	Depl.	47,57		46:4
	Transp. o. leverans			

Maskineridata.

Nom. HK	25 HP
Typ	Comp. ställk
Dia af högtr:s Cyl.	275
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	470
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin ö/g
" eldyta	38 m²
" rostyta	1,3 m²
" arbetstr.	8
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	0,9
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1,3
" stign.	2,0
H:D	1,54
Ant. blad	4
Utv. bladyta	1,0 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	1½ m. fot pr timma
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. V1	5'-0"	3'-7"	43,42	606	60,6	4,2						

Anm. vidr. båten:

Liniér som „Sanitasipalo" Bygg N:o 343

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Anmärkningar
Löp	23/5 01	17/5 01							
Omlopp	188	216							
Arbetstr.	7	8							
Fylln.	0,4	0,5							
Vacuum	26"	25"							
IHK	-	-							
Fart i knop	10,05	10,26							
„ i km.									
„ i verst	17,48	17,84							
Slip %	17,8	15,7							
Djupg. akter	5'-0"								
„ för	3'-7"								
Motsv. depl.	43,42								

7

Bygg. N:o 362 | Typ Dächad bogser. | Namn HELMI

År: 1900 - 01 | Mat. Jern | Egare G. B. Hellsten Malkara

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 45'-0"	**Skrofvet** Plåtar	2,74		2553:81
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	1,31		
Största bredd på ⊠ 12'-0"	Nitar	0,18		
Bredd i ÖVL	Tot.	4,23	1/60.6	2553:81 63:15
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	**Inredn.** Ställningsarbeten Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-3"	Snickarearb.			
„ „ för 1'-8½"	Tot.	1,52	1/47.7	1638:38
„ depl. 12,15 m³	**Utrustn.** Utrustn. & Inv. enl. anbesp.	0,36		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	–		
Köl	Slupar o. rigg	–		
Bordläggn.	Tot.	0,36	1/25	809:57
Spant	**Maskineri** ***Maskin***	0,880	1/52.6	3039:27
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,190		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,096		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,045	2/62	117:89
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	2,407	1/84.3	2415:15
Språng akter	Armatur	0,375		
„ för	Garnitur	0,137		
Bjelkbugt	***Rör***	0,092	4/49.4	1529:75
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,022		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	–		
Roderstock	Tot.	4,244	1/63.5	7152:06 140:64
Ant. pass.	Mask. & pannmätning Cem. & färg	9,22		
Fribord	Vatten i pannan	1,200		
Datum beställd	~~Last~~ Transport & leverans	–		124:52
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	0,50		
Pris Fmk. 16815:–	Depl.	12,27	1/5	12482:07
	Total vigt	10,354	1/20.5	

Maskineridata.

Nom. HK 10 HP comp.

Typ strålkondensor

Dia af högtr:s Cyl. 160

„ „ medeltr:s „ –

„ „ lågtr:s „ 295

Slaglängd 210

Prop.axel ⌀

Kondensyta –

Pannans typ Marin ⌀

„ eldyta 17 m²

„ rostyta 0,65 m²

„ arbetstr. 8,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,1 m

„ stign. 1,65

H:D 1,5

Ant. blad 3 stål

Utv. bladyta 0,55 m²

Pump system –

„ förmåga –

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.
På hamn. Fl	4'-3"	1'-8½"	12,15			1,6				6,945		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Anmärkningar
	Datum 25 Maj - 01								
Löp	25/5 01								
Omlopp	207								
Arbetstr.	8,5								
Fylln.	0,55								
Vacuum	26"								
IHK	-30								
Fart i knop	7,8								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 363 | Typ Öppen p.ass. ångm. | Namn SUONTIE

År: 1900 – 01 | Mat. Jern | Egare Tammisaari Suonen

		Vigt. i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 36'-0"	Skrofvet: Plåtar	1,29		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	0,43	1/85,1	1532:07
Största bredd på ⊠ 9'-0"	Nitar	0,08		
Bredd i ÖVL	Tot.	1,80	1/85,1	1532:07 43:89
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-11½"	Snickarearb.			
„ „ för 1'-10"	Tot.	0,20	1/10,4	221:29
„ depl. 4,79 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0,67	1/97,8	735:
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	0,67	1/97,8	
Spant	Maskineri: **Maskin**	0,318	2/725	
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,098		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,046		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,027	2/442	
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	0,627	1/91,4	
Språng akter	Armatur	0,283		
„ för	Garnitur	0,045		
Bjelkbugt	**Rör**	0,044	1/155	
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,008		
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.	–		
Roderstock	Tot.	1,196	2/42,6	
Ant. pass. 28	Maskin o. panninsättning Cem. & färg	0,10		
Fribord	Vatten i pannan	0,20		
Datum beställd	~~Last~~ Transport o. lossning			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	0,40		
Pris Fmk 6000:–	Depl. 5a	4,47		
	Total vigt	5,966	1/47,1	

Maskineridata.

Nom. HK	4
Typ	Encyl. å gjutj. bottenr.
Dia af högtr:s Cyl.	180
„ „ medeltr:s „	–
„ „ lågtr:s „	–
Slaglängd	150
Prop.axel Φ	
Kondensyta	–
Pannans typ	Lägg mur flamm.
„ eldyta	6,2 m²
„ rostyta	0,36 m²
„ arbetstr.	7,0
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	0,81
„ stign.	1,0
H:D	1,235
Ant. blad	3
〃	–
Utv. bladyta	0,3 m²
Pump system	–
„ förmåga	–
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Sjöki												
På honsth. FL	2'-11½	1'-10"	4,79	141	14,15	0,85						

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	21/5-01	
Omlopp	177	
Arbetstr.	6,8	
Fylln.	0,24	
Vacuum	—	
IHK	—	
Fart i knop	7,2	
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 364

Typ Öppen pass. ångst m. salong i aktern

Namn INTO

År: 1900-01

Mat.

Egare Ivar Gadd Tavastehus

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	2,64		
	Profiler & smidgods	1,12		
	Nitar	0,14		
	Tot.	3,90		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	1,46		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0,81		
	Wincher m. ketting	–		
	Slupar o. rigg	–		
	Tot.	0,81		
Maskineri	**Maskin**	0,843		
	Axlar, lager, hylsa	0,212		
	Propeller	0,083		
	Mask. & pann inv.	0,037		
	Panna m. skorst.	1,672		
	Armatur	0,618		
	Garnitur	0,111		
	Rör	0,120		
	Kranar & vent.	0,010		
	Förvärmare	0,080		
	~~Pump~~ m. rör & vent.			
	Tot.	3,776		
Cem. & färg		0,23		
Vatten i pannan		0,830		
Last		–		
Ved, besättn. & prov.		0,50		
	Depl.	11,51		

Största längd	50'-0" (15,24)
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⌀	11'-0" (3,35)
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ök:t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	3'-7"
„ „ för	1'-6"
„ depl.	11,5 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	
Bordläggn.	
Spant	
Spt.afst.	
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	
„ för	
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	
Ant. pass.	50
Fribord	
Datum beställd	
„ för leverans	
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	10
Typ	Compo gjutj kollonner
Dia af högtr:s Cyl.	175
„ „ medeltr:s „	–
„ „ lågtr:s „	295
Slaglängd	204
Prop.axel Φ	
Kondensyta	–
Pannans typ	cyl. murs flamm.
„ eldyta	14 m²
„ rostyta	0,7 „
„ arbetstr.	7,5
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	1,05
„ stign.	1,2
H:D	1,14
Ant. blad	3 järn
ℊ	
Utv. bladyta	0,56 m²
Pump system	–
„ förmåga	–
Bränsleförbruk	0,55 m³ pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konth:s Vf	3'-7"	1'-6"	11,5	276	27,6	1,488						

Anm. vidr. båten:

Länier som Kunsitorsta Bygg No 359

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	24/5-01		
Omlopp	244		
Arbetstr.	8		
Fyln.	0,63		
Vacuum	—		
IHK	~35		
Fart i knop	8,37		
„ i km.			
„ i verst	14,55		
Slip %	11,6		
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 365	Typ Pass. ångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn PYTTIS
År: 1901	Mat. Jern				Egare Kotka - Lovisa Ab Kotka
Största längd 21,945 72'-0"	Skrofvet: Plåtar	10,16			Maskineridata.
Längd i ÖVL.	Skrofvet: Profiler & smidgods	3,33			Nom. HK 18 HP comp.
Största bredd på ⌀ 4,73 15'-6"	Skrofvet: Nitar	0,45			Typ Ångkk. gjutj. kolln.
Bredd i ÖVL.	Skrofvet: Tot.	13,94			Dia af högtr:s Cyl. 260
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4'-0"	Inredn.: Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 420
„ „ för 3'-4½"	Inredn.: Tot.	5,82			Slaglängd 280
„ depl. 46,03 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2,39			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting	—			Kondensyta —
Köl	Utrustn.: Slupar ~~o. rigg~~ 2 st.	0,30			Pannans typ Marin ⌀ 1,9×3,2
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.	2,69			„ eldyta 35 m²
Spant	Maskineri: ***Maskin***	2,000			„ rostyta 1,33
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa	0,470			„ arbetstr. 8
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller	0,193			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.	0,078			Eldst:s ⌀ 0,9
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.	5,130			IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur	0,694			„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur	0,175			Prop. ⌀ 1,3
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***	0,190			„ stign. 2
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.	0,033			H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ~~***Pump*** m. rör & vent.~~	—			Ant. blad 4
Roderstock	Maskineri: Tot.	8,963			ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg	0,79			Utv. bladyta 1,14 m²
Fribord	Vatten i pannan	2,800			Pump system —
Datum beställd	Last	8,00			„ förmåga —
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	3,00			Bränsleförbruk 0,45 m³ pr timma
Pris	Depl. ½	46,0			„ pr IHK „ „ ved

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.
På kontr. FL	4'-0"	3'-4½	46,03	672	67,23	3,28				10,58		

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	13/6 01		
Omlopp	195		
Arbetstr.	8		
Fylln.	0,45		
Vacuum	70 cm		
IHK	91		
Fart i knop	9,25		
„ i km.			
„ i verst			
Slip %	26,7		
Djupg. akter	4'-3"		
„ för	2'-6"		
Motsv. depl.	40,3 m³		

Bygg. N:o 366 | Typ Däckad bogserbåt | Namn YHTIÖ

År: 1901 | Mat. Jern | Egare

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 55'-0"	Skrofvet: Plåtar	4,03		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	1,34		
Största bredd på ⊠ 11'-0"	Nitar	0,32		
Bredd i ÖVL	Tot.	5,69		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-9"	Snickarearb.			
„ „ „ för 2'-7"	Tot.	1,95		
„ depl. 17,0 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	0,59		
Spant	Maskineri: **Maskin**	0,80		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,244		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,085		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,040		
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	1,700		
Språng akter	Armatur	0,482		
„ för	Garnitur	0,100		
Bjelkbugt	**Rör**	0,136		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,037		
Längd af m. & p. rum	Försäkrad **Pump** m. rör & vent.	0,080		
Roderstock	Tot.	3,704		
Ant. pass.	Cem. & färg	0,27		
Fribord	Vatten i pannan	0,875		
Datum beställd	Last	–		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	3,00		
Pris	Depl.	16,09		

Maskineridata.

Nom. HK 10 comp.

Typ Högtr. gjutj. kolonner

Dia af högtr:s Cyl. 175

„ „ medeltr:s „ –

„ „ lågtr:s „ 295

Slaglängd 204

Prop.axel Φ

Kondensyta –

Pannans typ Cyl. mun flamrör

„ eldyta 14 m²

„ rostyta 0,7 m²

„ arbetstr. 7,5

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ

IHK: eldyta 26,85

„ : rostyta 53,7

Prop. Φ 1,05 m

„ stign. 1,2

H:D

Ant. blad 3 järn

Ø

Utv. bladyta 0,56 m²

Pump system –

„ förmåga –

Bränsleförbruk 0,5 m³ pr timma

„ pr IHK „ „ vell

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. VL			170			1,856						

Anm. vidr. båten:

Med aktertanken full ökas djupgången akter ca 10"

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp	23/5-01									
Omlopp	265									
Arbetstr.	8									
Fylln.	0,63									
Vacuum	—									
IHK	37,6									
Fart i knop	8,35									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 367	Typ Ångfärjebåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1901	Mat. Jern				Egare Forstm. Tandman. m fl. Uddeborg.
Största längd 15m = ca 49'-3"	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 6
Största bredd på ⊠ 4,2m = 13'-9"	Nitar				Typ En cyl. ångmtg. kollvm.
Bredd i ÖVL	Tot.	7,31			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,15m (0,9)	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 0,6 = 1'-11⅝"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för " "	Tot.	1,97			Slaglängd
„ depl. 26,0m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta —
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ Lok.
Bordläggn.	Tot.	0,77			„ eldyta 9m²
Spant	Maskineri: *Maskin*	0,450			„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,160			„ arbetstr. 6,8atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0,030			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,019			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	1,020			IHK: eldyta
Spräng akter	Armatur	0,130			„ : rostyta
„ för	Garnitur	0,077			Prop. ϕ Turbin
Bjelkbugt	*Rör*	0,075			„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,013			H:D
Längd af m. & p. rum	Förwarmare	0,075			Ant. blad
Roderstock	~~*Pump* m. rör & vent.~~ Tot.	2,049			ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg	—			Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan	0,365			Pump system
Datum beställd	Last 1 ag	9,00			„ förmåga
„ för leverans	Barlast	4,00			Bränsleförbruk pr timma
Pris	Ved, besättn. & prov.	0,50			„ pr IHK „ „
	Depl.	25,6			

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
						2,27						

Anm. vidr. båten:

Båten kortskickades i delar medio mars 01.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 368	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn LEPORELLO
År: 1901	Mat. Jern				Egare Paul Wahl & C Kolka
Största längd 21,336 70'-0"	Skrofeet: Plåtar	13,56			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	3,71			Nom. HK 40
Största bredd på ⊠ 4,57 15'-0"	Nitar	0,83			Typ Comp. stålk.
Bredd i ÖVL	Tot.	18,10			Dia af högtr:s Cyl. 360
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 5'-0"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 600
„ „ för	Tot.	2,70			Slaglängd 360
„ depl. 59,5 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,72			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta —
Köl	Slupar o. rigg	0,14			Pannans typ Marin ϕ 2,95 × 3,5
Bordläggn.	Tot.	1,86			„ eldyta 68 m²
Spant	Maskineri: ***Maskin***	11,420			„ rostyta 2,55 m²
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,840			„ arbetstr. 8
Inneh. af lastr.	Propeller	0,280			Antal eldst. 2
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,110			Eldst:s ϕ 750/850
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	9,840			IHK: eldyta 28,2 till 41
Språng akter	Armatur	1,400			„ : rostyta
„ för	Garnitur	0,253			Prop. ϕ 1,57
Bjelkbugt	***Rör***	0,310			„ stign. 2
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,108			H:D 1,375
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	—			Ant. blad 4 stål
Roderstock	Tot.	17,261			ϑ 0,577
Ant. pass.	Cem. & färg	0,40			Utv. bladyta 1,4 m²
Fribord	Vatten i pannan	6,500			Pump system
Datum beställd	Last	—			„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov. säg	5,50			Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl. 72	59,32			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På kontr. V L			53,5		65,7	4,28						

Anm. vidr. båten:

Med vatten i aktertanken ligger båten
6'6½" akter och 2'-3½" för
Båten senare såld till Ryska Kronan

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater	Datum						Anmärkningar
Löp	4/7 02	4/7	7/7	7/7	23/8 02					1) Bogserande
Omlopp	195	205	208	218						2 lodjar, „August
Arbetstr.	7,75	8	7,5	7,5						& Hedvig" hvarje
Fylln.	0,3	0,4	0,5	0,6						med ca 1/3 Hdpfd
Vacuum	26"	26"	25"	24"						på ett djupg af
IHK	192	235	245	278						3'-försen 5'-8" akter
Fart i knop	10,23	10,53	10,61	10,66	7,12 N					
„ i km.										
„ i verst										
Slip %	19	20,5	21,4	24,1						
Djupg. akter	5'1½"	m. fulla vedboxar.								
„ för	3'1½"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 369	Typ Last 16 åt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År: 1901	Mat. Jern				
Största längd 105'0	Skrofgods	Plåtar	28,79		
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods	14,28		
Största bredd på ⊠ 23'0		Nitar	2,65		
Bredd i ÖVL		Tot.	45,72		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 11'2½"	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 8'0"		Snickerarb.			
" " för 8'0"		Tot.	12,85		
" depl. 363 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	6,50		
Brutto Reg. Tonnage		Wincher 2 st. under m. ketting mask.			
Köl		Slupar o. rigg 2 st.	0,28		
Bordlägn.		Tot.	6,78		
Spant	Maskineri	*Maskin*	2,090		
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa	0,266		
Inneh. af lastr.		Propeller	0,188		
" " boxar		Mask. & pann inv.	0,132		
" " vattent.		*Panna* m. skorst.	5,550		
Spräng akter		Armatur	0,728		
" för		Garnitur	0,157		
Bjelkbugt		*Rör*	0,210		
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.	0,060		
Längd af m. & p. rum		2 ångmanchas ½ T2	2,025		
		~~Pump~~ m. rör & vent.			
Roderstock		Tot.	11,400		
Ant. pass.		Cem. & färg	1,39		
Fribord		Vatten i pannan	2,80		
Datum beställd		Last 3500 säckar	259,00		
" för leverans		Ved, besättn. & prov. 1 ång	11,00		
Pris		Depl. T2	350,95		

Namn JORMA

Egare Hr Ehrenmanen m fl

Maskineridata.

Nom. HK 18 comp.

Typ Vrålk. gjutj. kolbm.

Dia af högtr:s Cyl. 260

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 420

Slaglängd 280

Prop.axel Φ

Kondensyta —

Pannans typ Marin 4 49 x 32

" eldyta 35 m²

" rostyta 1,33 m²

" arbetstr. 7,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 0,9

IHK: eldyta 2,66

" : rostyta 7,

Prop. Φ 1,93

" stign. 1,55

H:D 0,75

Ant. blad 4 stål

Utv. bladyta 0,9 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På last V.L.	8'-0"	8'-0"	363	1775	177,5	15,76						

Anm. vidr. båten:

Båten lastar 3500 säckar.

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater			Datum			Anmärkningar
Löp	17/9 01		23/9 01		3/10 01				x/ 3 fammars ved
Omlopp	210		145						ombord
Arbetstr.	7,5		7,5		6,3				xx/ 169 ⅞ jernlast
Fylln.	0,5		0,5		0,5				xxx/ 3517 säckar
Vacuum	24"		26"		26"				säg omb.
IHK	93								
Fart i knop	6,47		6,96		6,20				
„ i km.									
„ i verst									
Slip %			4,23						
Djupg. akter	4'-11"	x	6'-9"	xx	8'-0"	xxx			
„ för	0'-6"		5'-9"		8'-0"				
Motsv. depl.					363 T²				

Bygg. N:o 370	Typ Pan: o bogserångslup	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn KARHO
År: 1901	Mat. Jern				Egare Gust Ramina Åbo Kuopio
Största längd 42'0"	Skrofvet: Plåtar	2,16			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	0,65			Nom. HK 8 comp
Största bredd på ⊠ 10'6"	Nitar	0,12			Typ Ut condens gjutj. kolfv.
Bredd i ÖVL	Tot.	2,93			Dia af högtr:s Cyl. 145
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ –
Konstr:s djupg. akter 3'-4"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 245
„ „ för 2'-0½"	Tot.	1,12			Slaglängd 180
„ depl. 8,34 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	~~Winchar m. ketting~~				Kondensyta –
Köl	~~Slupar o. Rigg~~				Pannans typ Cyl. murflam
Bordläggn.	Tot.	0,55			„ eldyta 12 m²
Spant	Maskineri: ***Maskin***	0,565			„ rostyta 0,67 m²
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,172			„ arbetstr. 8 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0,055			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,032			Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	1,345			IHK: eldyta
Språng akter	Armatur	0,555			„ : rostyta
„ för	Garnitur	0,050			Prop. Φ 0,86
Bjelkbugt	***Rör***	0,072			„ stign. 1,20
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,010			H:D
Längd af m. & p. rum	Förvärmare	0,104			Ant. blad 3 järn
Roderstock	~~Pump~~ m. rör & vent.				S
Ant. pass.	Tot.	2,960			Utv. bladyta 0,34 m²
Fribord	Cem. & färg	0,17			Pump system –
Datum beställd	Vatten i pannan	0,580			„ förmåga –
„ för leverans	Last				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Ved, besättn. & prov.	0,20			„ pr IHK „ „
	Depl. 72	8,51			

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På hamnb. kl	3'-4"	2'-0½"	8,34	208	20,8	1,3						

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturs-resultater							Datum	Anmärkningar
Löp	11/9 01								
Omlopp	283								
Arbetstr.	8								
Fylln.	0,65								
Vacuum	—								
IHK	~25								
Fart i knop	8,12								
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
» för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 371 — Typ Öppen turbinpropeller båt m. tvåtr. akterin — Vigt i Ts. — Pris pr kg. Fmk. — Netto pris Fmk. — Namn KIURUVESI

År: 1901 — Mat. Jern — Egare Törnävaden höyry-veneen osakeyhtiö

Största längd 45'-0"	Skrofvet	Plåtar	2,03		
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods	0,66		
Största bredd på ⊠ 10'-0"		Nitar	0,14		
Bredd i ÖVL		Tot.	2,83		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-0"		Snickarearb.			
„ „ för 2'-0"		Tot.	1,23		
„ depl. 11,45	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl		Slupar o. rigg			
Bordläggn.		Tot.	0,58		
Spant	Maskineri	***Maskin***	0,556		
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa	0,166		
Inneh. af lastr.		Propeller	0,034		
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0,031		
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.	1,803		
Språng akter		Armatur	0,586		
„ för		Garnitur	0,061		
Bjelkbugt		***Rör***	0,090		
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.	0,017		
Längd af m. & p. rum		Förvärmare	0,074		
Roderstock		~~***Pump*** m. rör & vent.~~			
Ant. pass.		Tot.	3,418		
Fribord		Cem. & färg	0,08		
Datum beställd		Vatten i pannan	0,875		
„ för leverans		Last	–		
Pris		Ved, besättn. & prov.	2,5		
		Depl.	11,52		

Maskineridata.

Nom. HK 10 en cyl

Typ Gjuty. Hollonana

Dia af högtr:s Cyl. 230

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 200

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ cyl. mus flamy

„ eldyta 14 m²

„ rostyta 0,7 a.n. ²

„ arbetstr. 7

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 0,72

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 0,62 m Turbin

„ stign. 1,34 m

H:D 2,165

Ant. blad 2

Utv. bladyta 0,13 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 0,5 m³ pr timma ved.

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplₛ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplₛ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplₛ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplₛ ⊖ m.
På kontrakt fyl.			11,45			1,344						

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Frofursresultater				Datum				Anmärkningar
		x)	xx)	xxx)					
Löp	1%o-01	11/10-01	11/10 01	14/10-01					x) Utan ankare o ketting
Omlopp	370	375	357						xx) Drill färdig med
Arbetstr.	7	7,5	7,5						vatten i pannan
Fylln.	0,36	0,36	0,36						xxx) Togs do samt
Vacuum	–	–	–						1 prän ca 70 f2
IHK	43								xx) togserade 1
Fart i knop	8,11	5,19	4,2						prän m. ca 60 f2
» i km.	15								Deple.
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1'-10" x)			1'-10½					
» för	1'9"			1'-9"					
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 379 | Typ Bogser isl ytare | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KAPJOCH

År: 1901 | Mat. Stål | Egare Revaler hamn

Största längd (24,5) 80'-0"	Skrofvet: Plåtar	22,51			Maskineridata.
Längd i ÖVL 74'-1"	Profiler & smidgods	11,41			Nom. HK 70 HP comp
Största bredd på ⊠ 5,35 17'-6"	Nitar	1,98			Typ Ytkondensor
Bredd i ÖVL	Tot.	35,90			Dia af högtr:s Cyl. 415
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'-1"	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 7'-8½"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 710
„ „ för 5'-6"	Tot.	7,41			Slaglängd 460
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	11,55			Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta 45,5 m²
Köl	Slupar o. rigg	0,15			Pannans typ Marin 3,1×2,6
Bordläggn.	Tot.	11,70			„ eldyta 92 m²
Spant	Maskineri: **Maskin**	8,900			„ rostyta 3 m²
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1,380			„ arbetstr. Fatn
Inneh. af lastr.	Propeller	0,755			Antal eldst. 2
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,290			Eldst:s Φ 850/950
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	14,660			IHK: eldyta 275 - 377
Språng akter	Armatur	1,600			„ : rostyta 84 - 115
„ för	Garnitur	0,590			Prop. Φ 1,96
Bjelkbugt	**Rör**	1,075			„ stign. 2,45
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,625			H:D 1,25
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.	4,740			Ant. blad 4 stål
Roderstock	Tot.	34,415			g 0,526
Ant. pass.	Cem. & färg	1,16			Utv. bladyta 1,85 m²
Fribord	Vatten i pannan	8,250			Pump system Centrifugal 8"
Datum beställd	Last				„ förmåga 500 ℓ
„ för leverans	Ved, besättn. & prov. säg	12,00			Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl. ℓ	104,035			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Djupgåendet vid kommissionsprofesan 13/7 02 var med vatten i förtanken och 4 P kol på däcket 7'-6" akter och 5'-10" för med vatten i aktertanken allene 9'-6" akter och 4'-1" för

Med båda tanker fulla 9'-4½ akter, 4'-9" för

" tomma 7'-9" " 5'-4" "

Anm. vidr. maskineriet:

Lts 378

Båten är lik med „Ledokol I Bygg N:o 357 och öfriga Port Arthur och Uleåborgsstockbåtar

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	27/6 02										För Ryska Kronan
Omlopp	166	176	180	182							
Arbetstr.	7,5	7,0	7,0								
Fylln.	0,3	0,4	0,5								
Vacuum	27"	28"	27"								
IHK	253	303	347	366,1							
Fart i knop	10,45	10,65	10,89								
" i km.											
" i verst											
Slip %											
Djupg. akter	7'-10½"	m. fulla vedboxar 3 famnar ved och 800 kg kol på däcket.									
" för	5'-3"										
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 373 | Typ Last o pass.båt | Namn KOLI

År: 1901 - 02 | Mat. Jern | Egare Ångb. bol Talmi Louisa

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 25,8 85'-0"	Skrofgeet: Plåtar	13,41		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	7,4		
Största bredd på ⊠ 5,4 17'-8½"	Nitar	1,0		
Bredd i ÖVL	Tot.	21,81		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5'-6"	Snickarearb.			
„ „ för 5'-6"	Tot.	13,94		
„ depl. 112 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage 90,96 Rt	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	2,79		
Spant	Maskineri: **Maskin**	2,660		
Spt.afst.	Axlar, lager, hyisa	0,847		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,188		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,075		
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	6,185		
Språng akter	Armatur	0,794		
„ för	Garnitur	0,202		
Bjelkbugt	**Rör**	0,298		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,054		
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.	–		
Roderstock	Tot.	11,303		
Ant. pass. 185	Cem. & färg	1,00		
Fribord	Vatten i pannan	4,10		
Datum beställd	Last	50,00		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	6,50		
Pris	Depl. 12	110,44		

Maskineridata.

Nom. HK 25 comp.
Typ Stålk
Dia af högtr:s Cyl. 280
„ „ medeltr:s „ –
„ „ lågtr:s „ 475
Slaglängd 300
Prop.axel Φ
Kondensyta
Pannans typ Marin Φ 2,1 × 2,4
„ eldyta 47,8 m²
„ rostyta 1,4 m²
„ arbetstr. 8 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s Φ 900/1000
IHK: eldyta 2,2 - 3,14
„ : rostyta
Prop. Φ 1,3
„ stign. 1,95
H:D 1,5
Ant. blad 4 stål
ϑ 0,52
Utv. bladyta 0,92 m²
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk 0,7 m³ pr timma
„ pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kanalen V L	5'-6"	5'-6"	112	981	98,13	7,23						

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater	Datum							ϕ	Anmärkningar
Löp	23/5 02	23/5	23/5	23/5	29/5	29/5	29/5	29/5	ϕ Skruvat ventil.
Omlopp	185	203	214	181	220	230	226	144	
Arbetstr.	8	8	8	8	8	8	8	8	
Fylln.	0,4	0,5	0,6	0,33	0,4	0,5	0,6	0,33	
Vacuum	25"	25"	24"	24"	24"	24"	24"	26"	
IHK	105	126	150	94,5	–	–	–	36,8	
Fart i knop	9,53	9,89	10,06	9,2	9,83	10,04	10,07	7,77	
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'-6"	m. vid ombord.			4'-7"	m. vid ombord och			
» för	2'-6"				2'-7	i fullt färdigt skick.			
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 374. | Typ 2 prop-bogserbåt | Namn SARAH.

År: 1901–02 | Mat. | Egare A. Ahlin. H. Borg.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (28,72) 94'–3"	Skrofeet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 16'–0"	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.	31,4	0,725	22,694:–
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'–8"	Snickarearb.			
" " för 3'–6"	Tot.	5,3	0,726	3,842:–
" depl. 78,5 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	5,18	0,915	4,815:–
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	–		
Köl	Slupar ~~o. rigg~~	0,29		203:–
Bordläggn.	Tot.	5,47		
Spant	Maskinen	5,400		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1,390		1,495:–
Inneh. af lastr.	Propeller	0,380		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,147		218:–
" " vattent.	Panna m. skorst.	14,080		9,229:–
Språng akter	Armatur	2,070		
" för	Garnitur	0,400		
Bjelkbugt	Rör	0,575		8,245:–
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,198		
Längd af m. & p. rum	Pump m. rör & vent.	1,388		1,709:–
Roderstock	Tot.	26,028		
Ant. pass.	Maskin o Rörinvärtes. Cem. & färg	1,00		4,99:–
Fribord	Transp. o Lev. Vatten i pannan	9,000		498:–
Datum beställd	Reserv delar Last	3,50		212:–
" för leverans	Hjelpmaskiner m.m. Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.	81,7	5/8	83,682:–

Maskineridata.

Nom. HK 25 – 2 ne

Typ Comp. stl. 3cl.

Dia af högtr:s Cyl. 267

" " medeltr:s " –

" " lågtr:s " 470

Slaglängd 300

Prop.axel Φ

Kondensyta –

Pannans typ Marin 2,85×2,85

" eldyta 85 m²

" rostyta 3,1 m²

" arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,37 m

" stign. 1,99

H:D 1,4

Ant. blad 3. Järn.

ϑ 0,507

Utv. bladyta 0,700

Pump system Worthington

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kantz 9 VL	4'–8"	3'–6"	78,5	8,99	89,9	5,5	0,484	0,673		14,03	~0,5	

Anm. vidr. båten:

Med akterramen full ligger båten 6'-0" akter 2'-6½" för

B. R. J. = 78

Anm. vidr. maskineriet:

Båten och i Ryssland nya propellrar med större Ø och mera bladyta och gjorde

St. B.	B. B.
0,35 – n = 208	0,3 – n = 210 vid lamp
" n = 156	" n = 157 " bogser
0,6 n = 227	0,6 n = 230 " lämpg
" n = 182	" n = 183 " bogser

Enligt mantör Räsänens uppgifter

Profturesresultater	Datum 7–6–02				Anmärkningar
Löp	1.	2.	3.	4.	
Omlopp	218-210 / BB-226	225 / 242	230 / 250	238 / 257	
Arbetstr.	8	8	8	8	
Fylln.	0,3	0,4	0,5	0,6	
Vacuum	26"	25"	24"	24"	
IHK	195	244	272,5	300	
Fart i knop	10,73	11,07	11,26	11,45	
" i km.					
" i verst					
Slip %					
Djupg. akter	5'–1"	fullt färdig och m vadbarar			
" för	5'–5"				
Motsv. depl.					

Bygg. N:o 376 | Typ Dogger engelsk (halbäckad) | Namn SIRKKA

År: 1902-3 | Mat. Järn | Egare J. Kansanen

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 42'-0"	Skrofeet: Plåtar	2.518		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	0.720		
Största bredd på ⊠ 10'-6"	Nitar	0.134		
Bredd i ÖVL	Tot.	3.372		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-2"	Snickrearb.			
" " för 9'-6"	Tot.	1.445		
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	0.338		
Spant	**Maskin**	0.880		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.211		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.077		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.014		
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	2.130		
Språng akter	Armatur	0.460		
" för	Garnitur	0.098		
Bjelkbugt	**Rör**	0.083		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.020		
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	3.973		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.145		
Fribord	Vatten i pannan	1.200		
Datum beställd	Last	—		
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	1.00		
Pris	Depl.	11.470 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK 10 comp.
Typ Stralk.
Dia af högtr:s Cyl. 160
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 2.95
Slaglängd 210
Prop.axel Φ
Kondensyta —
Pannans typ Cyl. mer Flamm.
" eldyta 16 m²
" rostyta 0,7 m²
" arbetstr. 7,5 atm.
Antal eldst. 1
Eldst:s Φ
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. Φ 1.1 m
" stign. 1,65 m
H:D
Ant. blad 3 järn
Ø
Utv. bladyta 0,55 m²
Pump system —
" förmåga —
Bränsleförbruk pr timma
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Allocks som Bygg Nº 345
men hytt i aktern och däckat

Anm. vidr. maskineriet:

Tamman ⌀ 1,5 x 1,6 m

	Proftursresultater	Datum 8 maj 03	Anmärkningar
Löp	1		
Omlopp	185		
Arbetstr.	7,5		
Fylln.	0,65		
Vacuum	25"		
IHK			
Fart i knop	8,09		
" i km.			
" i verst			
Slip %			
Djupg. akter	3'-2"	m fulla vattbovar och ved på däck	
" för	2'-6"		
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 377 | Typ Varpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KOIDA

År: 1902 | Mat. Järn | | | | Ägare W. Gutzeit & Co Kotka

Största längd	48'-0"	Skrofvet: Plåtar	4.35		Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods	1.00		Nom. HK 6 comp.
Största bredd på ⊠	11'-0"	Nitar	0.19		Typ Ut. cond. gjutj. kallen
Bredd i ÖVL		Tot.	5.54		Dia af högtr:s Cyl. 145
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Inredn.: Timmerarb.			" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter	2'-9"	Snickarearb.			" " lågtr:s " 245
" " för		Tot.	1.80		Slaglängd 180
" depl.	15.4 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta —
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ Lok.
Bordlägg.n.		Tot.	0.56		" eldyta 8.3 m²
Spant		***Maskin***	0.580		" rostyta 0.36 m²
Spt.afst.		*Varpspel*	2.330		" arbetstr. 6.8 atm
Inneh. af lastr.		Axlar, lager, hylsa	0.226		Antal eldst. 1
" " boxar		Propeller	0.064		Eldst:s Φ
" " vattent.		Mask. & pann inv.	0.017		IHK: eldyta
Språng akter		***Panna*** m. skorst.	1.147		" : rostyta
" för		Armatur	0.078		Prop. Φ 0,80 m
Bjelkbugt		Garnitur	0.045		" stign. 1,20 m
Ant. vatt. skott		***Rör***	0.080		H:D 1,5
Längd af m. & p. rum		Kranar & vent.	0.012		Ant. blad 3 stål
Roderstock		*Förvärmare*	0.077		ϑ
Ant. pass.		~~***Pump*** m. för & vent.~~			Utv. bladyta 0,36 m²
Fribord		Tot.	4.656		Pump system —
Datum beställd		Cem. & färg	0.21		" förmåga —
" för leverans		Vatten i pannan	0.350		Bränsleförbruk pr timma
Pris		Last			" pr IHK " "
		Ved, besättn. & prov.	1.00		
		Depl.	14.19	Ts	

x/ utan vapplina och varpankare

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.
Så kostn.s FL	2'9"									6.7		

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning som Varpbåten „Rasvanki." Byggn. N:o 275

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 18_10_02									Anmärkningar
Löp									
Omlopp	267								
Arbetstr.	6,8								
Fylln.	0,6								
Vacuum	—								
IHK									
Fart i knop	7,5								
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	2'8"	m. vat ombord, utan varpline och varpankare							
» för	1'10"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 378/379 | Typ Bogserisbrytare | Namn N:o 5 – n
N:o 6 – n
År: 1902 – 3 | Mat. Stål | Egare Ryska kronan

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 24,5 m 80'-0"	**Skrofvet** Plåtar	35.16		
Längd i ÖVL 74'-1"	Profiler & smidgods	1.40		
Största bredd på ⌀ 5,35 17'-6"	Nitar	1.90		
Bredd i ÖVL	Tot.	38.46		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'-1"	**Inredn.** Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 7'-4"	Snickrearb.			
" " för 5'-8"	Tot.	8.64		
" depl. 103.6 m³	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	4.00		
Brutto Reg. Tonnage	~~Wincher m. kotting~~			
Köl 5" x 7/8"	Slupar o. rigg 2 löst inv	0.70		
Bordläggn. 7/8" – 5/16" – 1/4"	Tot.	4.70		
Spant 2½" x 2½" x 5/16" – 2½" x 2½" 2/16"	**Maskineri** ***Maskin***	8.61		
Spt.afst. 21"	Axlar, lager, hylsa	1.51		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.78		
" " boxar 14.5 ℔s	Mask. & pann inv.	0.21		
" " vattent. 9.5 ℔s + 3.8 ℔s	***Panna*** m. skorst.	15.94		
Språng akter 0.53 m = 1'9"	Armatur / Garnitur (i panneviglan)			
" för 0.91 m = 3'-0"	***Rör***			
Bjelkbugt 5"	Kranar & vent.	3.13		
Ant. vatt. skott 4	Centrifugal s tonkey ***Pump*** m. rör & vent.	2.08		
Längd af m. & p. rum 26'3"	Tot.	32.26		
Roderstock 3 1/4"	Cem. & färg	0.85		
Ant. pass.	Vatten i pannan	8.25		
Fribord	~~Last~~ Reservtelar	1.11		
Datum beställd 14/8 – 02	Kol Ved, besättn. & prov.	16.00		
" för leverans 15/4 – 03	Depl.	110.47		
Pris	4/ fyllda bocar 14.5 ℔s			

Maskineridata.

Nom. HK 70
Typ Comp. ytkond.
Dia af högtr:s Cyl. 415
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 710
Slaglängd 460
Prop.axel ⌀ 140
Kondensyta 43 m²
Pannans typ Marin
" eldyta 92 m²
" rostyta 3 ---
" arbetstr. 7 atm
Antal eldst. 2
Eldst:s ⌀ 850/950
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ 1,96 m
" stign. 2,45 ---
H:D
Ant. blad 4
" 0.53
Utv. bladyta 1.85 m²
Pump system Centrifugal 8"
" förmåga 500 Tons
Bränsleförbruk pr timma
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten: 257 Cedrobol N:o 358

Linier som Bygg. N:o 372 „Tsarlos" och öfriga för Ryska kronan byggde Logarisbrytare m. samma hufvuddim

Båtarne afprofvade i Port Arthur

Anm. vidr. maskineriet:

Paun ⌀ 3,1m × 2,625m

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 380.

År: 1902-3

Typ Öppen pass. båt

Mat. Järn

Namn SOMA.

Egare H. Korniloff Sordavala

Maskineridata.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 40'-0"	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 36'-3"	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 10'-0"	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.	2.23		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 4'-3"	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-11"	Snickrearb.			
" " för	Tot.	1.00		
" depl. 5.24 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 5	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 4-4-2¾	Tot.	0.50		
Spant 45 x 30 x 5-4	**Maskin**	0.33		
Spt.afst. 24"	Axlar, lager, hylsa	0.19		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.06		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.03		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur	1.21		
" för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.11		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.	1.93		
Ant. pass.	Cem. & färg i skrofvingen			
Fribord	Vatten i pannan	0.30		
Datum beställd	Last			
" för leverans 22/5-03	Ved, besättn. & prov. säg	0.40		
Pris	Depl.	6.36		

Namn SOMA.

Egare H. Korniloff Sordavala

Maskineridata.

Nom. HK 4

Typ Encylindrig

Dia af högtr:s Cyl. 180

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " —

Slaglängd 150

Prop.axel Φ

Kondensyta —

Pannans typ 6 HK liggande rörpanna

" eldyta 9.4 m²

" rostyta 0.4 m²

" arbetstr. 7 atm.

Antal eldst. 1.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta 1.7

" : rostyta 40

Prop. Φ 0.81 m

" stign. 1.1 m

H:D

Ant. blad 3 järn

Ø

Utv. bladyta 0.316 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbrukning pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Säkerhetsv. VL	2'11"					0,827				5.8		

Anm. vidr. båten:

Båten likadan som „Siiri II"
Bygg. Nr 360

Anm. vidr. maskineriet:

Sarmax ⌀ 0,925 × 1,215 m

Proftursresultater — Datum 21 Maj 03 — Anmärkningar

	1.	2.
Löp		
Omlopp	267	257
Arbetstr.	7	6.2
Fylln.	0.4	0.4
Vacuum	—	—
IHK	16.26	14.7
Fart i knop	7.67	
» i km.	14.2	
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter	2'11½" }	utan ved
» för	1'3½" }	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 381.

År: 1902-3

Typ Passagerarebåt

Mat. Järn m. stålbotten under V.L.

Namn LEPPÄVIRTA

Egare Leppävirta Ångbåts bolag

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (26,83) 87'-0"	Skrofvet: Plåtar	12.41		
Längd i ÖVL 82'-0"	Profiler & smidgods	4.56		
Största bredd på ⊠ 614 21'-0"	Nitar	0.81		
Bredd i ÖVL	Tot.	17.78		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-4½"	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5'-0½"	Snickrearb.			
„ „ för 2'-6"	Tot.	16.89		
„ depl. 595 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.00		
Brutto Reg. Tonnage 69.64 Ts	Wincher m. ketting			
Köl 8	Slupar o. rigg	0.37		
Bordläggn. 5-5-4-4	Tot.	2.37		
Spant 55 x 35 x 5	Maskineri: *Maskin*	2.670		
Spt.afst. 24"	Axlar, lager, hylsa	0.680		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.202		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.057		
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	7.760		
Språng akter 0.38 m = 1'3"	Armatur	0.675		
„ för 0.71 m = 2'4"	Garnitur	0.205		
Bjelkbugt 6"	*Rör*	0.235		
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.	0.084		
Längd af m. & p. rum 20'-0"	*Pump* m. rör & vent.	—		
Roderstock 60	Tot.	12.852		
Ant. pass. 215	Cem. & färg	0.40		
Fribord 1.42 m	Elektr. belysn.	0.50		
	Vatten i pannan	4.250		
Datum beställd	Last			
„ för leverans 12/5 03	Ved, besättn. & prov.	3.50		
Pris	Depl.	58.24 Ts		

Muskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. sträckt

Dia af högtr:s Cyl. 2.80

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 4180

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin Φ 2.25 x 2.4

„ eldyta 52 m²

„ rostyta 2 m²

„ arbetstr. 8.5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta 3.0

„ : rostyta 78.5

Prop. Φ 1.47 m

„ stign. 2.05 m

H:D

Ant. blad 4

∃ 0.52

Utv. bladyta 1.06 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk 0.7 m³ pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg: pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Påhemstr: V.L.	5'-0½"	2'-5"	59,5	8,78	87,84	4,45	0,454	0,65	0,70	12,87	0,395	2,63

Anm. vidr. båten:

Stärkt utfallande sidor
Båten bör taga 215 passagerare
då last ej finnes

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 11. Maj 03

	1	2	3						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	194	205	215						
Arbetstr.	8.5	8.0	8.5						
Fylln.	0.46	0.56	0.60						
Vacuum	26"	26"	25½"						
IHK	99.75	141	157.4						
Fart i knop	9.92	10.4	10.76						
» i km.	18,366	19,27	19,9						
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'0½"								
» för	2'5"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 382 | Typ Lastbåt | Namn TURSO

År: 1902-3 | Mat. Järn | Egare Bröderne Seyffl

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 31,2	102'-0"			
Längd i ÖVL	97'-6"			
Största bredd på ⊠ 7,1	22'-6"			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	11'-4"			
Konstr:s djupg. akter	8'-0"			
" " för	8'-0"			
" depl.	330 m³			
Brutto Reg. Tonnage	ca 172 Ts			
Köl	9			
Bordläggn.	7-7-7-7-6-6-7			
Spant	65 x 45 x 8			
Spt.afst.	21"			
Inneh. af lastr.	374 m³			
" " boxar				
" " vattent.				
Språng akter	0.508 - 1'-8"			
" för	0.952 - 3'-1½"			
Bjelkbugt	5¼"			
Ant. vatt. skott	2			
Längd af m. & p. rum				
Roderstock	80			
Ant. pass.				
Fribord	1.0 m			
Datum beställd	21/5 03			
" för leverans				
Pris	Fmk 68000:-			
	Vigt 86230 kg			
Skrofvet Plåtar		30.84		
Profiler & smidgods		15.41		
Nitar		2.07		
Tot.		48.32	63,1	30489:72
				266:59
Inredn. Ställningsarbete				
Timmerarb.				
Snickrarb.				
Tot.		16.3	228,9	4717:82
Utrustn. Utrustn. & Inv (indrigg)		6.14		6079:52
Wincher m. ketting		1.2		3045:46
Slupar o. rigg		0.43		3311:91
Tot.		7.77	216	3376:31
				6079:52
Maskineri *Maskin*		2.65		
Axlar, lager, hylsa		0.61		
Propeller		0.24		
Mask. & pann inv.		0.08		255:87
Panna m. skorst.		7.45		4410:75
Armatur				
Garnitur				
Rör		1.01		2542:94
Kranar & vent.				
Pump m. rör & vent.				
Tot.		12.04	202,8	12498:90
				287:59
Uppställning		1.8		
Cem. & färg				
Reservdelar		4.1		123:68
Vatten i pannan				
Last 300 säckar		220		
Transportpris leverans				-:-
Ved, besättn. & prov.				
Depl.		323,33		57833:19
Tillverkningspris per		kg	Fmk	0:67,1
Försäljnings " "		"	"	0:77,8

Namn TURSO

Egare Bröderne Seyffl

Wiborg Maskineriaktb.

Nom. HK	25
Typ	Comp ströth
Dia af högtr:s Cyl.	2.80
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	475
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin Φ 2,1 x 2,4
" eldyta	47 m²
" rostyta	2.0 m²
" arbetstr.	7,5 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	900/1000
IHK: eldyta	2.91
" : rostyta	66.2
Prop. Φ	1.93 m
" stign.	1.55 m
H:D	0,805
Ant. blad	4
∂	0,48
Utv. bladyta	1.1 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	0.65 m³ pr timma
"	Björkved pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:ats F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Säkerhetsr. VL	8'-0"	8'-0"	330	1633	163.3	15.18	0.677	0.828	0.903	14.8	1.39	1.65

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
~~Löp~~ Datum	21/5 03	21/5 03								Under profresan 21/5
Omlopp	225	156								fylldes förtanken
Arbetstr.	7.5	7.3								Djupgåendet i förn
Fyln.	0.58	0.58								var då ca. 2'3"
Vacuum	25"	26"								Båten tom, men
IHK	139	113								fullt skeppered
Fart i knop	8.87	7.47								
» i km.	16.4	13.8								
» i verst										
Slip %		4,55								
Djupg. akter	5'4"	8'1½"								
» för	1'0"	7'10"								
Motsv. depl.		330 Ts								

Bygg. N:o 383

År: 1902-3

Typ Pass.s lasthåt

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofcet	Plåtar	17.59		
	Profiler & smidgods	6.68		
	Nitar	1.16		
	Tot.	25.43		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	14.18		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.63		
	~~Vinscher m. ketting~~			
	Slupar ~~o. rigg~~	0.37		
	Tot.	3.0		
Maskineri	***Maskin***	2.61		
	Axlar, lager, hylsa	0.89		
	Propeller	0.23		
	Mask. & pann inv.	0.08		
	Panna m. skorst.	7.47		
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör	0.78		
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.	12.06		
Cem. & färg		0.95		
Vatten i pannan		4.1		
Last		50.0		
Ved, besättn. & prov.		6.5		
	Depl.	116.22	5/8	

Namn LIEKSA

Egare Kr. Pippuronen Joensuu

Största längd 26,83 87'-0"

Längd i ÖVL 84'-0"

Största bredd på ⊠ 5,55 18'-2"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'3"

Konstr:s djupg. akter 5'-6"

" " för 5'-6"

" depl. 118 m³

Brutto Reg. Tonnage 87.01/95

Köl 90x16

Bordläggn. 7-6-6-7-6-6

Spant 55x35x6-5

Spt.afst. 23 5/8" = 22 1/2"

Inneh. af lastr. 108 m³

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 0.45 m

" för 0.80 "

Bjelkbugt 115

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 18'-9"

Roderstock C3

Ant. pass. 180

Fribord 0.9 m

Datum beställd

" för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. ph ångk

Dia af högtr:s Cyl. 280

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 475

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin Φ 2,1x2,4

" eldyta 47 m²

" rostyta 2 m²

" arbetstr. 8,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 900/1000

IHK: eldyta 3,25

" : rostyta 74

Prop. Φ 1,5 m

" stign. 2 m

H:D 1,33

Ant. blad 4

Ø 0,52

Utv. bladyta 1,0 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Jä konstr: VL	5'6"	5'6"	118	1130	113	7.8	0.52	0.79	0.88	19.43	0.61	1.90

Anm. vidr. båten:

Vit afresa med rebbocar nära fulla
Djupgående akter 4'6" för 2'10"

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater — Datum 26 Maj. 03	1	2	3	4					Anmärkningar
Löp									
Omlopp	195	207	130						
Arbetstr.	8.4	8.45	8 ½	8.5					½ m. stryft ventil
Fyln.	0.53	0.63	0.37	0.37					
Vacuum	25"	24"	26"	26"					
IHK	132.3	154.15	28.4	86.7					
Fart i knop	10.62	10.98	7.58						
» i km.		20.3							
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'4½"								××/ med 8 famn
» för	2'8"	××							vet ombord
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 384 | Typ Pass.- o lastbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TAPIO

År: 1902-3 | Mat. Järn | | | | Egare H. Lesterberg Joensuu

Största längd (26,83) 87'-0"	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL 84'-0"	Profiler & smidgods				Nom. HK 25
Största bredd på ⊠ 18'-9"	Nitar				Typ Comp. sträck
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 280
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'-5"	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 5'-6"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 475
„ „ för 5'-6"	Tot.				Slaglängd 300
„ depl. 118 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ 95
Brutto Reg. Tonnage 87,01 Ts	Wincher m. ketting				Kondensyta —
Köl 90x16	Slupar o. rigg				Pannans typ Marin 2,1x2,4
Bordläggn. 7-6-6-7-6-6	Tot.				„ eldyta 47 m²
Spant 55x35x6-5	Maskineri: ***Maskin***	Nyfors Leden No 3389			„ rostyta 2 m²
Spt.afst. 23⅝" & 22½"	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr. 8,5 atm
Inneh. af lastr. 108 m³	Propeller				Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ 900/1000
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta 3,3
Språng akter 0,45 m	Armatur				„ : rostyta 77,5
„ för 0,80 "	Garnitur				Prop. Φ 1,5 m
Bjelkbugt 115	***Rör***				„ stign. 2 m
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.				H:D 1,33
Längd af m. & p. rum 18'-9"	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 4
Roderstock 63	Tot.				ϑ 0,52
Ant. pass. 180	Cem. & färg				Utv. bladyta 1 m²
Fribord 0,9 m	Vatten i pannan				Pump system —
Datum beställd	Last				„ förmåga —
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplᵃ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

se Lichsa Bygg № 383

Anm. vidr. båten:

Linier som № 383 „Lichsa"
Inredning hufvudsakligen som „Lichsa"

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater Datum 28 Maj. 03

	1	2	3						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	205	188	200						
Arbetstr.	8.5	8.5	8.5						
Fyllin.	0.55	0.40	0.50						
Vacuum	24"	24"	24"						
IHK	155.6	116	145.5						
Fart i knop	10.75	10.06	10.50						
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'7"								
» för	2'7"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 385 | Typ Däckad bogserb. m. hytt i aktern | Namn AXEL

År: 1903 | Mat. Järn | Egare Paul Wahl & Co

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 46'-0"	Skrofvet: Plåtar	3.20		
Längd i ÖVL 42'-0"	Profiler & smidgods	0.80		
Största bredd på ⌀ 11'-0"	Nitar	0.17		
Bredd i ÖVL	Tot.	4.17		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 5'-0"	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-0"	Snickarearb.			
" " för 2'-3 1/8"	Tot.	2.05		
" depl. 13.1 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	~~Wincher m. ketting~~			
Köl 6	~~Slupar o. rigg~~			
Bordläggn. 5-5-3 1/2	Tot.	0.54		
Spant 55x35x5, 45x30x5	***Maskin***	0.86		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	0.29		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.07		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.03		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 0.22 m - 0' 8 5/8"	Armatur	3.00		
" för 0.545 m - 1' 9 1/2"	Garnitur			
Bjelkbugt 90	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.24		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock 45	Tot.	4.49		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.10		
Fribord 0.7	Vatten i pannan	1.00		
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	1.60		
Pris	Depl.	13.95	Ts	

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Comp. et condens

Dia af högtr:s Cyl. 175

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 295

Slaglängd 204

Prop.axel ⌀ 60

Kondensyta —

Pannans typ Cyl. Flamrör-mer.

" eldyta 16 m²

" rostyta 0.7 m²

" arbetstr. 7.5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700

IHK: eldyta 2.61

" : rostyta 60

Prop. ⌀ 1.0 m

" stign. 1.4 m

H:D 1.4

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0.38 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk ____ pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. 5 VL	3'-0"	2'3⅛"	13.1	250	25	1.74	0.41	0.63	0.66	6.64	0.298	1.2

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Pannan ϕ 1.4 x 1.59 m

Proftursresultater — Datum 24 Juli 03 — Anmärkningar

	1	2	3					
Löp								
Omlopp	256	220	176					
Arbetstr.	7.5	6	4					
Fylln.	0.67	0.67	0.67					
Vacuum								
IHK	41.82	27.5	14.18					
Fart i knop	8.52	8.03	6.90					
» i km.	15.8							
» i verst	14.9							
Slip %								
Djupg. akter	3'5"							
» för	2'2"							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 386 | Typ Kolibribåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1903 | Mat. Trä | | | | Egare H. A. Kaunonen Svarta bruk

Maskineridata.

Största längd 25'-0"	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊗ 7'-6"	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-6"	Snickarearb.			
" " för	Skrofvet Tot.	0.66		
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	~~Wincher m. ketting~~			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	0.09		
Spant	***Maskin***	0.15		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.05		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.07		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.004		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur	0.58		
" för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.08		
Längd af m. & p. rum	Förvärmare	0.03		
	Pump m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.	0.904		
Ant. pass.	Cem. & färg	–		
Fribord	Vatten i pannan	0.2		
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	0.3		
Pris	Depl.	2,15	1/5	

Nom. HK 1½

Typ En cyl.

Dia af högtr:s Cyl. 120

" " medeltr:s " –

" " lågtr:s " –

Slaglängd 130

Prop.axel Φ 40

Kondensyta –

Pannans typ Cyl. mier. Manuv.

" eldyta 3 m²

" rostyta 0,24 m²

" arbetstr. 6.8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 400

IHK: eldyta –

" : rostyta –

Prop. Φ 610

" stign. 0,813

H:D 1,33

Ant. blad 2. fyrbl

Utv. bladyta 0,114 m²

Pump system –

" förmåga –

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Samman ∮ 0.745 × 0.7m

Proftursresultater Datum 21 Maj. 03

Anmärkningar

Löp	1
Omlopp	340
Arbetstr.	6.8
Fylln.	0.25
Vacuum	
IHK	
Fart i knop	6.03
» i km.	11.2
» i verst	
Slip %	
Djupg. akter	
» för	
Motsv. depl.	

Bygg. N:o 387

År: 1903

Typ Öppenbogserare m. skans å fören

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	3.15		
	Profiler & smidgods	0.98		
	Nitar	0.13		
	Tot.	4.26		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrearb.			
	Tot.	0.76		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	~~Winchar m. ketting.~~			
	Slupar o. rigg			
	Tot.	0.81		
Maskineri	***Maskin***	0.58		
	Axlar, lager, hylsa	0.19		
	Propeller	0.05		
	Mask. & pann inv.	0.09		
	Panna m. skorst.			
	Armatur	1.67		
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.	0.20		
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.	2.79		
	Cem. & färg	0.12		
	Vatten i pannan	0.78		
	Last			
	Ved, besättn. & prov.	0.6		
	Depl.	10.05 T/S		

Namn NANSEN

Egare Hr. Otto Olsson Kotka

Maskineridata.

Nom. HK 6

Typ Comp. ut. contens

Dia af högtr:s Cyl. 1145

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 2.55

Slaglängd 180

Prop.axel Φ 65

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 12 m²

„ rostyta 0.6 m²

„ arbetstr. 6.8 atm.

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 550

IHK: eldyta 2.08

„ : rostyta 41.7

Prop. Φ 1.0 m

„ stign. 1.2 m

H:D 1.2

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0.34 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Längst 40'-0"

Längd i ÖVL 37'-9"

Största bredd på ⊠ 10'-0"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. ~~däck~~ relings ut å sidan 5'-2"

Konstr:s djupg. akter 3'-9"

„ „ för 1'-9"

„ depl. 10.1 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 76 x 13

Bordläggn. 6-5

Spant 55 x 35 x 6

Spt.afst. 2.0" = 0.508 m

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 0.19 m = 0'7½"

„ för 0.483 = 1'7"

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock 45

Ant. pass.

Fribord 0.75

Datum beställd 28/2-03

„ för leverans

Pris

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr.³ VL	3'-9"	1'-9"	10.1	2.12	21.2	1.5	0.41	0.65	0.66	6.01	0.285	1.00

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Marinp. ϕ 1.2 m × 1.4 m. N:o 4640 M

Proftursresultater — Datum 29 Juni 03 — Anmärkningar

Löp	1								
Omlopp	2.40								
Arbetstr.	7.5								
Fylln.	0.4								
Vacuum									
IHK	2.5								
Fart i knop	7.6								
„ i km.	14.1								
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	3'-9½"								
„ för	2'-0¼"								
Motsv. depl.									

59

Bygg. N:o 388

År: 1903

Typ Ångfärje

Mat. Pjunter och bortlägg. stål, allt övrigt järn

Namn TORNIONJOKI

Egare Finska järnvägsstyr.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	12.12		
	Profiler & smidgods	6.23		
	Nitar	1.00		
	Tot.	19.35		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.	2.73		
	Tot.	2.73		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	~~Wincher m. ketting~~			
	~~Slupar o. rigg~~			
	Tot.	2.70		
Maskineri	***Maskin***	2.94		
	Axlar, lager, hylsa	1.48		
	Propeller (2)	0.17		
	Mask. & pann inv.	0.13		
	Panna m. skorst.			
	Armatur	9.42		
	Garnitur			
	Isolerings massa för 2panna 1.08			
	Rör	0.78		
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.	16.00		
Cem. & färg		0.65		
Vatten i pannan		4.20		
Last		15.00		
Ved, besättn. & prov.		1.00		
	Depl.	68.63	Ts	

Största längd	62'-4"
Längd i ÖVL.	58'-0"
Största bredd på ⊠	16'-3"
Bredd i ~~ÖVL~~ öfver vingar	22'-0"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	7'-0½"
Konstr:s djupg. akter	4'-7"
" " för	4'-7"
" depl.	64.0 m³
~~Netto~~ Brutto Reg. Tonnage	27 Ts
Köl	100 x 20
Bordläggn.	8-8-8-6
Spant	65 x 45 x 8
Spt.afst.	500
Inneh. af lastr.	5.7 m³
" " boxar	11.4 m³ = 4.16 Ts fyllda med ved
" " vattent.	
Språng akter	utan språng
" för	
Bjelkbugt	75
Ant. vatt. skott	3
Längd af m. & p. rum	21'-0"
Roderstock	70
Ant. pass.	
Fribord	0.85
Datum beställd	20/9 - 03
" för leverans	4/9 - 03
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	95
Typ	Comp. sträkt
Dia af högtr:s Cyl.	280
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	480
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin 2 stg
" eldyta	2 x 25 - 50 m²
" rostyta	2 x 1 - 2 m²
" arbetstr.	8 atm
Antal eldst.	1 i hvarje
Eldst:s Φ	810
IHK: eldyta	3.72
" : rostyta	93
Prop. Φ	0.9 m
" stign.	1.86 m
H:D	2.06
Ant. blad	3
ℊ	0.55
Utv. bladyta	0.42 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	0.9 m³ pr timma
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.P.sts förom ⊗ m.	Depls ⊖ under ⊗VL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Såkonstr. VL	4'7"	4'7"	64	648	64.8	5.6	0.54	0.72	0.84	0	0.54	2.3

Anm. vidr. båten:

Prop. i för och akter

Anm. vidr. maskineriet:

Prop borde varit större i ϕ.
Tanna ϕ 1.75 x 1.905 m

Proftursresultater — Datum								Anmärkningar
← 29 de Aug 03						×–1 Sept. 03 →		
Löp	F	B	F	B	F	B	B	B	Vid prefturen ½ 03
Omlopp	222	258	247	276	268	275	320	340	var framåts prop.
Arbetstr.	8 at	8	8	8	7.8	8	8	7.5	bortagen.
Fylln.	0.43	0.45	0.50	0.53	0.60	0.61	0.45	0.53	
Vacuum	24"	24"	23"	22½"	22½"	22½"	23"	23"	Vid mottagningen
IHK	107	151	130.5	168.6	169	181	170	186	½ 03 med 15 ⅝ last
Fart i knop	7.3 X	8.07 XX	7.70 X	8.22 XX	8.18 X	8.33 XX	8.25 XXX	8.55 XXX	ombord var farten
„ i km.									7.55 Kn. i medel vid
„ i verst			X/ med ström sido motvind						0.4 fylln. 220 omlopp
Slip %			XX/ mot "		"	medvind			och 8 at. ångtr.
Djupg. akter			XXX/ medelfart						Djupgången 5'-0" fr.
„ för									2 akter
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 389

År: 1903

Typ Bogserisbrytare

Mat. Järn

Namn HIETANEN

Egare Paul Wahl & Co Helsingfors

Muskineridata.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 122,86	75'-0"			
Längd i ÖVL	71'-0"			
Största bredd på ⊠ 4,73	15'-6"			
Bredd i ÖVL	15'-0½"			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	8'4½"			
Konstr:s djupg. akter	6'-6"			
" " för	4'-3"			
" depl.	68 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	95 x 19			
Bordläggn.	8-7-6-4½			
Spant	65 x 45 x 7-6			
Spt.afst.	550			
Inneh. af lastr.				
" " boxar	15,8 m³ = 5,75 Ts			
" " vattent.	1 akter 7½ för 5½ (tyder mät ved)			
Språng akter	0.40 m			
" för	0.88 "			
Bjelkbugt	100			
Ant. vatt. skott	5			
Längd af m. & p. rum	21'8"			
Roderstock	75			
Ant. pass.				
Fribord	1.03 m			
Datum beställd	Maj. 03			
" för leverans	20/5 - 04.			
Pris				
Skrofvet Plåtar		19.3		
Profiler & smidgods		6.2		
Nitar		1.1		
Tot.		26.6		
Inredn. Timmerarb.				
Snickarearb.				
Tot.		3.4		
Utrustn. Utrustn. & Inv.		1.87		
~~Wincher m. ketting~~				
Slupar o. rigg		0.18		
Tot.		2.05		
Maskineri ***Maskin***		7.60		
Axlar, lager, hylsa		1.58		
Propeller		0.56		
Mask. & pann inv.		0.11		
Panna m. skorst.				
Armatur		11.80		
Garnitur				
Rör				
Kranar & vent.		1.32		
Pump m. rör & vent.				
Tot.		22.97		
Cem. & färg		0.7		
Vatten i pannan 2 kons		7.28		
~~Last~~ Reservtelar		0.64		
Barlast		4.00		
Ved, besättn. & prov. säg		3.40		
Depl.		71.04 Ts		

Namn HIETANEN

Egare Paul Wahl & Co Helsingfors

Muskineridata.

Nom. HK	70
Typ	Comp. strälk
Dia af högtr:s Cyl.	406
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	720
Slaglängd	460
Prop.axel ⌀	146
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	68 m²
" rostyta	2.6 m²
" arbetstr.	8 atm
Antal eldst.	2
Eldst:s ⌀	750/850
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ⌀	1,9 m
" stign.	3,1 m
H:D	1,63
Ant. blad	4
"	0,52
Utv. bladyta	1,7 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	pr timma
" 0,52	pr IHK " "

Återbol.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr:s VL	6'6"	4'3"	68	672	67.22	5.46	0,443	0,675	0.772	11.48	0.6	1.25

Anm. vidr. båten:

Båten gick utan tillopp och utan full maskinstyrka genom 12"-15" porös is
Med 6 fullastade lodjor öfver milen med en fart af 3,63 knop.
Båten såld våren 1906 till St. Petersburg Elevatorgesellschaft och omdöpt till MAKCUMOBUЧЪ

Anm. vidr. maskineriet:

Tamm ϕ 2,45 x 2,6 m pitch. N:o 4638 M.
Mask. N:o 4691 M

Proftursresultater — Datum 9 Maj 1904

	1	2	3						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	132	142	142						
Arbetstr.	8 at	8 at							
Fylln.	0.45	0.5							
Vacuum	25"	25"							
IHK	2,17	2,68	3,10						
Fart i knop	10.78	11.08	11.14						
„ i km.			20.6						
„ i verst			19.5						
Slip %									
Djupg. akter	6'5"	med fulla vattentar							
„ för	4'5"								
Motsv. depl.									

63

Bygg. N:o 390 | Typ Last o. pass. bål | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn CTREMOYXOB

År: 1903-4 | Mat. Stål | | | | Egare Fängelset å Skaparön

Största längd	18,9 62'-0"			
Längd i ÖVL	57'-0"			
Största bredd på ⊠	14'-0"			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	7'-0"			
Konstr:s djupg. akter	5'-0"			
" " för	4'-0"			
" depl.	51.8 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	8			
Bordläggn.	685, 3 Överk			
Spant	65x45x6			
Spt.afst.	610			
Inneh. af lastr.	19.72 m³			
" " boxar	7.6 m³ = ca 6.5 kol			
" " vattent.	för 6.5 Ts			
Språng akter	2.75			
" för	530			
Bjelkbugt	100			
Ant. vatt. skott	3			
Längd af m. & p. rum	18'-0"			
Roderstock	60			
Ant. pass.				
Fribord	0.75 m			
Datum beställd	28/8 03			
" för leverans	29/1 04			
Pris	Fmf 71422:-			
	Vigt 41.150 kg			

Skrofvet	Plåtar	10.74		
	Profiler & smidgods	5.61		
	Nitar	—		
	Tot.	16.35		
Inredn.	Ställningsarbeten	4.96		
	Timmerarb.	3.10		
	Snickrarb.			
	Tot.	8.06		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	3.33		
	Wincher m. ketting	0.98		
	Slupar o. rigg	0.51		
	Tot.	4.82		
Maskineri	***Maskin***	2.15		
	Uthonsentor	0.40		
	Axlar, lager, hylsa	0.43		
	Propeller	0.16		
	Mask. & pann inv.	0.16		
	Panna m. skorst.			
	Armatur	6.41		
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.	0.71		
	Pump m. rör & vent.	0.96		
	Tot.	10.68		18.100:42
	Uppställning	0.51		1871:79
	Cem. ~~& färg~~	0.73		314:49
	Reservdelar	2.8		237:91
	Vatten i pannan			
	Transp. & leverans	10.0		1871:24
	Last			
	Kol för 10 timmar	2.0		
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl. Ts	55.95		38.958:66
	Tillverkningspris pr kg Fmk			
	Försäljnings " " "			

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	Comp. sth.
Dia af högtr:s Cyl.	245
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	440
Slaglängd	2,80
Prop.axel ⌀	
Kondensyta	20 m²
Pannans typ	Marin
" eldyta	35 m²
" rostyta	1,2 m²
" arbetstr.	8 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	750/850
IHK: eldyta	2,71
" : rostyta	79
Prop. ⌀	1,3 m
" stign.	2,1 m
H:D	1,61
Ant. blad	4
S	0,50
Utv. bladyta	0,94 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

3 Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kvarth. W.L.	5-0"	4-0"	5/18	553	55,3	4,8	0,897	0,785	0,82	8,77	0,54	1,22

Anm. vidr. båten:

Båten emotloges i Warkaus 29 Jan. 04
och bortskickades i delar

Anm. vidr. maskineriet:

Maring ϕ 1.9 x 2.1 m Nº 3601
Maskin pilen. Nº 1455

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp	168	
Arbetstr.	8	
Fylln.	0,50	
Vacuum	2	
IHK	95	
Fart i knop	8,5	
» i km.		
» i verst	7 15	
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 391 | Typ Jakt och lasthåt | Namn SAVONLINNA

År: 1903 - 4 | Mat. Stål | Egare Saimaan höyry Osakeyhtiö

	Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	17.18		
Profiler & smidgods	6.37		
Nitar	0.96		
Tot.	24.51	1/58	14352:19
			401:81
Inredn.			
Timmerarb.	8.49		2175:66
Snickarearb.	7.20		10829:97
Tot.	15.69	1/82,2	12905:13
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	4.26		6326:54
Wincher m. ketting	0.13		108:06
Slupar o. rigg	1.44		927:13
Tot.	5.83	1/26,2	7361:73
Maskineri			
Maskin	4.00		8237:77
Axlar, lager, hylsa	1.34		746:19
Propeller	0.36		188:13
Mask. & pann inv.	0.15		354:76
			6973:31
Panna m. skorst.			
Armatur	12.14		691:10
Garnitur			931:21
			922:59
Rör			
Kranar & vent.	0.44		523:04
Pump m. rör & vent.			
Tot.	18.43	1/65,8	19508:04
			554:91
Uppställning	2.03		3283:04
Cem. & färg	0.41		3300:68
Elektr. Belysn.	6.80		
Vatten i pannan	0.743		370:07
Reservdelar			362:17
~~Last~~ Transportk. leverans.			
Ved, besättn. & prov.	säj 6.0		
Depl.	Ts 79.7		62499:87

Tillverkningspris per kg Fmk 0:92,8

Försäljnings " " " 0:92,2

Största längd	90'-0"
Längd i ÖVL	84'-0"
Största bredd på ⊠ 6/4	21'-0"
Bredd i ÖVL	5,8m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	8'-10½"
Konstr:s djupg. akter	5'-6"
" " för	3'-0"
" depl.	80 Ts
Brutto Reg. Tonnage	74.60 Ts
Köl	8
Bordläggn.	6-6-5-5
Spant	55 x 45 x 5
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
" " boxar	
" " ~~vattent.~~	
Språng akter	0.375 m
" för	0.81 "
Bjelkbugt	150
Ant. vatt. skott	3
Längd af m. & p. rum	20'-0"
Roderstock	60
Ant. pass.	220
Fribord	1.42 m
Datum beställd	19/9 03
" för leverans	20/5 04
Pris	Fmk 62000:-
	Vigt 67243 kg

Maskineridata.

Nom. HK	40
Typ	Comp. sträkte
Dia af högtr:s Cyl.	350
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	600
Slaglängd	360
Prop.axel Φ	110
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	75 m²
" rostyta	3.4 m²
" arbetstr.	8,5 atm
Antal eldst.	2.
Eldst:s Φ	750/850
IHK: eldyta	3.32
" : rostyta	76
Prop. Φ	1.7m
" stign.	2,55 m
H:D	1.5
Ant. blad	4
"	0,5
Utv. bladyta	1,42 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	1,6 m³ pr timma
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.P:ste F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr = VL	5'-6"	5'-0"	80	978	97.8	5.74	0.41	0.659	0.77	13 31	0.485	2.42

Anm. vidr. båten:

Med fyllda vattbocar och fullt skriperat
låg båten på prefreran 2/5 04 6'0¾" akter
och 5'-0" för.
Farmätning gjorde mot lagningsprefrea
från Nyhamn till Willmanstrand i 2/5 04
och erhöll en medelhastighet af 21.4 Km
enligt logg. Tiden var 6¾ timma; vattgången
ca 1.4 m³ pr timma.

Anm. vidr. maskineriet:

Vattgången var kontrakterad
= ½ famn = 2 m³/tim
Famn = 2,55 m x 2,56 m rite. Nº 3604
Mask. rite. Nº 613
Enl. Herr Schatoloffs uppgift är vattg
= 1,6 m³/tim

Proftursresultater				Datum		Anmärkningar
				12/5	13/5	
Löp						
Omlopp	140	163	175	170	180	
Arbetstr.	5 at	7½ at	8½-7½d	8½ at	8.7 at	
Fylln.	0.5	0.5	0.6	0.5	0.6	
Vacuum	26"	25"	24"	24"	24"	
IHK	119	172	234	210	262	
Fart i knop	10.0	10.8	11.4	11.2	11.5	
» i km.					21.3	
» i verst						
Slip %			21.1	20.5	22.5	
Djupg. akter	6'-1"	m. fulla vattbocar - ca 20 m³				
» för	2'-8½"					
Motsv. depl.						

Bygg. N:o 399 | Typ Passagerarbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. | Netto pris | Namn OSMO

År: 1903-4 | Mat. Järn | | | | Egare G. Cederberg Jonsered

Största längd 102'-0" (312)
Längd i ÖVL 97'-6"
Största bredd på ⊠ 21'-6" (6,36)
Bredd i ÖVL
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'8" (1,75)
Konstr:s djupg. akter 6'-1"
" " för 4'-4"
" depl. 250 m³ Lastat till 8'-5"
Brutto Reg. Tonnage 166,47 Ts (akter o för)
Köl 125 x 31
Bordläggn. 8-7-7-9-6-6-6-4
Spant 65 x 45 x 7
Spt.afst. 500
Inneh. af lastr. 167 m³
" " boxar
" " ~~vattent.~~
Språng akter 0.4 m } i kenseerna
" för 0.875 m } till kolen
Bjelkbugt 150
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 24'-7"
Roderstock 90
Ant. pass. 200
Fribord Lastat 0.61 m
Datum beställd 18/9 03
" för leverans 16/6 04
Pris

Maskineridata.
Nom. HK 70
Typ Comp. ståltk
Dia af högtr:s Cyl. 400
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 720
Slaglängd 460
Prop.axel Φ 140
Kondensyta —
Pannans typ Marin Φ 3 x 3,1 m
" eldyta 102 m²
" rostyta 4.7 m²
" arbetstr. 8 atm
Antal eldst. 2
Eldst:s Φ 800/900
IHK: eldyta 3.71
" : rostyta 80
Prop. Φ 1.8 m
" stign. 2,6 m - 3,2 m
H:D 1,45 à 1,77
Ant. blad 4
" 0,5
Utv. bladyta 18 m² - 2,46 m
Pump system Worthington
" förmåga
Bränsleförbruk 2,4 pr timma
" pr IHK " "

Skrofvet
- Plåtar 27.90
- Profiler & smidgods 16.84
- Nitar 2.55
- Tot. 47.29

Inredn.
- Hållningsarbeten 15.60
- Timmerarb. 10.03
- Snickarearb. 2551 soffapoler
- Tot. 25.63

Utrustn.
- Utrustn. & Inv. 8.68
- Wincher m. ketting (Ångvändkran) 1.10
- Slupar o. rigg 2.22
- Tot. 12.0

Maskineri
- ***Maskin*** 7.917
- Axlar, lager, hylsa 2.031
- Propeller 0.503
- Mask. & pann inv. 0.095
- ***Panna*** m. skorst. 16.720
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör*** 0.881
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent. 0.240
- Tot. 28.387

Uppställning Cem. & färg 2.97
Elektr. belysning 1.08
Vatten i pannan 10.8
Last Reservdelar 0.54
Transportstolar levereras
Ved, besättn. & prov. Säg 14.00
Depl. Ts 142.697

Wigt 117.897 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Lastat	8'-0"	8'-0"	129,4	1325	152,5	7,5	0.555		0.847			
	4,83	1,3										

Anm. vidr. båten:

Vid afresan lå båten 6'-0" a 5'-0" f

Linier som "Otava", Bygg Nº 292

Anm. vidr. maskineriet:

Mark piten 4691 Pann pitu 3580

Nya stålprop Stign 3,2 m Blasyta 2,46 m²

Vid 110 rd - 0.5 - 145 omd - 18 k.m.

" 120 " 0.6 - 154 " ?

Fartyget skakar mindre med nya prop.

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
	2/6	2/6	2/6	4/6	4/6				
Löp	133	159	180	175	182				
Omlopp	4 at	6 at	7½ at	8 at	7,5 at				
Arbetstr.	0.5	0.5	0.6	0.5	0.6				
Fylln.	26"	26"	25"	25"	24"				
Vacuum	149	260	370	332	375				
IHK	9.3	10.44	11.4	10.62	11.25				
Fart i knop					20.8				
" i km.									
" i verst			24.7						
Slip %	6'-0"	med fulla vebbor							
Djupg. akter	4'-6"								
" för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 393.

År: 1903-4

Typ Pass. & Lastbåt

Mat. Bordlägg. stål & öfrigt af jern

Namn TUULIKKI

Egare J. Cederberg & Co Jyväskylä

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	11.86		
Profiler & smidgods	4.77		
Nitar	0.76		
Tot.	17.39		
Inredn.			
Timmerarb.	2.40		
Snickarearb.	4.60		
Tot.	7.00		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	2.60		
Wincher m. ketting 1st	0.16		
Slupar o. rigg	0.68		
Tot.	3.44		
Maskineri			
Maskin	2.616		
Axlar, lager, hylsa	0.778		
Propeller	0.200		
Mask. & pann inv.	0.095		
Panna m. skorst.	7.305		
Armatur			
Garnitur			
Rör	0.529		
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.	11.523		
Cem. & färg	0.94		
Vatten i pannan	4.25		
Last (100 säckar)	7.4		
Ved, besättn. & prov.	8.06		
Depl. 5/5	60.00		
	40,283		

Total vikt

Största längd	78'-0"
Längd i ÖVL.	
Största bredd på ⊠	16'-5"
Bredd i ÖVL.	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	8'-9"
Konstr:s djupg. akter	5'-0"
" " för	3'-6"
" depl.	60 m³
Brutto Reg. Tonnage	56.54/95
Köl	80x13 Ahf stäv 90x16
Bordläggn.	6-5-4
Spant	55x35x5 Kontrasp. 45x30x5
Spt.afst.	610
Innen. af lastr.	
" " boxar	
" " vattent.	
Språng akter	0,41 m
" för	0,825 "
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	3
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	60
Ant. pass.	
Fribord	1,44 m
Datum beställd	18/9 03
" för leverans	22/5 04
Pris	

Maskineridata.

	25
Nom. HK	
Typ	Comp. stråtk
Dia af högtr:s Cyl.	280
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	480
Slaglängd	300
Prop.axel ⌀	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin 1/2 1x24
" eldyta	47,8 m²
" rostyta	2 m²
" arbetstr.	7 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	900/1000
IHK: eldyta	2.82
" : rostyta	65
Prop. ⌀	1,5 m
" stign.	2,0 m
H:D	1,33
Ant. blad	4
∂	0,52
Utv. bladyta	1 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Sökonstr. ≤ VL.	5'-0"	3'-6"	60	740	74	4.59	0.44	0.679	0.785	11.61	0.47	1.735

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Sannrite. Nº 4435

Proftursresultater — Datum 10 Maj. 04 — Anmärkningar

	1	2
Löp		
Omlopp	187	202
Arbetstr.	5.25	7.0
Fylln.	0.55	0.55
Vacuum		
IHK	93.0	135.0
Fart i knop	10.10	10.65
„ i km.		19.7
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	5'1"	med fulla vedbotar
„ för	2'3"	
Motsv. depl.		

71

Bygg. N:o 394

År: 1903-4

Typ Bogserarefångstbåt

Mat. Järn

Namn BEHTA

Egare Rysha kronan Libau hamn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 55'-0"	Skrofvet: Plåtar	5.14		
Längd i ÖVL 48'-9"	Profiler & smidgods	2.49		
Största bredd på ⊠ 19'-0"	Nitar	0.37		
Bredd i ÖVL	Tot.	8.00		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 6'7½"	Inredn.: Timmerarb.	2.40		
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.	1.53		
„ „ för 3'-3⅜"	Tot.	3.93		
„ depl. 26 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.46		
Brutto Reg. Tonnage 28.03 Ts	~~Wincher m. ketting~~			
Netto 13.56	~~Slupar o.~~ rigg	0.03		
Köl 90 x 16	Tot.	1.49		
Bordläggn. 5-5-5-4	Maskineri: ***Maskin***	1.22		
Spant 65 x 45 x 6	Axlar, lager, hylsa	0.34		
Spt.afst. 21"	Propeller	0.09		
Inneh. af ~~last:~~	Mask. & pann inv.	0.05		
„ „ boxar	***Panna*** m. skorst.			
„ „ ~~vattent.~~	Armatur	3.51		
Språng akter 0.28 m	Garnitur			
„ för 0.55 m	***Rör***			
Bjelkbugt 80	Kranar & vent.	0.26		
Ant. vatt. skott 2	***Pump*** m. rör & vent.	0.28		
Längd af m. & p. rum 17'-6"	Tot.	5.75		
Roderstock 50	Cem. & färg	0.43		
Ant. pass.	Vatten i pannan	1.55		
Fribord 0.9 m	Last			
Datum beställd 10/11 03	Kol	4.80		
„ för leverans 4/6 04	~~Ved~~, besättn. & prov.			
Pris	Depl.	25.95 Ts		
		14.600		

Fördelas

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Comp. Strålk

Dia af högtr:s Cyl. 2.00

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 350

Slaglängd 2.50

Prop.axel Φ 75

Kondensyta —

Pannans typ Mur. Maung

„ eldyta 23 m²

„ rostyta 0,8 m²

„ arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 600

IHK: eldyta 3.13

„ : rostyta 90

Prop. Φ 1.2 m

„ stign. 1.55 m

H:D 1,3

Ant. blad 4

ϑ 0,50

Utv. bladyta 0,622 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 80 l

Bränsleförbruk ____ pr timma

„ ____ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. = VL.	4'6"	3'3⅞"	26	370	37	2.9	0.412	0.664	0.743	8.10	0.42	1.06

Anm. vidr. båten:

god sjöbåt

Anm. vidr. maskineriet:

Mask. nrtn. N:o 1510 Pannrtn. N:o 3605
Worthington pumpen 4½" x 2¾" x 4" från List.

Proftursresultater — Datum 12 14 Juni 04

	3/6			4/6				Anmärkningar
Löp								
Omlopp	180	210	230	240				
Arbetstr.	4 at	6 at	7½-8 at	8 at				
Fylln.	0.5	0.5	0.5	0.5				
Vacuum	26"	26"	25"	25"				
IHK	31.6	48.3	66.0	72.0				
Fart i knop	8.03	8.74	9.16	9.20				
„ i km.				16.1				
„ i verst								
Slip %			20.6	23,2				
Djupg. akter	4'3½"	m. ca 300 kg						Vid båtens afresa
„ för	2'10½"	kol ombord						låg den utan ved 4'-1" a 3'-0" f
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 395	Typ Passagerarebåt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn JUUSTILA
År: 1903-4	Mat. Bezslaggn. stål i övrigt Hjern					Egare Wiborg Angfartygs Ab
Största längd 90'-0"	Skrofvet	Plåtar	17.04			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 83'-0"		Profiler & smidgods	6.20			Nom. HK 95
Största bredd på ⊠ 21'-0"		Nitar	1.15			Typ Comp. ståltk
Bredd i ÖVL		Tot.	24.39			Dia af högtr:s Cyl. 980
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 10'6"	Inredn.	Timmerarb.	6.23			„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 5'1"		Snickrearb.	5.45			„ „ lågtr:s „ 480
„ „ för 2'7½"		Tot.	11.68			Slaglängd 300
„ depl. 73 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	3.63			Prop.axel ⌀ 95
Brutto Reg. Tonnage ca 1245		~~Wincher m. ketting~~				Kondensyta —
Köl 8		Slupar o. rigg	0.44			Pannans typ Marin ø 225×29 m.
Bordläggn. 6-5		Tot.	4.07			„ eldyta 53 m²
Spant 65×45×6	Maskineri	***Maskin***	2.65			„ rostyta 2 m²
Spt.afst. 2'-6"		Axlar, lager, hylsa	0.98			„ arbetstr. 8,5 atm
Inneh. af ~~lastr.~~		Propeller	0.20			Antal eldst. 1
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0.10			Eldst:s ⌀ 950/1050
„ „ ~~vattent.~~		***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta 2.87
Språng akter 0.4 m		Armatur	8.57			„ : rostyta 76
„ för 0.725 m		Garnitur				Prop. ⌀ 1,5 m
Bjelkbugt 150		***Rör***				„ stign. 2,0 m
Ant. vatt. skott 3		Kranar & vent.	0.54			H:D 1,33
Längd af m. & p. rum 20'-0"		***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 4
Roderstock 65		Tot.	12.84			⌀ 0,52
Ant. pass. 193	Cem. & färg		1.20			Utv. bladyta 1 m²
Fribord 2.0 m	Vatten i pannan		4.25			Pump system —
Datum beställd 22/10 03	Last i Passagerare sjö		12.00			„ förmåga —
„ för ~~leverans~~ afresa fr. Warkaus 7/6 04	Ved, besättn. & prov.		3.00			Bränsleförbruk 1 l m³ pr timma
Pris		Depl.	73.43			„ pr IHK „ „
			54.1[illegible]			

Fästelavitz

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Säkerstr ≤ VL	5'1"	2'7½"	73	983	98.3	5.2	0.40	0.67	0.74	13.46	0.45	2.68

Anm. vidr. båten:

Vid prefturen i Wiborg gick båten på 36 mm till Trångsund och loggades till 11.6 knop vid 8.5 atm 215 omd-6,6.

Anm. vidr. maskineriet:

Mask. pitn. N:o 4591. Sann. pitn. N:o 4561
Efterät pänat reserv stål propeller med stigning 2.1 m.

Kbl 427

Proftursresultater	1	2	3						Datum 1 Juni. 04	Anmärkningar
Löp										
Omlopp	142	184	210							
Arbetstr.	4½ at	6 at	8½ at							
Fylln.	0.5	0.6	0.6							
Vacuum	24"	24"	24"							
IHK	43	92	152							
Fart i knop	8.07	10.03	10.9							
„ i km.			20.2							
„ i verst										
Slip %			20%							
Djupg. akter	5'-0"									
„ för	9'-0"									
Motsv. depl.										

75

Bygg. N:o 396

År: 1903-4

Typ Passagerarebåt

Mat. Jern; bordläggn. [illegible] öfver VL af ekträ

Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk.

Namn L. EPPÄVIRTA II

Egare Leppävirta Ångbåts A:b

Största längd (26'83)	87'-0"	Skrofvet: Plåtar	11.94
Längd i ÖVL	82'-0"	Skrofvet: Profiler & smidgods	5.67
Största bredd på ⊠ 6/11	21'-0"	Skrofvet: Nitar	0.76
Bredd i ÖVL		Skrofvet Tot.	18.37
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	8'-4½"	Inredn.: Timmerarb.	11.00
Konstr:s djupg. akter	5'-0½"	Inredn.: Snickrearb.	5.57
„ „ för	2'-6"	Inredn. Tot.	16.57
„ depl.	59½ m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.97
Brutto Reg. Tonnage	68.24 Ts	Utrustn.: ~~Wincher m. ketting~~	
Köl	8	Utrustn.: Slupar o. rigg	0.47
Bordläggn.	5-5-4-4	Utrustn. Tot.	3.44
Spant	55 x 35 x 5	Maskineri: **Maskin**	2.66
Spt.afst.	2'4"	Maskineri: Axlar, lager, hylsa	0.86
Inneh. af ~~lastr.~~		Maskineri: Propeller	0.20
„ „ boxar		Maskineri: Mask. & pann inv.	0.08
„ „ ~~vattent.~~		Maskineri: **Panna** m. skorst.	8.37
Språng akter	0,38 m-1'3"	Maskineri: Armatur	
„ för	0.71 - 2'4"	Maskineri: Garnitur	
Bjelkbugt	6"	Maskineri: **Rör**	0.43
Ant. vatt. skott	3	Maskineri: Kranar & vent.	
Längd af m. & p. rum	20'-0"	Maskineri: **Pump** m. rör & vent.	
Roderstock	60	Maskineri Tot.	12.60
Ant. pass.	230	Cem. & färg	1.20
Fribord	1.42 m	Vatten i pannan	4.25
Datum beställd	6/11 03	~~Last~~ Elektr. belysn.	0.47
„ för leverans	14/7 04	Ved, besättn. & prov.	2.50
Pris		Depl.	59.40 Ts
		Total vikt	42.650

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. plråtk

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 480

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin f 225,24

„ eldyta 53 m²

„ rostyta 2 m²

„ arbetstr. 8,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta 2.9

„ : rostyta 76.8

Prop. Φ 1.47 m

„ stign. 2,05 m

H:D

Ant. blad 4

9 0,52

Utv. bladyta 1,06 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbrukning 0,75 m³ pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Såkonstr ≤ VL.	5'0½"	2'5"	59.5	878	87.84	4.45	0.454	0.65	0.70	12.87	0.395	2.63

Anm. vidr. båten:

Båten är med några ändringar i inred-
ningen byggd likadan som Bygg. № 381
„Leppäviita"

Anm. vidr. maskineriet:

Mask. pitch. № 4591 Pann. pitch. № 4561

Proftursresultater — Datum 14/Juli. 04.	1	2	3	4					Anmärkningar
Löp									
Omlopp	146	172	2.07	198					
Arbetstr.	4 at	6 at	8.5 at	8.5 at					
Fylln.	0.56	0.56	0.63	0.56					
Vacuum	2.5"	2.4"	2.4"	2.4"					
IHK	51	87	153.5	135					
Fart i knop	7.62	8.94	10.3	10.0					
„ i km.	14,126	16.54	19.0						
„ i verst									
Slip %			25.6						
Djupg. akter	5'4"	m 1½ fann vid ombord							
„ för	2'3"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 397	Typ Passagerare ångjakt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn KAITOSAARI
År: 1904	Mat. Järn				Egare Matthias Pöykiö Turunsaka

Maskineridata.

Största längd 42'-0"	Skrofeet: Plåtar	2.03	Nom. HK
Längd i ÖVL	Skrofeet: Profiler & smidgods	0.76	Typ
Största bredd på ⊠ 10'-6"	Skrofeet: Nitar		Dia af högtr:s Cyl.
Bredd i ÖVL	Skrofeet: Tot.	2.79	„ „ medeltr:s „
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.	0.69	„ „ lågtr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.	0.64	Slaglängd
„ „ för	Inredn.: Tot.	1.33	Prop.axel ϕ
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.		Kondensyta
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: ~~Wincher m. ketting~~		Pannans typ
Köl	Utrustn.: ~~Slupar o. rigg~~		„ eldyta
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.	0.60	„ rostyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***		„ arbetstr.
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa		Antal eldst.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller		Eldst:s ϕ
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.		IHK: eldyta
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.		„ : rostyta
Språng akter	Maskineri: Armatur		Prop. ϕ
„ för	Maskineri: Garnitur		„ stign.
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***		H:D
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.		Ant. blad
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.		℘
Roderstock	Maskineri: Tot.	0.28	Utv. bladyta
Ant. pass.	Cem. & färg		Pump system
Fribord	Vatten i pannan		„ förmåga
Datum beställd	Last		Bränsleförbruk pr timma
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.		„ pr IHK „ „
Pris	Depl.		

Journal maskinbyggare

T

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:ats F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skrofvet lika mes „Karhos"
Bygg. N:o 370

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum 22 Juni 04			Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	7.57									
„ i km.	14									
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	3'6"									
„ för	2'0"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 398	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År: 1904	Mat. Järn			

Namn НЕВА / HEBA

Egare Flodpolisen St Petersburg

Maskineridata.

Största längd (21,336) 70'-0"	Skrofvet: Plåtar	13.64		
Längd i ÖVL 66'-0"	Profiler & smidgods	4.73		
Största bredd på ⊠ 4,57 15'-0"	Nitar	—		
Bredd i ÖVL	Tot.	18.37		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'11"	Inredn. Timmerarb.	1.24		
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.	1.80		
„ „ för 3'-9½"	Tot.	3.04		
„ depl. 56.5 Ts	Utrustn. Utrustn. & Inv.	2.40		
Brutto Reg. Tonnage 47.63 Ts	~~Wincher m. ketting~~			
Köl 95 x 19	Slupar o. rigg	0.43		
Bordläggn. 7-6-5-3	Tot.	2.83		
Spant 65-45-7.2 55 x 35 x 6 533	Maskineri: *Maskin*	4.23		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1.13		
Inneh. af ~~instr.~~	Propeller	0.44		
„ „ boxar 12 m³ = ca. 95 hkl	Mask. & pann inv.	0.09		
„ „ vattent. akter 6.5 Ts	*Panna* m. skorst.			
Språng akter 0.365 m - 1'2⅜"	Armatur	9.11		
„ för 0.718 m - 2'4¼"	Garnitur			
Bjelkbugt 100	Isoleringsmassa	1.04		
Ant. vatt. skott 4	*Rör*	0.80		
Längd af m. & p. rum 21'-0"	Kranar & vent.			
Roderstock 75	*Pump* m. rör & vent.	2.20		
~~Ant. pass.~~	Tot.	19.04		
Fribord 0.97 m	Cem. & färg	1.18		
Datum beställd 13/4 04	Vatten i pannan	6.65		
„ för leverans 5/11 04	Last Barlast	4.06		
Pris	Ved, besättn. & prov.	1.50		
	Depl. Ts	56.67		
	Totalvikt	44.46		

Nom. HK 40

Typ Comp. sträck

Dia af högtr:s Cyl. 350

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600

Slaglängd 360

Prop.axel ⌀ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 56 m²

„ rostyta 1.8 m²

„ arbetstr. 8.5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 950/1050

IHK: eldyta 3.48

„ : rostyta 108

Prop. ⌀ 1,7 m

„ stign. 3.05 m

H:D 1.79

Ant. blad 4

ϑ 0,53

Utv. bladyta 1.7 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 72 Ts/tim

Bränsleförbruk Kol 2.45 kg pr timma

„ „ pr IHK „ „ 1.32 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så kornstr ⅓ VL	6'-0"	5'-9½"	56.5	6.32	67.2	4.65	0.398	0.63	0.66	10.59	0.53	1.4

Anm. vidr. båten:

4060 kg barlast sattes i båten på babords sida för att motbalancera pumpen i styrbords sida

BRT uppmätt i Ystad 47.63/5

Anm. vidr. maskineriet:

Pannan ø 2.3 x 2.4 m

Pumpen fr. List. 12" x 6" x 10"

Proftursresultater — Datum 28 oktbr. 04

	1	2	3						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	145	128	110						
Arbetstr.	8.5	6	4						
Fylln.	0.5	0.5	0.5						
Vacuum	27.5"	27"	27"						
IHK	195.3	127.7	82						
Fart i knop	10.51	9.8	8.78						
„ i km.									
„ i verst	18.4								
Slip %	26.7	22.4	19.1						
Djupg. akter	5'-10"								
„ för	5'-9"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 399 | Typ Bogserbåt m. hytt akter | Namn AXEL

År: 1904-5 | Mat. Jern | Egare Warkaus bruk

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 12,62 46'-0"	Skrofvet: Plåtar	3 305		
Längd i ÖVL 42'-0"	Profiler & smidgods	0.864		
Största bredd på ⊠ 11'-0"	Nitar	—		
Bredd i ÖVL	Tot.	4.169		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 5'-0½"	Inredn.: Timmerarb.	0.300		
Konstr:s djupg. akter 8'-0"	Snickrearb.	0.975		
" " för 9'-3⅛"	Tot.	2.275		
" depl. 13.1 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0.416		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 6	Slupar o. rigg	—		
Bordläggn. 5-5-3½	Tot.	0.416		
Spant 55 x 35 x 5 och 45 x 30 x 5	**Maskin**	0.87		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	0.284		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.064		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.030		
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	2.507		
Språng akter 0.22 m = 0'8⅞"	Armatur	0.477		
" för 0.545 m = 1'9½"	Garnitur	0.067		
Bjelkbugt 90	**Rör**	0.140		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.011		
Längd af m. & p. rum	Förvärmare **Pump** m. rör & vent.	0.076		
Roderstock 45	Tot.	4.526		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.247		
Fribord	Vatten i pannan	1.000		
Datum beställd 28/4 04	Last			
Båten såld till Ag. Collin, Simonsk	Ved, besättn. & prov.	1.600		
" ~~för leverans~~ 19/5 05	Depl. Ts	14.233		
Pris		Total vikt 11,633		

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ comp. högtr.

Dia af högtr:s Cyl. 175

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 2,95

Slaglängd 2.04

Prop.axel Φ 70

Kondensyta —

Pannans typ Cyl. mar. flamrör

" eldyta 16 m²

" rostyta 0,8 m²

" arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 700

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,0 m

" stign. 1,4 m

H:D 1:4

Ant. blad 3

" 3

Utv. bladyta 0,38 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På hemstr. ± VL	3'-0"	2'3½"	13.1	250	25	1.74	0.41	0.63	0.66	6.64	0.292	1.2

Anm. vidr. båten:

Båten är alldeles lika med № 385

Anm. vidr. maskineriet:

Pannan ϕ 1.4 × 1.6 m № 3589

Maskin № 4056

Proftursresultater — Datum 15/10 04

	1	2	Anmärkningar
Löp			
Omlopp	246	197	
Arbetstr.	8 at	5 at	
Fylln.	0.67	0.67	
Vacuum	—	—	
IHK	—	—	
Fart i knop	8.64	7.74	
„ i km.	16		
„ i verst			
Slip %	22.6		
Djupg. akter	2'11"	med ord omb.	
„ för	2'4"		
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 400

År: 1904-5

Typ Sprut och bärgningsbåt

Mat. Stål och järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet	Plåtar	16.830		
	Profiler & smidgods	5.528		
	Nitar	1.020		
	Tot.	23.378		
Inredn.	Timmerarb.	1.873		
	Snickrarearb.	3.036		
	Tot.	4.909		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.206		
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg	0.415		
	Tot.	2.621		
Maskineri	***Maskin***	4.082		
	Axlar, lager, hylsa	1.230		
	Propeller	0.411		
	Mask. & pann inv.	0.100		
	Panna m. skorst.	10.570		
	Armatur	1.200		
	Garnitur	0.330		
	Rör	0.370		
	Kranar & vent.	0.100		
	Pump m. rör & vent.	4.200		
	Tot.	22.583		
Cem. & färg		0.808		
Vatten i pannan		7.000		
~~Last~~ Reservvalar		0.061		
~~Ved~~ Stål, besättn. & prov.		8.000		
	Depl. T_S	69.310		
		54.310		

Namn ПОЖАРНЫЙ

Ägare H. Petersburg Duma

Största längd (till Fäle Fl. vid däck)	80'-0"
Längd i ÖVL	78'-0"
Största bredd på ⊠ 4,57	15'-0"
Bredd i ÖVL	15'-0"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	7'-4"
Konstr:s djupg. akter	5'-0"
„ „ för	3'-6"
„ depl.	67.2 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	8
Bordläggn.	6-6-5
Spant	6½" x 4½" x 6-5
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ ~~vattent.~~	
Språng akter	1'1½" = 0.34m
„ för	1'11⅞" = 0.60 „
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	4
Längd af m. & p. rum	26'-0"
Roderstock	70
~~Ant. pass.~~	
Fribord	
Datum beställd	4/5 04
„ för leverans	
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	40
Typ	Comp. ståll
Dia af högtr:s Cyl.	350
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	600
Slaglängd	360
Prop.axel ϕ	110
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	76 m²
„ rostyta	2.55 m²
„ arbetstr.	8.5 atm
Antal eldst.	2
Eldst:s ϕ	750 & 850
IHK: eldyta	3.19
„ : rostyta	95
Prop. ϕ	1.5 m
„ stign.	2.75 m
H:D	1.835
Ant. blad	4
ℊ	
Utv. bladyta	1.7 m²
Pump system	Vert. Petrow
„ förmåga	7380 lits/min
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k / ÖVL m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr. ⅝ VL	5'-0"	3'-6"	67.2	763	76.3	4.96	0.476	0.735	0.835	12.06	0.51	1.403

Anm. vidr. båten:

Båten är försedd med ramstäf

Anm. vidr. maskineriet:

Pumpen är special ängpump 3 cyl fr J. Bedure.

Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp	13-5-05	13-5-05	13-5-05	13-5-05					
Omlopp	135	154	174	182					
Arbetstr.	4	6	8.25	8.6					
Fylln.	0.5	0.5	0.5	0.6					
Vacuum	26"	25"	25"	25"					
IHK	94.6	148.6	213	242.2					
Fart i knop	9.18	10.43	10.96	11.22					
„ i km.				20.8					
„ i verst	16.0	18.2	19.1	19.6					
Slip %									
Djupg. akter	5'1"	med vv ombord							
„ för	2'11¾"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 401 | Typ Ångyacht | Namn TH. A:B BOBRIK

År: 1904 | Mat. Jern | Egare Wiborg Fästnings-

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd ~28,9 m 95'-0"	Skrofgods: Plåtar	16.91		
Längd i ÖVL 89'-0"	Profiler & smidgods	8.28		
Största bredd på ⊠ 4,88 m 16'-0"	Nitar	1.39		
Bredd i ÖVL	Tot.	26.58		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'-2"	Inredn.: Timmerarb.	4.95		
Konstr:s djupg. akter 7'-0½"	Snickarearb.	4.54		
„ „ för 4'-7"	Tot.	9.49		
„ depl. 905	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	5.97		
Brutto Reg. Tonnage	Ankarkättingar m. 2 stagpipor	1.48		
Köl 90 x 20	~~Wincher m. kotting~~			
Bordlägn. 625	Slupar o. rigg	1.45		
Spant 65 x 45 x 6	Tot.	8.90		
Spt.afst. 535	Maskineri: ***Maskin***	4.22		
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0.88		
„ „ boxar ca 14.0 ⅀	Propeller	0.36		
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0.07		
Språng akter 0.40 m = 1'-3¾"	***Panna*** m. skorst.	16.9		
„ för 1.22 - = 4'-0"	Armatur	1.651		
Bjelkbugt 100	Garnitur	0.370		
Ant. vatt. skott 3		0.411		
Längd af m. & p. rum 26'-3¾"	***Rör***	0.180		
Roderstock 75	Kranar & vent.	0.7		
~~Ant. pass.~~	Relakt. belysning ***Pump*** m. rör & vent.			
Fribord	Tot.			
Datum beställd 13/5 04	Cem. & färg	1.41		
„ lemnade varfvet 10/9 04 för leverans	Vatten i pannan	8.80		
Pris	Last Barlast	4.00		
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 40

Typ Comp. ställe

Dia af högtr:s Cyl. 350

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600

Slaglängd 360

Prop.axel ⌀ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin ⌀285x285

„ eldyta 97 m²

„ rostyta 3,4 m²

„ arbetstr. 9 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 850/950

IHK: eldyta 3.12

„ : rostyta 82.7

Prop. ⌀ 1.7 m

„ stign. 2,4 m

H:D 1.41

Ant. blad 4

⅀ 0,50

Utv. bladyta 1,36 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk ____ pr timma

Steinkol „ 1,1 kg pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
OBB stat.												
På konstr. 3 VL	7'-0½"	4'-7"	90	868	86.8	6.12	0.40	0.66	0.73	14.25	0.625	1.28

Anm. vidr. båten:

Göfter propresan 9 Septbr. sattes 4 ts barlast i botten. 2000 kg i hvarje änd under durken. 12 Septbr. gjordes propresa i Wiborg; fart 12.17 knop med legg; 12.25 knop m. vind och ström enligt Ing. Gallens uppgift 287 IHK vid 200 omlopp och 9 at. ångtryck. Juli 1905 utlagos de 4 ts barlast och 3 ts bättre barlast insattes; djupgången var härefter 7'-0" a 4'-6" för

Anm. vidr. maskineriet:

Vid afresan 8 atm. 0.5 fyllen. 177 omlopp under 4 timmar i gång var vedåtg 1,53 m³ i timmen

Proftursresultater — Datum 9 Septbr. 04						Anmärkningar
Löp	1	2	3	4	5	
Omlopp	197	183	157	130	83	
Arbetstr.	9	9	6	4	2.5	
Fylln.	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	
Vacuum	24.5"	24.68"	25.5"	26"	26"	
IHK	281.5	236.8	135.1	81	20.4	
Fart i knop	12.1	11.73	10.83	9.34	6.0	
„ i km.						
„ i verst	9.1					
Slip %						
Djupg. akter	6' 10½"	med ca 1050 kg stenkol i bovarna				
„ för	4' 1"					
Motsv. depl.						

Bygg. N:o 402.	Typ Minsprång	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1904	Mat. Jern				Egare Viborg Fästnings-stab

Största längd 60'-0"	Skrofeet: Plåtar	8.4			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	4.85			Nom. HK
Största bredd på ⊠ 15'-0"	Nitar	0.6			Typ
Bredd i ÖVL	Tot.	13.85			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-0"	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 5'-0"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 5'-0"	Tot.	6.02			Slaglängd
„ depl. 685	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage 485	~~Wincher m. ketting~~				Kondensyta
Köl 8	~~Slupar o. rigg~~				Pannans typ
Bordläggn. 625	Tot.	1.37			„ eldyta
Spant 65x45x6 2 55x35x6	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 9	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 65	Tot.	0.48			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	~~Vatten i pannan~~				Pump system
Datum beställd 13/5 04	Last 2500 Sud =	41.00			„ förmåga
„ för leverans	~~Ved~~, besättn. ~~& prov.~~ etc	1.00			Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.	63.72			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr:s VI	5'-0"	5'-0"	68			6.06				9.02		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Pråmen var utan maskin

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 403 | Typ Helsäckad bogserbåt m. salong i aktern | Namn TOIVO.

År: 1904-5 | Mat. Järn | Egare Hr. Jäätinen Lappeenranta

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 46'-0"	Skrofeet: Plåtar	3.596		
Längd i ÖVL 42'-0"	Profiler & smidgods	1.016		
Största bredd på ⊠ 11'-0"	Nitar	0.138		
Bredd i ÖVL	Tot.	4.750		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-0½"	Inredn.: Timmerarb.	1.439		
Konstr:s djupg. akter 3'-0"	Snickarearb.	1.195		
„ „ för 2'-3⅛"	Tot.	2.634		
„ depl. 13.1 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0.584		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 6	Slupar o. rigg	0.008		
Bordlägn. 5-5-3½	Tot.	0.592		
Spant 55x55x5-45x30x5	Maskineri: ***Maskin***	0.916		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	0.240		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.138		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.023		
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	2.097		
Språng akter 0.22 m = 0'8⅝"	Armatur	0.746		
„ för 0.545 = 1'9½"	Garnitur	0.092		
Bjelkbugt 90	***Rör***	0.120		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.032		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock 45	Tot.	4.404		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.415		
Fribord 0.7m	Vatten i pannan	1.000		
Datum beställd 15/9 04	Last	—		
„ för leverans 19/5 04	Ved, besättn. & prov.	0.500		
Pris	Depl. Ts	14.295		

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Comp. ståk

Dia af högtr:s Cyl. 165

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 2.95

Slaglängd 2.10

Prop.axel ⌀ 65

Kondensyta —

Pannans typ Cyl. murad ugn

„ eldyta 16 m²

„ rostyta 0,8 m²

„ arbetstr. 7.5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,0 m

„ stign. 1,4 m

H:D 1,4

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr: VL	3'-0"	9'3⅛"	13.1	2.50	25	1.74	0.41	0.63	0.66	6.64	0.292	1.2

Anm. vidr. båten:

Linier som Akt: Byggn:r 385
Inredningen hufvudsakligen som Akt:, med tillägg af vattentank i aktern

Anm. vidr. maskineriet:

Panna ϕ 1.4 x 1.5 m

	Proftursresultater								Datum 18de Maj 05	Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	2.50									
Arbetstr.	7.5									
Fylln.	0.6									
Vacuum	25"									
IHK	-									
Fart i knop	8.37									
„ i km.	15.5									
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	3'3"	m. fulla bokar								
„ för	2'2"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 404	Typ Sarsagerarebåt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn IMATRA
År: 1904-5	Mat. Jern					Egare Ruokolahti Ångbåtsbolag
Största längd 87'-0" (26.83)	Skrofvet	Plåtar	13.046			Maskineridata.
Längd i ÖVL 82'-0"		Profiler & smidgods	6.806			Nom. HK 95
Största bredd på ⊠ GH 21'-0"		Nitar	0.795			Typ Comp. stråtk.
Bredd i ÖVL		Tot.	20.647			Dia af högtr:s Cyl. 280
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-4½"	Inredn.	Timmerarb.	8.087			„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 5'-0½"		Snickarearb.	9.783			„ „ lågtr:s „ 480
„ „ för 2'-6"		Tot.	17.870			Slaglängd 300
„ depl. 59.5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.573			Prop.axel ⌀ 95
Brutto Reg. Tonnage 83.13 Ts		Wincher m. ketting	—			Kondensyta —
Köl 8		Slupar o. rigg	0.695			Pannans typ Marin
Bordläggn. 5-5-4-4		Tot.	3.268			„ eldyta 53 m²
Spant 55 x 35 x 5	Maskineri	**Maskin**	2.533			„ rostyta 1,56 m²
Spt.afst. 610		Axlar, lager, hylsa	0.851			„ arbetstr. 9 atm
Inneh. af ~~lastr.~~		Propeller	0.215			Antal eldst. 1
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0.066			Eldst:s ⌀ 950/1050
„ „ ~~vattent.~~		**Panna** m. skorst.	8.044			IHK: eldyta 3.19
Språng akter 0.38 m = 1'3"		Armatur	0.700			„ : rostyta 108
„ för 0.71 m = 2'4"		Garnitur	0.224			Prop. ⌀ 1.47 m
Bjelkbugt 150		**Rör**	0.237			„ stign. 2.05 m
Ant. vatt. skott 3		Kranar & vent.	0.057			H:D 1:4
Längd af m. & p. rum 20'-0"		**Pump** m. rör & vent.	—			Ant. blad 4
Roderstock 60		Tot.	19.927			ϑ 0,52
Ant. pass.	Cem. & färg		1.664			Utv. bladyta 1,06 m²
Fribord 1.42 m	Lasarettet		0.004			Pump system —
Datum beställd 27/10 04	Vatten i pannan		4.250			„ förmåga —
„ för leverans 23/5 05	Elektrisk belysn.		0.691			Bränsleförbrukning pr timma
Pris	Last					„ pr IHK „ „
	Ved, besättn. & prov.		2.500			
		Depl. Ts	63.831			

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så kornstr. ≥ VL.	5'0½"	2'-5"	59,5	878	87,84	4,45	0,454	0,65	0,70	12,87	0,395	2,63

Anm. vidr. båten:

Linier som Lappavirta " Bygg Nr 381

Anm. vidr. maskineriet:

1) Strypt ångventil
Pannan ϕ 2,25 × 2,4 m

Proftursresultater								Anmärkningar
Datum	14-5-05	14-5-05	14-5-05 1)					
Löp	2,08	2,14	9,4					
Omlopp	9	9	8					
Arbetstr.	0,5	0,6	0,5					
Fylln.	2,5"	2,4"	2,6"					
Vacuum	148,3	168,7	18,0					
IHK	10,78	10,9	5,84					
Fart i knop	19,9	20,1	10,8					
„ i km.								
„ i verst								
Slip %		23,1						
Djupg. akter	5'4½"	med vet ond.						
„ för	2'2"							
Motsv. depl.	59,5 ts							

Bygg. N:o 405 | Typ Passagerarebåt | Namn L. EPPÄVIRTA

År: 1904-5 | Mat. Järn m. stålbotten | Egare Leppävirta Ångbåts Bolag

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	6.353		
Profiler & smidgods	3.444		
Nitar	0.405		
Tot.	10.202		
Inredn.			
Timmerarb.	1.912		
Snickarearb.	2.393		
Tot.	4.305		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	1.486		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	0.206		
Tot.	1.692		
Maskineri			
Maskin	2.139		
Axlar, lager, hylsa	0.567		
Propeller	0.206		
Mask. & pann inv.	0.040		
Panna m. skorst.	5.174		
Armatur	0.593		
Garnitur	0.146		
Rör	0.180		
Kranar & vent.	0.055		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	9.094		
Cem. & färg	0.895		
Vatten i pannan	2.800		
Last	—		
Ved, besättn. & prov.	2.500		
Depl. Ts	31.488		

Största längd (19,8) 65'-0"

Längd i ÖVL 62'-0"

Största bredd på ⊠ 4,27 14'-0"

Bredd i ÖVL 13'-0"

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-3"

Konstr:s djupg. akter 4'-6"

„ „ för 2'-10½"

„ depl. 31.0 m³

Brutto Reg. Tonnage 26.59 Ts

Köl 7

Bordläggn. 5½-5-5-4

Spant 55 x 35 x 5

Spt.afst. 610

Inneh. af ~~lastr.~~ —

„ „ boxar

„ „ ~~vatten~~. —

Språng akter 0.28 m = 0'11"

„ för 0.75 m = 2'5½"

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 20'-9"

Roderstock 55

Ant. pass. 99

Fribord 1.45 m

Datum beställd 6/11 04

„ för leverans 19/5 05

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 20 IP stråk

Typ Compound

Dia af högtr:s Cyl. 245

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 35 m²

„ rostyta 1,33 "

„ arbetstr. 9 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta 30,3 3,76

„ : rostyta 99

Prop. Φ 1,2 m

„ stign. 2,1 m

H:D 1,725

Ant. blad 4

Ø

Utv. bladyta 1,2 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk 0,7 m² pr timma

„ pr IHK „ „

III

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som „Rutke". Byggn. N:o 346

Torrskrinjen, hörande tillsammans med „Rutke"

Anm. vidr. maskineriet:

Sannrute 4631 ϕ 1.9 × 2.24 m

Proftursresultater				Datum				Anmärkningar
Löp	13-5-05	13-5-05	13-5-05					
Omlopp	2.08	2.24	1.52					
Arbetstr.	9	9	4					
Fylln.	0.5	0.6	0.5					
Vacuum	24"	24"	25"					
IHK	100.1	131.5	41.75					
Fart i knop	10.05	10.35	8.47					
„ i km.	18.6	19.2	15.7					
„ i verst								
Slip %								
Djupg. akter	4'6½"							
„ för	2'8"							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 406 | Typ Helsbogserb. | Namn ЛЬИНА

År: 1904-5 | Mat. Jern | Egare P. Prochoroff St Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
				Maskineridata.
Största längd 57'-0"				Nom. HK 25
Längd i ÖVL 54'-0"				Typ Comp. sträck
Största bredd på ⊠ 13'-0"				
Bredd i ÖVL 12'-11"				Dia af högtr:s Cyl. 9.80
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 6'6"				" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 5'9½"				" " lågtr:s " 480
" " för 3'11"				Slaglängd 300
" depl. 35.26 m³				Prop.axel Φ 95
Brutto Reg. Tonnage				Kondensyta —
Köl 82 x 19				Pannans typ Marin
Bordläggn. 7-6-5				" eldyta 44 m²
Spant 65 x 45 x 6				" rostyta 1.21 m²
Spt.afst. 610				" arbetstr. 8.5 atm
Inneh. af ~~lastr.~~				Antal eldst. 1
" " boxar				Eldst:s Φ 800/900
" " ~~vattent.~~				IHK: eldyta 2, 6.1 & 3.1.6
Språng akter 0.300 m				" : rostyta 115
" för 0.650 "				Prop. Φ 1.55 m
Bjelkbugt 80				" stign. 2, 2.1 m
Ant. vatt. skott 4				H:D 1; 42.5
Längd af m. & p. rum 6.1				Ant. blad 4
Roderstock 65				3
~~Ant. pass.~~				Utv. bladyta 1.21 m²
Fribord 0.51 m				Pump system Centrifugal 5"
Datum beställd 23/11 04				" förmåga 100 t:/tim
" för ~~leverans~~ afsee 5/6 05				Bränsleförbruk pr timma
Pris				" pr IHK " "

Skrofcet

	Vigt i Ts.
Plåtar	9.712
Profiler & smidgods	4.2.75
Nitar	0.689
Tot.	14.676

Inredn.

	Vigt i Ts.
Timmerarb.	0.863
Snickrarearb.	1.254
Tot.	2.117

Utrustn.

	Vigt i Ts.
Utrustn. & Inv.	
Wincher m. ketting	—
Slupar o. rigg	—
Tot.	1.317

Maskineri

	Vigt i Ts.
Maskin	2.733
Axlar, lager, hylsa	0.285
Propeller	0.279
Mask. & pann inv.	0.076
Panna m. skorst.	6.384
Armatur	0.584
Garnitur	0.236
Rör	0.216
Kranar & vent.	0.067
Centr. ***Pump*** m. rör & vent.	0.807
Tot.	11.667

	Vigt i Ts.
Cem. & färg	0.534
Vatten i pannan	3.900
Reservoirer	0.270
Last	
Ved, besättn. & prov.	2.500
Depl.	36,951

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr. = VL	5' 9½"	3' 11"	35.26			3.86			0.65	8.71		

Anm. vidr. båten:

Jernbäck af refflad plåt
Linier som "Primus" Byyg. Nr 2.85

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Anmärkningar
	1	2							
Löp	168	180							
Omlopp	8,5	8,5							
Arbetstr.	0.5	0.6							
Fylln.	2.5"	2.5"							
Vacuum	115,1	139,3							
IHK	9.54	9.82							
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst	16.6	17.09							
Slip %		23.65							
Djupg. akter	5'-9¼"								
„ för	3'-9¼"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 407	Typ Bogserbåt m. ångmaskinsreservoir	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn TORNATORI
År: 1904-5	Mat. Vern				Egare (Hugo)
Största längd (22,86) 75'-0"	Skrofgcet: Plåtar	17.058			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 71'-0"	Profiler & smidgods	6.704			Nom. HK 60
Största bredd på ⊠ 4,73 15'-6"	Nitar	1.181			Typ Comp. sträkt
Bredd i ÖVL 15'-4½"	Tot.	24.943			Dia af högtr:s Cyl. 330
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'11"	Inredn.: Timmerarb.	0.400			" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.	3.988			" " lågtr:s " 660
" " för 3'-9½"	Tot.	4.388			Slaglängd 500
" depl. 64.3 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.299			Prop.axel Φ 135
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta —
Köl 100x19	Slupar o. rigg	0.377			Pannans typ Marin
Bordläggn. 8-7-6-5	Tot.	2.669			" eldyta 75 m²
Spant 65x45x6	Maskineri: ***Maskin***	7.028			" rostyta 2,48
Spt.afst. 550	Axlar, lager, hylsa	1.305			" arbetstr. 10 atm
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.453			Antal eldst. 2
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.069			Eldst:s Φ 800/900
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	12.969			IHK: eldyta 35,72 40,6
Språng akter 0.41m = 1'4⅞"	Armatur	1.009			" : rostyta 108,2 123
" för 0.77 = 2'6⅛"	Garnitur	0.387			Prop. Φ 1.7m
Bjelkbugt 100	***Rör***	0.668			" stign. 3.0m
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.	0.239			H:D 1,765
Längd af m. & p. rum 21'8"	***Pump*** m. rör & vent.	—			Ant. blad 4
Roderstock 75	Tot.	23.618			♀
~~Ant. pass.~~	Cem. & färg	1.618			Utv. bladyta 1.93 m²
Fribord 0.96m	Vatten i pannan	6.800			Pump system —
Datum beställd 7/12 04	Last Reservtuber	5			" förmåga —
" för leverans 25/5 05	Ved, besättn. & prov.	3.500			Bränsleförbruk 1.1 m³ pr timma
Pris	Depl.	67.541			" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så kornstr. ± V.L.	6'-0"	3'-9½"	64.3	685	68.54	5.2	0.478	0.714	0.795	11.5	0.55	1.41

Anm. vidr. båten:

Fart med 3 fullastade lodjor och 1 redbåt 5.1 knop

407 408 412 413 416

Anm. vidr. maskineriet:

Mask. pilo. N:o 1698. Sammeton. N:o 3622

Sidorna justerades till provet den 27/5

Propellerns bord voro större i ϕ ca 1.8 m

Samm ϕ 2.55 × 2.54 m.

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
	24/5	25/5							
Löp									
Omlopp	160	163							
Arbetstr.	10	10.2							
Fylln.	0,45	0,45							
Vacuum	25"	25"							
IHK	268.5	305							
Fart i knop	11.22	11.15							
„ i km.	20.8	20.6							
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'11"	5'11"	utan ved i borarne						
„ för	4'3"	4'3"							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 408 | Typ Last & pass båt | Namn PARGAS

År: 1905 | Mat. Jern m. stålbords | Egare Åbo skeppsgårds A. B.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 26,3	83'-0"			
Skrofteet: Plåtar		20.953		
Längd i ÖVL	78'-0"			
Skrofteet: Profiler & smidgods		9.559		
Största bredd på ⊠	19'-0"			
Skrofteet: Nitar		1.285		
Bredd i ÖVL 5,67	18'-5"			
Skrofteet: Tot.		31.797		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	9'-0"			
Inredn. Hällningsarbeten: Timmerarb.		10.725		
Konstr:s djupg. akter	6'-11"			
Inredn.: Snickrarearb.		4.206		
" " för	6'-3"			
Inredn.: Tot.		14.931		
" depl.	104.2 m³			
Utrustn.: Utrustn. & Inv.		4.507		
Brutto Reg. Tonnage				
Utrustn.: Wincher m. ketting 15t		0.188		
Köl	90 x 15			
Utrustn.: Slupar o. rigg		0.842		
Bordläggn.	6-6-5-8			
Utrustn.: Tot.		5.537		
Spant	65 x 45 x 5			
Maskineri: **Maskin**		3.779		
Maskineri: Ljungström		0.588		
Spt.afst.	590			
Maskineri: Axlar, lager, hylsa		0.913		
Inneh. af lastr.				
Maskineri: Propeller		0.416		
" " boxar 5B 11.5 m³ 3BB 10.5 m³				
Maskineri: Mask. & pann inv.		0.118		
" " vattent.				
Maskineri: **Panna** m. skorst.		9.115		
Spräng akter	0.40 m = 1'3¼"			
Maskineri: Armatur		0.741		
" för	0.66 m = 2'2"			
Maskineri: Garnitur		0.258		
Bjelkbugt	12.0			
Maskineri: **Rör**		0.707		
Ant. vatt. skott	4			
Maskineri: Kranar & vent.		0.080		
Längd af m. & p. rum 21'4" BB / 23'3¾" SB				
Maskineri: **Pump** m. rör & vent.		—		
Roderstock	80			
Maskineri: Tot.		16.715		
Ant. pass.	180			
Uppställning				
Cem. & färg		2.234		
Fribord	0.82 m			
Vatten i pannan		6.600		
Reservbelast		0.564		
Datum beställd 30/1 05				
Last and 7600 B barlast		25.000		
Transports leverans		4000		
" för leverans 4/7 05				
Ved, besättn. & prov.				
Pris				
Depl.		107.381	5/5	

Maskineridata.

Nom. HK 40

Typ Comp. sytk.

Dia af högtr:s Cyl. 350

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 600

Slaglängd 360

Prop.axel Φ 110

Kondensyta 25 m²

Pannans typ Marin

" eldyta 51 m²

" rostyta 1,65 m²

" arbetstr. 8.0 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 1000/1100

IHK: eldyta 33,6 x 38,3

" : rostyta

Prop. Φ 1,7 m

" stign. 3.05 m

H:D 1,8

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk 0,9 m³ pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. s VL	6'11"	6'3"	104.2	946	94.6	7.67	0.414	0.722	0.71	12.14	0.63	1.74

Anm. vidr. båten:

Båten låg för mycket på aktern; maskin och pannor borde därföre hafva varit längre förut, men då båten byggdes enligt Aug. Wikings ritning och specifikation, tillvodos ingen ändringar.

Anm. vidr. maskineriet:

Mask. ritn. N:o 2062. Pann. ritn. N:o 3559

Proftursresultater	Datum				Anmärkningar
	22/6	22/6	4/7	4/7	
Löp	140	147			4/ Profturen m. 10 Ts
Omlopp	8	8			Last ombord
Arbetstr.	0,5	0.549	0.5	0.6	dels akter, dels för
Fyiln.	26"	25"			
Vacuum	171	195	180,55		
IHK	10.32	10.59	10.14	10.43	
Fart i knop		19.6		19.3	
„ i km.					
„ i verst	94.7	96.1			
Slip %	6'7"		4'9"	m. 10 Ts last.	6'9" Djupg. fullt
Djupg. akter	4'9"		5'4"		5'1" färdig för insatt
„ för					ning af ca 10 Ts last
Motsv. depl.					

Bygg. N:o	109	Typ	öppen pass. bål		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
År:	1905	Mat.	Jern m. stålbotst			Fmk.	
Största längd	55'-0"	Skrofvet	Plåtar		5.841		
Längd i ÖVL	52'-0"		Profiler & smidgods		1.523		
Största bredd på ⊠	12'-0"		Nitar		0.345		
Bredd i ÖVL	11'-4"		Tot.		7.709		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	6'-2"	Inredn.	Hållningsarbeten				
Konstr:s djupg. akter	4'-0"		Timmerarb.		0.510		
" " för	2'-9½"		Snickarearb.		1.908		
" depl.	208 m³		Tot.		2.418		
Brutto Reg. Tonnage		Utrustn.	Utrustn. & Inv.				
Köl	75 x 12		Wincher m. ketting		—		
Bordläggn.	7-5-4		Slupar o. rigg		—		
Spant	55 x 35 x 5		Tot.		0.794		
Spt.afst.	610	Maskineri	*Maskin*		0.794		
Inneh. af ~~last~~			Axlar, lager, hylsa		0.344		
" " boxar			Propeller		0.090		
" " vattent.	3.655		Mask. & pann inv.		0.023		
Språng akter	0.28 m		*Panna* m. skorst.		3.417		
" för	0.55 "		Armatur		0.342		
Bjelkbugt	80		Garnitur		0.131		
Ant. vatt. skott	9		*Rör*		0.240		
Längd af m. & p. rum			Kranar & vent.		0.014		
Roderstock	50		Förvärmare *Pump* m. rör & vent.		0.121 —		
Ant. pass.	65		Tot.		5.471		
Fribord	1.05 m		Uppställning Cem. & färg		0.595		
Datum beställd	11/1 05		Transport & leverans Vatten i pannan		1.500		
" för leverans	24/5 05		Reservdelar Last samt 3.655 ton kol i cistern		0,060		
Pris	0.25 Fs kol för 1 timmes		~~Vad~~, besättn. & prov.		5.500		
			Depl.		23.987 Ts		

Namn	KOITTO
Egare	Koitto-bolaget Hfors
	Maskineridata.
Nom. HK	12
Typ	Comp. högtr.
Dia af högtr:s Cyl.	200
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	360
Slaglängd	250
Prop.axel Φ	75
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	20 m²
" rostyta	0.81 m²
" arbetstr.	8 atm.
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	700
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1.2 m
" stign.	1.5 m
H:D	1:2,5
Ant. blad	3
"	
Utv. bladyta	0,52 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbrukning	128 kg pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så kontr. ᵉ VI	4'-0"	2'-9½"	203									

Anm. vidr. båten:

Linier som „Wents" Byggn. № 394
Vattnet i bottencisternen räcker till
för pannans matning i 7 timmar

Anm. vidr. maskineriet:

Pannrätn. № 3320. Marinpanna
Stenkolen herpato 1.28 kg/tim
vid ansträngn 24/5

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
	23/5	24/5							
Löp									
Omlopp	9,15	9,13							
Arbetstr.	8	8							
Fylln.	0,45	0,45							
Vacuum	—								
IHK	tur 50								
Fart i knop	8,63	8,76							
„ i km.	16.0	16.2							
„ i verst									
Slip %		15							
Djupg. akter	4'-5"	4'-5"							*) Med vatten i bottencisternen
„ för	3'-0"	2'-9"							**) Bottencisternen halffull
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 4/10	Typ Öppen pass. båt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År: 1905	Mat. Jern.				
Största längd 12,8 65'-0"	Skrofvet	Plåtar	7.07		
Längd i ÖVL 62'-0"		Profiler & smidgods	2.196		
Största bredd på ⊠ 14'-0"		Nitar	0.387		
Bredd i ÖVL 13'-0"		Tot.	9.593		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-5	Inredn.	Hållnings arbeten			
Konstr:s djupg. akter 4'-0"		Timmerarb.	0.657		
" " för 2'-10½"		Snickrearb.	2.655		
" depl. 31,0 m³		Tot.	3.69		
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Köl 75x12		Wincher m. ketting	—		
Bordläggn. 7-5-4		Slupar o. rigg	—		
Spant 55x55x5		Tot.	1.025		
Spt.afst. 610	Maskineri	*Maskin*	0.987		
Inneh. af ~~lastr.~~		Axlar, lager, hylsa	0.407		
" " boxar		Propeller	0.082		
" " vattent. 3.38 Ts		Mask. & pann inv.	0.065		
Språng akter 285		*Panna* m. skorst.	4.042		
" för 625		Armatur	0.548		
Bjelkbugt —		Garnitur	0.143		
Ant. vatt. skott 0		*Rör*	0.204		
Längd af m. & p. ~~rum~~ kasp 4,9m-16'-0"		Kranar & vent.	0.017		
Roderstock 55		Förvärmare *Pump* m. rör & vent.	0.245		
Ant. pass. 98		Tot.	6.740		
Fribord 0.675m till Ub af täckel	Cem. & färg		0.525		
Datum beställd 14/1 05	Last	Vatten i pannan	2.150		
" för ~~leverans~~ afsee 6/6 05		Reservbelar	0.092		
Pris	Ved, besättn. & prov. för 12 timmar	samt 3.38 Ts sötvatten i cisternen 6.000			
		Depl.	29.438 Ts		

Namn SENTA	
Egare H:fors Skärgårds Ab	
Maskineridata.	
Nom. HK 15	
Typ Comp. ext. condens	
Dia af högtr:s Cyl. 200	
" " medeltr:s " —	
" " lågtr:s " 350	
Slaglängd 250	
Prop.axel Φ 75	
Kondensyta —	
Pannans typ Marin	
" eldyta 25 m²	
" rostyta 1.1 m	
" arbetstr. 8.5 atm	
Antal eldst. 1.	
Eldst:s Φ 810	
IHK: eldyta 252.29	
" : rostyta	
Prop. Φ 1.2 m	
" stign. 1,55 m	
H:D 1:3	
Ant. blad 3	
♀ 0,5	
Utv. bladyta 0,62 m²	
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som „Ruska" Bygg. Nº 346
Sara. 443
474

Anm. vidr. maskineriet:

Prop. bladytan kunde vara större ~ 0.7 m²

Proftursresultater	Datum 9.9 Maj. 05								Anmärkningar
	1	2							
Löp									Vid 9.5 fyllen ätgick
Omlopp	9.39	9.26							kol här 113 kg / tim
Arbetstr.	8.5	8.5							i H:fors 87 kg van
Fylln.	0.6	0.5							dal
Vacuum	—	—							1.3 Hl var garant
IHK	72.8	62.3							
Fart i knop	9.85	9.52							
„ i km.	18.2	17.6							
„ i verst									
Slip %	17.7								
Djupg. akter	4' 1"	H							H med vatten i botten
„ för	2' 9"	H							cistern
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 1/11

År: 1905

Typ Helsingforsbåt

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	7.50		
	Profiler & smidgods	2.82		
	Nitar	0.44		
	Tot.	10.76		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	1.40		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg	0.018		
		0.018		
	Tot.	0.90		
Maskineri	*Maskin*	2.120		
	Axlar, lager, hylsa	0,342		
	Propeller	0,226		
	Mask. & pann inv.	0,044		
	Panna m. skorst.	4,140		
	Armatur	1,095		
	Garnitur	0,195		
	Rör	0,130		
	Kranar & vent.	0.047		
	Pump m. rör & vent.	—		
	Tot.	8,309		
Cem. & färg		0.399		
Vatten i pannan		2,175		
Last		—		
Ved, besättn. & prov.		3.000		
		0.03		
	Depl. Ts	26.94		

Namn NAAPUS

Egare Bröderna Sandén Leppävirta

Maskineridata.

Nom. HK 18

Typ Comp. sträkt

Dia af högtr:s Cyl. 2,45

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 430

Slaglängd 2,80

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Cyl. mur. flamrör

„ eldyta 35 m²

„ rostyta 1,2 °

„ arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,4 m

„ stign. 1,9 m

H:D 1,36

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,27 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbrukning 13½ kl pr timma

„ „ pr IHK „ „

Största längd 55'-0"

Längd i ÖVL 48'-9"

Största bredd på ⊠ 12'-0"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 4'-6"

„ „ för 5'-3⅜"

„ depl. 26 m³

Brutto Reg. Tonnage 28.03 ⅝

Köl 82 x 16

Bordläggn. 6½ - 5½ - 5½ - 4½ - 3

Spant 65 x 45 x 5

Spt.afst. 1'9" = 533

Inneh. af ~~last~~

„ „ boxar

„ „ ~~vattent.~~

Språng akter 0,28 m

„ för 0,55 "

Bjelkbugt 80

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 17'6"

Roderstock 55

~~Ant. pass.~~

Fribord 0,75 m

Datum beställd 22/2 05

„ för leverans 13/7 05

Pris

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som „Wenta" Bygg Nº 394 med ändringar

Anm. vidr. maskineriet:

Tamsuita Nº 9,663

	Proftursresultater Datum 12 Juli 05	Anmärkningar
Löp		
Omlopp	190	
Arbetstr.	8,0	
Fylln.		
Vacuum	23"	
IHK	103.3	
Fart i knop	9.16	
„ i km.	16.95	
„ i verst		
Slip %	21,6	
Djupg. akter	5'-0" } m. vid	
„ för	3'-0" }	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 412

År: 1905

Typ Öppen pass. båt

Mat. Jern

Namn SIIRI

Egare Kr. Abramoff Wittmaustrad

Maskineridata.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 50'-0"	Skrofvet Plåtar	3.23		
Längd i ÖVL 47'-0"	Profiler & smidgods	1.04		
Största bredd på ⊠ 11'-0"	Nitar	0.16		
Bredd i ÖVL 10'-2"	Tot.	4.43		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-4"	Inredn. Timmerarb.	0.66		
Konstr:s djupg. akter 4'-0"	Snickarearb.	0.95		
" " för 2'-1¾"	Tot.	1.61		
" depl. 14.98 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	0,86		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 75 x 13	Slupar o. rigg	—		
Bordläggn. 6-4-4-3	Tot.	0.86		
Spant 55 x 35 x 5	Maskineri ***Maskin***	0.990		
Spt.afst. 2'-6½	Axlar, lager, hylsa	0.209		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.077		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.055		
" " ~~vattent.~~	***Panna*** m. skorst.	2.691		
Språng akter	Armatur	0.335		
" för	Garnitur	0.076		
Bjelkbugt	***Rör***	0.084		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.014		
Längd af m. & p. rum	Fövärmare ***Pump*** m. rör & vent.	0.078 —		
Roderstock 50	Tot.	4.525		
Ant. pass. 10	Cem. & färg	0.228		
Fribord 0.76 m	Reservoirer	0.075		
Datum beställd 2-4-05	Vatten i pannan	1.350		
" för leverans 7-7-05	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov.	2,0 0.131		
Wigt 11.801 kg	Depl.	15.00 15		

Nom. HK 10

Typ comp. högtr.

Dia af högtr:s Cyl. 175

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 295

Slaglängd 204

Prop.axel ϕ 70

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 16 m²

" rostyta 0,65 m²

" arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 700

IHK: eldyta 2,82

" : rostyta 43.3

Prop. ϕ 1m

" stign. 1,4m

H:D 1:4

Ant. blad 3

" 0,56

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. ≤ VL	4'-0"	2'1¾"	14,98			1.88				7.27		

Anm. vidr. båten:

Linier som "Yrte" Byggn. № 364

Anm. vidr. maskineriet:

Pannrite № 3616

Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	1/7	1/7	4/7							Affen den 4/7
Omlopp	2.70									med direkt pårlig
Arbetstr.	8.0		8.0							till L. C
Fylln.	0.67	0.70	0.70							
Vacuum	—									
IHK	45,2									
Fart i knop	8,56		8,72							
„ i km.	15,8		16.13							
„ i verst										
Slip %	29.9									
Djupg. akter	1'4¾"	utan	4'3"	m.						
„ för	1'7½"	vrid	1'9"	vrid						
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 413

År: 1905

Typ Bogserisbrytare

Mat. Jern & stål

Namn РЪЧНОЙ

Egare St. Petersburger Duma

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 22,80	75'-0"			
Längd i ÖVL	72'-0"			
Största bredd på ⊠	15'-6"			
Bredd i ÖVL	15'-4½"			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	9'-0"			
Konstr:s djupg. akter 2,13	7'-0"			
„ „ för	4'-9"			
„ depl.	48.0 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	95 x 19			
Bordläggn.	8-7-6-5½.			
Spant	65 x 45 x 6			
Spt.afst.	550			
Inneh. af ~~lastr.~~				
„ „ boxar				
„ „ vattent.				
Språng akter	0.3 m = 11⅞"			
„ för	0.815 - 2'8"			
Bjelkbugt	100			
Ant. vatt. skott	5			
Längd af m. & p. rum				
Roderstock	75			
~~Ant. pass.~~				
Fribord	1,0 m			
Datum beställd	17/4 05			
„ för leverans				
Pris				
	Vigt 57520 Kg			
Skrofvet Plåtar		17.65		
Profiler & smidgods		6.28		
Nitar		0.96		
Tot.		24.89		
Inredn. Timmerarb.		1.27		
Snickarearb.		3.85		
Tot.		5.12		
Utrustn. Utrustn. & Inv.		2.94		
Wincher m. ketting		—		
Slupar o. rigg		0.38		
Tot.		3.32		
Maskineri ***Maskin***		4.388		
Axlar, lager, hylsa		0.896		
Propeller		0.369		
Mask. & pann inv.		0.128		
Panna m. skorst.		11.890		
Armatur		1.311		
Garnitur		0.401		
Rör		0.727		
Kranar & vent.		0.159		
Eureka Worthington) (***Pump*** m. rör & vent. Reservdelar		2.456 0.636		
Tot.		22.635		
Cem. & färg		1.35		
Vatten i pannan		7.000		
Last Kol		14.00		
~~Ved~~, besättn. & prov.				
Depl.		48.52		

Maskineridata.

Nom. HK 40

Typ Comp. stråtk

Dia af högtr:s Cyl. 350

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600

Slaglängd 360

Prop.axel ⌀ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 89 m²

„ rostyta 2,6 m²

„ arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 800/900

IHK: eldyta 3,12

„ : rostyta 9,8,5

Prop. ⌀ 1.9 m

„ stign. 2,32 m

H:D 1,22

Ant. blad 4

∑ 0,5

Utv. bladyta 1,4 m²

Pump system Eureka-Worthington

„ förmåga 1350-2300 Ltr/m

Bränsleförbruk 1,4 m³ pr timma

„ 1 kg pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr: VL.	7'-0"	4'9"	48.0	411	41.1	5.95				11.3		

Anm. vidr. båten:

I ton barlast sattes i babordssida för att afbalancera pumpen i styrbordssidan

Med vatten i förtank ligger båten 5'8" akter 5'9" för.

" " i båda tanker 6'7½" akter 5'0" för

" tomma tanker 6'6½" akter, 4'3" för

Anm. vidr. maskineriet:

Pannrita Nº 4299

Vebätg = 1.41 m³/tim

Stenkol = 1 kg pr N:i timme

HS. No. 1723

	Proftursresultater									Datum		Anmärkningar
Löp	10/10 05		11/2/10 05									1/4 Kommissions prof. tur
Omlopp	178		180									
Arbetstr.	8 atm		8.4 atm									
Fylln.	0,65		0,65									
Vacuum	24"		24"									
IHK	256		2,75									
Fart i knop	11.12		11.18									
" i km.												
" i verst												
Slip %												
Djupg. akter	6'6"	m. fulla	6'6½"	m. vesch								
" för	4'3"	bränsle	4'3"	kolombus								
Motsv. depl.												

Bygg. N:o 414

År: 1905

Typ Bogserbåt m. hytt akter

Mat. Järn

Namn AXEL

Egare Parkaus bruk

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 14,02 46'-0"	Skrofvet: Plåtar	3.54		
Längd i ÖVL 42'-0"	Profiler & smidgods	0.93		
Största bredd på ⌀ 3,35 11'-0"	Nitar	0.14		
Bredd i ÖVL	Tot.	4.61		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-0½"	Inredn.: Timmerarb.	1.45		
Konstr:s djupg. akter 3'-0"	Snickrearb.	1.11		
„ „ för 9'-3⅛"	Tot.	2.56		
„ depl. 13.1 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0.55		
Brutto Reg. Tonnage 21,5	Wincher m. ketting	—		
Köl 4	Slupar o. rigg	0.02		
Bordläggn. 5½-5½-4	Tot.	0.57		
Spant 55 x 35 x 5	Maskineri: *Maskin*	0.96		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	0.24		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.06		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.01		
„ „ ~~vattent.~~	*Panna* m. skorst.	2.25		
Språng akter 0.22 - 0'8⅝"	Armatur	0.78		
„ för 0.545 - 1'9½"	Garnitur	0.07		
Bjelkbugt 90	*Rör*	0.10		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.01		
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.	0.07		
Roderstock 45	Tot.	4.55		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.25		
Fribord	Vatten i pannan	1.00		
Datum beställd 19/5 05	Last			
„ för leverans 3/10 05	Ved, besättn. & prov.	1.60		
Pris	Depl.	15.14	5/5	

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Comp. ut. enbens

Dia af högtr:s Cyl. 175

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 300

Slaglängd 2,00

Prop.axel ⌀ 60

Kondensyta

Pannans typ Cyl. mer Manuga

„ eldyta 16 m²

„ rostyta 0.7 m²

„ arbetstr. 7.5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1.m 1.0

„ stign. 1.4m 1.4

H:D 1.4

Ant. blad 3 3

Utv. bladyta 0,38 m² 0,5

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Båten är alldeles lika med № 385

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum 3 oktbr. 05	Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	247									
Arbetstr.	7.5									
Fylln.	0.67									
Vacuum	—									
IHK	42.6									
Fart i knop	8.49									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	3'1"	m. vatt								
„ för	2'6"	ombord								
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 415 | Typ Inspektionsångelup | Namn HEIMBÜRGER

År: 1905-6 | Mat. Jern | Egare Kr. N. Heimbürger St Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 15,24 50'-0"	Skrofvet: Plåtar	5,14		
Längd i ÖVL 47'-0"	Profiler & smidgods	2,33		
Största bredd på ⊠ 3,353 11'-0"	Nitar	0,16		
Bredd i ÖVL 10'-10"	Tot.	7,63		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 6'-4"	Inredn.: Timmerarb.	1,11		
Konstr:s djupg. akter 1,37 4'-6"	Snickrarearb.	1,30		
" " för 3'-0"	Tot.	2,41		
" depl. 22,94 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,01		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 90 x 13	~~Slupar o.~~ rigg	0,03		
Bordläggn. 5-3½	Tot.	1,04		
Spant 65 x 45 x 6	Maskineri: ***Maskin***	1,46		
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0,31		
Inneh. af ~~instr.~~	Propeller	0,13		
" " boxar ca 575 kol	Mask. & pann inv.	0,05		
" " ~~vattent.~~	***Panna*** m. skorst.	3,10		
Språng akter 0,26 m = 0'10¼"	Armatur	0,42		
" för 0,55 m = 1'9¾"	Garnitur	0,11		
Bjelkbugt 70	***Rör***	0,12		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,02		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0,34		
Roderstock 50	Tot.	6,06		
~~Ant. pass.~~	Cem. & färg	0,27		
Fribord 0,8 m	Reservdelar	0,13		
Datum beställd 11/9 05	Vatten i pannan	1,66		
" för leverans	Last			
Pris Vigt 17640 kg	Ved, besättn. & prov.	4,00		
	Depl.	23,20 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Comp. Sträkt

Dia af högtr:s Cyl. 200

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 350

Slaglängd 250

Prop.axel Φ 75

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 20 m²

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,2 m

" stign. 1,55 m

H:D 1,29

Ant. blad 4

" 0,5

Utv. bladyta 0,80 m²

Pump system Ver

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. ÷ VL	4'6"	5'-0"	22.94	3/15	31.5	2.86	0.464	0.668	0.835	4.41		

Anm. vidr. båten:

Båten behöfver ballast i aktern

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater							Datum	Anmärkningar
Löp	6/5.06								
Omlopp	2.15"								
Arbetstr.	8.								
Fylln.	0,5								
Vacuum	24"								
IHK	75.8								
Fart i knop	8.86								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %	18.0								
Djupg. akter	4'4"								Djupgången mot kommo vetbocar
„ för	5'5"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 416 | Typ Bogserbåt m. isbrytarstäfven | Mat. Järn | Namn WOIMA

År: 1905-6 | Egare Kr. Cederberg. Jyväskylä

		Vikt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 22,86 m 75'-0"	Skrofvet: Plåtar	17.15		
Längd i ÖVL 71'-0"	Profiler & smidgods	6.51		
Största bredd på ⊠ 4,73 m 15'-6"	Nitar	1.11		
Bredd i ÖVL 15'-4½"	Tot.	24.77		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-11"	Inredn.: Timmerarb.	0.55		
Konstr:s djupg. akter 2,13 m ca 7'-0"	Snickrarearb.	4.01		
" " för 3'-9½"	Tot.	4.56		
" depl. 643 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.70		
Brutto Reg. Tonnage 3318 Ts	Wincher m. ketting	—		
Köl	Slupar o. rigg	0.38		
Bordläggn.	Tot.	3.08		
Spant	Maskineri: ***Maskin***	6.28		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1.40		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.62		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.13		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	12.78		
Språng akter	Armatur	1.30		
" för	Garnitur	0.40		
Bjelkbugt	***Rör***	0.57		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.14		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0.31		
Roderstock	Tot.	23.87		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.26		
Fribord	Reservdelar	0.05		
Datum beställd 25/9 05	Vatten i pannan	6.80		
" för leverans	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov.	3.50		
Wigt 57590 kg	Depl.	67.89 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK	60
Typ	Comp. pfrätt
Dia af högtr:s Cyl.	330
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	660
Slaglängd	500
Prop.axel Φ	135
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	75 m²
" rostyta	2,48 m²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	2
Eldst:s Φ	800/900
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1,9 m
" stign.	2,75 m
H:D	
Ant. blad	4
"	0,6
Utv. bladyta	2,4 m²
Pump system	Worthington
" förmåga	250-375 Ltr/min
Bränsleförbruk	1,5 m³ pr timma
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som "Tornator I" Bygg No 407
Inredning hufvudsakligen som d:o

Anm. vidr. maskineriet:

Maskin dylik som å "Tornator I"
Pannor " " " "
Pumpar "Eureka Duplex Edison"
150 x 100 x 150 m/m

	Proftursresultater									Datum 5-5-06	Anmärkningar
Löp	1										Bränsle förbr. upp af maskinisten Wärdstr
Omlopp	154										till 9 mtr pannar i
Arbetstr.	10										dygnet vid bogser
Fylln.	0,44										som utgör 1.5 m³ i tim
Vacuum	24"										Obs! bakor
IHK	300,7										
Fart i knop	10,75										
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter	6'9"										Djupgången utan
„ för	4'6"										vat ombord
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 417

År: 1905-6

Typ Passagerarebåt

Mat. Järn

Namn PUNKAHARJU

Egare Kerttuli-bolaget Nyslott

Maskineridata.

			Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	26,83	87'-0"	Skrofvet: Plåtar	13.10	
Längd i ÖVL		82'-0"	Profiler & smidgods	6.44	
Största bredd på ⊠	6,4	21'-0"	Nitar	0.84	
Bredd i ÖVL			Tot.	20.38	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		8'-4½"	Inredn.: Timmerarb.	7.43	
Konstr:s djupg. akter	1,529	5'-0½"	Snickrarearb.	9.04	
" " för		9'-6"	Tot.	16.47	
" depl.		59.5 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	3.99	
Brutto Reg. Tonnage		81.71 Ts	Winchar m. ketting	0.21	
Köl			Slupar o. rigg	0.56	
Bordläggn.			Tot.	4.76	
Spant			Maskineri: ***Maskin***	2.77	
Spt.afst.			Axlar, lager, hylsa	0.83	
Inneh. af lastr.			Propeller	0.21	
" " boxar			Mask. & pann inv.	0.09	
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.	8.24	
Språng akter			Armatur	0.73	
" för			Garnitur	0.24	
Bjelkbugt			***Rör***	0.27	
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.	0.05	
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.	—	
Roderstock			Tot.	13.43	
Ant. pass.		2/11	Cem. & färg	1.67	
Fribord			Reservoirer	0.53	
Datum beställd		5/10 05	Vatten i pannan	4.25	
" för leverans			Elektr. belysning	0.39	
Pris		Utgår 5762,20 kg	Last		
			Ved, besättn. & prov.	2.80	
			Depl.	64.37 Ts	

Nom. HK	25
Typ	Comp. tvåfalk
Dia af högtr:s Cyl.	280
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	530
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	53 m²
" rostyta	1,56 m²
" arbetstr.	9
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	950/1050
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1,47 m
" stign.	2,05
H:D	1,4
Ant. blad	4
"	0,52
Utv. bladyta	1,06 m²
Pump system	—
" förmåga	—
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr. Fˢsts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som „Lappärvika" Bygg. N:r 381

Inredning tillsels som „Imatra" Bygg N:o 404

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp	15/5 06								
Omlopp	2.08								
Arbetstr.	9								
Fylln.	0.6								
Vacuum	23"								
IHK									
Fart i knop	10.89								Farten loggad 11 Knop
„ i km.									
„ i verst									
Slip %	21,1								
Djupg. akter	5'8"								Djupgången med fulla vatkoer
„ för	9'5½"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 418 | Typ Bogserisbrytare | Namn TORNATOR II

År: 1905-6 | Mat. Jern | Egare Tornatorbolaget Fainiokoski

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (2,2,86) 45'-0"	Skrofved: Plåtar	16.90		
Längd i ÖVL 41'-0"	Profiler & smidgods	7.60		
Största bredd på ⊠ (4,73) 15'-6"	Nitar	1.09		
Bredd i ÖVL 15'-4½"	Tot.	25.59		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'11"	Inredn. Timmerarb.	0.55		
Konstr:s djupg. akter (1,83) 6'-0"	Snickarearb.	4.53		
" " för 3'-9½"	Tot.	5.08		
" depl. 64.3 m³	Utrustn. & Inv.	2.65		
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn. för bogseriet: Wincher m. ketting	0.43		
Köl	Slupar o. rigg	0.57		
Bordläggn.	Tot.	3.65		
Spant	***Maskin***	6.37		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1.31		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.46		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.08		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	12.81		
Språng akter	Armatur	1.30		
" för	Garnitur	0.41		
Bjelkbugt	***Rör***	0.62		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.56		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	23.92		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.32		
Fribord	Vatten i pannan	6.80		
Datum beställd 28-10-05	Reservtelar	0.01		
" för leverans	Last	—		
Pris Vigt 59570 kg	Ved, besättn. & prov.	3.50		
	Depl.	69.87 5/8		

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Comp. ståtk

Dia af högtr:s Cyl. 330

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 660

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 145

Kondensyta —

Pannans typ Marien

" eldyta 95 m²

" rostyta 2,48

" arbetstr. 10

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 800/900

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1.7m

" stign. 3.0m

H:D

Ant. blad 4.

" 0.6

Utv. bladyta 2 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Båten är med några obetydliga ändringar likadan med „Tornator I" Bygg. Nr 407 416

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum 2			Anmärkningar
Löp	21/5 06								
Omlopp	150								
Arbetstr.	10								
Fylln.	0.46								
Vacuum	24"								
IHK	253.4								
Fart i knop	10.8								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'9¼"								Djupgången utan ved ombord
„ för	3'9¼"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 419

År: 1905-6

Typ Pass. båt

Mat. Jern

Namn HEINÄVESI

Egare Heinävesi Ång-

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd [26,83]	87'-0"			
Längd i ÖVL	82'-0"			
Största bredd på ⊠ Cyl	21'-0"			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	8'4½"			
Konstr:s djupg. akter	5'-0½"			
„ „ för	9'-6"			
„ depl.	59,5 m³			
Brutto Reg. Tonnage	68,24 T:s			
Köl				
Bordläggn.				
Spant				
Spt.afst.				
Inneh. af lastr.				
„ „ boxar				
„ „ vattent.				
Språng akter				
„ för				
Bjelkbugt				
Ant. vatt. skott				
Längd af m. & p. rum				
Roderstock				
Ant. pass.	230			
Fribord				
Datum beställd	13-11-05			
„ för leverans				
Pris	Vigt 55140 kg			
Skrofvet. Plåtar		12,48		
Profiler & smidgods		6,28		
Nitar		0,80		
Tot.		16,56		
Inredn. Timmerarb.		8,83		
Snickrearb.		7,39		
Tot.		16,22		
Utrustn. Utrustn. & Inv.		2,89		
Hank Wincher m. ketting		0,21		
Slupar o. rigg		0,89		
Tot.		3,99		
Maskineri ***Maskin***		2,48		
Axlar, lager, hylsa		0,86		
Propeller		0,21		
Mask. & pann inv.		0,05		
Panna m. skorst.		8,23		
Armatur		0,73		
Garnitur		0,24		
Rör		0,29		
Kranar & vent.		0,05		
Pump m. rör & vent.		–		
Tot.		13,34		
Cem. & färg		1,42		
Reservtelar		0,23		
Vatten i pannan		4,25		
Blekts. beljen.		0,38		
Last				
Ved, besättn. & prov.		2,50		
Depl.		61,89 T:s		

Maskineridata.

Nom. HK 95

Typ Comp. ställk

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ –

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta –

Pannans typ Marin

„ eldyta 53 m²

„ rostyta 1,56 m²

„ arbetstr. 9

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,47 m

„ stign. 2,05 m

H:D 1:4

Ant. blad 4

ϑ 0,52

Utv. bladyta 1,06 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Båts N:o 6												

Anm. vidr. båten:

Båten är med några ändringar
Som „Leppäviita" Byyg. N:o 381

Anm. vidr. maskineriet:

	Profursresultater								Anmärkningar
Löp	11/5 06	11/5 06							
Omlopp	2,16	2,04							
Arbetstr.	9	9							
Fylln.	0,6	0,5							
Vacuum	23"	23"							
IHK	178	150							
Fart i knop	10,97								
» i km.	20,3								
» i verst									
Slip %	23,7								
Djupg. akter	5'3"								Djupgången med 6 ton ved ombord
» för	2'3½"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 420

År: 1905-6

Typ Sass. båt.

Mat. Jern m. stålbord

Namn IMATRA II

Egare Kuopiolahti Ång-båtsbolag.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	12.59		
	Profiler & smidgods	6.70		
	Nitar	0.84		
	Tot.	20.13		
Inredn.	Timmerarb.	8.47		
	Snickarearb.	8.58		
	Tot.	17.05		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.84		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	0.89		
	Tot.	3.73		
Maskineri	***Maskin***	2.35		
	Axlar, lager, hylsa	0.89		
	Propeller	0.21		
	Mask. & pann inv.	0.09		
	Panna m. skorst.	8.20		
	Armatur	0.73		
	Garnitur	0.24		
	Rör	0.26		
	Kranar & vent.	0.05		
	Pump m. rör & vent.	—		
	Tot.	13.32		
Cem. & färg		1.55		
Reservbelar.		0.23		
Vatten i pannan		4.25		
		0.39		
Last				
Ved, besättn. & prov.		2.50		
	Depl.	63.15	Ts	

Största längd	26,83 87'-0"
Längd i ÖVL	82'-0"
Största bredd på ⊠ 6,44	21'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	5'-4½"
Konstr:s djupg. akter	5'-0½"
„ „ för	2'-6"
„ depl.	59.5 m³
Brutto Reg. Tonnage	83.13 Ts
Köl	
Bordläggn.	
Spant	
Spt.afst.	
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	
„ för	
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	
Ant. pass.	230
Fribord	
Datum beställd	13-12-05
„ för leverans	
Pris	

Vigt 56.400 kg

Maskineridata.

Nom. HK	95
Typ	Comp. ställk
Dia af högtr:s Cyl.	2,80
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	5,30
Slaglängd	300
Prop.axel ⌀	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	5,3 m²
„ rostyta	1,56 m²
„ arbetstr.	9
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	950/1050
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	1,47 m
„ stign.	2,05 m
H:D	1:4
Ant. blad	4
∫	0,52
Utv. bladyta	1,06 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som "Leppäviirta" Bygg. Nº 381
Inredning som "Imatra" " " 404
med några ändringar

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp	30/5 06										
Omlopp	2,09										
Arbetstr.	9										
Fylln.	0,6										
Vacuum	2,3"										
IHK											
Fart i knop	11.0										
» i km.											
» i verst											
Slip %											
Djupg. akter	5' 5½"										Djupgången med nästanfulla vattenr
» för	2' 5½"										
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 421.

År: 1906

Typ Pass. lastbåt.

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	9.18		
	Profiler & smidgods	3.74		
	Nitar	0.62		
	Tot.	13.54		
Inredn.	Timmerarb.	4.25		
	Snickarearb.	6.70		
	Tot.	10.95		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.87		
	Wincher m. ketting	0.20		
	Slupar o. rigg	0.23		
	Tot.	2.30		
Maskineri	*Maskin*	2.21		
	Axlar, lager, hylsa	0.41		
	Propeller	0.21		
	Mask. & pann inv.	0.05		
	Panna m. skorst.	5.98		
	Armatur	0.70		
	Garnitur	0.23		
	Rör	0.21		
	Kranar & vent.	0.04		
	~~*Pump* m. rör & vent.~~ Ångkastare	0.03		
	Tot.	10.07		
Cem. & färg		1.24		
Vatten i pannan		2.8		
Last		20.0		
Ved, besättn. & prov.				
Depl.		60.9	Ts	

Största längd 65'-0" (198)

Längd i ÖVL 61'-6"

Största bredd på ⊠ 15'-0" (4.57)

Bredd i ÖVL 14'-10"

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 4'-11"

Konstr:s djupg. akter 5'-3"

" " för 4'-0"

" depl. 57.7 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 76 x 13

Bordläggn. 6-5-4

Spant 55 x 35 x 5

Spt.afst. 610

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " ~~vattent.~~

Språng akter 0.37 m = 1'2½"

" för 0.73 " = 2'4½"

Bjelkbugt 100

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 18'-0"

Roderstock 55

Ant. pass.

Fribord 1.05 m

Datum beställd 3-1-06

" för leverans

Pris Wigt 38.100 kg

Namn PUULAVESI

Egare Puulavesi Ångbåts

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Comp. ståtk

Dia af högtr:s Cyl. 245

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280

Prop.axel ⌀ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 35 m²

" rostyta 1,3 m²

" arbetstr. 9

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,3 m

" stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4

" 3

Utv. bladyta 1,4 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk 0,6 m³ pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Båtey												
Såkonstr. VL	5'-5"	4'-0"	57.7	610	60.98	4.44	0.51	0.716	0.316	9.76		
Vid profresan	5'-5"	4'-0"										

Anm. vidr. båten:

Bortskickades härifrån i delar.
från 9/4 1906 till Stava station
Farlden med delvis grunst vatten, Loggens
resultat afläses på 200 21 min och ändrags
5% för missvisning. Akterskeppet släpade
mycket vatten, vid last i förhållandet torde
bättre resultat erhållas.

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 1 Juni. 06									Anmärkningar
Löp	1	2							
Omlopp	203	200							
Arbetstr.	9	9							
Fylln.	0,6	0,5							
Vacuum	24"	24"							
IHK	–								
Fart i knop	Loggad 9.26	Loggad 9.08							
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
» för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 422

Typ Sas. båt

Namn PUUMALA

År: 1906

Mat. Jern

Egare A. Nopsanen m fl

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 21,34 70'-0"	Skrofvet: Plåtar	8.26		
Längd i ÖVL 67'-0"	Profiler & smidgods	3.20		
Största bredd på ⊠ 4,57 15'-0"	Nitar	0.59		
Bredd i ÖVL 14'-3"	Tot.	12.05		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'-3½"	Inredn.: Timmerarb.	2.92		
Konstr:s djupg. akter 5'-0"	Snickrarearb.	3.17		
„ „ för 3'-0"	Tot.	6.09		
„ depl. 45.6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0.85 0.91		
Brutto Reg. Tonnage 36.195	Wincher m. ketting	—		
Köl 76 x 13	Slupar o. rigg	0.21		
Bordläggn. 7-6-4	Tot.	0.85 1.12		
Spant 55 x 35 x 5	Maskineri: *Maskin*	2.21		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	0.54		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.21		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.06		
„ „ ~~vattent.~~	*Panna* m. skorst.	5.56		
Spräng akter 0.23 = 0'9"	Armatur	0.65		
„ för 0.75 = 2'5½"	Garnitur	0.20		
Bjelkbugt 95	*Rör*	0.22		
Ant. vatt. skott 0	Kranar & vent.	0.05		
Längd af m. & p. rum —	*Pump* m. rör & vent.	—		
Roderstock 55	Tot.	9.70		
Ant. pass. 98	Cem. & färg	0.84		
Fribord 1.65 m	Vatten i pannan	2.80		
Datum beställd 23/1 06	Last	—		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	3.50		
Pris Vigt 30.450 kg	Depl.	36.95 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Comp. stråtle

Dia af högtr:s Cyl. 245

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 35 m²

„ rostyta 1.3 m²

„ arbetstr. 9

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1.3 m

„ stign. 2.1 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1.4 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 0,67 m³ pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Sammala												
Sökmstr. ± VL	5'-0"	3'-0"	45.6	6.18	61.79	3.7	0.448	0.693	0.746	10.56		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskinieriet:

Vedätg. ent. mask. uppg. 16 m³ i dygnet vid full gång (0.6 × 9 atm.)

Proftursresultater	Datum 22 Juni. 06								Anmärkningar
	1	2							
Löp	202.	186							
Omlopp	9,0 at	9,0 at							
Arbetstr.	0.6	0.5							
Fylln.	9,4"	9,5"							
Vacuum	122.8	99,5							
IHK	10.23	9.76							
Fart i knop	18.95	18.07							
" i km.									
" i verst									
Slip %	2,5,5"								
Djupg. akter	4' 8½"								Djupgången mäs2 framner vid ombrd och 1½ Ts Barlast i Aktern.
" för	2' 8"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 493 | Typ Bogserisbrytare | Namn HIETANEN

År: 1906 | Mat. Jern | Egare Paul Wahlberg Wiborg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 22,86 75'-0"	Skrofvet: Plåtar	18.34		
Längd i ÖVL 71'-0"	Profiler & smidgods	6.59		
Största bredd på ⊠ 4,73 15'-6"	Nitar	1.09		
Bredd i ÖVL	Tot.	26.02		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.	0.54		
Konstr:s djupg. akter 7'-0"	Snickrearb.	4.54		
" " för 11'-9"	Tot.	5.08		
" depl. 78.0 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.56		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl	Slupar o. rigg	0.47		
Bordläggn.	Tot.	3.03		
Spant	Maskineri: *Maskin*	6.05		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1.52		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.54		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.05		
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	12.93		
Språng akter	Armatur	1.24		
" för	Garnitur	0.41		
Bjelkbugt	*Rör*	0.86		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.14		
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	23.14		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.26		
Fribord	Vatten i pannan	6.80		
Datum beställd 30/3 06	Last	— 6		
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	6.50		
Pris	Depl.	72.43	85	

Wigt 58.844 kg

Maskineridata.

Nom. HK	60
Typ	Comp. ströälk
Dia af högtr:s Cyl.	330
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	660
Slaglängd	500
Prop.axel Φ	140
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	75 m²
" rostyta	2.48 m²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	2
Eldst:s Φ	800/900
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1.9 m
" stign.	2.75 m
H:D	
Ant. blad	4
"	0.6
Utv. bladyta	2.4 m²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som Bygg. Nr 413 (Dumabåten)

Med vatten i aktertanken ligger båten ca 2' djupare i aktern

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineri som Tornator 1 & II

	Proftursresultater			Datum			Anmärkningar
Löp	21/9	13/10	14/9				13/10 Begserprof
Omlopp	154	127	160				med 2 fullastade
Arbetstr.	9.8	10.	10				Jaima lodjor båten
Fylln.	0.465	0,465	0.525				afgick till W:strand
Vacuum	24"	24"	25"				14/9 Första proftet
IHK	293,5	—	322				pannan kunde ej
Fart i knop	11.04	5,05	11.16				hålla ånga bra
» i km.	20.5						
» i verst							
Slip %							
Djupg. akter	6'5"	med ved i bogarna och 1.35 kol ombord					
» för	4'4"						
Motsv. depl.							

Bygg. N:o 424

År: 1906

Typ Jernpråm (öppen)

Mat.

Namn

Egare Paul Wahlbe Warkaus

Maskineridata.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	6.69		
Profiler & smidgods	2.49		
Nitar	0.30		
Tot.	9.48		
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.	1.68		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg	0.39		
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.	11.48	5	

Största längd	52'-6"
Längd i ÖVL.	50'-0"
Största bredd på ⊠	19'-9"
Bredd i ÖVL.	19'-6"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	5'3"
Konstr:s djupg. akter	4'2"
„ „ för	
„ depl.	72.1 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	
Bordläggn.	
Spant	
Spt.afst.	500
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	0.39 m
„ för	0.64 "
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
~~Längd af m. & p. rum~~	
Roderstock	
~~Ant. pass.~~	
Fribord	0.4 m
Datum beställd	
„ för leverans	
Pris	

Maskineridata.	
Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel ⌀	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplₛ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplₛ ⊖ fr.F.sts F:k m.	Deplₛ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplₛ ⊖ m.
Så konstr = VL.	4'2"	4'2"	72.1							8,23		

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
	Pråmen var utan maskin

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
» i km.											
» i verst											
Slip %											
Djupg. akter	1'5"	} tom									
» för	1'3"										
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 495	Typ Bogserbåt Bäckens	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn FRAM
År: 1906	Mat. Jern				Egare Bröderna Anders Lon
Största längd 45'-0"	Skrofcet: Plåtar	5.17			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	1.91			Nom. HK 12.
Största bredd på ⊠ 12'-0"	Nitar	0.17			Typ Comp. ståtälk
Bredd i ÖVL	Tot.	7.25			Dia af högtr:s Cyl. 2.00
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.	1.04			„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.	0.88			„ „ lågtr:s „ 350
„ „ för	Tot.	1.92			Slaglängd 2.30
„ depl. 15.32 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.09			Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg	—			Pannans typ Main
Bordläggn.	Tot.	1.09			„ eldyta 22 m²
Spant	Maskineri: ***Maskin***	1.52			„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.29			„ arbetstr. 8 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0.11			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.05			Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	3.56			IHK: eldyta
Språng akter	Armatur	0.36			„ : rostyta
„ för	Garnitur	0.16			Prop. Φ 1.25 m
Bjelkbugt	***Rör***	0.10			„ stign. 1.8 m
Ant. vatt. skott	Vattentankrör	0.05			
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0.06			H:D
Roderstock	***Pump*** m. rör & vent.	—			Ant. blad 4
Ant. pass.	Tot.	6.26			Ø
Fribord	Cem. & färg	0.26			Utv. bladyta 0.8 m²
Datum beställd 8/6 06	Vatten i pannan	1.50			Pump system
„ för ~~leverans~~ afresa 28/9 06	Transport o. leverans Last	0.007 —			„ förmåga
Pris	Ved, besättn. & prov. Såg	2.00			Bränsleförbruk pr timma
	Depl.	20.28 15			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Säkerstr. s. VL	4'6"		15.32							6.56		

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	188									
Arbetstr.	8									
Fylln.	0.56									
Vacuum	22½									
IHK	56.4									
Fart i knop	8.3									
» i km.	15.4									
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter	4'6"									
» för	3'-3"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 496	Typ Motorbåt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1906	Mat. Trä					Egare Paul Wahlstedt Warkaus
Största längd 26'-10"						*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofeet	Plåtar				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 5'-3"		Profiler & smidgods	0,037			Typ
Bredd i ÖVL		Nitar				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Tot.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 9'-0"	Inredn.	Timmerarb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Snickrearb.				Slaglängd
„ depl.		Tot.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			180:97	Kondensyta
Köl		Wincher m. ketting				Pannans typ
Bordläggn.		Slupar o. rigg				„ eldyta
Spant		Tot.				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri	***Maskin***	0,179		1415:99	„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Axlar, lager, hylsa	0,032		83:29	Antal eldst.
„ „ boxar		Propeller	0,016		145:61	Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		Mask. & pann inv.	0,005		11:97	IHK: eldyta
Spräng akter		***Panna*** m. skorst.	0,362		904:23	„ : rostyta
„ för		Förgjutj. element	0,051			Prop. ⌀
Bjelkbugt		Armatur				„ stign.
Ant. vatt. skott		Vatten cistern	0,052		386:66	H:D
Längd af m. & p. rum		Garnitur				Ant. blad
Roderstock		Condens, rör under vattnet	0,039		104:85	⌀
Ant. pass.		***Rör***	0,019			Utv. bladyta
Fribord		Kranar & vent.	0,009		6:62	Pump system
Datum beställd		Wentilator			158:93	„ förmåga
„ för leverans		***Pump*** m. rör & vent.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Tot.			3217:45	„ pr IHK „ „
		Uppställning			282:46	
		Cem. & färg				
		Vatten i pannan	0,005			
		Last				
		Ved, besättn. & prov.				
		Depl.			56/2:46	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 427 | Typ Passagerarebåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn MAKSLAHTI

År: 1906-07 | Mat. Borstlagn. stål i övrigt Germ. | | | | Egare Wiborg Ångslups AB

Största längd (27,2) 90'-0"	Skrofvet	Plåtar	16.09		
Längd i ÖVL 83'-0"		Profiler & smidgods	9.95		
Största bredd på ⊠ 614 91'-0"		Nitar	1.10		
Bredd i ÖVL		Tot.	27.07		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 10'6"	Inredn.	Timmerarb.	8.32		
Konstr:s djupg. akter 5'1"		Snickrearb.	8.69		
" " för 2'7½"		Tot.	17.01		
" depl. 73 m²	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	3.85		
Brutto Reg. Tonnage ca 144⅝		~~Wincher m. ketting~~			
Köl		Slupar o. rigg	0.76		
Bordläggn.		Tot.	4.55		
Spant	Maskineri	***Maskin***	3.15		
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa	0.91		
Inneh. af lastr.		Propeller	0.19		
" " boxar		Mask. & pann inv.	0.11		
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.	8.25		
Språng akter		Armatur	0.57		
" för		Garnitur	0.24		
Bjelkbugt		***Rör***	0.30		
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.	0.07		
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock		Tot.	13.91		
Ant. pass. 240		Cem. & färg	1.29		
Fribord		Reservtelor	0.20		
Datum beställd 4/8. 06.		Vatten i pannan	4.25		
" för leverans		Last Passagerare 35 p	12.00		
Pris		Ved, besättn. & prov.	3.00		
Wigt 612,30 kg		Depl.	82.08		

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. sträkt

Dia af högtr:s Cyl. 2.80

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 5.30

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 53 m²

" rostyta 1,56 "

" arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,5 m

" stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4 atg

Ø

Utv. bladyta 1.0 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk 0,92 m³ pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inmätning som fanstäla Byzz. Nr 395 460

Vid mottagningen i Wiborg var farten 11-1 Knop

Anm. vidr. maskineriet:

Bränsle uppgiften af båtens maskin nist på 6.5 liter 1½ mtr famn som blifvit uppmätt

	Proftursresultater										Datum										Anmärkningar
Löp																					
Omlopp	2.2.0																				
Arbetstr.	9																				
Fylln.	0.6																				
Vacuum	65 cm																				
IHK	—																				
Fart i knop	10.81																				
» i km.	20.0																				
» i verst																					
Slip %																					
Djupg. akter	5'6"																				
» för	2'6"																				
Motsv. depl.																					

mest på resorna

Bygg. N:o 498 | Typ Pass.båt | Namn HEINÄVESI II

År: 1906-7 | Mat. Järn m. stålbort under Vl. | Egare Heinävesi Ångbåts

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 26,83 87'-0"	Skrofvet: Plåtar	13.79		
Längd i ÖVL 82'-0"	Profiler & smidgods	7.03		
Största bredd på ⊠ 21'-0"	Nitar	0.97		
Bredd i ÖVL	Tot.	21.79		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-7½"	Inredn.: Timmerarb.	10.51		
Konstr:s djupg. akter 5'-0½"	Snickrearb.	9.89		
„ „ för 2'-6"	Tot.	20.40		
„ depl. 59.5 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	3.17		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl	Slupar o. rigg	0.87		
Bordläggn.	Tot.	4.04		
Spant	Maskineri: *Maskin*	3.16		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.91		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.21		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.11		
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	8.12		
Språng akter	Armatur	0.51		
„ för	Garnitur	0.25		
Bjelkbugt	*Rör*	0.30		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.06		
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	13.63		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.71		
Fribord	Reservdelar	0.23		
Datum beställd 1/10 06	Vatten i pannan	4.25		
„ för leverans 13/5 07	Elektr. belysn. o. stråtkastare	0.39		
Pris Vigt 62.190 kg	Last			
	Ved, besättn. & prov. Säg	9.50		
	Depl.	48.94	55	

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. stralk

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 53 m²

„ rostyta 1,56 m²

„ arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,47 m

„ stign. 2,05 m

H:D

Ant. blad 4

g 0,52

Utv. bladyta 1,06 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
A/1												

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning som Hemmeri
Bygg. N:r 419
439

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater				Datum				Anmärkningar
Löp	11/5 07			13/5 07					
Omlopp	2,18			2,24					
Arbetstr.	9,2			9,0					
Fylln.	0,60			0,6					
Vacuum	65 cm			64 cm					
IHK									
Fart i knop	10,84			10,5					
» i km.	20,0			19,4					
» i verst									
Slip %	25,4			29,6					
Djupg. akter	5' 3"	med 1/2	Vattenfyll	5' 6"	med fullt vattenfyll				
» för	2' 8"			2' 9"					
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 429 | Typ Bogserisbrytare | Namn KOTTNIH2

År: 1906-7 | Mat. Järn | Egare Lotsstyrelsen St

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris
Största längd 22,56 / 75'-0"	Skrofvet: Plåtar	2.55		
Längd i ÖVL 71'-6"	Profiler & smidgods	9.39		
Största bredd på ⊠ 15'-9"	Nitar	1.34		
Bredd i ÖVL 15'-6"	Tot.	14.28		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'6"	Inredn.: Timmerarb.	2.27		
Konstr:s djupg. akter 17'-6"	Snickrarearb.	3.43		
" " för 5'-0"	Tot.	5.70		
" depl. 81.2 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	4.30		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 95 x 19	Slupar o. rigg	0.51		
Bordläggn. 9-7-6-5½	Tot.	4.81		
Spant Plåtar i vattenytan 12½ 65 x 45 x 6	Maskineri: **Maskin**	6.36		
Spt.afst. 550	Axlar, lager, hylsa	1.02		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.56		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.21		
" " vattent.		0.383		
Språng akter 1'-2"	**Panna** m. skorst.	13.08		
" för 3'-0"	Armatur	1.06		
Bjelkbugt	Garnitur	0.42		
Ant. vatt. skott	**Rör**	0.35		
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0.24		
Roderstock 50	Donkey **Pump** m. rör & vent.	0.77		
~~Ant. pass.~~	Tot.	24.07		
Fribord 1.0 m	Cem. & färg	1.79		
Datum beställd 10/10 06	Elektr. belysning	0.37		
" för leverans	Vatten i pannan	7.80		
Pris Vigt 72.980 Kg	Reservdelar	1.73		
	Last	—		
	Kol ~~Ved~~, besättn. & prov. säg	8.00		
	Depl.	0.37 85.08 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Comp. strälk

Dia af högtr:s Cyl. 330

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 660

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 140

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 85 m²

" rostyta 2,5 m²

" arbetstr. 10 kg

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 800/900

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,9 m

" stign. 2,75 m

H:D

Ant. blad 4

" 0.60

Utv. bladyta 2.4 m²

Pump system Worthington

" förmåga 7 tons/tim

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

2 Båtens tillstånd Petersburg	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. ⅓ VL	7'6"	5'-0"	81.2	720	72	6.2				11.04		

Anm. vidr. båten:

Enligt kronstadtlotsernas berättelse var båten mycket sjösnygg.

Anm. vidr. maskineriet:

Pann. ϕ 2,65 × 2,55 l m rite. No 3573 visade sig knapp. Eldbryggan för hög.

Profursresultater — Datum 12 Maj. 1907 — Anmärkningar

												Anmärkningar
Löp	12/5 07				14/5 07			23/5 07				
Omlopp	158											
Arbetstr.	10											
Fylln.	0,45											
Vacuum	60 cm											
IHK	302											
Fart i knop	10.78				fullt öfverpressad och med fulla kolar			Båtens Fart kontrollerad på Neva				
" i km.												
" i verst												
Slip %												
Djupg. akter	7'3"	utan			7'5"							1/ Med aktertanken
" för	5'-0"	rod			5'3½"							fullt 9"4 akter och 11½ för
Motsv. depl.												

Bygg. N:o 430 (405)

År: 1906-7

Typ Passagerarebåt

Mat. Järn

Namn WOIMA

Egare Aktiebolaget Nordsvenska Maskineridata.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 65'-0" (1918)	Skrofgods: Plåtar	6.88		
Längd i ÖVL 62'-0"	Profiler & smidgods	3.13		
Största bredd på ⊠ (420) 14'-0"	Nitar	0.48		
Bredd i ÖVL 13'-0"	Tot.	10.49		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'-3"	Inredn.: Timmerarb.	2.07		
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickarearb.	2.26		
" " för 2'-10½"	Tot.	4.33		
" depl. 31.0 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.95		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl	Slupar o. rigg	0.23		
Bordläggn.	Tot.	2.18		
Spant	Maskineri: *Maskin*	2.19		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.54		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.20		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.10		
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	4.07		
Språng akter	Armatur	0.65		
" för	Garnitur	0.18		
Bjelkbugt	*Rör*	0.17		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.05		
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	8.15		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.71		
Fribord	Reservvatten	0.27		
Datum beställd 14/10 06	Vatten i pannan	2.86		
" för leverans	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov. Såg	2.50		
Vigt 26.130 kg	Depl.	31.43	Ts	

Nom. HK 18

Typ Comp. sträckt

Dia af högtr:s Cyl. 245

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 430

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Egg cyl. murflans

" eldyta 35 m²

" rostyta 1.2 m²

" arbetstr. 9.0 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,3 m

" stign. 2,9 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,40 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ⊖ ÖVL m.	Meta ⊖ öfver ⊖ Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning som tapperiet III
Bygg. Nr 405

Anm. vidr. maskineriet:

Pannrätten N:o 2643
ϕ 1,8 × 1,7 m

	Prövtursresultater Datum 17de Maj 07								Anmärkningar
Löp	17/5 07								
Omlopp	209								
Arbetstr.	9 kg								
Fylln.	0.6								
Vacuum	63 cm								
IHK									
Fart i knop									
» i km.	18.5								
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'6"								
» för	9'4"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 431

År: 1906-7

Typ Bogserisbrytare

Mat. Järn

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	17.14		
Profiler & smidgods	8.16		
Nitar	1.58		
Tot.	26.88		
Inredn.			
Timmerarb.	0.01		
Snickarearb.	4.60		
Tot.	4.61		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	3.24		
Wincher ~~m. kotting~~ förbogseringsspel	0.35		
Slupar o. rigg	0.60		
Tot.	4.19		
Maskineri			
Maskin	6.30		
Axlar, lager, hylsa	1.39		
Propeller	0.45		
Mask. & pann inv.	0.16		
Panna m. skorst.	12.89		
Armatur	0.42		
Garnitur	1.06		
Rör	1.18		
Kranar & vent.	0.14		
Pump m. rör & vent.			
Tot.	23.99		
Cem. & färg	1.30		
Vatten i pannan	6.80		
Last	—		
Ved, besättn. & prov. Såg	3.50		
Depl.	64.47		

Största längd 75'-0" (2286)

Längd i ÖVL 71'-0"

Största bredd på ⊠ 15'-6"

Bredd i ÖVL 15'-4½"

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 7'-11"

Konstr:s djupg. akter 6'-0"

" " för 3'-9½"

" depl. 64.3 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter

" för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 8/11 06

" för leverans

Pris

Vigt 60.990 kg

Namn TORNATOR

Egare Tornatorbolaget Viinioksi

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Comp. ständ

Dia af högtr:s Cyl. 330

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 660

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 145

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 75 m²

" rostyta 2.48 m²

" arbetstr. 10 kg

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 800/900

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1.7 m

" stign. 3.0 m

H:D

Ant. blad 4

" 0.6

Utv. bladyta 2.0 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

/// Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Liner och inredning som Tomato I & II
Byggn: Nº 407 & 418
423

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum				Anmärkningar
Löp	12/5 07						16/5 07		18/5 08				
Omlopp	163								155				
Arbetstr.	10 kg								9.5				
Fylln.	0,44								0,44				
Vacuum	64 cm								63 cm				
IHK	302								278				
Fart i knop	10.84												
» i km.													
» i verst													
Slip %													
Djupg. akter	5'11"						6'0¾"						
» för	4'3"						4'5"						
Motsv. depl.													

Fullt lastad utan ved

utan ved

Bygg. N:o 432

År: 1906-7

Typ Turbinpropellerbåt med utan backmaskin

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	2.71		
	Profiler & smidgods	0.69		
	Nitar	0.13		
	Tot.	3.52		
Inredn.	Timmerarb.	1.16		
	Snickrarearb.			
	Tot.	1.16		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0.62		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	—		
	Tot.	0.62		
Maskineri	**Maskin**	0.58		
	Axlar, lager, hylsa	0.16		
	Propeller	0.04		
	Mask. & pann inv.	0.04		
	Panna m. skorst.	1.88		
	Armatur	0.77		
	Garnitur	0.11		
	Rör	0.11		
	Kranar & vent.	0.02		
	Förvärmare — **Pump** m. rör & vent.	0.08		
	Tot.	3.79		
Cem. & färg		0.22		
Vatten i pannan		0.90		
Reservdelar		0.05		
Last				
Ved, besättn. & prov.	säj	1.00		
	Depl.	10.36	Ts	

Namn WORONINO

Egare Paul Wahl & Co Wiborg

Maskineridata.

Nom. HK 8

Typ Encylindrig

Dia af högtr:s Cyl. 230

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ —

Slaglängd 200

Prop.axel Φ 65

Kondensyta —

Pannans typ Ligg mar/flamm

„ eldyta 14 m²

„ rostyta 0,8 m²

„ arbetstr. 7,5

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 726

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 805

„ stign. 1.1 m

H:D

Ant. blad 3

Ø

Utv. bladyta 0,31 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm.

„ pr IHK „ „

Längst i ÖVL 40'-0"

Längd i ÖVL

Största bredd på Ø 10'-0"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 2'-3"

„ „ för 1'-9½"

„ depl. 10.0 m³

Brutto Reg. Tonnage ca 13 Ts

Köl

Bordläggn. 4-5 7

Spant 30 x 45 x 5

Spt.afst. 6107

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 9/11 06

„ för leverans

Pris Vrj 9360 Fmk

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. ⁵ VL	2' 3"	1' 9½"	9.97	9.51	25.09	1.51	0425	0,68	0,8	5.88		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Tannans ϕ 1.4 m l. 1.310 m
№ 4338 visade sig knopp.
Fyllningen Runds vant 0,25

Proftursresultater Datum 14 Juni. 07

Anmärkningar

Löp	1									
Omlopp	353									
Arbetstr.	7,5									
Fylln.	0,3									
Vacuum	—									
IHK	46.2									
Fart i knop	8,25									
» i km.	15,25									
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter	2' 3" } utanvid									
» för	1' 6" }									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 433 | Typ Roddbåt däckad med pulpet akter | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KUUSI

År: 1906-7 | Mat. Järn | Egare Saima Canalbol. Wiborg

Maskineridata.

Största längd	46'-0"	Skrofvet: Plåtar		2.47	Nom. HK 10
Längd i ÖVL.	42'-0"	Profiler & smidgods		1.05	Typ Comp. ställk
Största bredd på ⊠	11'-0"	Nitar		0.15	
Bredd i ÖVL.		Tot.		4.67	Dia af högtr:s Cyl. 160
Höjd fr. K:s Ök:t. däck åt sidan	5'-6½"	Inredn.: Timmerarb.		1.02	„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter	3'-0"	Snickrarearb.		1.37	„ „ lågtr:s „ 300
„ „ för	2'-3⅞"	Tot.		2.39	Slaglängd 210
„ depl.	13.1 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.		0.79	Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting		—	Kondensyta —
Köl		Slupar o. rigg		0.06	Pannans typ Marin
Bordläggn.		Tot.		0.85	„ eldyta 2.0 m²
Spant		Maskineri: ***Maskin***		0.90	„ rostyta 0.81 m²
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa		0.22	„ arbetstr. 8 kg
Inneh. af lastr.		Propeller		0.08	Antal eldst. 1
„ „ boxar		Mask. & pann inv.		0.03	Eldst:s Φ 700
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.		4.03	IHK: eldyta
Språng akter		Armatur		0.39	„ : rostyta
„ för		Garnitur		0.10	Prop. Φ 1,0 m
Bjelkbugt		***Rör***		0.09	„ stign. 1,4 m
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.		0.03	H:D
Längd af m. & p. rum		~~***Pump*** m. rör & vent.~~		—	Ant. blad 3
Roderstock		Tot.		5.87	ϑ 0.56
Ant. pass.		Cem. & färg		0.25	Utv. bladyta 0,5 m²
Fribord		Vatten i pannan		1.00	Pump system
Datum beställd	23/11 06	Last		—	„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.	säj	1.60	Bränsleförbruk pr timm
Pris	Vigt 13030	Depl.		15.63 Ts	„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.P:sts P:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning som Stool Byggn. No 414

Anm. vidr. maskineriet:

Tannant ϕ 1.6m 1-1, 768 m ord. rätn. No 3320 visade sig som utmärkt

Proftursresultater Datum 30 Maj. 07.

										Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	256									
Arbetstr.	84 kg									
Fylln.	0,73									
Vacuum	55 cm									
IHK	52,9									
Fart i knop	8,65									
» i km.										
» i verst										
Slip %	2,5									
Djupg. akter	8'-0"									
» för	2'-6"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 434 | Typ Varpbåt | Namn ANNA

År: 1907 | Mat. Järn | Egare Hackman & Co Wibory

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	9.47		
Profiler & smidgods	3.64		
Nitar	0.63		
Tot.	13.74		
Inredn.			
Timmerarb.	1.99		
Snickarearb.	1.97		
Tot.	3.96		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	1.54		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	0.02		
Tot.	1.56		
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
~~Pump~~ m. rör & vent. Varpspel	3,31		
Tot.			
Cem. & färg	0.50		
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.	23.070		

Största längd 18'28 60'-0"

Längd i ÖVL. 57'-3"

Största bredd på ⊠ 4'27 14'-0"

Bredd i ÖVL. 13'-8"

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-4"

Konstr:s djupg. akter 4'-3"

„ „ för 3'-9"

„ depl. 44.5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 82 x 16

Bordläggn. 6.5

Spant 65 x 45 x 5

Spt.afst. 610

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 0.25 -0'10"

„ för 0.58 -1'11"

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock 60

Ant. pass.

Fribord 1.39 m

Datum beställd 10/9 06

„ för leverans

Pris Vigt 23.070 kg

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Comp. vinkelmaskin

Dia af högtr:s Cyl. ?

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ ?

Slaglängd ?

Prop.axel Φ ?

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1.4 m

„ stign. 1.9 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1.97 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ⊖ ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På Konstr. 3 VI.	4'3"	5'9"	44.5	5.23	52.27	4,07				8.54		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Gammalt maskineri blef insatt.
Ny maskin insatt 1909
20 HP Comp. ströla.
Dim 245 x 440
280

Proftursresultater Datum 17 Juni 07.

									Anmärkningar
Löp		27/5 09							
Omlopp	159	177							
Arbetstr.	6,75 kg	7 kg							
Fylln.	0,75	0,6							
Vacuum	—	65 cm							
IHK	—	88							
Fart i knop	7.58	8,3							
» i km.									
» i verst									
Slip %		23,8							
Djupg. akter	4'6"	med varpline utan varpankare					4'7½"	fullt skriperadt (Koch utan varpankare)	
» för	2'11"	utan ved					2'9½"	vid afresa 24/6 07	
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 435

År: 1907

Typ 2 prop.s bogserbåt sättad

Mat. Järn m. stålbotten under VL.

Namn ОРТЬУАНИНЪ

Egare Kk Kornischeff St Petersburg

Maskineridata.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (18,83) 65'-0"	Skrofvet: Plåtar	11.50		
Längd i ÖVL 60'-8"	Profiler & smidgods	4.92		
Största bredd på ⌀ 4,35 14'-4"	Nitar	0.89		
Bredd i ÖVL 14'-3½"	Tot.	17.31		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-0"	Inredn.: Timmerarb.	1.05		
Konstr:s djupg. akter 3'-9"	Snickrearb.	2.82		
" " för 3'-9"	Tot.	3.85		
" depl. 45.72 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.98		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 6 plåt	Slupar o. rigg	0.33		
Bordläggn. 5-4x3	Tot.	2.31		
Spant 65x45x5	Maskineri: ***Maskin***	2.68		
Spt.afst. 600	Axlar, lager, hylsa	0.64		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.32		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.09		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	9.60		
Språng akter 10" = 0.255 m	Armatur	1.11		
" för 1'-9¼" = 0.54 "	Garnitur	0.27		
Bjelkbugt	***Rör***	0.30		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.09		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0.52		
Roderstock 70	Tot.	15.62		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.02		
Fribord 3'-3"	Vatten i pannan	4.50		
Datum beställd 2/1 07	Last			
" för leverans	~~Kol~~ ~~Ved~~, besättn. & prov. säg	3.50		
Pris Vigt 40.110 kg	Depl.	48.11		

Nom. HK 15

Typ Comp. ställde

Dia af högtr:s Cyl. 200

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 350

Slaglängd 250

Prop.axel ⌀ 75

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 56 m²

" rostyta

" arbetstr. 8.5 kg

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 2 à 1,2 m

" stign. 1.55

H:D

Ant. blad 4 0,5

" 0,5

Utv. bladyta 0,80 m² / m²

Pump system Centrifugal

" förmåga 40 Tons/tim

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. s VL	3'9"	3'9"	45.78	5.72	57.22	4.06	0,50	0,712	0.89	9.4		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Reserv prop. utf med 1/m² yta

Profturs-resultater	Datum	Anmärkningar
Löp	22/5 07 / 24/5 07	
Omlopp	240 / 237	
Arbetstr.	8,5 / 8,5	
Fylln.	0,50 / 0,50	
Vacuum	55 / 56 cm.	
IHK	H-76,7 V-76,7 / 153,3	
Fart i knop	9.72 / 9.73	
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter	4'3" / 4'0" (5/6 gick)	med fulla vattentar
" för	3'3" / 3'7½"	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 436 | Typ Bogserbåt Barkas | Namn BROKER.

År: 1907 | Mat. Jern | Egare Hr Lundberg Wiborg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 15,24 50'-0"	Skrofvet: Plåtar	6.20		
Längd i ÖVL 47'-6"	Profiler & smidgods	2.42		
Största bredd på ⊠ 2,66 12'-0"	Nitar	0.35		
Bredd i ÖVL 11'-7½"	Tot.	8.97		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'9"	Inredn.: Timmerarb.	1.51		
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.	1.94		
„ „ för 3'-3½"	Tot.	3.45		
„ depl. 23.8 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.08		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 7/6 x 13	Slupar o. rigg	0.18		
Bordläggn. 7-6-4½	Tot.	1.26		
Spant 55 x 35 x 6	Maskineri: ***Maskin***	1.35		
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0.26		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.12		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.08		
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	4.25		
Språng akter 10 5/8" = 0.27 m	Armatur	0.49		
„ för 1'10" = 0.56 „	Garnitur	0.17		
Bjelkbugt	***Rör***	0.15		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.06		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock 55	Tot.	6.93		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.35		
Fribord 2'-0"	Reservbeler	0.16		
Datum beställd 21/1 07	Vatten i pannan	2.20		
„ för leverans	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov. såg	2.00		
Vigt 21.120 kg	Depl.	25.32		

Maskineridata.

Nom. HK	75
Typ	Comp. pt rälla
Dia af högtr:s Cyl.	200
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	350
Slaglängd	250
Prop.axel Φ	75
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	95 m²
„ rostyta	1 m²
„ arbetstr.	8.5
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	810
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	1.2 m
„ stign.	1.55 m
H:D	
Ant. blad	4
„	
Utv. bladyta	1.0 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timm	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. s VL.	4'6"	3'5½"	23.78	344	34.45	2.94				7.2		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs resultater — Datum 20 Juni 07.

Anmärkningar

Löp	20/6
Omlopp	2.33
Arbetstr.	8,6 kg
Fylln.	0,50
Vacuum	56 cm
IHK	41.4
Fart i knop	8.78
„ i km.	
„ i verst	
Slip %	24.9
Djupg. akter	4'8¾" utan rod
„ för	2'9½"
Motsv. depl.	

Bygg. N:o 437 | Typ Dagerbåt Säckbåt | Namn ALERT II

År: 1907 | Mat. Järn | Egare Kr. Gulbrandsen Nigtötl

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 15,24 50'-0"	Skrofvet: Plåtar	6.19		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	2.42		
Största bredd på ⌀ 3,66 12'-0"	Nitar	0.35		
Bredd i ÖVL	Tot.	8.96		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.	1.49		
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.	1.82		
" " för	Tot.	3.31		
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.17		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl	Slupar o. rigg	0.15		
Bordläggn.	Tot.	1.32		
Spant	Maskineri: ***Maskin***	1.35		
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0.26		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.12		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.09		
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	4.25		
Språng akter	Armatur	0.53		
" för	Garnitur	0.17		
Bjelkbugt	***Rör***	0.13		
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0.06		
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock	Tot.	6.96		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.40		
Fribord	Reservdelar	0.17		
Datum beställd 31/1 07	Vatten i pannan	2.30		
" för leverans	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov.	säg 2.00		
Wigt 2.1. 120 kg	Depl.	25.32		

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Comp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 200

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 350

Slaglängd 250

Prop.axel ⌀ 75

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 2,5 m²

" rostyta 1.0 ...

" arbetstr. 8,5 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 810

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1.2 m

" stign. 1,55 m

H:D

Ant. blad 4

" 9

Utv. bladyta 1,0 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning som Byggn. No 436

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp						22/6 07	4/7 07			
Omlopp						9,36	9,38			
Arbetstr.						8,5	8,5			
Fylln.						0,53	0,53			
Vacuum						58 cm	55 cm			
IHK						—	71,3			
Fart i knop						8,89	9,00			
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	4'8"	med 1½ famn ved				4'9"	4'8"			
„ för	2'8 5/7"					3'0"	3'9"			m. fulla vattboler
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 438 | Typ Roejerbåt (Chalupbåt) | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TJÄRHOLMEN

År: 1907 | Mat. Järn | Egare Fr. Aladin Fredrikshamn

Största längd 15,24 50'-0" | Skrofgot: Plåtar 6.53 | Maskineridata.

Längd i ÖVL | Profiler & smidgods 2.60 | Nom. HK 15

Största bredd på ⊠ 12'-0 | Nitar 0.98 | Typ Comp. ställe

Bredd i ÖVL | Tot. 9.61 | Dia af högtr:s Cyl 200

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan | Inredn. Timmerarb. 1.56 | " " medeltr:s " —

Konstr:s djupg. akter 4'-6" | Snickarearb. 1.96 | " " lågtr:s " 350

" " för | Tot. 3.52 | Slaglängd 250

" depl. | Utrustn. Utrustn. & Inv. 1.07 | Prop.axel Φ 75

Brutto Reg. Tonnage | Wincher m. ketting — | Kondensyta —

Köl 83 x 16 | ~~Slupar o.~~ rigg 0.04 | Pannans typ Marin

Bordläggn. 7-6 x 5 | Tot. 1.11 | " eldyta 25 m²

Spant 65 x 45 x 6 | Maskineri: *Maskin* 1.35 | " rostyta 1,0 m²

Spt.afst. 533 | Axlar, lager, hylsa 0.26 | " arbetstr. 8,5 kg

Inneh. af lastr. | Propeller 0.12 | Antal eldst. 1

" " boxar | Mask. & pann inv. 0.08 | Eldst:s Φ 810

" " vattent. | *Panna* m. skorst. 4.33 | IHK: eldyta

Språng akter | Armatur 0.55 | " : rostyta

" för | Garnitur 0.17 | Prop. Φ 1,2 m

Bjelkbugt | *Rör* 0.17 | " stign.

Ant. vatt. skott | Kranar & vent. 0.06 | H:D

Längd af m. & p. rum | *Pump* m. rör & vent. — | Ant. blad

Roderstock | Tot. 7.09 | Ø

Ant. pass. | Cem. & färg 0.55 | Utv. bladyta

Fribord | Reservtelar 0.004 | Pump system

Datum beställd 11/2 07 | Vatten i pannan 2.20 | " förmåga

" för leverans | Last — | Bränsleförbrukning pr timma

Pris | Ved, besättn. & prov. sägs 2.00 | " pr IHK " "

Vigt 21284 kg | Depl. 86,08 ds

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inredning tillförls som Bygg. № 436

Anm. vidr. maskineriet:

Pannan visade dåligt drag vid lugnt väder, hvarvid dåligt kunde hållas ångа

Proftursresultater Datum 15 Juli 07.

Anmärkningar

	15/7								
Löp									
Omlopp	225								
Arbetstr.	8,5 kg								
Fylln.	0,52								
Vacuum	56 cm								
IHK	70,5								
Fart i knop	8.65								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'-0"	med fulla vedbodar							
„ för	3'-1"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 439 | Typ Pass, båt | Namn I. IPERI

År: 1907 | Mat. Järn m. stålbott. under Vl. | Egare Liholits Ångbåts Andelslag

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofgot			
Plåtar	14.06		
Profiler & smidgods	7.11		
Nitar	0.82		
Tot.	21.99		
Inredn.			
Timmerarb.	11.61		
Snickarearb.	12.07		
Tot.	23.68		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	4.18		
Wincher m. ketting	0.19		
Slupar o. rigg	0.81		
Tot.	5.18		
Maskineri			
Maskin	3.00		
Axlar, lager, hylsa	0.83		
Propeller	0.20		
Mask. & pann inv.	0.14		
Panna m. skorst.	8.33		
Armatur	1.03		
Garnitur	0.25		
Rör	0.29		
Kranar & vent.	0.06		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	14.13		
Cem. & färg	1.57		
Reservdelar	1.91		
Vatten i pannan	4.25		
Blekta. Belysn. o. ställbestick	0.40		
Last			
Ved, besättn. & prov.	sej 2.50		
Depl.	73.91	5/5	

Största längd (26,83) 87'-0" | Kontrakt djupg. 5'5"

Längd i ÖVL 82'-0"

Största bredd på ⊠ 6,67 21'-0"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-4½"

Konstr:s djupg. akter 5'-0½"

„ „ för 2'6"

„ depl. 59.5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordlägn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 19/2 07

„ för leverans 4/8 07

Pris Wigt 67.160

Maskineridata.

Nom. HK 95

Typ Comp. ståls

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 95

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 53 m²

„ rostyta 1.56 m²

„ arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1.47 m

„ stign. 2.05 m

H:D

Ant. blad 4

ϑ 0.52

Utv. bladyta 1.06 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Liner och inredning som Steinåsen
båtens Byggnr Nr 4192 4198

Anm. vidr. maskineriet:

Den 7/8 tags stenkols åtgång under 8 tim
19 min med 730 kg och 156 ind H
gör pr ½ timme ~1,4 kg

	Proftursresultater			Datum				Anmärkningar
Löp	29/7 07	1/8 07	7/8 07					
Omlopp	2.08	2.10	2.02					
Arbetstr.	9.0 kg	9.0 kg	9.0 kg					
Fylln.	0.60	0.64	0.5					
Vacuum	55 cm	55 cm	60 cm					
IHK	—	183,1	156					
Fart i knop	10,73	10,94	10,08					
„ i km.		20,3	18,73					
„ i verst								
Slip %		21,5						
Djupg. akter	5'6½"	5'5"	fullt påtrig med					
„ för	2'3½"	2'7½"	½ fyllda Tvar					
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 440

År: 1907

Typ Turbinbåt Deckutan framnuns och

Mat. Järn 10 bl

Namn SORSAKOSKI

Egare Hr. Hackmann & Co Sorsakoski

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofcet			
Plåtar	2.61		
Profiler & smidgods	0.75		
Nitar	0.12		
Tot.	3.48		
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.	1.24		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	0.57		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	—		
Tot.	0.57		
Maskineri			
Maskin	0.62		
Axlar, lager, hylsa	0.18		
Propeller	0.04		
Mask. & pann inv.	0.04		
Panna m. skorst.	1.86		
Armatur	0.72		
Garnitur	0.12		
Rör	0.11		
Kranar & vent.	0.02		
Förvärmare	0.09		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	3.80		
Cem. & färg	0.24		
Vatten i pannan	0.90		
~~Last~~ Reservdelar	0.05		
Ved, besättn. & prov.	1.50		
Depl.	11.78 Ts		

Maskineridata.

Största längd	40'-0"
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⊠	8'-9"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	2'-6"
" " för	2'-0"
" depl.	11.7 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	
Bordläggn.	
Spant	
Spt.afst.	
Inneh. af lastr.	
" " boxar	
" " vattent.	
Språng akter	
" för	
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	
Ant. pass.	
Fribord	
Datum beställd	21/2 07
" för leverans	
Pris	

Vigt 9380 kg

Nom. HK	8
Typ	Tandemmotor
Dia af högtr:s Cyl.	230
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	—
Slaglängd	200
Prop.axel ⌀	65
Kondensyta	—
Pannans typ	Ligg mu flamrör
" eldyta	14 m²
" rostyta	0.8 m²
" arbetstr.	7.5 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	720
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ⌀	805
" stign.	1.1 m
H:D	
Ant. blad	3
"	
Utv. bladyta	0.31 m²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk pr timm	
" pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr:s VI.	2'-6"	2'-0"	11.68	242.	94.9	1.70				5.99		

Anm. vidr. båten:

Inredning tillsvs som Bruksbåten Byggn. Nº 432

Anm. vidr. maskineriet:

Pannans ⌀ 1.4m längd 1.81 m.
Rita Nº 4338 visade pig knopps.
Fyllningen Kunde vara 0,25.
Höll dåligt ånga.

Proftursresultater — Datum 19 Juli. 07.

		Anmärkningar
Löp	1	
Omlopp	334	
Arbetstr.	7,5	
Fylln.	0,3	
Vacuum	—	
IHK	46.1	
Fart i knop	8.15	
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	2'5" utan ved	
„ för	1'9"	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 441

År: 1907

Typ Roeriebåt (Halfdäckad)

Mat. Järn m. Stålbord

Namn WIPUNEN

Egare Kr. J. Ranins änkefru

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	10.38		
	Profiler & smidgods	3.71		
	Nitar	0.54		
	Tot.	14.63		
Inredn.	Timmerarb.	2.87		
	Snickarearb.	—		
	Tot.	2.87		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.73		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	0.30		
	Tot.	2.03		
Maskineri	***Maskin***	2.21		
	Axlar, lager, hylsa	0.43		
	Propeller	0.21		
	Mask. & pann inv.	0.07		
	Panna m. skorst.	5.48		
	Armatur	0.68		
	Garnitur	0.23		
	Rör	0.31		
	Kranar & vent.	0.05		
	Pump m. rör & vent.	—		
	Tot.	9.67		
Cem. & färg		0.73		
Vatten i pannan		2.80		
Last	Reservdelar			
Ved, besättn. & prov.	såg	4.00		
	Depl.	36.73	Ts	

Största längd	16,3 62'-0"
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⊠	4,27 14'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	4'-0"
„ „ för	
„ depl.	
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	
Bordläggn.	
Spant	
Spt.afst.	
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	
„ för	
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	
Ant. pass.	
Fribord	
Datum beställd	23/2 07
„ för leverans	
Pris	

Vigt 29.930 kg

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	Comp. ströälls
Dia af högtr:s Cyl.	245
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	440
Slaglängd	280
Prop.axel Φ	85
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	35 m²
„ rostyta	1.33 m²
„ arbetstr.	9.0 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	850/950
IHK: eldyta	—
„ : rostyta	—
Prop. Φ	1.3 m
„ stign.	2.1 m
H:D	
Ant. blad	4
∫	
Utv. bladyta	1.4 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timm
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritning från Bygg No 435
invändes med ändringar

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater		Datum 13/8 07						Anmärkningar
Löp	1	2	15/8						
Omlopp	188	180	197						
Arbetstr.	8.6	9							
Fylln.	0.60	0.50							
Vacuum	55 cm	60 cm							
IHK	119.8	100.4							
Fart i knop	9.4	8.93	9.65						
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	3'-11"	Litet vid	4'1"	m. full					
„ för	3'-0"	å botten	3'9"	ordbotten					
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 442 | Typ Ångslup | Namn КРЪПОСТЬ

År: 1907 | Mat. Järn | Egare Fängelse styrelsen St Petersb

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	3.76		
Profiler & smidgods	1.41		
Nitar	0.25		
Tot.	5.41		
Inredn.			
Timmerarb.	1.3		
Snickrearb.			
Tot.	1.3		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	0.93		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	—		
Tot.	0.93		
Maskineri			
Maskin	0.9		
Axlar, lager, hylsa	0.24		
Propeller	0.10		
Mask. & pann inv.	0.11		
Panna m. skorst.	3.2		
Armatur	0.66		
Garnitur	0.09		
Rör	0.16		
Kranar & vent.	0.05		
Förvärmare	0.12		
~~***Pump*** m. för & vent.~~			
Tot.	5.63		
Cem. & färg	0.35		
Reservtelar	0.11		
Vatten i pannan	1.35		
Last	—		
Ved, besättn. & prov.	1.00		
Depl.	16.08		

Största längd	15,24 50'
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⊠	11' 3,35
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	3'-9"
„ „ för	2'-1⅜"
„ depl.	
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	75 x 13
Bordläggn.	4-5-5-4
Spant	55 x 35 x 5
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	8¾"
„ för	1'-8½"
Bjelkbugt	
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	50
Ant. pass.	
Fribord	0.76
Datum beställd	31/7 - 07
„ för leverans	
Pris	Vrgt 13.730 kg

Maskineridata.

Nom. HK	10
Typ	Comp. utan Kondens
Dia af högtr:s Cyl.	150
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	305
Slaglängd	200
Prop.axel ϕ	65
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	16 m²
„ rostyta	0.65 m²
„ arbetstr.	8 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	700
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ϕ	1.05 m
„ stign.	1.3 m
H:D	1.24 m
Ant. blad	3
„	0.6
Utv. bladyta	0.6 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	99 kg pr timm
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Fåkenäs N:r	3'-9"	2'-1½"				1.88						

Anm. vidr. båten:

Linier fom Byyg. N:o 419.

Anm. vidr. maskineriet:

Tenhols plåning

Proftursresultater Datum 1908

			Anmärkningar
Löp	20/5	2/6	
Omlopp	267	264	
Arbetstr.	8	8	
Fylln.	0,70	0,70	
Vacuum	—	—	
IHK	45,3	45,45	
Fart i knop	8,80	8,75	
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter	3'-8"	3'-9"	
„ för	2'-1"	2'-1"	
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 443/444 | Typ Öppen ångslup | Vigt i Ts. | Pris pr kg. | Netto pris | Namn SARA 2 SUSANNA

År: 1907 | Mat. Järn | | | | Egare Höfors Skärgårds Ångst. A.B.

Största längd	19,8 65'-0"			
Längd i ÖVL				
Största bredd på ⊠	4,27 14'-0"			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan				
Konstr:s djupg. akter	4'-0"			
„ „ för	2'-10½"			
„ depl.	31,0 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	75 x 12			
Bordläggn.	4-5-5-4			
Spant	55 x 35 x 5			
Spt.afst.	610			
Inneh. af lastr.				
„ „ boxar				
„ „ vattent.	3,38 Ts			
Språng akter	2,85			
„ för	6,25			
Bjelkbugt	—			
Ant. vatt. skott	0			
Längd af m. & p.	kojo 4,9 m = 16'-0"			
Roderstock	55			
Ant. pass.	98			
Fribord	0,675 m till Ük af träreling			
Datum beställd				
„ för leverans				
Pris				

Skrofcet	Plåtar	7.10		
	Profiler & smidgods	3.30		
	Nitar	0.57		
	Tot.	10.97		
Inredn.	Timmerarb.	0.59		
	Snickarearb.	3.29		
	Tot.	3.88		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0.87		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	—		
	Tot.	0.87		
Maskineri	***Maskin***	0.99		
	Axlar, lager, hylsa	0.41		
	Propeller	0.11		
	Mask. & pann inv.	0.09		
	Panna m. skorst.	4.04		
	Armatur	0.50		
	Garnitur	0.13		
	Rör	0.32		
	Kranar & vent.	0.084		
	~~***Pump*** m. för & vent.~~ Förvärmare	0.25		
	Tot.	6.924		
Cem. & färg		0.63		
Vatten i pannan		2.15		
Reservtelar		0.35		
Last		—		
Ved, besättn. & prov.		2.60		
Depl.		28.134 (248) Ts		

Namn	SARA 2 SUSANNA
Egare	Höfors Skärgårds Ångst. A.B.
	Maskineridata.
Nom. HK	15
Typ	Komp. eltau kondens
Dia af högtr:s Cyl.	200
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	350
Slaglängd	250
Prop.axel ⌀	75
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	25 m²
„ rostyta	1.0 m²
„ arbetstr.	8,5 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	810
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	1,2 m
„ stign.	1,68 m
H:D	
Ant. blad	4
	3
Utv. bladyta	0,7 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

2:ne båtens Wigt 47.2.36 kg

Obs! Vigterna för en och priserna för 2:ne båter

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som Byggn. Nº 346

Inredning som Byggn. Nº 410

Anm. vidr. maskineriet:

„Sara" Provtagningsresultater Datum 1908

	„Sara"	Anmärkningar
Löp	25/5	25/5
Omlopp	225	223
Arbetstr.	8,5	8,5
Fylln.	0,5	0,5
Vacuum	—	—
IHK	—	—
Fart i knop	9.45	9.47
„ i km.		
„ i verst		
Slip %	22.7	
Djupg. akter	3'-11"	3'-10" 1/4
„ för	2'-9"	2'-9" 1/4
Motsv. depl.		

1/4 utan vatten i bottencisterna

171

Bygg. N:o 145

År: 1907

Typ Passagerångbåt

Mat. Järnplåt

Namn KALLAVESI

Egare Kallavesi Ångf. A:b. Kuopio

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	11.48		
Profiler & smidgods	4.00		
Nitar	0.73		
Tot.	16.21		
Inredn.			
Timmerarb.	3.9		
Snickarearb.	3.92		
Tot.	7.82		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	2.08		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	0.39		
Tot.	2.47		
Maskineri			
Maskin	2.18		
Axlar, lager, hylsa	0.57		
Propeller	0.20		
Mask. & pann inv.	0.095		
Panna m. skorst.	5.50		
Armatur	0.68		
Garnitur	0.23		
Rör	0.25		
Kranar & vent.	0.05		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	9.755		
Cem. & färg	0.95		
Reservdelar	0.34		
Vatten i pannan	1.00		
Last	—		
Ved, besättn. & prov.	2.50		
Depl.	43.045 Ts		

Största längd	121,336 / 40'-0"
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⊠	4,88 / 16'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	9'-4"
Konstr:s djupg. akter	5'-0"
„ „ för	2'-11½"
„ depl.	
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	76 x 13
Bordläggn.	7-6-6-4
Spant	55-35-5
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	9"
„ för	2'-5"
Bjelkbugt	100
Ant. vatt. skott	9
Längd af m. & p. rum	5,49 m
Roderstock	55
Ant. pass.	118
Fribord	
Datum beställd	31/8 - 07
„ för leverans	
Pris	

Vigt 37.540 kg

Maskineridata.

Nom. HK	90
Typ	Komp. ståll
Dia af högtr:s Cyl.	245
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	440
Slaglängd	280
Prop.axel Φ	85
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
„ eldyta	35 m²
„ rostyta	1,3 m²
„ arbetstr.	9 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	850/950
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	1,3 m
„ stign.	2,1 m
H:D	—
Ant. blad	4
J	—
Utv. bladyta	1,4 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Pass. antallt uppom i Europic.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater		Datum					Anmärkningar
Löp	20/5		24/5					Enl. mask. uppgift
Omlopp	202		200					4 m³ på 1 tim
Arbetstr.	9		9					gör 0,57 m³ pr tim
Fylln.	0,6		0,6					rebåtgång.
Vacuum	24"		24"					
IHK	126,5							
Fart i knop	9,85		9,068					
„ i km.	18,275		18,166					
„ i verst								
Slip %								
Djupg. akter	5'-0"							
„ för	2'-11"							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 446

År: 1907

Typ Bogser isbrytare

Mat. Järn

Namn TORNATOR IV

Egare A. B. Tornator Kajaaniosakeyhtiö

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (22,86) 75'-0"	Skrofgods: Plåtar	17.80		
Längd i ÖVL 71'-0"	Profiler & smidgods	7.87		
Största bredd på ⊠ 15'-6"	Nitar	1.57		
Bredd i ÖVL 15'-4½"	Tot.	27.24		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-9" (7,83)	Inredn.: Timmerarb.	0.13		
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.	4.65		
„ „ för 3'-9½"	Tot.	4.78		
„ depl. 64,3 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	4.09		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ~~kotting~~ förbogserline	0.37		
Köl 100 x 19	Slupar o. rigg	0.49		
Bordläggn. 8-7-6-6-5-3	Tot.	4.95		
Spant 65 x 45 x 7-6	Maskineri: ***Maskin***	6.63		
Spt.afst. 550	Axlar, lager, hylsa	1.34		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.45		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.17		
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	12.88		
Språng akter 1'-4½"	Armatur	1.11		
„ för 2'-6½"	Garnitur	0.45		
Bjelkbugt 100	***Rör***	1.10		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.13		
Längd af m. & p. rum 6,6 m	***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock 80	Tot.	24.26		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.26		
Fribord 1,04 m	Vatten i pannan	6.80		
Datum beställd	Last ~~Reservbelas~~	—		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	3.50		
Pris	Depl.	72.79 Ts		

Vigt 62.490 kg

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Komp. ståtk

Dia af högtr:s Cyl. 330

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 145

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 2,48 m²

„ arbetstr. 10 kg

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 800/900

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,7 m

„ stign. 3,0 m

H:D

Ant. blad 4

g 0.6

Utv. bladyta 2,0 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och inritning som Formator I, II & III

Bygg. Nº 407. 418 & 431 430 419

Anm. vidr. maskineriet:

		*	Proftursresultater						Datum 1908	Anmärkningar
Löp	19/5	21/5								* Med vatten i akterstavnen full
Omlopp	155	156								
Arbetstr.	9.5	10								
Fylln.	0,43	0,43								
Vacuum	9,4"	9,4"								
IHK	9,7/0,7	—								
Fart i knop	10,843	10,5								
„ i km.	20,08	19,43								
„ i verst										
Slip %	28,1	30,8								
Djupg. akter	6'-0"									
„ för	5'-9									
Motsv. depl.										

175

Bygg. N:o 447

År: 1907

Typ Bogserichrytare

Mat. Järn

Namn TOINEN

Egare Ånse träsliperi Ab

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 27,336	90'-			
Längd i ÖVL				
Största bredd på ⊠ 4,572	15'-			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7,924	7'-3"			
Konstr:s djupg. akter	5'-0"			
„ „ för	3'-7⅝"			
„ depl.	54,5 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	95 x 19			
Bordläggn.	8-7-6-5½-4-3			
Spant	65-45-6			
Spt.afst.	610			
Inneh. af lastr.				
„ „ boxar				
„ „ vattent.				
Språng akter	111'			
„ för	1'-10½"			
Bjelkbugt	95			
Ant. vatt. skott	4			
Längd af m. & p. rum	6,71m			
Roderstock	95			
Ant. pass.	—			
Fribord	0,947m			
Datum beställd	11/10-04			
„ för leverans				
Pris	Vigt 492,40 kg			
Skrofvet Plåtar		13.20		
Profiler & smidgods		5.26		
Nitar		1.02		
Tot.		19.48		
Inredn. Timmerarb.		1.28		
Snickarearb.		4.40		
Tot.		5.68		
Utrustn. Utrustn. & Inv.		2.18		
Wincher ~~m. kedting~~ för bogserlina		0.32		
Slupar o. rigg		0.34		
Tot.		2.84		
Maskineri ***Maskin***		4.50		
Axlar, lager, hylsa		0.95		
Propeller		0.44		
Mask. & pann inv.		0.13		
Panna m. skorst.		11.80		
Armatur		1.10		
Garnitur		0.40		
Rör		0.63		
Kranar & vent.		0.13		
Pump m. rör & vent.		—		
Tot.		20.06		
Cem. & färg		0.76		
Reservtelar		0.40		
Vatten i pannan		6.80		
Last		—		
Ved, besättn. & prov.		5.00		
Depl.		61.04 Ts		

Maskineridata.

Nom. HK 40

Typ Komp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 350

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600

Slaglängd 360

Prop.axel Φ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 45 m²

„ rostyta 3,4 m²

„ arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 750/850

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,55m

„ stign. 2,0m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Sjökonstr. VL	5'-0"	8'-7½"	52.5	65.7	65.7	11.28						

Anm. vidr. båten:

Linier from Bygg. No 368

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	29/5		29/5							
Omlopp	236		216							
Arbetstr.	9.		9.							
Fylln.	0,6		0,5							
Vacuum	58 cm		60 cm							
IHK			246,6							
Fart i knop			10,8							
„ i km.			20,02							
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 448 | Typ Boyerisbrylare | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn CHRONTTURI

År: 1907 | Mat. Järn | Egare W. Gutzeit & Co Kotka

Största längd	(24,5 | 80'-0"				Maskineridata.
Längd i ÖVL	5,486				Nom. HK 60
Största bredd på ⊠	18'-0"				Typ Komp. pträlk
Bredd i ÖVL					Dia af högtr:s Cyl. 330
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	10'-7"				" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter	8'-0"				" " lågtr:s " 660
" " för	4'-9 3/8"				Slaglängd 500
" depl.	104,9 m³				Prop.axel Φ 145
Brutto Reg. Tonnage					Kondensyta —
Köl	100 x 19				Pannans typ Marin
Bordläggn.	8-7-6-7-8-6-4				" eldyta 75 m²
Spant	65 x 45 x 6				" rostyta 2,48 m²
Spt.afst.	550				" arbetstr. 10 kg
Inneh. af lastr.					Antal eldst. 2
" " boxar	för akter				Eldst:s Φ 800/900
" " vattent.	19,3 m³, 14,6 m³				IHK: eldyta
Språng akter	0,375 m				" : rostyta
" för	0,815 m				Prop. Φ 1,95 m
Bjelkbugt	115				" stign. 2,4 m
Ant. vatt. skott	5				H:D
Längd af m. & p. rum					Ant. blad 4
Roderstock	80				
Ant. pass.					Utv. bladyta 2,5 m²
Fribord	1,355 m				Pump system Worthington
Datum beställd	17/10-07	Elektrisk belysn. o. strålkastare			" förmåga 7 1/2 a 8 tim
" för leverans					
Pris					Bränsleförbrukn pr timma
	Utgt 77920 kg				" pr IHK " "

Skrofvet	Plåtar		24,16	
	Profiler & smidgods		10,76	
	Nitar		2,14	
		Tot.	37,06	
Inredn.	Timmerarb.		1,39	
	Snickarearb.		5,40	
		Tot.	6,79	
Utrustn.	Utrustn. & Inv.		4,82	
	Wincher m. kätting	för boyerslina	0,37	
	Slupar o. rigg		0,54	
		Tot.	5,73	
Maskineri	***Maskin***		6,65	
	Axlar, lager, hylsa		1,39	
	Propeller		0,65	
	Mask. & pann inv.		0,19	
	Panna m. skorst.		13,10	
	Armatur		1,23	
	Garnitur		0,43	
	Rör		0,70	
			0,23	
	Kranar & vent.		0,17	
	Worthington			
	Pump m. rör & vent.		0,62	
		Tot.	25,13	
	Cem. & färg		2,07	
	Reservoirer		0,65	
	Vatten i pannan		6,83	
	Last		0,49	
	Ved, besättn. & prov.		10,00	
		Depl.	94,75 Ts	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Säkerstr. VL.	8'-0"	4'-9½"	104.2	8.32	83.21	8.19	0.473	0.694	0.814	11.88		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Pumpen 114 x 70 x 102

	Proftursresultater								Datum 1908	Anmärkningar
	18/5		22/5							23/5 Afresan
Löp	169		172							
Omlopp	9,5		10							Bastart skref
Arbetstr.	0,45		0,45							sattes under hans
Fylln.	94°		93°							golfvet - 5500 kg
Vacuum	326		—							
IHK	11,07		11,215							
Fart i knop	20,5		20,77							
„ i km.										
„ i verst	15,8		16							
Slip %	8'-0"	} med fulla vattbacken								
Djupg. akter	4'-2½"									
„ för										
Motsv. depl.										

179

Bygg. N:o 419

År: 1907

Typ Pass. ångbåt

Mat. Järn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	8.74		
	Profiler & smidgods	3.93		
	Nitar	0.66		
	Tot.	13.33		
Inredn.	Timmerarb.	2.63		
	Snickarearb.	3.13		
	Tot.	5.76		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.88		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	0.08		
	Tot.	1.96		
Maskineri	**Maskin**	2.15		
	Axlar, lager, hylsa	0.50		
	Propeller	0.32		
	Mask. & pann inv.	0.12		
	Panna m. skorst.	5.92		
	Armatur	0.58		
	Garnitur	0.19		
	Rör	0.34		
	Kranar & vent.	0.045		
	Inrättningar för naftа	0.148		
	~~Pump~~ m. för & vent.	—		
	Tot.	10.095		
Cem. & färg		1.04		
Reservbelar		0.32		
Vatten i pannan		3.00		
~~Elektr.~~ belysning		0.300		
~~Last~~ Frankport & leverans		—		
Ved, besättn. & prov.		4.50		
		0.24		
Depl.		39.795		

Namn САРАТОВСКАЯ МАНУФАКТУРА

Egare Saratowskaja Manufaktura

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. stråtk

Dia af högtr:s Cyl. 245

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 35 m²

„ rostyta 1.0 m²

„ arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 650/750

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1.3 m

„ stign. 2.1 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1.4 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 94 kg pr timma

„ pr IHK „ „

Största längd 65' 19.8

Längd i ÖVL.

Största bredd på ⊠ 14' 4.27

Bredd i ÖVL.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9'-4½"

Konstr:s djupg. akter 4'-9"

„ „ för 3'-7½"

„ depl. 39.4 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 76x13

Bordläggn. 7-6-5-4

Spant 55 x 35 x 5

Spt.afst. 6/0

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ ~~vattent.~~ ank nafta 4000 kg

Språng akter 11"

„ för 2'-2"

Bjelkbugt 90

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 20'-0"

Roderstock 55

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 28/10 07

„ för leverans

Pris Vigt 33013 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Fäkonstr. ± VL.	4'-9"	3'-7½"	39.4	507	50.73	3.73	0.435	0.678	0.752	10.2		

Anm. vidr. båten:

Linier som Bygg Nº 346 omändrad ofvanom V.L. å spantstickarna

Anm. vidr. maskineriet:

1/6 Lev. tur åtgick 94 kg Nafta rester i timmen.

Nafta tanken rymmer 4,7 m³ ~ 4⅝ nafta.

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
	1/6		1/6						
Löp	2.06		2.09						
Omlopp	8.75		9.0						
Arbetstr.	0,6		0,6						
Fylln.	24"		24"						
Vacuum			127,5						
IHK	9.89		9.86						
Fart i knop	18.31		18.26						
„ i km.	17.17		17.12						
„ i verst									
Slip %	5'-0"	utan nafta	4'-9"	nafta tanken fylld					
Djupg. akter	3'-2"		3'-7"						
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 450 | Typ Bogserbåt | Namn SAVO II

År: 1907 | Mat. Järn m. stål | Egare Saaniunjoen Höyry-veneitä Oy

	Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	11.17		
Profiler & smidgods	3.83		
Nitar	0.76		
Tot.	15.76		
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	3.97		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	2.50		
Wincher för bogserlina m. kedjing	0.24		
Slupar o. rigg	0.41		
Tot.	3.15		
Maskineri			
Maskin	2.16		
Axlar, lager, hylsa	0.55		
Propeller	0.22		
Mask. & pann inv.	0.11		
Panna m. skorst.	5.21		
Armatur	0.66		
Garnitur	0.18		
Rör	0.61		
Kranar & vent.	0.07		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	9.77		
Cem. & färg	0.87		
Reservtiler	0.32		
Vatten i pannan	3.00		
Last	—		
Ved, besättn. & prov. Såg	4.00		
Depl.	40.84		

Största längd 70'-2"-3"

Längd i ÖVL 67'-5"

Största bredd på ⊠ 4,37 14'-6"

Bredd i ÖVL 13'-9"

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'-5"

Konstr:s djupg. akter 4'-9½"

" " för 3'-8¼"

" depl. 40.3 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 90 x 20

Bordläggn. 6-5-5-4-4

Spant 55 x 35 x 5

Spt.afst. 610

Inneh. af lastr.

" " boxar för akter

" " vattent. ca 4.47 m³ ca 8.5 m³

Språng akter 1'-2"

" för 2'-3"

Bjelkbugt 93

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 29'-0"

Roderstock 70

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 22/11 07

" för leverans

Pris

Vigt 33,840 kg

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ståltåk

Dia af högtr:s Cyl. 245

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 35 m²

" rostyta 1,3 m²

" arbetstr. 9 kg

Antal eldst. 1.

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta —

" : rostyta —

Prop. Φ 1,3

" stign. 2.1

H:D

Ant. blad 4.

" 3

Utv. bladyta 1,4 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. ± VL	4'-9½"	3'-8½"	40.3	582	58.2	3.416	0.404	0.71	0.671	11.29		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater — Datum 1908

									Anmärkningar
Löp	24/5	26/5	27/5						27/5 Lev. tur.
Omlopp	210	197	206						
Arbetstr.	9	9	9						
Fyln.	0,6	0,5	0,6						
Vacuum	24"	25"	24"						
IHK	135	117	—						
Fart i knop	10,10	—	10,23						
„ i km.	18,73	—	18,94						
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'-10"								
„ för	3'-6"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 151

År: 1907

Typ Bogserbåt

Mat. Järn

Namn HIETANEN

Egare Paul Wahl & Co Kotka

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	12.67		
Profiler & smidgods	5.86		
Nitar	1.02		
Tot.	20.55		
Inredn.			
Timmerarb.	0.88		
Snickrarearb.	4.37		
Tot.	5.25		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	2.50		
Wincher m. ketting för bogserlina	0.24		
Slupar o. rigg	0.34		
Tot.	2.87		
Maskinerі			
Maskin	4.52		
Axlar, lager, hylsa	0.94		
Propeller	0.40		
Mask. & pann inv.	0.13		
Panna m. skorst.	11.98		
Armatur	1.10		
Garnitur	0.42		
Rör	0.79		
Kranar & vent.	0.19		
Pump m. rör & vent.	—		
Tot.	20.42		
Cem. & färg	0.86		
Reservtelar	0.41		
Vatten i pannan	6.83		
Last	—		
Ved, besättn. & prov. säj	5.00		
Depl.	62.19	5/5	

Största längd	70'-
	21,336 m
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⌀	4,572 15'-
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	7'-3"
Konstr:s djupg. akter	5'-0"
" " för	3'-7 5/8"
" depl.	52.5 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	95 x 19
Bordläggn.	8-7-6-5/8 4-3
Spant	65 x 45 x 6
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
" " boxar	
" " vattent.	
Språng akter	11"
" för	1'-10½"
Bjelkbugt	95
Ant. vatt. skott	4
Längd af m. & p. rum	6.71 m
Roderstock	75
Ant. pass.	
Fribord	0.947
Datum beställd	
" för leverans	
Pris	
Vigt 50.360 kg	

Maskineridata.

Nom. HK	40
Typ	Komp. pträlk.
Dia af högtr:s Cyl.	250
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	690
Slaglängd	360
Prop.axel ⌀	150
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	75 m²
" rostyta	2.48 m²
" arbetstr.	9 kg
Antal eldst.	2
Eldst:s ⌀	800/900
IHK: eldyta	—
" : rostyta	—
Prop. ⌀	1.55 m
" stign.	2.0 m
H:D	—
Ant. blad	4.
⚲	
Utv. bladyta	1.7 m²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. = VL	5'-0"	5'-7½"	42,5	675	65.7	4,28						

Anm. vidr. båten:

Linier som Bygg. № 368
Inredning som Bygg. № 447

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater * Datum 1908									Anmärkningar
Löp	3/7		7/7		9/7				Med akterstanken
Omlopp	212		218		185				fylld
Arbetstr.	9		9		9				A-7'-0"
Fylln.	0,50		0,55		0,55				F-2'-8"
Vacuum	63 cm		62 cm		63 cm				
IHK	242		258		—				* Båten afgick
Fart i knop	10,25		10,375		4,768				med 3 fullastade
„ i km.	18,99								Saima tofjor
„ i verst									Vattentanken fylld
Slip %	25,5		26,6						
Djupg. akter		5'-3"							
„ för		2'-8							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o	452	Typ	Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År:	1907	Mat.	Järn			

Namn POITSILA

Egare K. Aladin Fredrikshamn

Största längd	19,81 65'-	Skrofgcet	Plåtar	11.93		
Längd i ÖVL	4,37		Profiler & smidgods	5.33		
Största bredd på ⊠	14'-6"		Nitar	0.74		
Bredd i ÖVL			Tot.	18.00		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	1,828 6'-0"		Snickarearb.			
" " för	5'-0¼"		Tot.	5.98		
" depl.	54 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.37		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting	—		
Köl	89 x 19		Slupar o. rigg	0.33		
Bordläggn.	8-7-6-6-5-4		Tot.	2.70		
Spant	65 x 45 x 6	Maskineri	***Maskin***	3.10		
Spt.afst.	500		Axlar, lager, hylsa	0.65		
Inneh. af lastr.			Propeller	0.21		
" " boxar			Mask. & pann inv.	0.11		
" " vattent. på	6.4 m³		***Panna*** m. skorst.	7.90		
Språng akter	10½"		Armatur	0.76		
" för	1'-11"		Garnitur	0.24		
Bjelkbugt	90		***Rör***	0.39		
Ant. vatt. skott	4			0.13		
Längd af m. & p. rum	21'-4"		Kranar & vent.			
			Worthington Pump m. rör & vent.	0.85		
Roderstock	70		Tot.	14.64		
Ant. pass.		Cem. & färg		1.19		
Fribord		Vatten i pannan		4.25		
Datum beställd	7/12 07	Reservbeler		0.25		
" för leverans		Last				
Pris		Ved, besättn. & prov.		3.00		
			Depl.	49.97	5	

Vigt 42720 kg

Maskineridata.

Nom. HK	25
Typ	Komp. ställk
Dia af högtr:s Cyl.	2.80
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	530
Slaglängd	300
Prop.axel ⌀	95
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	53 m²
" rostyta	1.56 m²
" arbetstr.	9 kg
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	950/1050
IHK: eldyta	—
" : rostyta	—
Prop. ⌀	1.5 m
" stign.	2.1 m
H:D	—
Ant. blad	4
"	
Utv. bladyta	1.0 m²
Pump system	Worthington
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. = VL	6'-0"	5'-0½"	54	550	55	5,328	0.426	0.694	0.757	9.54		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Ångpannan visar sig knopp vid 188 HP.
Pumpen horizontal 190 x 125 x 175
Eureka

Prof. 572

	Proftursresultater								Datum 1908.	Anmärkningar
Löp	14/6		19/6	19/6					(x)	Lev. tur. Ballast sattes i förpiken
Omlopp	2,10		2,08							780 kg. cement
Arbetstr.	9 kg		9 kg							Aktertank fylld med
Fylln.	0,6		0,6							vatten. Djupg 8'-1" x 5'-4"
Vacuum	63 cm		63 cm							
IHK	200,5		188							
Fart i knop	10,37		10,27							
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	6'-4"		6'-0"	H						
„ för	4'-3"		4'-8"	H						
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 453

År: 1908 18/31

Typ Bogserbåt (Halfdäckad)

Mat. Järn

Namn CTBEPB

Egare Ångfartygs Aktiebolaget Archangel

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	10.75		
	Profiler & smidgods	4.15		
	Nitar	0.64		
	Tot.	15.54		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	3.44		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.75		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	0.27		
	Tot.	2.82		
Maskineri	**Maskin**	9.25		
	Axlar, lager, hylsa	0.51		
	Propeller	0.22		
	Mask. & pann inv.	0.09		
	Panna m. skorst.	5.20		
	Armatur	0.76		
	Garnitur	0.24		
	Rör Wellentaub rör	0.40		
	Kranar & vent.	0.05		
	Worthington **Pump** m. rör & vent.	0.76		
	Tot.	10.48		
Cem. & färg		0.67		
Reservbelar		0.32		
Vatten i pannan		2.80		
Last		—		
Ved, besättn. & prov.		3.20		
	Depl.	39.27 Ts		

Största längd 62'-0"

Längd i ÖVL 4.27

Största bredd på ⊠ 14'-0"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-1"

Konstr:s djupg. akter 4'-0" 1,22

" " för 3'-5⅜"

" depl.

Brutto Reg. Tonnage

~~Kol~~ Fst 90x16 A.st 90x19

Bordläggn. 6-5-5-5-4

Spant 55 x 35 x 5

Spt.afst. 600

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 0.24m

" för 0.545m

Bjelkbugt 90

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 6m

Roderstock 60

Ant. pass.

Fribord 0.99m

Datum beställd 20/2 08

" för leverans

Pris

Vigt 33270 kg

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 245

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280

Prop.axel ⌀ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 35 m²

" rostyta 1.33 m²

" arbetstr. 9 atm.

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,8m

" stign. 2.1m

H:D

Ant. blad 4.

Utv. bladyta 1.4 m²

Pump system Worthington

" förmåga 15-20 tons

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier och Inredning som Byggn. N:o 1411.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	11/7	11/7								Profturen med
Omlopp	192	185								fulla vedkolar
Arbetstr.	9	9								men utan ankare
Fylln.	0,6	0,5								
Vacuum	24°	25°								1/ Med akter tanken
IHK	128	113,8								fylld.
Fart i knop	9,49	—								
„ i km.	17,59									
„ i verst	16,49									
Slip %										
Djupg. akter	4'-0"		5'-11½" X							
„ för	3'-5"		2'-9" X							
Motsv. depl.										

189

Bygg. N:o 454

År: 1908

Typ Bogserbåt

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	10.91		
	Profiler & smidgods	4.57		
	Nitar	0.73		
	Tot.	16.21		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	5.87		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	2.16		
	Wincher m. ketting	—		
	Slupar o. rigg	0.29		
	Tot.	2.45		
Maskineri	***Maskin***	3.39		
	Ythkontenson	0.93		
	Axlar, lager, hylsa	0.86		
	Propeller	0.33		
	Mask. & pann inv.	0.10		
	Panna m. skorst.	7.85		
	Armatur	0.84		
	Garnitur	0.24		
	Rör	0.32		
	Kranar & vent.	0.08		
	Worthington ***Pump*** m. rör & vent.	0.37		
	Tot.	15.31		
	Cem. & färg	0.81		
	Reservtelar	0.18		
	Vatten i pannan	4.25		
	Last	—		
	Ved, besättn. & prov.	2.80		
	Depl.	47.88	5	

Namn KARL BOSTRÖM

Egare Karl Boström Hangö

Största längd (19,8) 65'-0"

Längd i ÖVL 4,37

Största bredd på ⊠ 14'-6"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 6'-0" 1,82

" " för 5'-0½"

" depl. 54 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 89 x 19

Bordläggn. 7-6-6 a 5-5-5-4

Spant 65 x 45 x 6

Spt.afst. 590

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 10½"

" för 1'-11"

Bjelkbugt 90

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 21'-4"

Roderstock 70

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 14/3 08

" för leverans

Pris

Vigt 41830 kg

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. pträlk

Dia af högtr:s Cyl. 280

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 100

Kondensyta 237 m²

Pannans typ Marin

" eldyta 53 m²

" rostyta 1,56 m²

" arbetstr. 9

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,5 m

" stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4

" 9

Utv. bladyta 1.0 m²

Pump system Worthington

" förmåga 18 tons i tim

Bränsleförbruk 222 kg pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier pm Byggn. Nr 452
Spantdistans omväntrad.

Anm. vidr. maskineriet:

Sumpen rektihal 114 x 70 x 102

Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp	6/8	6/8		7/8					6/8 Fulla rebbocar
Omlopp	180	190		209					full metas.
Arbetstr.	9	9		9					Gjutj. propeller
Fylln.	0,5	0,6		0,6					
Vacuum	60	59		59					7/8 Lev. tur.
IHK	138,1	166,8		178					Ved ätg. ~1,1 m³ kw
Fart i knop		10,08		10,112					
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'-7"			5'-7"					
„ för	4'-3"			4'-3"					
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 455

År: 1908

Typ Pass. ång.

Mat.

Namn WUOKATTI

Egare A. Hellenberg Helsing:fors

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	10.26		
	Profiler & smidgods	3.54		
	Nitar	0.65		
	Tot.	14.45		
Inredn.	Timmerarb.	2.87		
	Snickarearb.	5.95		
	Tot.	8.82		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.79		
	Hand	0.36		
	Wincher m. ketting	0.16		
	Slupar o. rigg			
	Tot.	2.31		
Maskineri	***Maskin***	2.23		
	Axlar, lager, hylsa	0.56		
	Propeller	0.21		
	Mask. & pann inv.	0.084		
	Panna m. skorst.	5.43		
	Armatur	0.67		
	Garnitur	0.19		
	Rör	0.22		
	Kranar & vent.	0.056		
	Pump m. rör & vent.	—		
	Tot.	9.650		
Cem. & färg		0.75		
Reservtelar		1		
Vatten i pannan		3.00		
Blekt. belyn. o. strålkastare		0.404		
Last		15.00		
Ved, besättn. & prov.		2.20		
Depl.		56.589 Ts		

Största längd 21,336 70'-0"

Längd i ÖVL 20 mt

Största bredd på ⊠ 4,88 16'-0"

Bredd i ÖVL 4,7 mt

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 4'-6" 1,37

" " för 3'-5 3/4"

" depl. 56,7 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 80 x 13

Bordläggn. 7-5-5-4-3 & 2 1/2

Spant 55 x 35 x 6

Spt.afst. 610

Inneh. af lastr. 15 Ts

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 10 1/4"

" för 2'-0"

Bjelkbugt 100

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 5.49 m

Roderstock 65

Ant. pass. 99

Fribord

Datum beställd 18/3 08

" för leverans

Pris

Vigt 36,384 kg

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ståll

Dia af högtr:s Cyl. 245

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 35 m²

" rostyta 1,33 m²

" arbetstr. 9

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,2 m

" stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4.0 alg

" 0,66

Utv. bladyta 1.2 m²

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. = VL	4'-6"	3'-5½"	56.7	709	70.89	41.1	0.553	0.714	0.782	10.8		

Anm. vidr. båten:

Båten afsänd i delar till Kajana, hvarest den hopsättes.
Farten loggades å något så när prak stråcka under ½ timmes tid, hvarvid svårt att hålla ånga observerades!

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 1908

	8/9	8/9	8/9		9/9				Anmärkningar
Löp									9/9 08 Emottag-
Omlopp	198	216	206		206				nings profvas
Arbetstr.	9	9	9		9				Vedbocarna till ½
Fylln.	0,5	0,6	0,55		0,55				fyllda.
Vacuum	63	63	61 cm		61,5				Veten ren.
IHK	110	130,4	120						
Fart i knop	9,5		10		10 5/10				
„ i km.	12,6		18,52		18,83				
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	3'-6"				3'-6½"				
„ för	2'-2"				2'-2"				
Motsv. depl.									

Djupg. akter: 3'-6" } jetan Ändr — 3'-6½" } utan Kort
Djupg. för: 2'-2" — 2'-2"

193

Bygg. N:o 456

År: 1908

Typ Fast. e. lastbåt

Mat. Bordläggn. slät i öfrigt fjärn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	13.77		
	Profiler & smidgods	6.71		
	Nitar	0.97		
	Tot.	21.45		
Inredn.	Timmerarb.	9.59		
	Snickarearb.	10.15		
	Tot.	19.74		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	3.50		
	Hand Wincher m. ketting	0.20		
	Slupar o. rigg	0.71		
	Tot.	4.41		
Maskineri	**Maskin**	3.29		
	Axlar, lager, hylsa	0.86		
	Propeller	0.32		
	Mask. & pann inv.	0.13		
	Panna m. skorst.	9.50		
	Armatur	1.05		
	Garnitur	0.23		
	Rör	0.29		
	Kranar & vent.	0.064		
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.	15.734		
	Cem. & färg	1.31		
	Reservbelar	0.32		
	Vatten i pannan	5.15		
	Blekter, belysn. o. stråtthustrave	0.41		
	Last	—		
	Ved, besättn. & prov.	2.00		
	Depl.	70.524/5		

Namn NILAKKA

Egare Tisvidens Högrygs. ky Pietarsaari

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 100

Kondensyta —

Pannans typ Marie

„ eldyta 55 m²

„ rostyta 1.6 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 950/1050

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,5 m

„ stign. 1,95 m

H:D

Ant. blad 4

g 0,52

Utv. bladyta 1.2 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbrukn pr timma

„ pr IHK „ „

Största längd 24,5 80'-0"

Längd i ÖVL 6,096 20'-0"

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 5'-0"

„ „ för 2'-7½"

„ depl. 65.7 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 8-6-5-5-5 & 4

Spant 55 x 35 x 6

Spt.afst. 610

Inneh. af lastr. ca 2/m³ innehållen enl. säken

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 13¼"

„ för 2'-3½"

Bjelkbugt 130

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 6./meter

Roderstock 60

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 5/8 - 08

„ för leverans

Pris

x) Wigt 63,374 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	☒ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	☒ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. W.L.	5'-0"	2'-7½"	65.7	847	84.7	4.87	0.471	0.699	0.796	12.03		

Anm. vidr. båten:

Båten afsändes i delar till Visvesi, hvarest den hopsattes

Anm. vidr. maskinerier:

Farten loggades under 50 min på lugnt sträcka med 0,55 fyllning och fullt ångtryck, hvarvid loggen utvisade 10,8 knop

Proftursresultater	Datum 1909		Anmärkningar
Löp	2/6	2/6	
Omlopp	2,15	2,06	
Arbetstr.	10 kg	10 kg	
Fylln.	0,5	0,44	
Vacuum	65 cm	65 cm	
IHK	192,2	169,8	
Fart i knop	10.47	—	
„ i km.			
„ i verst			
Slip %	2,3		
Djupg. akter	4'-10½"	fullt utrustad vedbocarna till hälften fyllda	
„ för	5'-8"		
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 454 | Typ Däckad bogserbåt m. hytt i aktern | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn SEITSEMÄNT

År: 1908 | Mat. Jern | | | | Egare Saimaa kanalbolag

Största längd 48'-0"	Skrofvet	Plåtar	3.74		
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods	1.35		
Största bredd på ⊠ 12'-0"		Nitar	0.22		
Bredd i ÖVL		Tot.	5.31		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-6"		Snickarearb.			
„ „ för 9'-8"		Tot.	2.35		
„ depl. 18.9 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0.85		
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting	—		
Köl 80x13		Slupar o. rigg	0.03		
Bordläggn. 7-6 8 x 4-3½		Tot.	0.88		
Spant 2¼" x 1¾" x 3/16"	Maskineri	***Maskin***	1.36		
Spt.afst. 610		Axlar, lager, hylsa	0.29		
Inneh. af lastr.		Propeller	0.28		
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0.08		
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.	3.22		
Språng akter 7½"		Armatur	1.05		
„ för 1'-8"		Garnitur	0.12		
Bjelkbugt 80		***Rör***	0.13		
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.	0.02		
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.	—		
Roderstock 50		Tot.	6.55		
Ant. pass.	Cem. & färg		0.23		
Fribord 0.668	Vatten i pannan		1.39		
Datum beställd 31/10 - 08	Last		—		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.		1.60		
Pris	Depl.		18.31	Ts	

Wigt 15.320 kg

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Comp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 200

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 350

Slaglängd 250

Prop.axel ⌀ 75

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 27 m²

„ rostyta 1,0 m²

„ arbetstr. 7,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 1

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,3 m

„ stign. 1,3 m

H:D

Ant. blad 4

„ 9

Utv. bladyta 1,1 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
0/ST A												
Så konstr. ≥ VL	4'-6"	9'-8"	18.9	314	31.45	2.5	0.418	0.709	0.714	7.172		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Bogserbåten, Kunsitoista's gamla panna insattes.

Proftursresultater Datum 1909

	23/5	24/5	26/5						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	230	234	245						
Arbetstr.	7,5	7,5	7,5						
Fylln.	0,55	0,55	0,55						
Vacuum	62	63	63						
IHK	66	67,8	72,5						
Fart i knop	—	—	—						
„ i km.	—	—	—						
„ i verst	—	—	—						
Slip %									
Djupg. akter	4'-6½"	mest rent i bockarna							
„ för	9'-7"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 458 | Typ Bogserbåt (helddäckad) | Namn CACT

År: 1908 | Mat. Järn m. stål bordläggning | Egare A. Andrejeff St Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 56'-0"	Skrofvet: Plåtar	7.56		
Längd i ÖVL 47'-2"	Profiler & smidgods	3.26		
Största bredd på ⊠ 14'-0"	Nitar	0.52		
Bredd i ÖVL	Tot.	11.34		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-8"	Snickrearb.			
„ „ för 3'-8"	Tot.	3.27		
„ depl. 37.152 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.60		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl ——	Slupar o. rigg	0.06		
Bordläggn. 6-5-5-4-3	Tot.	1.66		
Spant 2 1/4" x 1/4" x 7/16"	Maskineri: *Maskin*	2.22		
Spt.afst. 3'33	Axlar, lager, hylsa	0.40		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.23		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.09		
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	6.90		
Språng akter 1'-2"	Armatur	0.67		
„ för 2'-3"	Garnitur	0.23		
Bjelkbugt 90	*Rör*	0.25		
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.	0.05		
Längd af m. & p. rum	Centrifugal *Pump* m. rör & vent.	1.00		
Roderstock 60	Tot.	12.01		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.44		
Fribord 805	Reservvatten	0.24		
	Vatten i pannan	4.15		
Datum beställd	Last	—		
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	2.30		
Pris	Depl.	35.41	1/5	

Vigt 28960 kg

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ståltåk

Dia af högtr:s Cyl. 245

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 48 m²

„ rostyta 1,45 ---

„ arbetstr. 9 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 900/1000

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,2 m

„ stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4

„

Utv. bladyta 1,14 m²

Pump system Centrifugal 5

„ förmåga 115 ton/tim

Bränsleförbrukning 114 kg pr timma

„ pr IHK „ „ 1,0 kg vid 107 I.H.K.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr.s W.L	3'-8"	3'-8"	37.152	469	46.99	3.97	0.508	0.718	0.535	8.34		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum 1909								Anmärkningar
Löp	28/5	28/5	28/5						Vid kolfyrning användes rosten för vedeldning
Omlopp	198	201	214						
Arbetstr.	9 at	9 at	9 at						
Fylln.	0,5	0,5	0,6						
Vacuum	63	61	63						
IHK	105,1	109,1	132						
Fart i knop	—		9.35						
„ i km.	—								
„ i verst	—								
Slip %			36						
Djupg. akter	3'-9"	} med vedbodarna fyllda							
„ för	3'-6½"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 459

Typ Bogserbåt (Helbåtad m. pruthäck)

Namn TUXBUHKA

År: 1908

Mat. Järn m. stål överbyggning

Egare A. Andrejeff St. Petersburg

	Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	6.08		
Profiler & smidgods	2.19		
Nitar	0.31		
Tot.	8.58		
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	1.84		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	1.24		
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg	0.07		
Tot.	1.28		
Maskineri			
Maskin	1.36		
Axlar, lager, hylsa	0.24		
Propeller	0.24		
Mask. & pann inv.	0.10		
Panna m. skorst.	4.31		
Armatur	0.57		
Garnitur	0.12		
Rör	0.17		
Kranar & vent.	0.05		
Worthington ***Pump*** m. rör & vent.	0.37		
Tot.	7.53		
Cem. & färg	0.38		
Reservbelet	0.23		
Vatten i pannan	2.15		
Last			
Ved, besättn. & prov.	2.00		
Depl.	23.99 Ts		

Maskineridata.

Största längd	42'-0"
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⌀	11'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	4'-0"
" " för	3'-6 3/8"
" depl.	22.69 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	—
Bordläggn.	6-5-5-4-3
Spant	1 7/8" x 1 7/8" x 7/16"
Spt.afst.	533
Inneh. af lastr.	
" " boxar	
" " vattent.	
Språng akter	1'-2"
" för	1'-6"
Bjelkbugt	75
Ant. vatt. skott	3
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	48
Ant. pass.	—
Fribord	622
Datum beställd	
" för leverans	
Pris	Vigt 19,840 kg

Nom. HK	15
Typ	Komp. ströälk
Dia af högtr:s Cyl.	200
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	350
Slaglängd	250
Prop.axel ⌀	75
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
" eldyta	25 m²
" rostyta	0.95 m²
" arbetstr.	9 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	810
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ⌀	1.2 m
" stign.	1.7 m
H:D	
Ant. blad	4
"	
Utv. bladyta	1.1 m²
Pump system	Worthington
" förmåga	7 ton/tim
Bränsleförbruk	114 kg pr timma
" pr IHK " "	1.57

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så lemstr:s W.L.	4'-0"	3'-6⅜"	22.69	284	2840	3.216	0.514	0.746	0.827	6.14		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater Datum 1909

	27/5	27/5	28/5 X	28/5 X					Anmärkningar
Löp									H Kolgrof vid
Omlopp	203	206	207	205					forcerad fart och
Arbetstr.	8,75 at	9 at	9 at	8,9 at					poster för vederb
Fylln.	0,55	0,55	0,55	0,55					
Vacuum	64	65	63	64					
IHK	71,65	76,8	78,1	73					
Fart i knop	—	—							
„ i km.	—	—							
„ i verst	—	—							
Slip %									
Djupg. akter	4'-5"	med fyllda vedbodar							
„ för	3'-8½"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 460 | Typ Passagerarebåt | Namn ПАВЕЛЪ

År: 1908 | Mat. Borslägga. stål i öfrigt järn | Egare A. I. Kolotschnoff Ust-Narova

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (27,2) 90'-0"	Skrofvet Plåtar	14.52		
Längd i ÖVL 83'-0"	Profiler & smidgods	10.00		
Största bredd på ⊠ 21'-0" (6,4)	Nitar	0.70		
Bredd i ÖVL	Tot.	25.22		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 10'-6"	Inredn. Timmerarb.	7.20		
Konstr:s djupg. akter 5'-4¾"	Snickrearb.	6.02		
„ „ för 2'-11½"	Tot.	13.22		
„ depl. 73 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	4.03		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 95 x 20	Slupar o. rigg	0.29		
Bordläggn. 8-6-6-5-5	Tot.	4.32		
Spant 2½" x 1½" x ½"	Maskineri ***Maskin***	3.27		
Spt.afst. 610	Axlar, lager, hylsa	1.14		
Inneh. af ~~lastr.~~	Propeller	0.32		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.16		
„ „ ~~vattent.~~	***Panna*** m. skorst.	10.31		
Språng akter 0.4 m	Armatur	1.08		
„ för 0.725 m	Garnitur	0.33		
Bjelkbugt 150	***Rör***	0.37		
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.	0.06		
Längd af m. & p. rum 22'-0"	Worthington ***Pump*** m. rör & vent.	0.70		
Roderstock 75	Tot.	17.76		
Ant. pass.	Cem. & färg	1.61		
Fribord	~~Reservvatt.~~	0.67		
	Vatten i pannan	6.00		
Datum beställd	~~Elektr. belysn. o. stråkkastare~~	0.44		
„ för leverans	~~Last~~	—		
Pris	Ved, besättn. & prov.	3.00		
Vigt 68,800 kg	Depl.	72.24	15	

Maskineridata.

Nom. HK 95

Typ Komp. stråtk

Dia af högtr:s Cyl. 2.80

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 5.30

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 63 m²

„ rostyta 2.3 m²

„ arbetstr. 10

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 750/850

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,5 m

„ stign. 1,95 m

H:D

Ant. blad 4

ℊ 0.52

Utv. bladyta 1.2 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 7 tm/tim

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
										1373		

Anm. vidr. båten:

Linier fom Byggn. № 395
-"- 427

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 1909

									Anmärkningar
Löp	1/6 5/6	2/6 5/6	3/6 5/6	4/6	5/6				1/ och 3/ stark med-
Omlopp	217	214	224	227	224				vind och motström
Arbetstr.	10 at	10 at	10 at	10 at	10 at				2/ stark motvind och
Fylln.	0,45	0,5	0,55	0,55	0,55				motström.
Vacuum	64	65	64	64	64				
IHK	171,8	189,8	203,9	198,2	203,3				
Fart i knop	10,95	10,682	11,356	11,356	11,146				
„ i km.									
„ i verst									
Slip %	20,3	21	19,7	21	21,1				
Djupg. akter	5'-5½"	Vetbocarna till hålften fyllda							
„ för	2'-9"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 461

År: 1909

Typ Bogserisbrytare

Mat. Stål

Namn ВАЛЬДГОЗ

Egare Walthof Bureau

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	22.57		
Profiler & smidgods	8.14		
Nitar	1.33		
Tot.	32.04		
Inredn.			
Timmerarb.	0.44		
Snickarearb.	4.03		
Tot.	4.47		
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	2.90		
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg	0.35		
Tot.	3.25		
Maskineri			
Maskin	6.57		
Axlar, lager, hylsa	1.29		
Propeller	0.69		
Mask. & pann inv.	0.20		
Panna m. skorst.	16.98		
Armatur	1.73		
Garnitur	0.42		
Rör	0.86		
Kranar & vent.	0.19		
Sprut tonkerspump & rör & vent. / ***Pumpar***	2.97		
Tot.	31.40		
Cem. & färg	1.25		
Reservbelar	0.72		
Vatten i pannan	10.35		
Last	—		
Ved, besättn. & prov.	7.00		
Depl.	90.98 Ts		

Största längd (22,80) 75' 0"

Längd i ÖVL

Största bredd på ⌀ 17'-6" 5,35

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 6'-0"

„ „ för 3'-9 11/16"

„ depl. 88.82 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 4" x 3/4"

Bordläggn. 9-7-6-6-5½-3½

Spant 2½" x 1¾" x ¼"

Spt.afst. 533

Inneh. af lastr:

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 1'-2¾"

„ för 2'-8⅞"

Bjelkbugt 115

Ant. vatt. skott 5

Längd af m. & p. rum 24'-5⅝"

Roderstock 80

Ant. pass.

Fribord 1.095 m

Datum beställd

„ för leverans

Pris Vigt 73630 kg

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Komp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 330

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500

Prop.axel ⌀ 140

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 93 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 900/1000

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,85

„ stign. 3,0

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2,4 m²

Pump system Centrifugal

„ förmåga 300 Ts

Bränsleförbrukt 2671 pr timma

„ pr IHK „ „ 1,07

1/Centrifugalpump

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr: WL	6'-0"	3'-9 1/16"	88.82	852	85.28	6.34	0.580	0.779	0.854	11.49		

Anm. vidr. båten:

	Djupg För	Djupg. Akter
För tankarn full } samt 7 m³ red ombord	5'-0 5/8"	5'-5 3/4"
Akter " tom }		
För tankarn full } samt 7 m³ red ombord	4'-1 1/4"	7'-1"
Akter " " }		
För tankarn tom } samt 4 m³ red ombord	2'-4"	8'-1 5/8"
Akter " full }		

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 1909

	6/7	6/7	8/7	8/7	17/7	17/7	17/7	17/7	Anmärkningar
Löp	142	14	145,5	139	143	144	4/138	4/138	1/ Kolprof
Omlopp	10 at	10 at	10 at	8,8 at	9,8 at	10 at	8,8 at	8,8 at	378 lg på 85 min
Arbetstr.	0,48	0,48	0,509	0,509	0,509	0,509	0,509	0,509	267 " i tim
Fylln.	64 cm	64 cm	65 cm	62 cm	60 cm	60 cm	61 cm	61 cm	1.04 lg kol/tim PS/tim
Vacuum	2,79	2,80	2,99,5	2,59	2,88	2,93	2,60	2,53	
IHK	9,756	9,756	9,86	9,65	—	—	—	—	
Fart i knop									
" i km.									
" i verst	29,3	28,9	30,2	28,5	—	—	—	—	
Slip %	5'-11 3/8"	4 m³ red i tratarna							
Djupg. akter	3'-7 3/4"								
" för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 462

År: 1909

Typ Bogserbåt
Mat. Stål botten öfrigt järn

Namn NORA

Egare J. A. Collin & Co Wiborg

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet. Plåtar	3.33		
Profiler & smidgods	0.93		
Nitar	0.21		
Tot.	4.47		
Inredn. Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	2.51		
Utrustn. Utrustn. & Inv.	0.81		
Wincher m. ketting	—		
Slupar o. rigg	0.03		
Tot.	0.84		
Maskineri ***Maskin***	0.98		
Axlar, lager, hylsa	0.21		
Propeller	0.08		
Mask. & pann inv.	0.08		
Panna m. skorst.	3.47		
Armatur	0.33		
Garnitur	0.10		
Rör	0.10		
Kranar & vent.	0.03		
Worthington ***Pump*** m. rör & vent.	0.36		
Tot.	5.69		
Cem. & färg	0.27		
Reservbelar	0.08		
Vatten i pannan	1.86		
Last	—		
Ved, besättn. & prov.	1.80		
Depl.	17.32	Ts	

Största längd	14,021 46'-0"
Längd i ÖVL	42'-0"
Största bredd på ⊠	11'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	5'-3"
Konstr:s djupg. akter	3'-6"
„ „ för	2'-8 11/16"
„ depl.	ca 17.00 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	76 x 13
Bordläggn.	6-5-4 2 3½-
Spant	1¾" x 1¼" x 3/16"
Spt.afst.	600
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	7 7/8"
„ för	21½"
Bjelkbugt	75
Ant. vatt. skott	—
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	45
Ant. pass.	—
Fribord	0.690 m
Datum beställd	12-2-09
„ för leverans	
Pris	

Vigt 13,860 kg

Maskineridata.

Nom. HK	10
Typ	Komp. ståltk
Dia af högtr:s Cyl.	160
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	300
Slaglängd	210
Prop.axel Φ	65
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
„ eldyta	20 m²
„ rostyta	0,81 m²
„ arbetstr.	8,5 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	700
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	1,0 m
„ stign.	1,4 m
H:D	
Ant. blad	3
„	3
Utv. bladyta	0,5 m²
Pump system	Worthington
„ förmåga	7 ton/tim
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linier som Byggn. Nº 385
Ny spräng o spant utslag samt inredning

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater Datum 1909								Anmärkningar
Löp	7/6	7/6							
Omlopp	9,79	9,70							
Arbetstr.	8,5 at	8,5 at							
Fylln.	0,713	0,713							
Vacuum	54 cm	54 cm							
IHK	55,55	56,4							
Fart i knop	8,592	8,696							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %	31,7	9,9							
Djupg. akter	3'-7"	Borarna tillhälften fyllda med ved.							
„ för	3'								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 463

År: 1909

Typ Bogserbåt däckad med salong i akten

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin	0,87		
Axlar, lager, hylsa	0,24		
Propeller	0,10		
Mask. & pann inv.	0,11		
Panna m. skorst.	3,04		
Armatur	0,32		
Garnitur	0,10		
Rör			
Kranar & vent.	0,05		
Tövärmare	0,12		
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan	1,350		
Last			
Ved, besättn. & prov.	1,400		
Depl.			

Namn AXEL.

Egare Paul Wahlebo

Största längd	46'-0"
Längd i ÖVL	42'-0"
Största bredd på ⊠	11'-0"
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	
Konstr:s djupg. akter	3'-0"
„ „ för	2'-3⅛"
„ depl.	13,1 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	7
Bordläggn.	5½-5-4
Spant	55 x 35 x 5
Spt.afst.	610
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter 0,22	= 0'-8⅝"
„ för 0,545	= 1'-9½"
Bjelkbugt	90
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	45
Ant. pass.	
Fribord	
Datum beställd	
„ för leverans	
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	10
Typ	Komp. utl. condens
Dia af högtr:s Cyl.	150
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	305
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	65
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	16 m²
„ rostyta	0,65 m²
„ arbetstr.	8 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s Φ	700
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	1,05 m
„ stign.	1,3 m
H:D	
Ant. blad	3
Utv. bladyta	0,6²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Angmaskin 2 pannor 1000 gamla från varpbåten „Sikkijunkkari"

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 464 | Typ Bogserbåt | Namn VARKAUS

År: 1909 | Mat. Stål | Egare Saul Wall & Co Ab

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd (79,8) 65'-0"	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 14'-6" (4,37)	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.	20,518		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.			
„ „ för 5'-¼"	Tot.	3,418		
„ depl. 54 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2,377		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 89 x 19	Slupar o. rigg	0.130		
Bordläggn. 8-7-6-5-4	Tot.			
Spant 65 x 45 x 6	Maskineri: ***Maskin***	3,226		
Spt.afst. 500	Axlar, lager, hylsa	0,885		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,381		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent. ca 6,4 m³	***Panna*** m. skorst.	9,156		
Språng akter 10½"	Armatur	0,950		
„ för 1'-11"	Garnitur	0,252		
Bjelkbugt 90	***Rör***	0,303		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,147		
Längd af m. & p. rum 21'-4"	~~Vattentankarör~~ ~~***Pump*** m. rör & vent.~~	0,256		
Roderstock 70	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg	1.18		
Fribord	Reservbolar Vatten i pannan	½,150		
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	3,000		
Pris	Depl.			

Namn VARKAUS

Egare Saul Wall & Co Ab

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. ståltenders

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel ⌀ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 55 m²

„ rostyta 1,6 „

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1.

Eldst:s ⌀ 950/1050

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,5 m

„ stign. 1,95 m

H:D

Ant. blad 4

ϑ 0,52

Utv. bladyta 1,2 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 1,1 m³ pr timma

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^3	⊠ spts. area m^3	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. P:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp	2,25									
Arbetstr.	10									
Fylln.	0,55									
Vacuum	63 cm									
IHK	9,17									
Fart i knop	10,35									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 465 | Typ Bogserisbrytare | Namn WARKAUS II

År: 1910 | Mat. | Egare Jaul Wahl & Co Ab.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 23,78 78'-0"	Skrofcet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⌀ 7,85 16'-0"	Nitar			
Bredd i ÖVL 16'-0"	Tot.	30,862		1565:- 20:-
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'-3"	Inredn. Ställningsarbete Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.			
" " för 3'-8 7/8"	Tot.	1,258	1/70	2961:-
" depl. 80,9 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	3,878	1/21	4674:-
Brutto Reg. Tonnage	Hans Wincher ~~m. ketting~~	0,206	1/46	293:-
Köl 100 x 19	Slupar o. rigg	367	1/24	457:-
Bordläggn. 9-7½-7-7½-6-5½-5	Tot.	4,449	1/21	5417:-
Spant 65 x 45 x 6	Maskineri: **Maskin**	6,788	1/61,4	10957:-
Spt.afst. 550	Axlar, lager, hylsa	1,477	1/76	1122:-
Inneh. af lastr.	Propeller	0,551	1/95,3	525:-
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,120	2/43	292:-
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	14,450	1/58,5	9626:-
Språng akter 0,402 m = 1'-3 15/16"	Armatur	1,478	1/26	405:-
" för 0,822 m = 2'-8 3/8"	Garnitur	0,448	2/95	1221:-
Bjelkbugt 105	**Rör**	0,589	1/80	1038:-
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.	0,170	2/72	522:-
Längd af m. & p. rum 6,6 m = 21'-8"	~~Pump m~~ rör & vent.	0,411	1/86	805:-
Roderstock 80	Tot.	28,747	1/93,4	26611:- 579:-
Ant. pass.	Uppställning Cem. & färg	1,250	1/103	1296:-
Fribord	Vatten i pannan	7,000		
Datum beställd	Last Reservdelar	0,584	1/38,5	212:-
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	3,500		
Pris	Vigt, netto	69,830	1/70	52937-
	Depl.	80,330		

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Comp. ståltkonstr.

Dia af högtr:s Cyl. 330

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 660

Slaglängd 500

Prop.axel ⌀ 140

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 85 m²

" rostyta 2,5 —

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 800/900

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,7m 1,7

" stign. 2,55 — 3,0

H:D

Ant. blad 4 4

Utv. bladyta 2,55 m² 2,0 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Deplˢ Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr. F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.
						5,91			0,819			

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	X	X	Proftursresultater			Datum 1910			Anmärkningar
Löp	3/4	3/4							
Omlopp	175	168							Gjutj. prop. X
Arbetstr.	9,5	9,5							
Fylln.									
Vacuum	60 cm	60 cm							
IHK									
Fart i knop	10,588	10,435							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

213

Bygg. N:o 466.

År: 1911

Typ Bogserbåt Dubbelpropell.

Mat. Jern

Namn IOAHЪ.

Egare J. Hornyckeff. St Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 94'-3" = 28,72				
Längd i ÖVL 26,76				
Största bredd på ⊗ 17'-0" = 5,181	Skrofvet Plåtar	27,515		
	Profiler & smidgods	13,069		
Bredd i ÖVL 17'-0" = 5,181	Nitar	1,756		
	Tot.	41,340	/53,4	2 2064.-
	Ställning & arbete			296.-
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 8'-0"	Inredn. Timmerarb.			
	Snickarearb.			
Konstr:s djupg. akter 5'-0" = 1,524	Tot.	5,518	/60	3 312.-
" " för 1,176				
" depl. m³ 100,92	Utrustn. Utrustn. & Inv.	5,398	/19	6 442.-
	Wincher m. ketting	—		
Brutto Reg. Tonnage	Slupar o. rigg	0,704	/14,3	815.-
Kol Förstev. 90×20	Tot.	6,102	/19	7257.-
Bordläggn. 8-7-7-7-6-7				
Spant 75×50×6	Maskin	7,449	/15,5	13075.-
Spt.afst. 18" = 458 m/m	Axlar, lager, hylsa	2,057	/87,6	1803.-
Inneh. af lastr.	Propeller	0,808	/101	814.-
" " boxar	Mask. & pann inv.	1,482	/135,5	1961.-
" " vattent.	Panna m. skorst.	19,805	/56,5	11221.-
Språng akter 0,365	Armatur	1,754	/39	684.-
" för 0,615	Garnitur	0,442	3/24,3	1419.-
Bjelkbugt 110 m/m	Rör	0,573	3/17,7	1996.-
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.	0,149	4/93,2	730.-
Längd af m. & p. rum 7,328	Centrifugalpump	2,445	3/167,8	4112.-
Roderstock 80	Pump m. rör & vent.	1,008	3/172,6	1532.-
Rostskyddsfärg 2 m²	Sanitär & krasen	3,796	3/103,6	335.-
Ant. pass.	Tot.	16,826	/171,1	3797.-
	Uppst. åtkning			962.-
Fribord 1,06	Cem. & färg	0,853	2/104,1	1791.-
	Reservdelar		-/277	883.-
Datum beställd	Vatten i pannan	10,850		
	Transport & leverans			801.45
" för leverans	Last			907.-
Pris Rbl. 34.000:-	Ved, besättn. & prov.			
Fmk 90,600:- exel tull	Depl.	101,63		75.638.-
	Tot. vigt	91.800		

Maskineridata.

Nom. HK 250 25

Typ Kompound Stålkond.

Dia af högtr:s Cyl. 280

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 530

Slaglängd 300

Prop.axel ⌀ 110 m/m

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 112 m²

" rostyta 3,5

" arbetstr. 10 kg.

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 850/950 m/m

IHK: eldyta 350/112 = 3,13

" : rostyta 10

Prop. ⌀ 1550 m/m

" stign. 2000 m/m

H:D 1,3

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system 8" Centrifug

" förmåga 300 T:r

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Efter konstr:s	1,524	1,175	100,92	984	98,41	6,5	0,535	0,71	0,924	14,02	0,566	1,63 - 36
Samma kanot isöm:a	1,534	0,585	72,01	910	91,0	4,9	0,52	0,688	0,90	13,94	0,45	2,05 - 42
Barnsteinen i land pust:a	1,60	0,992	96,0	968	96,8	6,2	0,534	0,706	0,92	13,99	0,55	1,71 - 37
" " ja pinnen	1,54	1,066	97,2	971	97,1	6,3	0,5345	0,708	0,922	14,00	0,56	1,68 - 36

Anm. vidr. båten:

Lasketta vetom 1/2 Låten Pitarin 1/6

Kaarjpiirustus N:o 31375 Konrahtspris N:o 31315

⊗U reetinkiin = 9,15 mt, cm:t = 7,03 mt.

Pohjapinta = 134,35 Lastoritus = 212,0 + 55,2 = 267,2

Tähtöspinta ala = 120,4 m²

Konrahtspiirustus N:o 31315

Konstruktionspiirustus N:o 31375

Anm. vidr. maskineriet:

	St.B	B.B	Proftursresultater St.B	B.B	H.B	B.B	H.B.	B.B	Anmärkningar
Löp	14/6								
Omlopp	200	210	218	217	230	226		233	
Arbetstr.	10	10	10	10	10	10		10	
Fylln.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6		0,7	
Vacuum cm.	62	62		70				70	
IHK	143,5	152,5	175	176	203	195		215	
Fart i knop			11,5		11,88				
" i km.			21,34		22,01				
" i verst			19,91		20,8				
Slip %			18,2		19,6				
Djupg. akter			1,54		1,54				
" för			1,066		1,066				
Motsv. depl.			97,2		97,2				

Bygg. N:o 467. Typ Dubbelpropell. bogserbåt. Mat. Jern. Namn MAPÅ. År: 1911. Egare J. Hernupeloff

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 72'-0" = 21,945	Skrofvet: Plåtar	15,536		
Längd i ÖVL 20,316	Profiler & smidgods	4,530		
Största bredd på ⊠ 14'-6" = 4,42	Nitar	1,143		
Bredd i ÖVL 4,42	Tot.	23,209	/59,2	1373,9:-
	Inredn. Ställningsarbete			234:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,18	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-2" = 1,267	Snickarearb.			
" " för 1,1m	Tot.	2,644	/65,5	173,2:-
" depl. 57,226 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	3,736	/89,1	320,1:-
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Förstorf. Kol 90 × 19	Slupar o. rigg	4,285	/83,7	396:-
	Tot.	8,021	/89	359,7:-
Bordläggn. 7-6-6-6-5-4	Maskineri **Maskin**	3,896	2/62,3	789,0:-
Spant 65 × 45 × 5	Axlar, lager, hylsa	0,985	1/61	99,9:-
Spt.afst. 458	Propeller	0,465	1/72,3	52,2:-
Inneh. af lastr.	Mask. & pann inv.	0,548	2/15,5	16,6:-
" " boxar	**Panna** m. skorst.	1,347	/65,7	680,7:-
" " vattent.	Armatur	1,370	/58,1	52,3:-
Spräng akter 0,25	Garnitur	0,291	/89,5	115,1:-
" för 0,55	**Rör**	0,331	3/82,4	126,6:-
Bjelkbugt 90	Vattentankrör	0,048	3/12,4	15,0:-
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,102	5/40,1	55,1:-
Längd af m. & p. rum 6,87	Centrifugal pump.	0,934	3/82,1	175,9:-
	Pump m. rör & vent.	0,380	3/12,1	108,2:-
Roderstock 55	Tot.	20,829	/18,1	2284,6:-
Ant. pass.	Uppställning			70,1:-
	Cem. & färg	0,534	/89	101,5:-
Friborð 955 + 610	Reservdelar	0,472	/146,5	214:-
	Vatten i pannan	6,000		685:-
Datum beställd	Transport & leverans			
	Last. Diverse ym. Rep. & Smidesjärn	—		822:-
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	2,200		121:-
Pris Rbl 24 000:-	Depl.	58,437		4478,6:-
Fmk 64 000:- enl. tull	Tot. vigt	48,2		

Maskineridata.

Nom. HK 25 st 15

Typ Kompl. Ströälkondens

Dia af högtr:s Cyl. 185 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 370 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 90 m/m

Kondensyta

Pannans typ Main

" eldyta 65 m²

" rostyta 2,25 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 750/850 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,2 m

" stign. 1,7 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,1 m²

Pump system 5" Centrifugal

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Deplˢ Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.
På konstr. VL	1,267	1,1	57,226	6,34	63,426	4,85	0,54	0,706	0,928	10,4	0,484	8,34 1,22
Efter prefresa	1,245	1,067	55,641			4,74	0,539		0,931			
Full färdigt	1,28	1,13	58,494									

Anm. vidr. båten:

Wetern Laspetten 3/V Låter Pistarin 1/6

Kontraktsritnings N:o 3144 S

Konstruktionsritnings N:o 3159 S

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 191

	S.B 12/6	B.B	S.B	B.B	Anmärkningar
Löp					
Omlopp	232	228	242	246	
Arbetstr.	10	10	10	10	
Fylln.	0,6	0,6	0,75	0,75	
Vacuum cm.	60.	55	60	60	
IHK	82,6	79,2	88	88,8	
Fart i knop		10,26		10,32	
„ i km.		18,99		19,1	
„ i verst					
Slip %			23,05		
Djupg. akter		4'-1"		4'-1"	
„ för		3'-6"		3'-6"	
Motsv. depl.					

Bygg. N:o 468 | Typ Pass. ångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn „Jänisjärvi"

År: 1911 | Mat. Jern | | | | Egare Jänisjärvi Ö.B. AB.

Största längd 70'-0" = 21,34 m	Skrofcet	Plåtar	9,301		
Längd i ÖVL 19,85		Profiler & smidgods	4,171		
Största bredd på ⊠ 16'		Nitar	0,516		
Bredd i ÖVL 4,62		Tot.	13,991	/59,1	8277:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,18	Inredn.	Ståtmugs arbete			105:-
		Timmerarb.	2,566	/30,8	791:-
Konstr:s djupg. akter 4'-0" = 1,22		Snickarearb.	6,093	/58,2	3550:-
„ „ för 3' = 0,914		Tot.	8,659	/50	4341:-
„ depl. 50,1 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1,869	/149	2784:-
Brutto Reg. Tonnage		Wincher ~~m. kotting~~	—		
Köl 76 × 13		Slupar o. rigg	0,243	/136,2	331:-
Bordläggn. 7-6-5-4-3		Tot.	2,112	/147,5	3117:-
Spant 50 × 40 × 5	Maskineri	***Maskin***	2,029	2/64,6	4195:-
Spt.afst. 500		Axlar, lager, hylsa	0,589	/89,6	529:-
Inneh. af lastr.		Propeller	0,225	/98,6	222:-
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0,254	/81	150:-
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.	6,726	/64,1	4318:-
Språng akter		Armatur	0,752	/85,1	264:-
„ för		Garnitur	0,183	2/77	507:-
Bjelkbugt 100		***Rör***	0,268	2/28,7	604:-
Ant. vatt. skott 1		Kranar & vent.	0,058	4/62,3	862:-
Längd af m. & p. rum		Elektrisk belysnings stat	0,491	4/34,6	3153:-
		Pump m. rör & vent.	0,112	/42,4	74
Roderstock		Reservdelar Tot.	11,575	1/24,4	171:-
Ant. pass.		Uppställning	0,909	1/61,9	1774:-
Fribord		Cem. & färg			
		Pumpe o kr. samt uppst. ne Vatten i pannan	3,000		3002:-
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris Fmk 40,000:-		Depl.	40,280		34864:-
		Total vigt	37,280	1/93,5	

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Komp. Strålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 185 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 370 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 80 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 35 m²

„ rostyta 1,28 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 850/950 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1110 m/m

„ stign. 1700 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,05

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 0,9 m³ pr timma

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Efter konstruktion	1,22	0,912	50,1			3,712	0,529		0,776	10,75	0,395	
Efter provresan	0,98	0,83	39,7	665	66,5	2,974	0,5	0,754	0,74	10,5	0,33	2,14

Anm. vidr. båten:

Båten hopsatt i Wärtsilä där approved
& loggad

Anm. vidr. maskineriet:

Konstruktions nr:n. N:o 2926 S
Kontraktsnr:ning N:o 3204 S

Pannnr:ning nr 2335 M

Proftursresultater	26/V	26/V	26/V						Anmärkningar
Löp									
Omlopp	198	206	212						
Arbetstr.	9,5	9,5	9,8						
Fylln.	0,5	0,6	0,7						
Vacuum	54 cm	55	52						
IHK									
Fart i knop			9,35						
„ i km.			17,4						
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter			0,98						
„ för			0,83						
Motsv. depl.			39,7						

Bygg. N:o 469 | Typ Warpkoät. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn ПЕТРА БѢЛЯЕВА НАСЛѢДНИКИ.

År: 1911 | Mat. Jern granten Bordläggn. af tr. | | | | Egare Seljöjeff St. Petersburg

Största längd 60′ = 18,4	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 16,7 = 5,05	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 16′ = 4,88	Nitar			
Bredd i ÖVL 4,7 mt.	Tot.	5,674		2 708:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8-2″	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 1,22	Snickrearb.			
„ „ för 1,05	Tot.			
„ depl. 35,24	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,392		1733:-
Brutto Reg. Tonnage	Warppel	3,019		4248:-
Köl	Wincher m. ketting	—		
Bordläggn. Jurujparken 6″×3″	~~Slupar~~ o. rigg	0,022		25:-
Spant 65×45×6 m/m	Tot.	1,414		
Spt.afst. 500 m/m	Maskineri: **Maskin**	0,941		2371:-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,310		304:-
„ „ boxar	Propeller	0,092		89:-
„ „ vättent.	Mask. & pann inv.	0,214		134:-
Språng akter 0,975	**Panna** m. skorst.	2,910		2133:-
„ för 0,65	Armatur	0,350		127:-
Bjelkbugt 1,10	Garnitur	0,152		625:-
Ant. vatt. skott —	**Rör**	0,227		430:-
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0,069		390:-
	Förvärmare	0,110		123:-
Roderstock 60	**Pump** m. rör & vent.	0,597		1563:-
Ant. pass.	Warpapel utan tina	3,019		
Fribord 0,5 1,35	Tot.	8,991		211:-
Datum beställd	Uppställning			
„ för leverans	Cem. & färg	0,115		83:-
Pris Rbl 11,480:- förtullad	Vatten i pannan	1,350		1203:-
Fmk 30,600:-	Kranpr. & lavpans Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.	14,084		18170:-

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. utan kondens.

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 16 m²

„ rostyta 0,65

„ arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1100 m/m

„ stign. 1300 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,6 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 7 ts per time

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Efter konstruktion	1,22	1,05	35,24	537,1	53,71	3,36	0,49	0,702	0,78	2,06	0,379	1,92 2,15

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Konstruktion Ritnings N:r ~~3755~~ 3216 S	
Kontraktritnings N:r 3136 S	

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

221

Bygg. N:o 470 | Typ Lastbåt | Namn UKKO

År: 1911 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Egare E. Hirvonen Räähkylä

Största längd	99'-1"			
Längd i ÖVL.	30,22 m			
Största bredd på ⊠	22'-2"			
Bredd i ÖVL.	6,75 m			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,5			
Konstr:s djupg. akter	8'- 2,3			
" " för	8'- 2,3			
" depl.	296 m³			
Brutto Reg. Tonnage				
Köl				
Bordläggn.	150×75 m/m planker			
Spant	75×50×7 m/m			
Spt.afst.	590 m/m			
Inneh. af lastr.				
" " boxar				
" " vattent.				
Språng akter	0,35			
" för	0,8			
Bjelkbugt	135 m/m			
Ant. vatt. skott				
Längd af m. & p. rum				
Roderstock	80			
Ant. pass.				
Fribord	0,50 + 0,7 rel.			
Datum beställd				
" för leverans				
Pris	Brick 21.000:- Mast o rigg 1000:-			

Skrofvet

Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	13,673	-/30,5	4153:-

Inredn.

Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			

Utrustn.

Utrustn. & Inv.	1,093	-/74,1	818:-
Wincher m. ketting	0,969	-/97,2	943:-
Slupar o. rigg			
Tot.	2,063	-/85,4	1761:-

Maskineri

Maskin	2,029	-/93,5	3929:-
Axlar, lager, hylsa	0,419	-/66,9	283:-
Propeller	0,181	-/86,7	157:-
Mask. & pann inv.	0,260	-/48,8	128:-
Panna m. skorst.	5,020	-/55,7	2796:-
Armatur	0,759	-/34,2	260:-
Garnitur	0,142	-/95,7	562:-
Rör			583:-
Kranar & vent.	4,050	-/60	380:-
Pump m. rör & vent.			
Tot.	8,688	-/99,1	8669:-
Uppställning			275:-
Cem. & färg	0,174	-/35,1	61:-
Ångvinschen			
Vatten i pannan	2,150		401:-
Transport o Ångvinsch			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			15731:-
	24,598	-/63,9	

Maskineridata.

Nom. HK	15
Typ	Komp. Stålkondens
Dia af högtr:s Cyl.	185 m/m
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	370 m/m
Slaglängd	250 m/m
Prop.axel ⌀	80 m/m
Kondensyta	
Pannans typ	Main
" eldyta	25 m²
" rostyta	1 m²
" arbetstr.	9 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ⌀	810 m/m
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ⌀	1500 m/m
" stign.	995 m/m
H:D	
Ant. blad	4
"	
Utv. bladyta	1 m²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. n:r 1.	2,3	2,3	296	1670	167,05	12,654	0,735	0,83	0,938	14,96		

Anm. vidr. båten:

Endast järndelar och maskineriet äro tillverkade hos oss. Träarbete och ihopsättning gjorda af Hivonen

Konstruktionsritning N:o 3213 a'

Inredningsritning N:r 3170 a'

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

223

Bygg. N:o 471 | Typ Bogser isbrytare. | Namn KAKSIKYMMENTÄ

År: 1911. | Mat. Stål | Egare Saima kanal A/B.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 60'0" = 18,29	Skrofvet: Plåtar	13,223		
Längd i ÖVL = 16,68	Profiler & smidgods	3,857		
Största bredd på ⊠ 14'0" = 4,268	Nitar	0,948		
Bredd i ÖVL = 4,268	Tot.	18,023	0,71	12778:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,25	Inredn. Ställningsarbete			32:-
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5'9" = 1,75	Snickarearb.			
" " för = 1,375	Tot.	2,134	0,757	1603:-
" depl. 46,25	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,572	1/61,7	3144:-
Brutto Reg. Tonnage	Ankare			
Köl 90×20	Wincher m. ketting	0,371		
Bordläggn. 8-7-6-4	Slupar o. rigg	0,291	1/97,9	286:-
Spant 65×45×6	Tot.	2,234	1,535	3430:-
Spt.afst. 550	Maskineri: *Maskin*	3,204	1/69	5417:-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,928	1/68,9	547:-
" " boxar	Propeller	0,411	1/97,1	399:-
" " vattent.	Mask. & pann inv.	0,494	1/95,5	176:-
Språng akter 0,255	*Panna* m. skorst.	9,151	1/87,5	5261:-
" för 0,65	Armatur	0,942	1/29,4	277:-
Bjelkbugt	Garnitur	0,216	4/81	1039:-
Ant. vatt. skott 4	*Rör*	0,249	4/66,8	1167:-
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0,129	4/65,2	588:-
Roderstock 75	~~Pump~~ m. rör & vent.	0,234	1/67,6	394:-
Ant. pass.	Tot.	15,958	1/98,1	395:-
Fribord 650 + 500 reel.	Uppställning Cem. & färg	0,496	1,905	945:-
		0,405	1/59,5	241:-
Datum beställd	Reservtelar	4,250		
" för leverans 7/VIII 1911	Vatten i pannan			203:-
Pris	Transport o. tvravara	2,550		
	Last Ved.			
	Ved, besättn. & prov.	—		
	Depl.	45,645		34,892:-
	Tot. vigt	38,854	1/89,2	

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. Strålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 530 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ϕ 110 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 53 m²

" rostyta 1,6 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 950/1050 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1550 m/m

" stign. 2000 m/m

H:D

Ant. blad 4

ϑ

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts: area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. VL	1,75	1,375	46,25	507	50,7	4,824	0,439	0,713	0,765	8,73	0,556	a. L. 1,19 1,55
Alas laskettuna	1,83	0,28	24,2							9,76		
Efter proffresa	1,775	1,15										
Hemmade varvet	1,75	1,35	45,745									

Anm. vidr. båten:

Alas laskettu 2/6 (kone sisässä silloin laskettiin
Yleiskattilassa 1/7 $T_k = 3'-11\frac{1}{4}''$ $T_p = 5'-10''$
⊗ Uppflinkun = 7,3 vesilinjaan = 5,9 mt
Pohjapinta 74,25 m². Laidoitus = 109+20,5=129,5 m²

Kontraktritnings N:o 3176 S
Konstruktion ritnings N:o 3179 S

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	6/7	
Omlopp	198 / 218	
Arbetstr.	10 / 10	
Fylln.		
Vacuum		
IHK	137 / 204	
Fart i knop	9,94	
„ i km.	18,41	
„ i verst	17,2	
Slip %	29,7	
Djupg. akter	1,775 / 1,775	
„ för	1,15 / 1,15	
Motsv. depl.		

225

Bygg. N:o 472 | Typ Fass.bät. | Namn SALMETAR

År: 1911 | Mat. Stål | Egare A. Kuremmiemi Taipalsaari

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70'-0" = 21,336	Skrofeet Plåtar	10,5		
Längd i ÖVL 19,764 mt	Profiler & smidgods	4,259		
Största bredd på ⊠ 16'-0" = 4,88	Nitar	0,64		
Bredd i ÖVL 4,65 mt	Tot.	15,399	64,9	9990:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,03	Inredn. Ställningsarbete			250:-
Konstr:s djupg. akter 4'-3"	Timmerarb.	1,725	41,7	720:-
" " för 3'-2"	Snickarearb.	4,270	88	3757:-
" depl. 50,6 Ts	Tot.	5,995	74,6	4477:-
Brutto Reg. Tonnage 31,01	Utrustn. Utrustn. & Inv.	2,675	114,7	3122:-
Köl 76×13	~~Wincher m. ketting~~	—		
Bordläggn. 7-5-5-4-3	Slupar o. rigg	0,246	95,5	236:-
Spant 60×40×6	Tot.	2,921	114,9	3358:-
Spt.afst. 500 m/m	Elektr. belysn.	0,469	64,3	302:-
Inneh. af lastr.	Maskineri *Maskin*	2,118	64,1	4376:-
" " boxar	Axlar, lager, hylsa	0,730	75,9	555:-
" " vattent.	Propeller	0,249	105,6	288:-
Språng akter 235 m/m	Mask. & pann inv.	0,085	162,7	140:-
" för 580 m/m	*Panna* m. skorst.	0,018	583,9	5313:-
Bjelkbugt	Armatur	0,952	88,5	838:-
Ant. vatt. skott	Garnitur	0,198	8/82,3	767:-
Längd af m. & p. rum	*Rör*	0,236	162,7	620:-
Roderstock	Kranar & vent.	0,062	8/12,5	337:-
Ant. pass. 98	~~Elektrisk belysning~~ *Pump* m. rör & vent.	0,489		
Fribord 0,966 + 0,515	Tot.	14,187	193,2	12724:-
Datum beställd	Uppställning	0,622	2/24,9	1421:-
" för leverans 22/7 1911	Cem. & färg	4,500		86:-
Pris Fmk 43,000:-	Bättre arbeten	1		5:-
	Vatten i pannan	—		
	Reservdelar			
	Last			57:-
	Transport å hamnen	3,969		
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.	47,538		38924:-
	Tot. vigt	38,585	193,2	

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Stålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 225 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440 m/m

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel ϕ 85 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 53 m²

" rostyta 1,6 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 950/1050 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1,3

" stign. 2,1

H:D 1,615

Ant. blad 4

" 0,71

Utv. bladyta 1,4 m² (0,94 m² projicerad)

Pump system —

" förmåga —

Bränsleförbruk 0,75 kg pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ sp:ts area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ sp:ts. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. VI	1,295	0,975	50,6	660	66,02	4,175	0,518	0,719	0,845	10,416	0,431	2 1/4 1/26,95
Före ja tallila 23 d 197.	1,117	0,44	28,21	568	56,8	2,636	0,418	0,692	0,83	11,065		
Viocajo 29/7	1,25	0,78	47,538			3,95	0,515		0,845			

Anm. vidr. båten:

Lasketun järvessä 8/7

⊗U seelinkiin 7,65 mt, c.w.l.:ssa = 5,65 mt

Pohjapinta = 85,175 m² Laidoitus = 137,6 + 17,4 + 15,5 m²

Kontraktritnings N:o 3192 S

Konstruktionsritnings N:o 3191 S

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
	16/7 1911	18/7	20/7	22/7	27/7				
Löp									×) Mitattu logilla propellin meistatin jolen a = 1,2 m²
Omlopp	209	226	230	233	218				
Arbetstr.	10	10	10	10	9				
Fylln.	0,6	0,744	0,744	0,744	0,744				
Vacuum	60 cm	60 cm	60 cm	60 cm	60 cm				×) Täysi proksi
IHK	138,1	167,5	160,5						halkoja
Fart i knop	9,91	10,435	10,67	10,619					
„ i km.	18,346	19,321	19,77	19,667					
„ i verst	17,217	18,116	18,48	18,436					
Slip %	30,4	32,0 %	33,0	33					
Djupg. akter	1,25	1,25	1,25	1,3					
„ för	0,78	0,78	0,78	0,78					
Motsv. depl.	47,538	47,538	47,538						

227

Bygg. N:o 473 | Typ Dubbel propell. Bogserbåt. | Namn COCHA

År: 1911 | Mat. Stål | Egare Beljöjeff Sjö Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 114'-0" = 34,746	Skrofvet: Plåtar	38,291		
Längd i ÖVL = 33,64	Profiler & smidgods	13,561		
Största bredd på ⊠ 19'-0" = 5,791	Nitar	2,984		
Bredd i ÖVL = 5,791	Tot.	54,836	1/6,02	33066:
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-3"	Ställningsarbete			520.
Konstr:s djupg. akter 4'-8" = 1,422	Inredn.: Timmerarb.			
" " för = 1,21	Snickarearb.	7,487	1/5,46	4091.
" depl. 168,1 m³	Tot.			
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	5,326	1/3,91	7397.
Köl 100×25. försträv	~~Ancare m. Winchar m.~~ ketting	1,133	1/7,59	860.
Bordläggn. 8-7-7-7-6-3	Slupar o. rigg	0,983	1/7,79	766:
Spant 75×50×6 %	Tot.	7,442	1/2,13	9023
Spt.afst. 610	Maskineri: **Maskin**	10,232	1/2,18	18600.
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	2,408	1/7,29	1755.
" " boxar	Förvärmare	0,624	1/7,79	1214.
" " vattent.	Propeller 2	0,880	1/6,2	5456.
Språng akter 520	Mask. & pann inv. ~~4 mann~~ ~~750~~	0,313	1/4,2	442.
" för 930	**Panna** m. skorst.	26,410	1/5,7	14727.
Bjelkbugt	Armatur	2,324	1/6,1	1420.
Ant. vatt. skott 5	Garnitur	0,459	2/1,4	1001.
Längd af m. & p. rum 9,15	**Rör**	0,763	2/1,5	1643.
Roderstock 80	Centrifugal pump.	1,986	1/4,3	3501.
Ant. pass.	Kranar & vent.	0,193	4/4,1	3680
Fribord 1,120	Elektriskbelysning	0,639	4/7,1	1891.
Datum beställd	**Pump** m. rör & vent.	1,138	3/2,8	
" för leverans	~~49,285~~		1/5,7	80839.
Pris Rbl 61,000:- förtullad	Tot.	47,362		1362.
Fmk 162,600:—	Uppställning	1,020	2/2	2226.
	Cem. & färg	923	1/5,7	1455.
	Reservdelar	13,900		
	Vatten i pannan			1441.
	Transport, lev:r tull m.m.	33,030		
	Last			
	~~Ved~~, besättn. & prov.	1,100		
	Depl.	168,100		
	Tot. vigt	120,07		184321 34834

Maskineridata.

Nom. HK 2 St. 50

Typ Komp. ströålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 340 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 600 m/m

Slaglängd 360 m/m

Prop.axel ϕ 120 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 140 m²

" rostyta 4,63 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ϕ 1050/1150 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1550 m/m

" stign. 2750 m/m

H:D 1,77

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump systems Centrifugal

" förmåga 500 l/s

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. VL	1,422	1,21	168,1	15/3	157,38	7,182	0,674	0,8	0,94	17,5	0,58	2,076 L 37,4
Färdig utan ved.	1,530	0,675	135,0	1475	147,5	5,92	0,662	0,798	0,93	17,47	0,49	2,48 67,7
Med ved efter prof.tur	1,474	1,066	160,5	1500	150,0	6,75	0,673	0,793	0,925	17,75	0,57	2,10 58,0
Mask. och panna inne	1,20	0,44	95,0	1410	141,0	4,31	0,65	0,792	0,92	17,62	0,36	3,96 88,0

Anm. vidr. båten:

Utrustning 6/9 Takter = 4,85 Tjör = 0,365

Maskinen och panna inne 9/9 Takt. = 1,2 Tjör = 0,44

Projekt N:r 3171 S Konstruktion N:r 3179 S

Båten lemnade varfvet 4/10 1911.

Kontraktsritning. N:r 3171 S

Konstruktionsritning N:r 3172 S

Anm. vidr. maskineriet:

Panna ϕ 3,44 × 3,0 mtr.

2/9	×	Profturs-resultater		Datum				Anmärkningar
	SB	BB	SB.	BB.				
Löp								×) Fulla vedbox
Omlopp	174	164	198	168				∝ last runnar.
Arbetstr.	10	10	10	10				
Fylln.	0,26	0,26	0,35	0,35				
Vacuum	65	67	70	68				
IHK	217,8	191,2	263,2	206,7				
Fart i knop		10,169		10,227				
„ i km.		18,833		18,94				
„ i verst		17,60		17,70				
Slip %		32,5		37,2				
Djupg. akter	4'-10" = 1,474		4'-10"					
„ för	3'-6" = 1,066		3'-6"					
Motsv. depl.	160,5		160,5					

229

Bygg. N:o 474 | Typ Turbin propeller passag. ångbåt | Namn KUUSAMO

År: v 1911. | Mat.: Jern | Egare: Kusamo s/g Kuusamo

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 45'-"	Skrofvet: Plåtar	2,372		
Längd i ÖVL 13,61	Profiler & smidgods	1,242		
Största bredd på ⊠ 10' 3,048	Nitar	0,142		
Bredd i ÖVL 2,85	Tot.	4,256	7/11,5	3045.-
	Ställningar			57.-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,15	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-0"	Snickarearb.			
" " för 2'-0"	Tot.	1,934	4/10	792.-
" depl. 11,45	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0,515		
Brutto Reg. Tonnage	Ankare Wincher m. ketting	0,045		792.-
Köl	Slupar o. rigg	—		
Bordläggn.	Tot.	0,560	7/10,7	792.-
Spant	Maskineri: **Maskin**	0,612	7/14,4	1496.-
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	0,227	7/9,1	209.-
Inneh. af lastr.	Propeller	0,035	5/18,4	136.-
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,035	4/10	63.-
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	1,963	7/10,1	1749.-
Språng akter	Armatur	0,797	7/22,1	876.-
" för	Garnitur	0,105	4/95,2	520.-
Bjelkbugt	Wallentankrör	0,056	3/91	163.-
	Rör	0,099	3/94,4	272.-
Ant. vatt. skott	Förvärmare	0,106	3/88,6	196.-
	Kranar & vent.	0,054	4/124	229.-
Längd af m. & p. rum	Reservdelar	0,035	3/107	114.-
	~~Pump~~ m. rör & vent.	~~0,056~~		
Roderstock	Tot.	4,124	1/27,8	5.913.-
	Uppställning			378.-
Ant. pass.	Cem. & färg	0,344	1/21,8	424.-
	Reservdelar	0,035	1/20,7	114.-
Fribord	Vatten i pannan	1,350		
	Oranaportk:r lev. samt skepp. i Kuusamo			3.560.-
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris Fmk 16,150:-	Depl.	12,568		14095.-
	Tot. vigt	11218		

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ En cyl. högtryck

Dia af högtr:s Cyl. 230 m/m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd 203 m/m

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Cyl. Mex. flamm

" eldyta 16 m²

" rostyta 0,8 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 620 m/m

" stign. 1340 m/m

H:D

Ant. blad 2

Utv. bladyta 0,13 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depts ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depts ⊖ m.
På konstr. W.L.	2'-0"	2'-0"	11,45			1,344						

Anm. vidr. båten:

Båten lik "Kinnaren" N:r 371.

Konstruktionsritn. N:r 1900 S.
Konstraktsritning. N:r 1907 S.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp	30/9 11										
Omlopp	325										
Arbetstr.-	10										
Fylln.	0,15										
Vacuum	—										
IHK	—										
Fart i knop	—										
„ i km.	—										
„ i verst	—										
Slip %	—										
Djupg. akter	2'-0"										
„ för											
Motsv. depl.											

231

Bygg. N:o 475 | Typ Bogserbåt | Namn "SNÖ"

År: 1911 | Mat. Jern. | Egare Rydboholms ångb:bol.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 62'-0" = 18,91	Skrofvet: Plåtar	11,723		
Längd i ÖVL 17,28	Profiler & smidgods	4,162		
Största bredd på ⊠ 14'-4" = 4,37	Nitar	0.635		
Bredd i ÖVL 4,35 m	Tot.	16.520		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 2,15	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-4" = 1,32	Snickrearb.	3.005		
" " för 1,15	Tot.			
" depl. 47,6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.784		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl —	Slupar o. rigg	0.302		
Bordläggn. 6 - 5 - 4 - 3	Tot.	2.086		
Spant 60 × 40 × 6	Maskineri: *Maskin*	2.122		
Spt.afst. 600	Axlar, lager, hylsa	0.512		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.209		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.053		
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	7.266		
Språng akter 225 m/m	Armatur	0.615		
" för 530 m/m	Garnitur	0.228		
Bjelkbugt 90 m/m	*Rör*, Centrifugal pump.	0.175 / 1.375		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.077		
Längd af m. & p. rum 6,00 mt.	*Pump* m. rör & vent.	0.312		
Roderstock 60	Tot.	12,944		
Ant. pass. —	Cem. & färg	0.487		
Fribord 0,91 mt	Reservdelar	0.232		
Datum beställd	Vatten i pannan	4,350		
" för leverans	Last	—		
Pris	Ved, besättn. & prov.	5,040		
	Depl.	44.664		

Vigt = 35274 kg

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 225 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440 m/m

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel ⌀ 85 m/m

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 48 m²

" rostyta 1,45 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m

IHK: eldyta 25/48 = 2,6

" : rostyta -

Prop. ⌀ 1300 m/m

" stign. 1800 -

H:D 1,38

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,33 m²

Pump system 5 tm Centrifugal

" förmåga 115 tons pr. tim

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. N:r	4'-4"	3'-9½"	47,6	554,5	55,45	4,50	0,515	0,738	0,841	8,92		
Fullt färdig ⅔	4'-2"	2'-10"										

Anm. vidr. båten:

483
484
539
542

Anm. vidr. maskineriet:

Kontraktsritning. N:o

Konstruktionsritning. N:o

	Proftursresultater									Anmärkningar
Löp	29/5									
Omlopp	220	217								
Arbetstr.	9,6	9,0								
Fylln.	0,65	0,65								
Vacuum	55cm	60cm								
IHK	173	125,5	144							
Fart i knop	9,3									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	4'-5"									
„ för	3'-6"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 476 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn WARKAUS IV

År: 1911 | Mat. Jern | | | | Egare A. Ahlström Oy. Warkaus

Största längd 62'-0" = 18,91	Skrofvet: Plåtar	11.723			Maskineridata.
Längd i ÖVL 17,28	Profiler & smidgods	4.162			Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 14'-4" = 4,37	Nitar	0.635			Typ Komp. Stålkondens.
Bredd i ÖVL 4,35	Tot.	16.520			Dia af högtr:s Cyl. 225 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4'-4" = 1,32	Snickarearb.	3.005			„ „ lågtr:s „ 440 m/m
„ „ för 1,15	Tot.				Slaglängd 280 m/m
„ depl. 47,6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.874			Prop.axel ⌀ 85 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg	0.212			Pannans typ Main
Bordläggn. 6-5-4-3	Tot.	2.086			„ eldyta 48 m²
Spant 60 × 40 × 6	Maskineri: **Maskin**	2.121			„ rostyta 1,45 m²
Spt.afst. 600	Axlar, lager, hylsa	0.511			„ arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0.209			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.052			Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	7.266			IHK: eldyta 125/48 = 2,6
Språng akter 225 m/m	Armatur	0.615			„ : rostyta
„ för 530 m/m	Garnitur	0.227			Prop. ⌀ 1300 m/m
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0.175			„ stign. 1800 „
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.077			H:D 1,38
Längd af m. & p. rum 6,00 mt	Centrifugalpump	1.375			Ant. blad 4
Roderstock 60	**Pump** m. rör & vent.	0.312			♀
	Tot.	12.940			
Ant. pass. —	Cem. & färg	0.487			Utv. bladyta 1,33 m²
Fribord 0,91 mtl.	Reservdelar.	0.232			Pump system 5" Centrifugal
Datum beställd	Vatten i pannan	4.350			„ förmåga 115 kans pr. min.
„ för leverans	Last	—			Bränsleförbruk pr timma
Pris Bbl. 21000	Ved, besättn. & prov.	5.040			„ pr IHK „ „
	Depl.	44.660			

Vigt = 35270 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. e.v.l.	1,32	1,15	47,6	554,5	55,45	4,50	0,515	0,738	0,841	8,92		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturs-resultater		Datum		Anmärkningar
Löp	27/6	4/7			
Omlopp	225	182			
Arbetstr.	10	6,5			
Fylln.	0,66	0,66			
Vacuum	64	64			
IHK	141,7	–			
Fart i knop	9,4	8,95			
„ i km.					
„ i verst					
Slip %					
Djupg. akter	4'-3"				
„ för	3'-5"				
Motsv. depl.					

235

Bygg. N:o 477	Typ Bogserbåt dubbelpropell.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn „Blixoдъ“
År: 1911	Mat. Jern.				Egare D. M. Katajzikow. Petersburg
Största längd 94'-3" = 28,72	Skrofvet: Plåtar	26.737			Maskineridata.
Längd i ÖVL 26,76 m	Profiler & smidgods	11.930			Nom. HK 2 St. 25
Största bredd på ⊠ 17'-0" = 5,181	Nitar	1.692			Typ Komp. Stålkondens.
Bredd i ÖVL 17'-0"	Tot.	40.359			Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 5' = 1,524	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 530 m/m
„ „ för = 1,176	Tot.	5.703			Slaglängd 300 m/m
„ depl. 100,92	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	5.838			Prop.axel ⌀ 110 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta
Köl —	Slupar o. Rigg	0.627			Pannans typ Marin
Bordläggn. 8-7-7-7-6-4	Tot.	6.465			„ eldyta 112 m²
Spant 75 × 50 × 6	Maskineri: **Maskin**	7.205			„ rostyta 3,5 m²
Spt.afst. 18"	Axlar, lager, hylsa	1.971			„ arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0.830			Antal eldst. 2
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.271			Eldst:s ⌀ 850/950 m/m
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	19.558			IHK: eldyta 350/112 = 3,13
Språng akter 0,365	Armatur	1.741			„ : rostyta
„ för 0,615	Garnitur	0.473			Prop. ⌀ 1550 m/m
Bjelkbugt 110 m/m		0.573			„ stign. 2000 „
Ant. vatt. skott 5	**Rör**	0.418			H:D 1,3
Längd af m. & p. rum 7,328	Elektrisk belysning	0.095			Ant. blad 4
Roderstock 80	Kranar & vent.	2.067			
Ant. pass. —	Centrifugalpump.	0.806			
Fribord 1,06	**Pump** m. rör & vent.	6.008			
Datum beställd	Tot.	0.956			Utv. bladyta 1,7 m²
„ för leverans 19/6 1912	Cem. & färg	a.932			Pump system 8" Centrifugal
Pris Rbl. 36500	Reservdelar	10,850			„ förmåga 300 kvs. pr tim
	Vatten i pannan	—			Bränsleförbrukning pr timma
	Last	—			„ pr IHK „ „
	Ved, besättn. & prov.	101273			
	Depl.				

Vigt: 90423 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Konstr. W.L	1,524	1,175	100,92	984	98,44	6,5	0,535	0,71	0,924	14,02	0,566	1,63 - 36

Anm. vidr. båten:

Kts. 466

Kontraktsritning Nº 3131 S

Konstruktionsritning. Nº 3137 S

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater				Datum				Anmärkningar
	F.B 7/6	B.B	F.B.	B.B	F.B.	B.B	F.B. 10/6	B.B	
Löp									Fulla ångbut.
Omlopp	200	206	216	210	222	226	216	219	Fart vom
Arbetstr.	10	10	10	10	10	10	10	10	Propeller-Gång
Fylln.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	för 4'-0"
Vacuum	60						60	60	
IHK	139,3	162,6	194	180	201,5	210	—	—	
Fart i knop					11,903			11,7	
„ i km.					2,159				
„ i verst					20,491				
Slip %									
Djupg. akter	5'-5" = 1,651				5'-5"				
„ för	3'-6" = 1,066				4'-0"				
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 478 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn НИКОЛАЙ

År: 1911 | Mat. Jern. | Egare S:t Petersburg

Största längd	70'-0" = 21,336	Skrofvet: Plåtar		141.545	
Längd i ÖVL	19,82	Profiler & smidgods		5.302	
Största bredd på ⊠	14'-6" 4,37	Nitar		0.915	
Bredd i ÖVL	4,42		Tot.	20.762	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,38	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	5'-6" = 1,676	Snickrearb.			
" " för	1,35		Tot.	3.453	
" depl.	58,6	Utrustn.: Utrustn. & Inv.		2.552	
Brutto Reg. Tonnage	26,79	Wincher m. ketting		—	
Köl	30×20	Slupar o. rigg		0.265	
Bordläggn.	8-7-6-4		Tot.	2.817	
Spant	2¾"×2¼"×¼"	Maskineri: ***Maskin***		3.204	
Spt.afst.	18"	Axlar, lager, hylsa		0.926	
Inneh. af lastr.	—	Propeller		0.416	
" " boxar	—	Mask. & pann inv.		0.083	
" " vattent.	—	***Panna*** m. skorst.		9.233	
Språng akter		Armatur		0.742	
" för		Garnitur		0.259	
Bjelkbugt	100	***Rör***		0.285	
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.		0.134	
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.		0.331	
Roderstock	80		Tot.	15.613	
Ant. pass.		Cem. & färg		0.562	
Fribord	0,96	Reservdelar		0.399	
Datum beställd		Vatten i pannan		6.100	
" för leverans		Last		—	
Pris	Rbl. 25250	Ved, besättn. & prov.		5.000	
			Depl.	54.700	

Maskineridata.

Nom. HK	25
Typ	Komp. Stålkondens.
Dia af högtr:s Cyl.	280 m/m
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	530 m/m
Slaglängd	300 m/m
Prop.axel ϕ	110 m/m
Kondensyta	
Pannans typ	Main
" eldyta	55 m²
" rostyta	1,6 "
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	950/1050
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ϕ	1550 m/m
" stign.	2000 "
H:D	1,3
Ant. blad	4
ϑ	
Utv. bladyta	1,7 m²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:a area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. vr.	1,676	1,35	58,6	620,5	62,05	4,886	0,4725	0,69	0,778	10,51	0,551	1,3–2,05

Anm. vidr. båten:

Kontraktritnings N:r 3257 S

Konstruktionsritnings N:r 3275 S

Anm. vidr. maskineriet:

Hendels ätgång 8–9 pud i timmen. Datum konverterades denna

Proftursresultater		Datum 1912.	Anmärkningar
Löp			
Omlopp	215	223	
Arbetstr.	10	10	
Fylln.	0,5	0,6	
Vacuum	63	62	
IHK	193	201	
Fart i knop	10,3	10,45	
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter	5'–6"		
„ för	4'–3"		
Motsv. depl.			

239

Bygg. N:o 479 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn WARKAUS V PROVOKNI

År: 1911 | Mat. Jern | | | | Egare A. Ahlström Oy Warkaus.

Största längd	62'-0" = 18,91	Skrofvet: Plåtar		11.723	
Längd i ÖVL	17,28	Profiler & smidgods		4.162	
Största bredd på ⊠	14'-4" = 4,37	Nitar		0.635	
Bredd i ÖVL	4,35		Tot.	16.520	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,15	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	4'-4" = 1,32	Snickarearb.			
" " för	1,15		Tot.	3.005	
" depl.	47,6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.		1.874	
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting		—	
Köl		Slupar o. rigg		0.212	
Bordläggn.	6-5-4-3		Tot.	2.086	
Spant	60×40×6	Maskineri: **Maskin**		2.121	
Spt.afst.	600	Axlar, lager, hylsa		0.511	
Inneh. af lastr.		Propeller		0.209	
" " boxar		Mask. & pann inv.		0.052	
" " vattent.		**Panna** m. skorst.		7.266	
Språng akter	225 m/m	Armatur		0.615	
" för	530 "	Garnitur		0.227	
Bjelkbugt	90 "	**Rör**		0.175	
Ant. vatt. skott	4	Kranar & vent.		0.077	
Längd af m. & p. rum	600 mt	Centrifugal pump.		1.375	
Roderstock	60	**Pump** m. rör & vent.		0.312	
			Tot.	12.940	
Ant. pass.		Cem. & färg		0.487	
Fribord	0,91 mt.	Reservdelar		0.233	
		Vatten i pannan		4.350	
Datum beställd		Last			
" för leverans		Ved, besättn. & prov.		5.040	
Pris	Rbl. 21000		Depl.	44.660	

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	Komp. Stålkondens
Dia af högtr:s Cyl	225 m/m
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	440 m/m
Slaglängd	280 m/m
Prop.axel ϕ	85 m/m
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
" eldyta	48 m²
" rostyta	1,45 m²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	900/1000 m/m
IHK: eldyta	125/48 = 2,6
" : rostyta	
Prop. ϕ	1300 m/m
" stign.	1800 "
H:D	1,38
Ant. blad	4
Utv. bladyta	1,33 m²
Pump system	5" centrifugal
" förmåga	115 tons pr. tim.
Bränsleförbruk	pr timma
"	" pr IHK " "

Deplf. 35270 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. vl.	1,32	1,15	47,6	554,5	55,45	4,50	0,515	0,738	0,841	8,92		

Anm. vidr. båten:

Förd från Putilowfabriksvarf

Sedermera såld från St. Petersburg.

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 1912

Anmärkningar

Löp	1/8								
Omlopp	224								
Arbetstr.	9,8								
Fylln.	6,65								
Vacuum	24								
IHK	140,3								
Fart i knop	9,38								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'-2"	= 1270							
„ för	3'-6"	= 1067							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 480 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Tjurholm

År: 1911 | Mat. Järn | | | | Egare

Största längd 46' = 14,03	Skrofvet: Plåtar	3,779			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 12,61	Profiler & smidgods	1,195			Nom. HK 10
Största bredd på ⊠ 11'-0" = 3,35	Nitar	0,214			Typ Komp. utan Kondens.
Bredd i ÖVL 3,32	Tot.	5,188			Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,50	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 3'-6" = 1,067	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 305 m/m
„ „ för 2'-9" 0,838	Tot.	1,251			Slaglängd 200 m/m
„ depl. 17,3	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ 65 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl —	Slupar o. rigg				Pannans typ Lok. med flamrör
Bordläggn. 6 - 5 - 4 - 3	Tot.	0,490			„ eldyta 14 m²
Spant 50 × 40 × 5	Maskineri: **Maskin**	0,857			„ rostyta 0,8 „
Spt.afst. 610	Förvärmare	0,148			„ arbetstr. 7,5 atm.
Inneh. af lastr. —	Axlar, lager, hylsa	0,248			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Propeller	0,079			Eldst:s ϕ 720 m/m
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,032			IHK: eldyta
Språng akter 210 m/m	**Panna** m. skorst.	2,200			„ : rostyta
„ för 530 m/m	Armatur	0,280			Prop. ϕ 1000 m/m
Bjelkbugt 90 m/m	Garnitur	0,079			„ stign. 1400 „
Ant. vatt. skott	**Rör**	0,108			H:D 1,4
Längd af m. & p. rum 4,4 mt	Kranar & vent.	0,016			Ant. blad 3
Roderstock 45	Centrifugalpump	0,369			ℊ
Ant. pass.	**Pump** m. rör & vent.	4,416			Utv. bladyta 0,5 m²
Fribord 0,56 mt	Tot.	0,260			Pump system 4" centrifugal
Datum beställd	Cem. & färg	0,001			„ förmåga
„ för leverans 7/6	Reservdelar	0,900			Bränsleförbruk pr timma
Pris 17850	Vatten i pannan				„ pr IHK „ „
	Last				
	Ved, besättn. & prov.	1,800			
	Depl.	17,306			

Vigt: 11606 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Försöksturen m.m.	1,067	0,838	17,3	297,6	29,76	2,224	0,453	0,732	0,735	6,70		
Fullt färdig	1,02	0,63										

Anm. vidr. båten:

Båten lik tidigare „Nord" Nne

Kontraktritning Nr
Konstruktionsritning Nr 2054 S

Anm. vidr. maskineriet:

Ångpannan var en tidigare begag-nad, fr. Stockholmsverket.

Proftursresultater Datum 1912.									Anmärkningar
Löp	7/6.	7/6.							
Omlopp	223	225							
Arbetstr.	8	8							
Fylln.	0,75	0,75							
Vacuum	60	60							
IHK	47	–							
Fart i knop	7,7	7,6							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg: akter	4'-3"								
„ för	3'-5"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 1181	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn ВОЛОЖБА
År: 1911	Mat. Jern				Egare A. Andrejew
Största längd 62' 18,91	Skrofvet: Plåtar	11.756			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL. 17,28 mt	Profiler & smidgods	4.130			Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 14'-4" = 4,37	Nitar	0.641			Typ Komp. Strålkondens.
Bredd i ÖVL 4,35	Tot.	16.527			Dia af högtr:s Cyl. 225 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4'-4" = 1,32	Snickrarearb.				„ „ lågtr:s „ 410 m/m
„ „ för 1,15	Tot.	3.005			Slaglängd 280 m/m
„ depl. 47,6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.859			Prop.axel ϕ 85 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—			Kondensyta
Köl —	Slupar o. rigg	0.212			Pannans typ Marin
Bordläggn. 6-5-4-3	Tot.	2.071			„ eldyta 50 m²
Spant 60×40×6	Maskineri: **Maskin**	2.120			„ rostyta 1,45 m²
Spt.afst. 533 m/m.	Axlar, lager, hylsa	0.555			„ arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0.209			Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.048			Eldst:s ϕ 900/1000 m/m
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	7.780			IHK: eldyta $\frac{125}{50}$ = 2,5
Språng akter 225 m/m	Armatur	0.734			„ : rostyta
„ för 530 m/m	Garnitur	0.208			Prop. ϕ 1300 m/m
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0.180			„ stign. 1800 — m
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.072			H:D 1,38
Längd af m. & p. rum 5,863 mt	Centrifugal pumps	0.986			Ant. blad 4
Roderstock 60	**Pump** m. rör & vent.	0.219			ϑ
Ant. pass. —	Tot.	13.111			Utv. bladyta 1,33 m²
Fribord 0,91 mt.	Cem. & färg	0.445			Pump system 5" centrifugal
Datum beställd	Reservoirer Vatten i pannan	0.217 4,350			„ förmåga 115 tons per tim.
„ för leverans	Last	—			Bränsleförbruk pr timm.
Pris	Ved, besättn. & prov.	5,040			„ pr IHK „ „
Vigt. 35376 kg.	Depl.	44,760			

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Påkomb. m.l.	1,32	1,15	476	5545	55,45	4,50	0,515	0,738	0,841	8,92		

Anm. vidr. båten:

Kontraktritnings N:o 3369 S

Utslagsritn " 3289 S

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater			Datum						Anmärkningar
Löp	26/6	26/6							
Omlopp	235	212							
Arbetstr.	10	9							
Fylln.	0,65	0,65							
Vacuum	63	63							
IHK	131,6	142,5							
Fart i knop	9,251								
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter	3'-1"	4'-2¾"							
" för	4'-2"	3'-6½"							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o	1182	Typ	Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn	Kama.
År:	1911	Mat.	Jern				Egare	J. J. Konnyschoff

Största längd	62' - 18,91	Skrofvet	Plåtar		11.756			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	57,28		Profiler & smidgods		4.130		Nom. HK	20
Största bredd på ⊠	14'-4" = 4,37		Nitar		0.641		Typ	Komp. Stålkondens.
Bredd i ÖVL	4,35		Tot.		16.527		Dia af högtr:s Cyl.	225 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,15	Inredn.	Timmerarb.				" " medeltr:s "	—
Konstr:s djupg. akter	4'-4" = 1,32		Snickrarearb.		3.005		" " lågtr:s	110 m/m
" " för	1,15		Tot.				Slaglängd	280 m/m
" depl.	417,6 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		1.859		Prop.axel ⌀	85 m/m
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		—		Kondensyta	
Köl			Slupar o. rigg		0.212		Pannans typ	Marin
Bordläggn.	6-5-4-3		Tot.		2.071		" eldyta	50 m²
Spant	60 × 40 × 6	Maskineri	***Maskin***		2.120		" rostyta	1,75 m²
Spt.afst.	533 m/m		Axlar, lager, hylsa		0.555		" arbetstr.	10 atm
Inneh. af lastr.			Propeller		0.209		Antal eldst.	1
" " boxar			Mask. & pann inv.		0.048		Eldst:s ⌀	900/1000 m/m
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.		7.780		IHK: eldyta	125/50 = 2,5
Språng akter	335 m/m		Armatur		0.734		" : rostyta	
" för	530 "		Garnitur		0.208		Prop. ⌀	1300 m/m
Bjelkbugt	90 "		***Rör***		0.180		" stign.	1800 "
Ant. vatt. skott	4		Kranar & vent.		0.072		H:D	1,38
Längd af m. & p. rum	5,863 mt		*Centrifugal pump.*		0.986		Ant. blad	4
Roderstock	60		***Pump*** m. rör & vent.		0.219			
Ant. pass.			Tot.		13.111			
Fribord	0,91 mt.		Cem. & färg		0.445		Utv. bladyta	1,33 m²
Datum beställd			*Reservdelar* Vatten i pannan		0.217 4.350		Pump system	
" för leverans			Last		—		" förmåga	
Pris			Ved, besättn. & prov.		5.040		Bränsleförbruk	pr timma
			Depl.		44.366		"	pr IHK " "

Vigt = 35376 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Sökomb. m.l.	1,32	1,15	47,6	55½	55,45	4,50	0,515	0,738	0,841	8,92		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritnings Nr 3369 S'

Utskeppritn " 3289 S'

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	17		
Omlopp	223		
Arbetstr.	10		
Fylln.	0,6		
Vacuum	64		
IHK	139,5		
Fart i knop	9,45		
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 483	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Skönfors II
År: 1911	Mat. Jern				Egare
Största längd 62' = 18,91	Skrofcet: Plåtar	11.756			Maskineridata.
Längd i ÖVL 17,28	Profiler & smidgods	4.130			Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 14'-1" = 4,37	Nitar	0.641			Typ Komp. Stålkondens.
Bredd i ÖVL 4,35	Tot.	16.527		100.962:-	Dia af högtr:s Cyl 225 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15	Inredn.: Stållinjeskott Timmerarb.			193.19	" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 4'-4" = 1,32	Snickarearb.				" " lågtr:s " 440 m/m
" " för 1,15	Tot.	3.005		1816.38	Slaglängd 280 m/m
" depl. 47,6	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.859		2.019.38	Prop.axel ϕ 85 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		376.38	Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg	0.212		376.38	Pannans typ Main
Bordläggn. 6-5-4-3	Tot.	2.071		2.612.38	" eldyta 50 m²
Spant 60×40×6	Maskineri: **Maskin**	2.120		3381.38	" rostyta 1,45 m²
Spt.afst. 533 m/m	Axlar, lager, hylsa	0.555		394.38	" arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0.209		165.38	Antal eldst. 1
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.048		18.38	Eldst:s ϕ 900/1000 m/m
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	7.780		5703.38	IHK: eldyta 125/50 = 2,5
Språng akter 225 m/m	Armatur	0.734		382.38	" : rostyta
" för 530 "	Garnitur	0.208		69.38	Prop. ϕ 1300 m/m
Bjelkbugt 90 "	**Rör**	0.180		84.38	" stign. 1800 "
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.072		36.38	H:D 1,38
Längd af m. & p. rum 5,863 mt	Centrifugalpump.	0.986		986.38	Ant. blad 4
Roderstock 60	~~Pump m.~~ rör & vent.	0.219		140.38	
Ant. pass. —	Tot.	13.111		13543.38	
Fribord 0,91 mt	Uppställning	0.445		300.38	Utv. bladyta 1,33 m²
Datum beställd	Cem. & färg	0.217		749.38	Pump system
" för leverans	Reservdelar	4.350		96.38	" förmåga
Pris	Vatten i pannan			3.44	Bränsleförbrukn pr timma
Vigt = 35376 kg.	Leverans Last	—			" pr IHK " "
	Ved, besättn. & prov.	5.040			
	Depl.	44.766	5/8	29.317.38	
				1512.38	
				30.914.38	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. vid.	1,32	1,15	47,6	554,5	58,45	4,50	0,575	0,738	0,841	8,92		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritnings N:r 3369.5

Utskeppsritning " 3289.5

Samma som Byggn. N 481-482

Anm. vidr. maskineriet:

	Profursresultater Datum 1913								Anmärkningar
Löp	11/10	11/10							
Omlopp	214	213							
Arbetstr.	10	10							
Fylln.	0,6	0,6							
Vacuum	24"	24"							
IHK	136,8	138							
Fart i knop	9,207	9,228							
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter		4'-0"							
" för		2'-8"							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 484 | Typ Bogserbåt dubbelpropell. | Namn WALDHOF III

År: 1911 | Mat. Jern. | Egare Cellulosa fabriken Waldhof, Pornau

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 65'0" 19,83	Skrofved: Plåtar	12.767		
Längd i ÖVL 18,45	Profiler & smidgods	4.665		
Största bredd på ⊠ 15'0"	Nitar	0.719		
Bredd i ÖVL 4,58	Tot.	18.151		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,14	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-6" = 1,064	Snickrearb.	3.886		
„ „ för 1,064	Tot.			
„ depl. 52,6	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.659		
Brutto Reg. Tonnage	(Ankarevinsch, Ångvinsch) Wincher ~~m. ketting~~	0.622		
Köl –	Slupar o. rigg	0.228		
Bordläggn. 7-6-5-4	Tot.	3.509		
Spant 65×45×6	Maskineri: **Maskin**	2.711		
Spt.afst. 600	Axlar, lager, hylsa	0.688		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.470		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.071		
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	9.194		
Språng akter 0,124	Armatur	0.780		
„ för 0,539	Garnitur	0.290		
Bjelkbugt 90	**Rör**	0.333		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.063		
Längd af m. & p. rum	Centrifugal pumps.	1.328		
Roderstock 65	**Pump** m. rör & vent.	0.518		
Ant. pass.	Tot.	16.446		
Fribord 1,076	Cem. & färg	0.462		
Datum beställd 7-11-1911	Reservdelar	0.479		
„ för leverans	Vatten i pannan	5.200		
Pris	Last	–		
	Ved, besättn. & prov.	4.680		
	Depl.	52.813		

Vigt: 42933 kg.

Maskineridata.

Nom. HK 25 st. 15

Typ Komp. stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 200 m/m

„ „ medeltr:s „ –

„ „ lågtr:s „ 350 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 75 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 56 m²

„ rostyta 2,1 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 700/800 m/m

IHK: eldyta 150/56 = 2,68

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1200 m/m

„ stign. 1700 –

H:D 1,42

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,1 m²

Pump system 5" Centrifugal

„ förmåga 115 tons pr. tim.

Bränsleförbruk pr timma

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. v.L.	1,064	1,064	57,6	63,37	63,37	4,463	0,585	0,75	0,915	9,56	0,444	1,63-22,5

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning N:r 3378/5

Konstruktionsritning N:r 32965

Anm. vidr. maskineriet:

Plåt skärmarne runtt propellrarne bortlegs stor effekt.

	25/7. S. B.	B. B.	Proftursresultater	Datum 1912.				Anmärkningar
Löp			V8					1) Med akter tan-
Omlopp	220	230	224					kern fylld.
Arbetstr.	9,5	10	10					
Fylln.	0,6	0,6	0,60					
Vacuum	64	64.	63					
IHK	95,6	97,3	176,1					
Fart i knop		8,551	8,47	8,49				
„ i km.		15,837						
„ i verst		14,845						
Slip %								
Djupg. akter		1) 4'-0"						
„ för								
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 485 | Typ Bogserbåt | Namn AILI

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare Överst. för Väg u. Vattenbyggnad.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 55'-10" = 17,0 m	Skrofvet. Plåtar	9.827		
Längd i ÖVL = 15,35	Profiler & smidgods	3.534		
Största bredd på ⊠ 14'-0" = 4,27	Nitar	0.442		
Bredd i ÖVL 4,27	Tot.	13.803		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 8'-2"	Inredn. Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-11" = 1,50	Snickarearb.	3.049		
" " för 3'-6" = 1,05	Tot.			
" depl. 36,8 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	2.174		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 75×25	Slupar o. rigg	0.335		
Bordläggn. 6-6-5-4-3	Tot.	2.509		
Spant 60×40×6	Maskineri **Maskin**	2.234		
Spt.afst. 510 m/m	Ytkondensator	0.428		
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0.492		
" " boxar	Propeller	0.213		
" " vattent.	Mask. & pann inv.	0.039		
Språng akter 0,2 mt.	**Panna** m. skorst.	7.037		
" för 0,51 mt.	Armatur	0.706		
Bjelkbugt 95 m/m	Garnitur	0.204		
Ant. vatt. skott 4	**Rör**	0.185		
Längd af m. & p. rum 5,1 mt.	Kranar & vent.	0.137		
Roderstock 60	Denney pump.	0.293		
Ant. pass.	~~Pump m.~~ rör & vent.	0.300		
Fribord 0,995 + rel. 0,65	Tot.	12.268		
Datum beställd 9-2-1912	Cem. & färg	0,385		
" för leverans	Reservdelar	0.218		
Pris 34000	Vatten i pannan	2,800		
Vigt: 32232 kg.	Last.	—		
	Ved, besättn. & prov.	4800		
	Depl.	36.832		

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ytkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 225

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 380 %

Prop.axel Φ 85 m/m

Kondensyta 12 m²

Pannans typ Marin

" eldyta 35 m²

" rostyta 1,28 m²

" arbetstr. 8,5 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 850/950 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,45 m

" stign. 2,05 m

H:D 1,41

Ant. blad 4

ϑ 0,52

Utv. bladyta 1,06 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk 0,513 m³ pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Sjöhanstr. c.w.L	1,50	1,05	36,8	454	45,4	4,10	0,468	0,692	0,80	8,28	0,476	1,34-1,49

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning N:r 3309 S

Konstruktionsritning N:r 3313 S

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 19/12

Anmärkningar

Löp	17/6	26/6	26/6	26/6	26/6				
Omlopp	174	166	166	178	178				
Arbetstr.	8	8,5	8,5	8,5	8,5				
Fylln.	0,6								
Vacuum	60	64	65						
IHK	85,8	74,15	69,1	78,9	91,8				
Fart i knop	9,25 9,045	8,91							
„ i km.	16,751								
„ i verst									
Slip %	2,8								
Djupg. akter	1,575	5'-0"							
„ för	1,02	3'-6"							
Motsv. depl.	37,94								

253

Bygg. N:o 486 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TARMO.

År: 1912 | Mat. Jern | | | | Egare G. Cederberg & Co Jacobstad

Största längd	70'-0" 21,336	Skrofvet: Plåtar	14.710		Maskineridata.
Längd i ÖVL	19,72 mt	Profiler & smidgods	5.413		Nom. HK 25
Största bredd på ⊠	16'-0" 4,88	Nitar	0.894		Typ Komp. Strålkondens.
Bredd i ÖVL	4,88	Tot.	21.027		Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,39 mt	Inredn.: Timmerarb.			" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter	5'-6" 1,676	Snickarearb.			" " lågtr:s " 530 m/m
" " för	1,35	Tot.	3.981		Slaglängd 300 m/m
" depl.	65,15 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.688		Prop.axel ϕ 110 m/m
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. kotting	0.244		Kondensyta —
Köl	76 × 25	Slupar o. rigg	0.257		Pannans typ Marin
Bordläggn.	7-6-6-5-3	Tot.	3.189		" eldyta 65 m²
Spant	60 × 40 × 6	Maskineri: **Maskin**	3.927		" rostyta 2,25 m²
Spt.afst.	500	Axlar, lager, hylsa	0.967		" arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.		Propeller	0.395		Antal eldst. 2
" " boxar		Mask. & pann inv.	0.058		Eldst:s ϕ 750/850 m/m
" " vattent.		**Panna** m. skorst.	10.709		IHK: eldyta
Språng akter	0,30 mt	Armatur	1.352		" : rostyta
" för	0,65 mt	Garnitur	0.249		Prop. ϕ 1,55 m
Bjelkbugt	115 m/m	**Rör**	0.298		" stign. 2,0 m
Ant. vatt. skott	4	Kranar & vent.	0.105		H:D
Längd af m. & p. rum	6,0	Tankr. Pump:m. rör & vent.	0.564		Ant. blad 4
Roderstock	70	Tot.	17.924		ϑ
Ant. pass.		Cem. & färg	0.609		Utv. bladyta 1,7 m²
Fribord	0,95	Reservdelar	0.397		Pump system Worthington
Datum beställd	13-1-1912	Vatten i pannan	6,100		" förmåga 775 pr. timm.
" för leverans		Last	0,550		Bränsleförbruk pr timma
Pris		Ved, besättn. & prov.	7.800		" pr IHK " "
		Depl.	61.577		

Vigt = 47127 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. c.w.l	1,676	1,35	65,15	680	68,06	5,436	0,471	0,71	0,774	10,46	0,556	1,51-2,75

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning N:o 3311 S

Konstruktionsritning N:o 3331 S

Pannritning N:o 1886 M

Anm. vidr. maskineriet.:

	Proftursresultater		Datum						Anmärkningar
Löp	10/8	10/4							
Omlopp	205	225							
Arbetstr.		10,0							
Fylln.		0,62							
Vacuum		65							
IHK		212							
Fart i knop	10,31	10,48							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	5'½"								
„ för	4'-8"								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 487 | Typ Pass. ångbåt | Namn Delfin.

År: 1912 | Mat. Jern | Egare Östländische Dampfschiff. Gesellschaft. Dorpat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70'-0" (21,35 m)	Skrofgods: Plåtar	12.214		
Längd i ÖVL 19,728	Profiler & smidgods	4.868		
Största bredd på ⊠ 17'-0" 5,18 m	Nitar	0.700		
Bredd i ÖVL 5,12	Tot.	17.782		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,76	Inredn.: Timmerarb.	3.814		
Konstr:s djupg. akter 4'-9" 1,448	Snickarearb.	5.178		
„ „ för 3'-8" 1,125	Tot.	8.992		
„ depl. 60.5	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2.612		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	—		
Köl 75 × 16	Slupar o. rigg	0.356		
Bordläggn. 6-5-5-4-3	Tot.	2.968		
Spant 65 × 45 × 5	Maskineri: **Maskin**	2.223		
Spt.afst. 500	Axlar, lager, hylsa	0.604		
Inneh. af lastr.	Propeller	0.211		
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.068		
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	8.075		
Språng akter 0,24	Armatur	0.734		
„ för 0,69	Garnitur	0.249		
Bjelkbugt 120	**Rör**	0.250		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.600		
Längd af m. & p. rum 5,5 m	**Pump** Donkey m. rör & vent.	0.260		
Roderstock 55	Tot.	13.224		
Ant. pass.	Cem. & färg	0.600		
Fribord 0,85 + 0,7	Reservdelar	0.211		
Datum beställd 7 - 2 - 1912	Vatten i pannan	1.150		
„ för leverans	~~Last~~ Ballag 120	8.400		
Pris Rbl. 33250	Ved, besättn. & prov.	1.220		
Utgå. 43827 kg.	Depl.	60.597		

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Strålkondens.

Dia af högtr:s Cyl 245 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440 m/m

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel ⌀ 85 m/m

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 50 m²

„ rostyta 1.45 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,45 m

„ stign. 2,1 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,48 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 7 ts. pr. timme

Bränsleförbruk 0,583 m³ pr timma

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Båtkonstr. c.w.L.	1,448	1,135	60,5	7/8	71,875	5,036	0,497	0,711	0,815	10,42	0,474	1,86 – 24,5

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning N:r 3340 S
Konstruktionsritning N:r 3348 S

Båten förd i delar öfver Petersburg
m. järnväg till Dorpat och där uppställd
färg under ångan a. 4/6 för 5.

Anm. vidr. maskinerier:

Proftursresultater 24/IX Datum 1913. Dorpat

								Anmärkningar
Löp	160	163	197					Farten loggad å Peipus sjön. Stark nära vind. Logg-rnara $\frac{10,1+10,2}{2} = 10,2$ knop medelvärde
Omlopp	10	10	10					
Arbetstr.								
Fylln.								
Vacuum	64 cm	62 cm	64 cm					
IHK	–	169,5	155,2					
Fart i knop	–	10,2	–					
„ i km.	–	18,86	–					
„ i verst	–	17,7	–					
Slip %								
Djupg. akter	4' 6"							
„ för	5' 7"							
Motsv. depl.								

257

Bygg. N:o 488 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn WARKAUS IV

År: 1912 | Mat. Jern | | | | Egare A. Ahlström Oy Warkaus

Största längd	46' = 14,03	Skrofeet: Plåtar	4,820		Maskineridata.
Längd i ÖVL	12,61	Profiler & smidgods	1,395		Nom. HK 10
Största bredd på ⊠ 11'	3,35	Nitar	0,230		Typ Komp. Strålkondens
Bredd i ÖVL	3,32	Tot.	6,445		Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,50	Inredn.: Timmerarb.			„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 3'-6"	1,067	Snickrearb.			„ „ lågtr:s „ 305 m/m
„ „ för 2'-9"	0,838	Tot.	1,815		Slaglängd 200 m/m
„ depl.	17,3	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ 65 m/m
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta —
Köl	6 m/m	Slupar o. rigg			Pannans typ Marin
Bordläggn.	6-5-4-3½ m/m	Tot.	0,603		„ eldyta 20 m²
Spant	50×40×5 m/m	Maskineri: **Maskin**	0,941		„ rostyta 0,77 m²
Spt.afst.	610 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,238		„ arbetstr. 12 atm
Inneh. af lastr.	—	Propeller	0,077		Antal eldst. 1
„ „ boxar	—	Mask. & pann inv.	0,041		Eldst:s ϕ 700 m/m
„ „ vattent.	—	**Panna** m. skorst.	3,790		IHK: eldyta
Språng akter	210 m/m	Armatur	0,346		„ : rostyta
„ för	530 m/m	Garnitur	0,157		Prop. ϕ 1,0 m
Bjelkbugt	90 m/m	**Rör**	0,119		„ stign. 1,4 m
Ant. vatt. skott	—	Kranar & vent.	0,028		H:D
Längd af m. & p. rum	4,4 mtr.	**Pump** m. rör & vent. Centrifugal	0,410		Ant. blad 3
Roderstock	45 m/m	Tot.			ℊ
Ant. pass.	—	Cem. & färg	0,187		Utv. bladyta 0,5 m²
Fribord	0,56 mtr	Reservdelar	0,098		Pump system 4" Centrifugal
Datum beställd	20/6 1912	Vatten i pannan	1,860		„ förmåga 40 T:s pr timma
„ för leverans		Last	—		Bränsleförbrukn pr timma
Pris		Ved, besättn. & prov.	0,145		„ pr IHK „ „
		Depl.	17,300		

Vägt - 15295 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. m.l.	1,067	0,838	17,3	297,6	29,76	2,224	0,453	0,732	0,735	6,70		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritnings N:r 3364 S

Konstruktionsritning N:r 2054 S

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft 960 kg vid 12 knop och n = 228

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp	~~1/7 4~~								1/2 med friskt ombord
Omlopp	10	270	273	256	280	290			
Arbetstr.	~~0,75~~	10	10	9	11,5	12-10			
Fylln.	~~57~~	0,73	0,745	0,745	0,65	0,58			
Vacuum	69,5	57	56	60	59	60			
IHK	3,70	69,5	70,4			60,3			
Fart i knop		8,7		8,61	9,09	8,9			
„ i km.									
„ i verst									
Slip %						24,9			
Djupg. akter	3'-4"								
„ för	5'-9"								
Motsv. depl.									

259

Bygg. N:o 489 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn AXEL.

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare J. Isfström Ab. Hamnbolaget

Största längd	46' = 14,03	Skrofeet: Plåtar	4.820		
Längd i ÖVL	12,61	Profiler & smidgods	1,395		
Största bredd på ⊠ .11'	3,35	Nitar	0.230		
Bredd i ÖVL	3,32	Tot.	6.445		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,50	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	3'6" 1,067	Snickrearb.			
" " för	2'9" 0,838	Tot.	1.815		
" depl.	17,3	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl	6 m/m	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	6-5-4-2½ 7/m	Tot.	0.603		
Spant	50 × 40 × 5 m/m	Maskineri: **Maskin**	0.941		
Spt.afst.	610 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,238		
Inneh. af lastr.		Propeller	0.077		
" " boxar		Mask. & pann inv.	0,041		
" " vattent.		**Panna** m. skorst.	3.790		
Språng akter	210 m/m	Armatur	0.346		
" för	530 m/m	Garnitur	0,157		
Bjelkbugt	90 m/m	**Rör**	0,119		
Ant. vatt. skott		Centrifugal pump.	0,410		
Längd af m. & p. rum	4,4 m	Kranar & vent.	0,028		
Roderstock	45 m/m	**Pump** m. rör & vent.			
Ant. pass.		Tot.	6.147		
Fribord	0,56 m/m	Cem. & färg	0,187		
Datum beställd	21/6 1912	Reservdelar	0.098		
" för leverans		Vatten i pannan	1,860		
Pris		Last	—		
		Ved, ~~besättn. & prov.~~	0.145		
		Depl.	17.300		

Vigt = 15295 kg.

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Strålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ϕ 65 m/m

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 20 m²

" rostyta 0.77 m²

" arbetstr. 8 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1.0 m

" stign. 1,4 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system Centrifugal

" förmåga 40 ts pr timme

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. n:1	1,067	0,838	17,3	297,6	29,76	2,224	0,453	0,732	0,735	6,70		

Anm. vidr. båten:

Konstruktionsritning N:o 3364 S

Konstruktionsritning N:o 2054 S

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft 5 Kilo vid 85 v. m. om 180 varv

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp	220		
Arbetstr.	10		
Fylln.	0,23		
Vacuum	57		
IHK	69,5		
Fart i knop	8,20		
„ i km.			
„ i verst			
Slip %	28,8		
Djupg. akter	3'-4"		
„ för	2'-9"		
Motsv. depl.			

261

Bygg. N:o 490 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn „Karteaus III"

År: 1912 | Mat. Jern. | | | | Egare Karteaus bruk.

Största längd 70' 21,336
Längd i ÖVL 19,72 mtr
Största bredd på ⊠ 16' 4,88
Bredd i ÖVL 4,88
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,39
Konstr:s djupg. akter 5'6" 1,676
„ „ för 1,35
„ depl. 65,15 m³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 76×25
Bordläggn. 7-6-6-5-3
Spant 60×40×6
Spt.afst. 500
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 0,30 mtr
„ för 0,65 mtr
Bjelkbugt 115 m/m
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 6,0 mtr.
Roderstock 70 m/m
Ant. pass.
Fribord 0,95 mtr
Datum beställd 20/7 1912
„ för leverans
Pris
Vigt. 464616 kg

Skrofvet

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Plåtar	14,445		
Profiler & smidgods	5,290		
Nitar	0,887		
Tot.	20,622		3:2 99 12872,82
			221,96

Inredn.

Ställningar Timmerarb.			
Snickarearb.	2,457		5:35 2363,78
Tot.			

Utrustn.

Utrustn. & Inv.	2,818		57:85 2436,67
Wincher m. ~~ketting~~	0,446		6:75 409,11
Slupar o. rigg	0,308		9:67 286,—
Tot.	3,071		76:87 3221,78

Maskineri

Maskin	3,353		536:20 4675,21
Axlar, lager, hylsa	0,960		59:65 600:51
Propeller	0,354		2:25 407:19
Mask. & pann inv.	0,083		295:96
Panna m. skorst.	10,765		73:85 782:07
Armatur	1,350		33:05 763:77
Garnitur	0,287		9:45 278:86
Rör	0,358		31:95 1049:59
Kranar & vent.	0,129		4:05 487:65
Tomrör	0,297		57:11
Pump m. rör & vent.	0,901		1569:62
Tot.	18,737		5067,7 18231,44
Montering Licenstariff			4384,5
Cem. & färg Cementfärg	0,674		1050,82
Reservdelar Varvsgods	6,100		1:72
Vatten i pannan			
Last			
Barkpost, vikt för mudra	12,590		
Ved, besättn. & prov.			
	65,150		
Depl.			1490,17
Summa			396564,5
Mask. hyra			1202,31
		Summa	40859,99

Maskineridata.

Nom. HK 25
Typ Komp. Stålkonters.
Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 530 m/m
Slaglängd 300 m/m
Prop.axel ⌀ 110 m/m
Kondensyta
Pannans typ Marin
„ eldyta 65 m²
„ rostyta 2,25 m²
„ arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 2
Eldst:s ⌀ 750/850 m/m
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ⌀ 1,6 m
„ stign. 2,0 m
H:D
Ant. blad 4
Utv. bladyta 1,7 m²
Pump system 5" centrifugal
„ förmåga 115 kb.pr.timme
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. cm/l.	1,676	1,35	63,15	680	68,06	5,436	0,1471	0,71	0,7714	10,46	0,556	1,87 - 2,75

Anm. vidr. båten:

Konstruktionsritning N:r 3331/5.
Kontraktritning.

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater	Datum 1913.							Anmärkningar
Löp	15/5	15/5						
Omlopp	175	200						
Arbetstr.	10	10						
Fylln.	0.32	0.60						
Vacuum	67 cm	64						
IHK	118.0	180						
Fart i knop	9,65	10,315						
„ i km.								
„ i verst								
Slip %								
Djupg. akter	5' - 8"							
„ för	3' - 9"							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 491 | Typ Pass. 627 | Namn „Lotsen"

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare Nasarstan höyryvenepaja Oy Kuopio

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 80' 24,5	**Skrofvet** Plåtar	16.230		
Längd i ÖVL 22,06	Profiler & smidgods	6,000		
Största bredd på ⊠ 20' 6,09	Nitar	0.960		
Bredd i ÖVL 5,38	Tot.	23.190		307.24 / 14115.52
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 2,65	**Inredn.** Hällningar Timmerarb.	7.821		11.748
Konstr:s djupg. akter 5'-	Snickrearb.	2.704		
„ „ för 2'-7½"	Tot.	10.525		631.63
„ depl. 65,7 m³	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	3.049		64.13 / 2.986.54
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0.334		19.12 / 47.32
Köl	Slupar o. rigg	0.814		10.35 / 872.39
Bordläggn. 8-6-5-4	Tot.	4.197		93.65 / 4333.45
Spant 60 x 40 x 5 m/m.	**Maskineri** **Maskin**	2.206		583.10 / 3.353.15
Spt.afst. 550 m/m.	Axlar, lager, hylsa	0.690		50.49 / 341.67
Inneh. af lastr.	Propeller	0.212		271.81
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.102		162.13
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	8.687		44.50 / 6.369.11
Språng akter 13¾"	Armatur	0.950		11.25 / 786.28
„ för 2'-3½"	Garnitur	0.228		3.60 / 245.42
Bjelkbugt 130	**Rör**	0.230		44.10 / 786.28
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.	0.049		2.02 / 403.40
Längd af m. & p. rum 6,05 m	**Pump** m. rör & vent.	13.354		748.97
Roderstock 60 m/m.	Tot.			12.808.77
Ant. pass.	Montering Cem. & färg	0.570		314.99 / 1977.62
Fribord	Recero delar Vatten i pannan	0,001 / 4500		1.52 / 77.36
Datum beställd 29/8 1912	Leverans Last			39.71
„ för leverans 15/5 1913.	Ved, besättn. & prov.	9,300		
Pris Fmk 65000:-	Depl.	65.627		
Vigt 51837 kg	Fmk × maskhyra			40101.53 / 1151.62
			Fmk	41255.15

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 220 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440 m/m

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel ϕ 85 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 53 m²

„ rostyta 1,6 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 950/1050 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 1,45 m

„ stign. 2,05 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,06 m²

Pump system —

„ förmåga —

Bränsleförbruk 0.95 m³ pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. w.l.	5'-0"	2'-7½"	65,7	847	84,7	4,87	0,471	0,699	0,796	12,03		

Anm. vidr. båten:

13/5. Afgick båten med en automobil 20 m. last – 100 kg.

Anm. vidr. maskineriet:

Prop. ritn. N:r 4620

Kontraktsritning N:r 3383 S
Konstruktionsritn. N:r 2985 S

Tamritning N:r 4246 M
Maskinritning N:r 1759 M

Proftursresultater	Datum 1913								Anmärkningar
Löp	9/5	12/5	13/5 x						
Omlopp	188	200	200						
Arbetstr.	10	10	10						
Fylln.	0,602	0,75	0,75						
Vacuum	65	64	64						
IHK	128	147,2	147,2						
Fart i knop	9,50	9,73	10,52						
„ i km.	17,6	18,02	19,5						
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4'-10½"	4'-10½"	5'-2"						
„ för	2'-9"	2'-10"	2'-10"						
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 492 | Typ Bogserbåt | Namn „Dubrofna II"

År: 1912. | Mat. Jern. | Egare Aktiebolag Dubrowska Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70' = 21,336	**Skrofvet** Plåtar	15,456		
Längd i ÖVL 19,72	Profiler & smidgods	6,892		
Största bredd på ⊠ 16' 4,88	Nitar	0,892		
Bredd i ÖVL 4,88	Tot.	23,240		358.10 15089.20
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,39	**Inredn.** Hjällningsarbeten Timmerarb.			207.56
Konstr:s djupg. akter 6' 1,828.	Snickrarearb.	2.336		249 1695.79
„ „ för 1,50	Tot.			
„ depl. 73,249 m³	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	2.140		56.80 3.265.94
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. kedjing	0.460		9.65 408.66
Köl 89 × 19 %m	Slupar o. rigg	0.391		8.77 270.40
Bordläggn. 8-6-6-5	Tot.	2.991		13.81 3945.-
Spant 60 × 40 × 5 %m	**Maskineri** ***Maskin***	4927		1515.70 7796.19
Spt.afst. 500 %m.	Axlar, lager, hylsa	1.211		72.85 746.57
Inneh. af lastr.	Propeller	0.467		5.49 520.17
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.166		1.24 207.77
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	13.332		60.05 1465.10
Språng akter 0,3 mt	Armatur	1.242		29.46 1028.71
„ för 0,65 mt.	Garnitur	0.338		5.46 353.80
Bjelkbugt 115 %m.	***Rör***	0.335		52.65 1030.42
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.126		31.05 723.42
Längd af m. & p. rum 7,0 mt.	2 pumpar	1.074		1366.06
Roderstock 70 %m.	**Pump** m. rör & vent.	0.594		1004.80
Ant. pass.	Tot.	23.812		1.344.32 2657.72
Fribord 0,80 mt.	Elektrisk belysning	0.410		2760.28
Datum beställd 1/10 1912	Cem. & färg	0.532		1115.10
„ för leverans	Reservdelar	0.561		3.69 193.07
Pris N: 35.650:- Fmk 96.066-67.	Vatten i pannan	6.830		
Utgår 53882 kg.	Upsättning			629.96
	Last			525.78
	Ved, besättn. & prov.	12,538		
		73,250		2.25
	Depl.			5923.21
	Fmfk			52588.51
	maskhyper			3.232.17
	Fmfk			34.920.68

Namn „Dubrofna II"

Egare Aktiebolag Dubrowska Petersburg

Maskinieridata.

Nom. HK 50

Typ Komp. Ståkonders.

Dia af högtr:s Cyl. 340 %m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600 %m

Slaglängd 360 %m

Prop.axel ϕ 120

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 2,48 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ϕ 800/900 %m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 1,7 m

„ stign. 2,55 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2 m²

Pump system 5' Centrifugal

„ förmåga 115 T:s pr timma

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Fäkonstr. n. 1.	1,828	1,50	73,25	700	70,0	6,0	0,488	0,726	0,788	10,48	0,60.	

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning N:o 3393 S

Konstruktionsritning N:o 3331 S

Anm. vidr. maskineriet:

Samritning N:o 2570 M

Maskinritning N:o 4963 M

Proftursresultater	Datum							Anmärkningar
Löp	16/5	21/5						
Omlopp	161	170						
Arbetstr.	10	10						
Fylln.	0.4	0.5						
Vacuum	65cm	64cm						
IHK	226	256						
Fart i knop	10.31	10.714						
„ i km.								
„ i verst								
Slip %								
Djupg. akter								
„ för								
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 493 | Typ Bogser 627. | Namn KAUTTUA

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare A. Ahlström Oy Kauttua

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 56' = 17,068 mt	Skrofvet: Plåtar	8.533		
Längd i ÖVL 15,48 mt	Profiler & smidgods	3.256		
Största bredd på ⊠ 14' = 4,267	Nitar	0,700		
Bredd i ÖVL 4,15	Tot.	12,489		9.003,77
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,9	Inredn. Stallningsarl Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'6" = 1,371	Snickarearb.	3.196		1.653,20
" " för = 1,2	Tot.			
" depl. 35,9 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.537		1.644,59
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0.184		411,85
Köl 90 × 16	Slupar o. rigg	0.068		189,71
Bordläggn. 6-5-4	Tot.	1.739		2.105,15
Spant 60 × 40 × 5 m/m	Maskineri: **Maskin**	1.258		2.733,91
Spt.afst. 533 m/m 21"	Axlar, lager, hylsa	0.351		2.551,23
Inneh. af lastr.	Propeller	0.122		199,14
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.093		193,18
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	5.547		2.899,44
Språng akter 310 m/m	Armatur	0.542		1.264,18
" för 710 m/m	Garnitur	0.135		677,70
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0.258		480,38
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.	0.047		184,13
Längd af m. & p. rum 5,33 mt	**Pump** m. rör & vent.	0.453		450,00
Roderstock 55 m/m	Tot.			8.779,22
Ant. pass.	Uppställning	0.395		3.376,57
Fribord 590 m/m	Cem. & färg	0.135		1.220,01
Datum beställd 11/9 1912	Reservdelar	2.600		57,51
" för leverans	Vatten i pannan			1.534,16
Pris Fmk 37.485.50 Fmk 31320:-	Leverans			
+tullpris. Fmk 6165.50	Last			
Vigt = 26407 kg.	Ved, besättn. & prov.	6.900		
	Depl.	35,900		26.370,42
	+ mask hyra		Fmk	3.164,40
				29.534,82

Namn KAUTTUA

Egare A. Ahlström Oy Kauttua

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Komp. Skålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 200 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 350 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 75

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 30 m²

" rostyta 1 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,2 m

" stign. 1,55 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,62 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. VL.	1,371	1,20.	35,9	456	45,59	3,84	0,466	0,71	0,77	8,30	0,465	1,34

Anm. vidr. båten:

Båten förd i delar till sjön Pyhäjärvi vid Kauttua och där hopsatt.

Anm. vidr. maskineriet:

Kontraktsritning. 3365 S.

Konstruktionsritning 3400 S

Maskinritning N:r 1510 N

Pannritning N:r 1896 N

	Profturs-resultater						Datum				Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

269

Bygg. N:o 1494. Typ Pass. bål. Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. Namn Viipurin Sähkö

År: 1912 Mat. Jern. Egare Pohjois Suomen Yhtiö.

Största längd	17,0 m/m	Skrofvet	Plåtar	11.648	
Längd i ÖVL	15,48		Profiler & smidgods	1.513	
Största bredd på ⊠	4,0 m/m		Nitar	0,242	
Bredd i ÖVL	3,9		Tot.	6.403	103-18 5732-87
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,28	Inredn.	Hällningar Timmerarb.		200-21
Konstr:s djupg. akter	0,7 m/m		Snickarearb.		
" " för	0,7		Tot.	5.243	2.733-99
" depl.	22,25 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0.630	66-53 998-65
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting	0.073	4-96 222-87
Köl			Slupar o. rigg		190-82
Bordläggn.			Tot.	0.703	4-148 1412-35
Spant	50 × 40 × 4 m/m	Maskineri	***Maskin***	0,973	594-06 2.178-68
Spt.afst.	610 m/m		Axlar, lager, hylsa	0,273	44-43 165-19
Inneh. af lastr.			Propeller	0.066	2-35 165-67
" " boxar			Mask. & pann inv.	0,060	117-29
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.	3.757	20-25 3378-02
Spräng akter	0,219		Armatur	0.475	7-45 440-10
" för	0,424		Garnitur	0.119	1-90 134-42
Bjelkbugt			***Rör***	0.108	14-40 376-36
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.	0.028	3-50 261-28
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.	—	
Roderstock	45 m/m		Tot.	5.859	677-44 7.185-40
Ant. pass.		Montering	Cem. & färg	0.316	276-70 625-38
Fribord	0,571 m/f	Reservdelar	Vatten i pannan	0.068 1.860	3-23 20-18
Datum beställd	5/10 1912	Leverans	Last		22-84
" för leverans			Ved, besättn. & prov.	1.800	
Pris Enligt 22/10 - 1912 Kontr. Slup Enligt 223			Depl.	22,25	
Vigt 18592			Enligt smask. typa		18.222-46 824-32
					Enligt 19046-74

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Ståkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ϕ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,77 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1.

Eldst:s ϕ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 750 m/m

" stign. 1,5 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,45 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kanten n.l.	0,7	0,7	22,25	446,1	44,61	2,312	0,527	0,714	0,846	7,845		

Anm. vidr. båten:

Konstruktionsritning. N:o 3392 S

Konstruktionsritning N:o 3414 S

Båten styr dåligt på jämn köl' propellern öppen. akterut torde prändelen utföras på vattenströmmen går mera medåt då farten blir bättre.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 1802 M

Pannritning N:o 1624 M

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	22/5	23/5	20/5								
Omlopp	286	310	330								
Arbetstr.	8	95	95								
Fylln.	0,56	0,56	0,65								
Vacuum	64	64	63								
IHK											
Fart i knop		7,42	7,36								
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 495 | Typ Bogserbåt turbinpropeller. | Namn „Forssa"

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare Forssa Aktieb. Forssa.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 42' = 12,80	Skrofvet: Plåtar	2.917		
Längd i ÖVL 12,72	Profiler & smidgods	0.778		
Största bredd på ⊠ 10' = 3,048	Nitar	0.074		
Bredd i ÖVL 3,04	Tot.	3.769		3486.75
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,12	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 2'-25/8 0,676	Snickrearb.			
„ „ för 0,676	Tot.	0,944		482.27
„ depl. 114,83	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0.320		16.44 541.78
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0.073		99.41
Köl	Styrmaskin.	0.054		4.70 74.19
Bordläggn. 5 %m	Slagar o. rigg	0.447		8.16 715.88
Spant 45 × 30 × 5 %m	Tot.	0.584		4486.36
Spt.afst. 610 %m	**Maskin**	0.126		1481.45
Inneh. af lastr.	Förvärmare	0.254		37.38 944.09
„ „ boxar	Axlar, lager, hylsa	0.066		160.67
„ „ vattent.	Propeller	0.032		44.62
Språng akter 0.15 m.	Mask. & pann inv.	3.243		15.75 2998.05
„ för 0.325 „	**Panna** m. skorst.	0.384		24.91 481.92
Bjelkbugt	Armatur	0.123		3.60 111.93
Ant. vatt. skott	Garnitur	0,131		279.36
Längd af m. & p. rum	**Rör**	0.019		151.50
Roderstock	Kranar & vent.	0.071		9.25 56.58
Ant. pass.	Reservdelar, **Pump** m. rör & vent.	5.033		532.74 8959.59
Fribord 0,44 mt.	Tot.	0,122		231.48
Datum beställd 24/10 1912	Cem. & färg	1.550		170.33
„ för leverans	Upvattning Vatten i pannan			66.92
Pris Fmk 15225:-	Ställningar Last			6.54
Vigt = 10315 kg	Uttorkning Ved, besättn. & prov.	3,165		
	Depl.	14.850		475.27 11099.99 553.90
	Leverans till F. strand. Maskineri: ang. brig 177-74 ft Forssa 12.		Summa	11655.19

Maskineridata.

Nom. HK 8

Typ En cyl. högtryck.

Dia af högtr:s Cyl. 200 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ —

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ϕ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Main

„ eldyta 17 m²

„ rostyta 0,65 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 700 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 0,75 m

„ stign. 1,5 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,45 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr. m. l.	0.676	0,676	14,83	288,5	28.85	1,928	0,567	0,746	0.94	6,08	0.279	1,18 -16,75

Anm. vidr. båten:

Kontraktritnings N:r 3423 S

Konstruktionsrit. N:r 3441 S

Båten stadig, styr bättre c. 494.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:r 4928 M

Pannritning N:r 4910 M

Proftursresultater — Datum							1913.	Anmärkningar
Löp	1/6.	1/6	6/6	6/6	6/6	6/6		
Omlopp	288	300	260	280	280	300		
Arbetstr.	10	10	10	10	70	10,2		
Fylln.	0,4	0,5	0,2	0,3	0,4	0,5		
Vacuum								
IHK	50,5	57,5	36,7	46,2	48,7	58,1		
Fart i knop	8,67	9,23						
„ i km.	16,06	17,09						
„ i verst	15,06	16,02						
Slip %								
Djupg. akter	0,6							
„ för	0,55							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 496 | Typ Bogserbåt | Namn Scholander Ångaktiebolag

År: 1912. | Mat. Jern. | Egare Ångaktiebolaget Gefle-Dala

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70'-0" 21,336	Skrofvet: Plåtar	15.098		
Längd i ÖVL 19,72	Profiler & smidgods	5.760		
Största bredd på ⊠ 16'-0" 4,88	Nitar	0.889		
Bredd i ÖVL 4,88	Tot.	21.747	-/5,76	309.- 12.519,50
				225,39
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,39	Inredn. Ställningar Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 6" 1,828	Snickrearb.			
" " för 1,50	Tot.	2.336	1,78	1-57 1820,41
" depl. 73,25	Utrustn. Utrustn. & Inv.	1.997	1,93	65,17 2.582,41
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0.460	1,19	16,89 535,74
Köl 89 × 19 m/m	Slupar o. rigg	0.391	1,74	16,73 296,90
Bordläggn. 8-6-6-5	Tot.	2.848	2,13	9,37 3455,07
Spant 60 × 40 × 5 m/m	Maskineri *Maskin*	3.340	1,26	744,67 2.761,24
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa	0.928	-/4,2	5,71 498,93
Inneh. af lastr.	Propeller	0.355	1,15,6	3,57 410,24
" " boxar	Mask. & pann inv.	0.164	1,14	2,42 187,66
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	13.330	-/7,8	730,18 9824,10
Språng akter 0,3 mt	Armatur	1.289	-/75,1	37,36 968,79
" för 0,65 mt	Garnitur	0.297	1/48,7	5,99 144,62
Bjelkbugt 115 m/m	*Rör*	0.327	3/3,2	16,93 1079,89
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.121	3/32,1	36,95 774,71
Längd af m. & p. rum	Tank rör.	0.458	2/15,7	54,34	
	2 *Pump* m. rör & vent.	0.847		2.197,20
Roderstock 70 m/m	Tot.	21.956	-/92,2	1.071,95 19.784,05
Ant. pass.	Montering Cem. & färg	0.543	1/62,8	559,32 884,24
Fribord 0,80 mt.	Reservdelar Vatten i pannan	0.388	-/33	3,- 127,98
		6.830		466,02
Datum beställd 24/10 1912	Leverans Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.	17.102	-/54,3	
Pris K:r 30950.- Fmk 82466.67		73.250		
Vigt = 49318 kg	Depl.	Fmk		39842,79
		* mask. tyga		1483,94
		* Tull	Fmk	41326,73

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. Stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 530 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ϕ 110 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 75 m²

" rostyta 2,98 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ϕ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1,6 m

" stign. 2,0 m

H:D

Ant. blad 4

"

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system 5" Centrifugal

" förmåga 115 Fr. pr tim

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Dépls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kantr. m. l.	1,828	1,50	73,325	700	70,0	6,0	0,488	0,726	0,788	10,48	0,60	

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning. N:o

Konstruktionsritning N:o 3331 S

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 2245 M

Pannritning N:o 2570 M

	Proftursresultater							Datum		Anmärkningar
Löp	23/6									
Omlopp	132									
Arbetstr.	98									
Fylln.	06									
Vacuum	64									
IHK	205									
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 497 | Typ Bogserbåt | Namn

År: 1912. | Mat. Jern | Egare Ångfartygs. Ges. Wasa.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70' 21.336	Skrofvet: Plåtar	15.098		
Längd i ÖVL 19.72	Profiler & smidgods	5.760		
Största bredd på ⊠ 16' 4.88	Nitar	0.889		
Bredd i ÖVL 4.88	Tot.	21.747	-/57,5	12461:55
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,39	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 6' 1,828	Snickrearb.			
„ „ för 1,50	Tot.	2.336	-/78,5	1830:59
„ depl. 73,25.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1.997	1/229	2933.50
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0.460	1/276	587:76
Köl 89 × 19 m/m	Slupar o. rigg	0.391	6/778	304:40
Bordläggn. 8-6-6-5"	Tot.	2.848	1/233	3825:36
Spant 60 × 40 × 5 m/m	Maskineri: **Maskin**	3.340	1/214	4045:07
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa	0.928	-/62	574,80
Inneh. af lastr.	Propeller	0.355	1/264	449,05
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.164	1/521	249,47
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	13.330	-/755	10073.61
Spräng akter 0,3 mtr	Armatur	1.289	3/335	950:68
„ för 0,65 mtr	Garnitur	0.297	-/53	425:16
Bjelkbugt 115 m/m	**Rör**	0.327	3/135	1025:23
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0.121	4/774	374,45
Längd af m. & p. rum	Tankrörs	0.458		
Roderstock 70 m/m	2 **Pump** m. rör & vent.	0.847	1/67	2180:37
Ant. pass.	Tot.	21.456	-/36	20587:81
Fribord 0,80 mtr.	Montering			552:21
Datum beställd 24/10 1912	Cem. & färg	0.543	1/490	812:52
„ för leverans	Reservdelar	0.388	-/324	126:35
Pris Rtl. 30225:- Fmk 82666:67	Vatten i pannan	6.830		
Enligt 49318 kg	Leverans			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.	17.102		
	Depl.	73.250	Fmk	40068.31
			Inventarier 15 30 %	
			Fmk	41 599:04

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. Strålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ϕ 110 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 2,48 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ϕ 800/900 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 1,6 m

„ stign. 2,0 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1.7 m²

Pump system 5" Centrifugal

„ förmåga 115 Ts. pr. timm

Bränsleförbruk 44 kg pr timma

„ 1 kg pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Pokanäs m.l.	1,828	1,50	73,25	700	70,0	6,0	0,488	0,736	0,788	10,48	0,6	

Anm. vidr. båten:

Konstruktionsritning N:o
Konstruktionsritning N:o 3331 S

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 2245 M
Pannritning N:o 2570 M

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	1617		
Omlopp	200		
Arbetstr.	10		
Fylln.	06		
Vacuum	62		
IHK	223,7		
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 498 | Typ Bogserbåt. | Namn WALDHOFF 4

År: 1912 | Mat. Jern. | Egare Stettiner Fabrikhaus Waldhoff Bernau

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 46' = 14,03	Skrofvet: Plåtar	4,987		
Längd i ÖVL 12,61	Profiler & smidgods	1,419		
Största bredd på ⊠ 11' 3,35	Nitar	0,225		
Bredd i ÖVL 3,32	Tot.	6,631	-/535	3548:54
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,50	Inredn.: Timmerarb.			48:18
Konstr:s djupg. akter 3'-6" 1,067	Snickarearb.			
" " för 2'-9" 0,838	Tot.	2,257	-/372	1231:78
" depl. 17,3	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0,871	1/33	1211:60
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,077	1/006	153:98
Köl 70 × 12 m/m	Slupar o. rigg	0,032	1/38,8	44:42
Bordläggn.	Tot.	0,980	1/443	1415:-
Spant 45 × 30 × 5 m/m	Maskineri: **Maskin**	0,974	3/15	3067:63
Spt.afst. 610 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,229	-/907	206:91
Inneh. af lastr.	Propeller	0,080	-/475	38:06
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,147	-/30	44:29
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	3,758	-/662	2488:39
Språng akter 210 m/m	Armatur	0,476	9/76,2	494:92
" för 530 m/m	Garnitur	0,179	-/447	222:89
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0,118	2/61	307:87
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,033	10/47,8	356:26
Längd af m. & p. rum 4,4 mt	Σ **Pump** m. rör & vent.	0,392	2/05,3	805:12
Roderstock	Tot.	6,386	1/25,7	8032:08
Ant. pass.	*Montering*	0,215	1/03,3	222:19
Fribord 0,56 mt.	Cem. & färg	0,175	-/25,4	44:61
Datum beställd	*Reservdelar*	1,860		601:73
" för leverans	Vatten i pannan			
Pris	~~Uppställning~~	0,700	1/03,0	
	~~Last ved~~			
	Leverans	0,200		
	~~Ved~~, besättn. & prov.			
	Depl.	18,504	1/85,3	15862:83
		Kostn. i Nystaad t'all m. pr.		4222:36
				6650:36
				Fmk 26,735:14

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 150

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,77 m²

" arbetstr.

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,0 m

" stign. 1,4 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system 1 Centrifugal

" förmåga 40 Ts. pr. timme

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Tillägt 16644 kg

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På Värmstr. m.l.	1,067	0,838	17,3	297,6	29,70	2,224	0,453	0,732	0,735	6.70		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning N:o 33645

Konstruktionsritning N:o 20541

Ford i delar till Kjendoma i Ryssland för att där hopsättas.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 1802 M

Tamritning N:o 1629 M

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 499 | Typ Bogserbåt | Namn „AXEL"

År: 1912 | Mat. jern | Egare A.-B. Ångfartygs Rederi Wartsila

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 46' = 14,03	Skrofvet: Plåtar	4,546		
Längd i ÖVL 13,61	Profiler & smidgods	1,292		
Största bredd på ⊠ 11' = 3,35	Nitar	0,250		
Bredd i ÖVL 3,32	Tot.	6,032	-/15,4	4,548:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,50	Inredn. Ställningar			46:-
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-6" 1,067	Snickerarb.			
„ „ för 2'-9" 0,838	Tot.	1,379	-/71	1,121:-
„ depl. 17,3	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0,794	-/34	784:-
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,207	-/811	168:-
Köl	Slupar o. rigg	0,060	-/533	32:-
Bordläggn.	Tot.	1,061	-/833	948:-
Spant	Maskineri: **Maskin**	0,774	2/533	2458:-
Spt.afst. 610 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,230	-/72	165:-
Inneh. af lastr.	Propeller	0,095	2/624	223:-
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,063	1/54	97:-
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	3,786	-/761	2881:-
Spräng akter 210 m/m	Armatur	0,160	2/59	435:-
„ för 530 m/m	Garnitur	0,386	-/572	221:-
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0,169	2/741	385:-
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,028	6/7,4	188:-
Längd af m. & p. rum 4,4 mtr	**Pump** m. rör & vent.	0,320	1/61	626:-
Roderstock	Tot.	6,242	1/235	7,643:-
Ant. pass.	Cem. & färg	0,26	2/16	373:-
Fribord 0,56 mtr.	Uppställning			124:-
	Vatten i pannan			
Datum beställd	Leverans			32:-
	Last			
„ för leverans	Reservdelar	0,102	-/54	55:-
	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.		-/38,4	14836:-
	Tot. vigt	15,142		

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Stålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ϕ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 20 m²

„ rostyta 0,77 m²

„ arbetstr. 12 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 700 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 1,0 m

„ stign. 1,4 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system 1 Centrifugal

„ förmåga 40 Ts. pr. timm.

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På kanalen m. 1.	1,067	0,838	17,3	29,76	29,76	2,224	0,453	0,732	0,735	6,70		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning N:o 3364 S
Konstruktionsritning N:o 3054 S

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 1802 M
Pannritning N:o 1624 M

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp	283	
Arbetstr.	12	
Fylln.	0,72	
Vacuum	62	
IHK	–	
Fart i knop	8,6	
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	3' 3"	
„ för	2' 8"	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 500 | Typ Bogserbåt 2 propell. | Namn „Primodr"

År: 1912–1913 | Mat. Jern. | Egare J. M. Katajapov f. Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 100' = 30,48 m	Skrofcet Plåtar	28.521		
Längd i ÖVL 28,38	Profiler & smidgods	12.440		
Största bredd på ⊠ 17' = 5,18 m	Nitar	1.824		
Bredd i ÖVL 5,18 m	Tot.	42.785	-/63 4	877 10 27 196 71
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,55 m	Inredn. Ställning av Timmerarb.			410 28
Konstr:s djupg. akter 5' = 1,523 m	Snickarearb.	4.563		
„ „ för 1,22 m	Tot.		1/5 8	2 319 72
„ depl. 114,78 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	3.505	1/38	88 24 4 831 20
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	1.836	1/94 19	18 92 1 729 28
Köl 8" /m	Slupar o. rigg	0.935	1/75 7	5 20 704 72
Bordläggn. 8-7-7-7-6-4.	Tot.	6.276	1/15 8	101 67 7 268 20
Spant 70 × 57 × 6 m/m	Maskineri *Maskin*	7.207	1/331	1 178 518 2 384 91
Spt.afst. 458 m/m	Axlar, lager, hylsa	2.213	1/80 15	166 15 1 782 66
Inneh. af lastr.	Propeller	0.774	1/89 2	4 50 830 33
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.204	1/933	5 17 594 36
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	19.569	-/64	170 30 19 322 11
Språng akter	Armatur	1.750	-/89	70 91 1 559 10
„ för	Garnitur	0.436	1/18	6 75 5 17 30
Bjelkbugt 110 m/m	Tankskor	0.412	1/06	25 51 432 53
	Rör	0.535	1/55	1 899 42
Ant. vatt. skott 6	Kranar & vent.	0.188	3/313	18 32 705 44
Längd af m. & p. rum 8,244 m.	*Pump* m. rör & vent.	0.478	1/245	99 30
	Worth p.	1.793	1/105	1 884 39
Roderstock 80 m/m	Tot.	5.559	-/93	2 449 82 30 01 788
Ant. pass. —	Uppsättning, Cem. & färg	0.810	2/077	1 351 59 1 682 68
Fribord 1,16 m.	Tesarvdelar	0.771		20 60 473 06
	Vatten i pannan	10.850	-/61 4	
Datum beställd	Elektr. belysning	0.502	6/93	3 297 66
	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	12.614	-/67	
Pris R. 44550:– Fmk 118 800:–	Depl.	114.750		
Tdigt = 91266 kg	Fmk			76 957 87 3 238 89
			Fmk	80 196 76

Maskineridata.

Nom. HK 2 Sty 25

Typ Komp. Strålkondens.

Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ⌀ 115 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 112 m²

„ rostyta 3,5 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 850/950 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,55 m

„ stign. 2,00 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system 8" centrifug

„ förmåga 500 Ts. pr. timm

Bränsleförbruk pr timma

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL. area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
95 konstr. c.w.L.	1,523	1,200	111,73	1085,5	108,55	6,562	0,575	0,74.	0,93	11,879	0,567	41,0 - 1,64

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning. 34205

Konstruktionsritning. 34265

Vid utskjutningen 17/11 d=1,55 m df=0,4 m

Utan panna och ingeglindrar men allt öfrigt 16/11 med ångpannan malet da. 1,9 m df=0,65 2 1/2 med vatten i panna första lastrummet fylld med 30,4 m³ ved da 1,56 df. 1,04 m.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 1831 M

Pannritning N:o 1899 M

Middelsta lastrum

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp	1/11 f.m.	1/11 e.m.	2/11	2/11	2/11	2/11	2/11	3/11	3 trycka ventiler.
Omlopp	3/2	2.16	64/66	102/100	188/186	213/216	234/230	238/236	246/240
Arbetstr.	10	10	5	5	8	10	10	10	10
Fylln.	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.2	0.5	0.6	0,72
Vacuum	64	64	69	65	64	62	60	58	54
IHK	–	–	1681/1691	715/591	1577/1808	1826/1666	2177/1981	229/2228	240/245
Fart i knop	11.	4,29	4.123	9.056	10,714	11321	12,06	12,141	12,457
„ i km.	21.	165	7.637	16.772	19.842	20.966	22,336	22,485	23.07
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

283

Bygg. N:o 501 | Typ Bogserångbåt | Namn PEKONLAHTI II

År: 1913 | Mat. Jern | Egare J. Ahlström o/y Pekonlahti

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 80' 24,5	**Skrofvet** Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 17'-6"	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.	35,657	-/57,2	2019:- 148,27
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	**Inredn.** Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 7'-4"	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.	4,947	-/54,7	270:06
„ depl.	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	2,363	1/43	385:19
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	2,81	-/67,8	1887:20
Köl	Slupar o. rigg	0,472	-/75,3	355:09
Bordläggn.	Tot.	5,646	-/99,6	5628:16
Spant	**Maskineri** ***Maskin***	5,934	1/47,6	8847:85
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa	1,298	-/73,8	957:85
Inneh. af lastr.	Propeller	0,654	1/08	707:63
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,080	4/325	346:02
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	18,908	-/63,2	11955:37
Spräng akter	Armatur	0,514	2/17	1117:73
„ för	Garnitur	1,966	2,85	559:35
Bjelkbugt	***Rör***	0,628	9/68	1664:01
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,218	4/744	1037:38
Längd af m. & p. rum	2 pump.	1,313	1/846	3647:50
Roderstock	***Pump*** m. rör & vent.	0,779	1/612	1238:32
	Tot.	32,892	2/966	31787:84
Ant. pass.	Reservdel	2,038	-/252	318:70
	Cem. & färg	0,758	1/082	813:70
Fribord	Leverans fraht resk för mask			3600:99
	Vatten i pannan			
Datum beställd	Upprättning			6006:67
	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.	84,885	-/89,9	73641:03
	tonmark. hyra			3414:98
			Fmk.	77333:31

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Komp. ströltk

Dia af högtr:s Cyl. 330

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500

Prop.axel ⌀ 140 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 100 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst.

Eldst:s ⌀ 2

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 2,1 m.

„ stign. 2,5 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2,2 m²

Pump system Centrif. 8"

„ förmåga 300 ℓ/s

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr. w. l.												

Anm. vidr. båten:

Kontraktritning N:o ~~3480 S~~

Konstruktionsritning N:o 1140 S

Vid sista kontrollmätningen 17/5 d:=1,35 m df. 0 mm Utan
panna och ångcylindrar med allt i fullt
14/6 med ångpannan insatt da:=1,4 m 27 K med
vatten i panna första lastrummet fyllt med
30,3 m³ ved da:=1,56 df:=1,04 m.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N:o 1881 M

Rammritning N:o 1894 M

Mittersta lastrummet 50,4 m³
Vedboxarna 13,2 " } 71,6 m³
Främsta lastrummet 28,0 } : 4,22,35
meter jamnar

Proftursresultater — Datum									Anmärkningar
	1/VIII	1/VIII	2/VIII ×	2/VIII	2/VIII	2/VIII	2/VIII	2/VIII	× Stryga ventiler
Löp	B.B. 212	B.B. 212	63/63	162/160	188/186	218/216	237/236	238/236	236/240
Omlopp									
Arbetstr.	10	10	5	5	8	10	10	10	10
Fylln.	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,6	0,72
Vacuum	64	64	69	65	64	62	60	58	54
IHK	–	–	103/68	318/391	1327/1803	1876/1666	2177/1981	2234/2232	240/245
Fart i knop	11	423	4,133	9,056	10,714	11,321	12,06	12,141	12,457
" i km.	21	165	7,657	16,772	19,849	20,966	22,336	23,425	23,07
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1,56 m.								
" för	1,04								
Motsv. depl.	114,14								

285 Katso sivu 345

Bygg. N:o 502	Typ Lastpråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Pekka.
År: 1913.	Mat. Jern.				Egare Varkaus såg.
Största längd 101'-9½" = 31,15 m.	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 22'-6" = 7,1 m.	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.	45,321	1,22	23649:50 466:22	Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-4"	Inredn. Ställningar: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 8'	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 8'	Tot.	10,334	1,78	2,045:64	Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,603	1,43	855:46	Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage uppm. 143,13	Wincher m. ketting	0,351	1,86	652:94	Kondensyta
Kol Stäfvar 100 × 25	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.	1,854	1,84	1,508:40	„ eldyta
Spant 75×50×6,5 midsk. 65×50×6 7/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 530	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 1	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 70 7/m	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg			482:-	Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd 23/I-13	Last				„ förmåga
„ för leverans 1/V-14	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.			2315:76	„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr.-n. l.	0,410	0,66m										

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning N:o 3418 S

Konstruktionsritning N:o

Djupgången med ank. ketting förut

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 503 | Typ Passagerarebåt | Namn Imperatar

År: 1913. | Mat. Stål. | Egare Svenska Ångfartygs Aktiebolaget Svea

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 125' = 38,099 m	Skrofgot: Plåtar			
Längd i ÖVL 35,63 m	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 20'-6" = 6,248	Nitar			
Bredd i ÖVL = 6,12	Tot.	59,151	1513	30 353:44
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,98	Inredn. Timmerarb.	8,981	349	2738:64
Konstr:s djupg. akter 5' = 1,524	Snickrearb.	14,116	413	5835:49
" " för 5' = 1,524	Tot.	23097	371	8574:13
" depl. 185,8 m³	Utrustn. Ställningar Utrustn. & Inv.	5,669	115	156:88 6 323:16
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	2464	724	1786:09
~~Kol~~ Stäfvar 102+26+102=38	Slupar o. rigg	2,429	135	7339:34
Bordläggn. 7/8 - 6/25 - 5/8	Tot.	10.562	894	9.448:64
Spant 75×50×6	Maskineri: ***Maskin***	7,209	1529	11379:89
Spt.afst. 820	Axlar, lager, hylsa	2,001	597	1793:04
Inneh. af lastr.	Propeller	637	1239	789:30
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,049	2172	106:42
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	19.148	762	11887:93
Språng akter	Armatur	2,084	271	567:18
" för	Garnitur	0,472	2178	1264:35
	Tanks rör	0,435	1177	512:26
Bjelkbugt	***Rör***	0,747	2127	1695:87
Ant. vatt. skott 5.	Kranar & vent.	0,171	742	718:49
Längd af m. & p. rum	V. ***Pump*** m. rör & vent.	0,714	1206	862:46
Roderstock 97.	Tot.	34667	791	31577:90
Ant. pass.	Elektr. belysning	0,824	1441	5 693:07
Fribord	Cem. & färg	2,520	151	772:83
	Ångvinch	1,045	101	1.056:46
Datum beställd 14/II 13.	Vatten i pannan	0,858	1503	240:80
" för leverans	Reservdelar			
	Last			
	Leverans			2576:32
	Ved, besättn. & prov. Uppsätt			152:62
	Depl.			88589:60
	Öfvergår i ain. Kvinsällä			4 367:34
	Till kusta nuka			86 741:44
	Fullja rapte			37473:05
	Sakko ylisjalta			2288:76
			Fmk.	198333:19

Pris Rbl 79000:- Fmk 240.000:-

Tot. vigt 132,729 Tons

Namn Imperatar

Egare Svenska Ångfartygs Aktiebolaget Svea

Maskineridata.

Nom. HK 2 st 25.

Typ Komp. stralk

Dia af högtr:s Cyl. 280.

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 530

Slaglängd 300.

Prop.axel Φ 110

Kondensyta —

Pannans typ marin

" eldyta 112 m²

" rostyta 3,5

" arbetstr. 10 atm.

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 850/950

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,55 m

" stign. 2,2 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system Worthington

" förmåga 7 tons.

Bränsleförbruk pr timm:

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. vl.	1,524	1,524	185,8	1662	162,0	8,046	0,598	0,74	0,866	18,75	0,627	6,3 – 2,11

Anm. vidr. båten:

Konbaktritning. N:o 3444 S
Konstruktionsritning N:o 3472 S

Anm. vidr. maskineriet:

Båten utan all skakning, går utm genom vattnet.
Fmk 88.589:60
Montering i Ryssland 41367:34
Diverse Omkostnader 8.674:44
Tull o fraktt 57412:05
Böter för öfertid 2888:76
Fmk 198932:19

Proftursresultater — Datum 18 maj 1914

		x x							Anmärkningar
Löp									x med 10 ts stenkol i bovarne
Omlopp	180	194	208	212					
Arbetstr.	9,3	10,0	10,0	10,0					xx med ½ fylld. akter tank
Fylln.	0,4	0,5	0,6	0,75					
Vacuum	65	65		63 cm					xx stenkol 0,735 kg per N:i x timme
IHK	314,5	358,3	403	–					
Fart i knop	–	12,5	13,5	–					
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4¹5"	4¹4"							
" för	4¹2"	4¹3"							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 504 | Typ 2prop. bågnerbåt | Namn Dubrowka IV"

År: 1913-14 | Mat. | Egare A. B. Dubrowka

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 100' 5" - 0" = 30,48 m	**Skrofvet** Plåtar			
Längd i ÖVL 28,38 m	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 18' - 0" = 5,486 m	Nitar			
Bredd i ÖVL 5,48 m	Tot.	45,488	/61,8	28123:07 (315:46)
Höjd fr. K:s Ök:t t. däck åt sidan	**Inredn.** Ställn. Timmerarb.			418-26
Konstr:s djupg. akter 5' 0" = 1,524 m	Snickarearb.			
" " för 1,20 m	Tot.	4,607	/53,6	2469:48 (357:-)
" deepl. 121,6 m³	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	2,550	1/62	4131:80 (175:50)
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	2,278	/m3	1680:45 (74:50)
Köl 8 m/m	Slupar o. rigg	0,959	1/014	973:30 (87:-)
Bordläggn. 8-7-6	Tot.	5,782	1/15,9	6.704:75 (275:-)
Spant 75×50×6 65×50×6 m/m	**Maskinen** *Maskin*	7,009	1/46	1 594:-98 10.251:55
Spt.afst. 460 m/m	Axlar, lager, hylsa	2,095	/82	1.717:89 (158:43)
Inneh. af lastr.	Propeller	0,676	1/64,4	718:91 (58:-)
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,157	2/85,4	448:37 (-:90)
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	24,847	/51	12.677:97 (237:-)
Språng akter	Armatur	0,576	2/543	1.403:39 (71:-)
" för	Garnitur	2,200	/326	748:-- (3:24)
Bjelkbugt	*Rör*	1,142	1/979	2.260:54 (101:75)
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.	0,194	1/973	776:10 (7:90)
Längd af m. & p. rum	Centrifug. pump.	1,817	1/1,9	2.853:81 (2:-)
Roderstock 80 m/m	*Pump* m. rör & vent.	0,443	1/758	1.294:37 (2:17)
Ant. pass.	Tot.	41,240	/82	33.846:92 (1:60)
Fribord	Elektr. belysn.	0,574	3/50	2.035:86
Datum beställd Okt.-13	Cem. & färg	0,706	/724	1.265:34
" för leverans 15/V-14	Secervedelar	0,812	/34	276:-- (2:-)
Pris Rbl 52500:- oförtullad	Vatten i pannan			
Tot. vigt 99,213 Ts	Uppsättn.			1,051:81 (4:20)
	Last			
	Leverans			1.085:90
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.	99,213	/79	78.334:72 (3.613:47)
	x mask. fr.		Fmk.	81.953:59

Maskineridata.

Nom. HK 2 st. 25.

Typ komp. ståltk.

Dia af högtr:s Cyl. 280.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 530.

Slaglängd 300

Prop.axel ⌀ 110

Kondensyta —

Pannans typ marin

" eldyta 140 m²

" rostyta

" arbetstr. 10.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,550 m/m

" stign. 2,0 m.

H:D

Ant. blad 4.

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system Centrifug.

" förmåga 300 tons

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kontr V.L.	1,524	1,20	131,61	11346,7	112,67	6,912	0,576	0,753	0,93	14,989	0,578	1,755

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 16/5-14

										Anmärkningar
Löp										Utan ved, full utrustad.
Omlopp	226.									
Arbetstr.	10.									x Med fyllda vedbolar ¾ ruv
Fylln.										
Vacuum	65									last med ved
IHK	432,8									
Fart i knop	11,43									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	5'-7½			x 5'-4½						
„ för	3'-5½			x 4'-4½						
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 505. Typ 2prop. Bogserbåt. Namn Dubrovnika V

År: 1913-14

Mat.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofcet Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	45,488	/61,8	28,120:07
Inredn. Timmerarb.			
Snickrarearb.			
Tot.	4,607	/53,6	244,96
Utrustn. Utrustn. & Inv.	2,550	/62	413:80
Wincher m. ketting	2,278	/70,3	1,600:43
Slupar o. rigg	0,959	/61,4	972:50
Tot.	5,787	/153	6,774:75
Maskineri ***Maskin***	7,109	/145,9	10,237:55
Axlar, lager, hylsa	2,095	/63	1,317:29
Propeller	0,676	/106,4	718:96
Mask. & pann inv.	0,157	/285,9	448:87
Panna m. skorst.	24,847	/51	12,672:17
Armatur	0,576	/548	1,952:39
Garnitur	2,300	/324	748:82
Rör	1,142	/197,9	2,260:39
Kranar & vent.	0,144	/197,3	71:10
Centrif. pump.	1,017	/114,9	2,033:61
Pump m. rör & vent.	0,413	/138	859:52
Tot.	41,240	/191	32,845:52
Elektr. belysn.	0,574	5/36	3,085:26
Cem. & färg	0,795	/179,4	1,265:84
Reserv. delar	0,816	/134	877:48
Vatten i pannan			
Uppsättn.			1,051:81
Last			
Leverans			4,085:40
Ved, besättn. & prov.			
Depl.	99,213	/179	78,334:29
		Fmk.	81,753:59

Maskineridata.

Nom. HK 2st 25 HP

Typ komp. ställk.

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 110

Kondensyta —

Pannans typ marin

„ eldyta 140 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 16

Antal eldst. 2.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,55.

„ stign. 2,00

H:D —

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7 m²

Pump system Centrif. 8"

„ förmåga 300 tons.

Bränsleförbrukt pr timma

„ pr IHK „ „

Längd i ÖVL 100 ± (30,48)

Största bredd på ⊠ 18 ± 5,486

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 5 ± 1,524

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 8" m/m

Bordläggn. 8-7-6

Spant 75×50×6 & 65×50×6

Spt.afst. 460

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt.

Ant. vatt. skott 5.

Längd af m. & p. rum

Roderstock 80.

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans Nov. 1913

Pris Rbl 62.500:- + 500:- ord. tull.

Ägare A.B. Dubrovnika Dubrovka

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Lik. föregående

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp	28/5	30/5							
Omlopp	222	216							
Arbetstr.	9,9	9							
Fylln.	0,6	0,6							
Vacuum	60								
IHK	434								
Fart i knop	11,54	10,55							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1,60	1,70							
„ för	1,00	1,48							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 506. | Typ Bogserbåt. | Namn МИХАИЛЪ

År: 1913-14 | Mat. stål. | Egare P. Zacharoff St. Petersburg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 62.2 (18,99)				
Längd i ÖVL	Skrofeet: Plåtar			
Största bredd på ⊠ 14.2 (4,27)	Profiler & smidgods			
Bredd i ÖVL	Nitar			
	Tot.	15,697	/44,9	10,689:07
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Ställningar			225:76
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5.2.2	Snickarearb.			
„ „ för	Tot.	2,582	/57	1,471:26
„ depl.	Utrustn. Utrustn. & Inv.	1,587	/139,9	2,195:93
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,463	/93,7	429:46
Köl 6 m/m	Slupar o. rigg	0,068	/75,1	51:05
Bordläggn. 6-6-6-5.	Tot.	2,118	/264	2,676:40
Spant 60×40×5	Maskineri: ***Maskin***	2,121	/632	3,460:74
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0,547	/631	345:43
Inneh. af lastr.	Propeller	0,196	/140,3	275:04
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,113	/149,7	161:30
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	1,817	/641	5,244:03
Spräng akter	Armatur	0,238	/729	173:20
„ för	Garnitur	0,709	/43	32:63
	Cinkrör	0,150	/182,6	273:86
Bjelkbugt	***Rör***	0,271	/281,3	762:13
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,053	/642,7	340:67
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0,724	/143,1	1036:09
Roderstock 60.	Tot.	13,245	/98,9	13,095:11
Ant. pass.	Cem. & färg	0,488	/80,3	589:80
Fribord	Reservdelar	0,252	/540	187:70
	Vatten i pannan			
Datum beställd	Uppsättning			295:40
	Last			
„ för leverans 14/5-14	Leverans			516:27
	Ved, besättn. & prov.			
Pris Rbl 22,750:- förtullad.	Depl.	34,446	/85,1	29,492:77

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ståltk

Dia af högtr:s Cyl. 220

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ marin

„ eldyta 50 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 10

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp	12/5	12/5							Djupgående vid full utrustning utan ved
Omlopp	218	218							
Arbetstr.	9,8	9,7							
Fylln.	0,60	0,60							
Vacuum	25 l	25 l							
IHK	144,04	139,9							
Fart i knop	9,47								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	4' 3½"								
„ för	3' 2½"								
Motsv. depl.									

295

Bygg. N:o 507 | Typ Bogserbåt | Namn ВЛАДИМІРЪ

År: 1913-14 | Mat. stål | Egare R R Groharoff K K Lang

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 62 1/2 (18,9)	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 14+4 1/2	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.	15,697	/64,9	10,189.07 223,76
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn: Ställningar & Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4+6 1/2	Snickarearb.			
„ „ för	Tot.	2,588	/57	1,471.26
„ depl.	Utrustn: Utrustn. & Inv.	1,587	/38,4	2,196.43
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,463	/92,7	429.44
Köl 6 m/m	Slupar o. rigg	0,068	/75,1	51.05
Bordläggn. 6-6-6-5	Tot.	2,118	/64,9	2,676.40
Spant 60+40+5	Maskinori: *Maskin*	2,121	/63,2	3,460.74
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0,547	/63,1	345.42
Inneh. af lastr.	Propeller	0,196	/40,3	275.04
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,113	/42,7	161.30
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	8,087	/64,8	5,244.03
Språng akter	Armatur	0,233	/74,8	173.36
„ för	Garnitur	0,750	/43	322.13
Bjelkbugt	Tanksrör	0,150	/82,6	275.36
	Rör	0,271	/61,2	712.13
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,053	/42,7	340.67
Längd af m. & p. rum	½ *Pump* m. rör & vent.	0,724	/43,1	1,031.09
Roderstock 60.	Tot.	13,245	/91,9	13,095.11
Ant. pass.	Cem. & färg	0,483	/61,3	589.80
Fribord	Reservdelar			137.70
	Vatten i pannan	0,259	/54,6	
Datum beställd Dec 1913	Uppsättning			293.46
	Last			
„ för leverans 14/5-14	Leverans			516.27
	Ved, besättn. & prov.			
Pris Rbl 22750:- förtullad	Depl.	34,616	/85,7	29,492.74

Maskineridata.

Nom. HK 20.

Typ Komp sträkt

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ marin

„ eldyta 50 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 10

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timms

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										Djupgående vid full utrustn. utan ved
Omlopp	225									
Arbetstr.	16									
Fylln.	0,6									
Vacuum	60									
IHK	141,7									
Fart i knop	9,6									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1'0"									
„ för	3'3/4"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 508	Typ Bogserbåt.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn „KATJA"
År: 1913-14	Mat. Stål				Egare P.P. Prahoroff St. P:burg
Största längd 62' (78,9)	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 14'-4"	Nitar				Typ Komp. ställk.
Bredd i ÖVL	Tot.	15,697	/66,9	10.689:07	Dia af högtr:s Cyl. 225.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Ställningar. Timmerarb.			225:96	„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 440
„ „ för	Tot.	2,583	/57.	1471:26	Slaglängd 280
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,587	/384	2.195:93	Prop.axel Φ 85.
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,463	/927	429:48	Kondensyta —
Köl 6 m/m	Slupar o. rigg	0,068	/751	51:05	Pannans typ marin
Bordläggn. 6-6-6-5	Tot.	2,118	/126,4	2676:46	„ eldyta 50 m²
Spant 60 × 41 × 5.	Maskineri: ***Maskin***	2,121	/1632	3.461:74	„ rostyta 1,5 m²
Spt.afst. 532	Axlar, lager, hylsa	0,547	/631	345:43	„ arbetstr. 10
Inneh. af lastr.	Propeller	0,196	/1413	275:04	Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,113	/427	141:30	Eldstr:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	2,018	/648	5.244:03	IHK: eldyta
Spräng akter	Armatur	0,232	3/4 /648	173:20	„ : rostyta
„ för	Garnitur	0,750	/443	332:63	Prop. Φ
Bjelkbugt	Tånksrör	0,150	/1826	273:86	„ stign.
	Rör	0,271	3/4 /1413	742:13	
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,053	1/4 /427	340:67	H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0,724	/431	1036:09	Ant. blad
Roderstock 60.	Tot.	13,345	/98,9	13.095:11	3
Ant. pass.	Cem. & färg	0,482	/613	589:80	Utv. bladyta
Fribord	Reservdelar	0,252	/546	137:70	Pump system
	Vatten i pannan	4,350			
Datum beställd Dec 1913.	Uppsättning			293:40	„ förmåga
„ för leverans 14/V-14.	Last				
	Leverans			56:27	Bränsleförbruk pr timma
Pris Rbl 22750:- förtullad.	Ved, besättn. & prov.	5040			
	Depl.	3446	/851	2942:77	„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum 9/6 - 14	Anmärkningar
Löp	9/6		Något ved omb.
Omlopp	229		
Arbetstr.	10		
Fylln.	0,61		
Vacuum	60		
IHK	150,85		
Fart i knop	9,35		
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter	4-1/2		
„ för	3-1/2		
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 509.	Typ Bogserbåt.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn „ТАЛЯ"
År: 1913-14	Mat. Stål.				Egare P/P Propaganoff & Purgalof
Största längd 62.1 18,91	**Skrofvet** Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK 21
Största bredd på ⌀ 14-4"	Nitar				Typ Komp. ströälk
Bredd i ÖVL.	Tot.	15,697	/16,9	10,689.07 223.74	Dia af högtr:s Cyl. 235
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	**Inredn.** Ställningar. Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 4-6"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 440
„ „ för	Tot.	2,582	/57	1471.26	Slaglängd 280
„ depl.	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	1,587	/384	2,195.93	Prop.axel Φ 85
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,443	/227	429.48	Kondensyta
Köl 6 m/m	Slupar o. rigg	0,068	/751	51.05	Pannans typ marin
Bordläggn. 6-6-6-5.	Tot.	2,118	/264	2676.40	„ eldyta 50 m²
Spant 60×40×5.	**Maskineri** ***Maskin***	2,121	/673	3460.74	„ rostyta 1,5 m²
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0,547	/631	345.42	„ arbetstr. 10
Inneh. af lastr.	Propeller	0,196	/443	276.04	Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,113	/427	161.30	Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.	6,087	/643	5,244.88	IHK: eldyta
Språng akter	Armatur	0,233	3/748	873.20	„ : rostyta
„ för	Garnitur	0,750	/43	322.63	Prop. Φ
Bjelkbugt	Tanks rör	0,150	/826	273.86	„ stign.
	Rör	0,271	/818	712.13	
Ant. vatt. skott 4.	Kranar & vent.	0,053	4/427	340.67	H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.	0,724	/423	1,631.09	Ant. blad
Roderstock 60.	Tot.	13,245	/989	13095.11	ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg	0,483	/613	589.80	Utv. bladyta
Fribord	Reservdelar	0,252	/546	137.70	
Datum beställd Dec 1913	Vatten i pannan				Pump system
„ för leverans 14/5-14	Uppsättning			293.40	„ förmåga
Pris Rbl 22750:- förtullad	Last				
	Leverans			56.27	
	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
	Depl.	34446	/851	29,493.77	„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater — Datum 4/7-14

Anmärkningar: Djupg. med 3½ fam. björkved

Löp	1.
Omlopp	228
Arbetstr.	10.
Fylln.	0,6
Vacuum	53
IHK	153,0
Fart i knop	9,6
„ i km.	
„ i verst	
Slip %	
Djupg. akter	4'6"
„ för	3'3"
Motsv. depl.	

Bygg. N:o 510 | Typ Bogser-ishrytare | Namn „JORMA II"

År: 1913-14 | Mat. Stål | Egare Varkaus såg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	80' 24,5			
Längd i ÖVL				
Största bredd på ⊠	17'6"			
Bredd i ÖVL				
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	9'1"			
Konstr:s djupg. akter	7'4"			
„ „ för				
„ depl.				
Brutto Reg. Tonnage				
Köl	120-35			
Bordläggn.	7-7-7-6			
Spant	65×50×7/75×50×6			
Spt.afst.	535			
Inneh. af lastr.				
„ „ boxar				
„ „ vattent.				
Språng akter				
„ för				
Bjelkbugt				
Ant. vatt. skott	4			
Längd af m. & p. rum				
Roderstock	85.			
Ant. pass.				
Fribord				
Datum beställd				
„ för leverans				
Pris				
Skrofvet Plåtar				
Profiler & smidgods				
Nitar				
Tot.		32,405	/6,7	22.071:50
				235:69
Inredn. Ställningar				
Timmerarb.				
Snickarearb.				
Tot.		5,034	/7,3	3.671:67
Utrustn. Utrustn. & Inv.		3,028	/1,46	3.469:64
Wincher m. ketting		2,447	/60,1	1.470:09
Slupar o. rigg		0,407	/74,3	302:23
Tot.		5,882	/89,1	5.242:01
Maskineri ***Maskin***		6,659	/33,1	8.866:32
Axlar, lager, hylsa		1,368	/76,6	1.074:68
Propeller		0,690	/104,8	722:78
Mask. & pann inv.		0,114	/4,5	526:04
Panna m. skorst.		12,908	/5,46	10.320:37
Armatur		0,426	3/72,6	1.298:-
Tanks rör & kranar Garnitur		0,346 / 2,160	/521 / 30,2	519:37 / 652:09
Rör		0,630	3/80,2	1.765:14
Kranar & vent.		0,208	5/06	1.052:89
⅞ Kesbipakapumppu		1,783	/65,1	2.903:40
1/7 ***Pump*** m. rör & vent.		0,320	/184,7	873:63
Tot.		33,842	/9,6	30.659:56
Elektr. belysning		0,638	/6,46	3.499:60
Cem. & färg		0,716	/59,2	1.188:-
				991:75
Reservdelar		1,447	/68,5	
Vatten i pannan		0,246	/59,1	147:17
Handtruck				
Last				892:02
Uppsättning				
Vid, besättn. & prov.				3138:94
Depl.		100,310		
Totalvigt 81,310 kgFmk			/8,43	68.518:03

Maskineridata.

Nom. HK 60.

Typ Komp. ströälk.

Dia af högtr:s Cyl. 330.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500.

Prop.axel Φ 145 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 100 m²

„ rostyta 3,5 m²

„ arbetstr.

Antal eldst. 2.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 2,10 m / 2,30

„ stign. 2,50 m

H:D

Ant. blad 4

Ø

Utv. bladyta 2,2 m²

Pump system Centrifug.

„ förmåga 300 tons

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 18 Juni 1914.

			Anmärkningar
Löp		x	Djupgående med 2 farmar ved i
Omlopp	160	164	
Arbetstr.	10.	10 ½	
Fylln.	0,5	0,5	
Vacuum	57	57	x med aktertan-
IHK	319,6	344,8	ken till ½ fylld
Fart i knop	10,77	10,84	
» i km.			
» i verst			
Slip %			
Djupg. akter	2,12 =	7'0"	
» för	1,62 =	5'4"	
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 511

År: 1914

Typ Varpbåt.

Mat. Jern.

Namn RAUTAVESI"

Egare Kumo Elfs flottn Bolag. Björneborg

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	7,301	1,80	6,392:15
			185:95
Inredn. Hällningar			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.	1,320	6,38	842:-
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	0,414	18,8	778:29
Wincher m. ketting	0,487	13,4	289:05
Slupar o. rigg			
Tot.	0,901	1,83	1066:34
Maskineri			
Maskin	0,734	3,30,5	2,245:32
Axlar, lager, hylsa	0,241	1,76,7	184:70
Propeller	0,089	1,79,3	159:65
Mask. & pann inv.	0,084	1,46,9	123:03
Panna m. skorst.	3,755	1,61,3	2,302:64
Armatur	0,154	3,14,5	438:10
Garnitur	0,475	2,77	131:46
Rör	0,106	3,34,2	354:79
Kranar & vent.	0,028	7,20,6	201:78
Pump m. rör & vent.			
Tot.	5,916	1,04	6,141:55
Recervedelar	0,090	1,85,1	166:39
Cem. & färg	0,252	1,21,2	305:47
Uppsättning			29265
Vatten i pannan	2,122	1,21	1538:46
Varpspel.			
Last			
Ev. Ångpanna frakt 1897:91			1897:11
Ved, besättn. & prov.			
Depl.	21,799	1,02,4	18,916:97

Maskineridata.

Nom. HK 10.

Typ Komp. sträkk

Dia af högtr:s Cyl. 150

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 305.

Slaglängd 200.

Prop.axel Φ 65.

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 20 m²

„ rostyta 0,9 m²

„ arbetstr. 11.

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1 m.

„ stign. 1,7 m

H:D 1:1,7

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,5 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Längst 50+0 95,24

Största längd 50+0

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 11+0 (3,353

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 4+0 1,23

„ „ för 3+0

„ depl. 217 S.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 75+16

Bordläggn. 6-5.

Spant 45 x 30+5.

Spt.afst. 460.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock 55.

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris Fmk 28.950:-

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg: pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På kanstr. v.b.	3.90	3.00	21,78	295	29,5	2,608	0,518	0,675	0,856	7,0	0,409	0,842

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater Datum 10/VI-17

										Anmärkningar
Löp	1	2	3							Profturen var
Omlopp	210	218	230							utan lina och ob
Arbetstr.	9	9,6	9,7							tydligt ved
Fylln.	0,41	0,5	0,56							
Vacuum	65	65	65							* med varplina o
IHK	45,65	46,5	53,25							250 kg varpankare
Fart i knop		8,29								samt 2 famer ved
" i km.		15,4								ombord
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1,03			* 1,19	=	3.11				
" för	0,90			0,90	=	2.11				
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 512. Typ Bogserbåt. Namn „NIKOLAI"

År: 1914 Mat. Stål Egare P. Praharoff

	Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	22,264	/63	13,833:25
			210:68
Inredn. Ställningar			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	2,191	/67,1	1286:41
Utrustn. Utrustn. & Inv.	1,614	/32	2,130:46
Wincher m. ketting	0,686	/827	567:47
Slupar o. rigg			
Tot.	2,300	/943	2,697:93
Maskinери ***Maskin***	3,603	/814	4736:57
Axlar, lager, hylsa	0,923	/01	937:36
Propeller	0,384		433:37
Mask. & pann inv.	0,114	/255	203:46
Panna m. skorst.	10,780	/587	6,329:75
Armatur	0,244	3/094	761:30
Garnitur	1,353	/286	386:82
Rör	0,253	3/822	96:81
Kranar & vent.	0,096	3/074	39:11
Pump m. rör & vent.	0,848	/1438	1236:68
Tot.	18,611		424:75
Uppsättning			
Cem. & färg	0,570	/1,2	572:88
Reservdelar	0,383	/584	153:26
Vatten i pannan			
Leverans 6/8 86.			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			35638 04

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. ström.

Dia af högtr:s Cyl. 280

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel Φ 110

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 65 m²

„ rostyta 2,3 m²

„ arbetstr. 11 atm.

Antal eldst. 3

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ H 1,55 m B 1,5 m

„ stign. 2,1 m 2,1 m

H:D

Ant. blad 4 4

Utv. bladyta 1,68 m² 1,0 m²

Pump system Centrif. 5"

„ förmåga 125 T.

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Största längd 65² (19,8)

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 14+6² (4,3)

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 6'6"

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 90+20

Bordläggn. 8-7-6-6-8.

Spant 60+50+6

Spt.afst. 500

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum

Roderstock 70

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris Rbl 28,700:-

Tot vigt 46.259 kg.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Djupg vid utskjutn. maskin uppsatt df=4,95 da=4,55
D:° " pannare " " = 3,17 m
1,00 m
D:° " " " vatten i pann. 2,10 m
1,25 m
D:° vid profresan 8 m³ ved 2,032 m = 6'8"
1,295 m = 4'3"

Linier som N:o 452.

Anm. vidr. maskineriet:

Dynamometer profsatt.

	Prop. A	Prop. B
Fyllm. 0,3 =	1200 kg	1440 kg. 130 omk
0,4 =	1580 "	1620 " 144 "
0,5 =	1800 "	1830 " 150 "
0,6 =	2040 "	2040 " 159 "
0,75 =	2220 "	2130 " 164 "

Proftursresultater — Datum 1914								Anmärkningar
Löp	18/8	16/8	17/8	18/8.	19/8	31/8.	31/8	31/8 var med
Omlopp	168	176	183	192	200	195	200	prop. B.
Arbetstr.	10	10	10	10	10	9,8	10	
Fylln.	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,6	0,6	
Vacuum	65	64	63	63	63	63	65.	
IHK	95,3	151,6	176,9	195,2	215	142	148.	
Fart i knop				10,20	10,375	10,056	10,38	
" i km.								
" i verst								
Slip %								
Djupg. akter	6'8"							
" för	4'3"							
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 513.

År: 1914

Typ Bogserbåt.

Namn „Ready"

Egare A. Åhlström Osk. Trångsund

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar	6,870		
	Profiler & smidgods	2,595		
	Nitar	0,320		
	Tot.	9,785	75	7314:-
				154:-
Inredn.	Ställningar			
	Timmerarb.			
	Snickrarearb.			
	Tot.	1,495	70	1,147:-
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1,008	127	1,274:-
	Wincher m. ketting	0,262	87	228:-
	Slupar o. rigg	0,059	197	11:-
	Tot.	1,329	128	1,168:-
Maskineri	***Maskin***	1,360	196	2,660:-
	Axlar, lager, hylsa	0,291	99	289:-
	Propeller	0,168	144	242:-
	Mask. & pann inv.	0,053	2/94	152:-
	Panna m. skorst.	5,402	82	4446:-
	Armatur	0,140	3/56	499:-
	Garnitur	0,513	48	248:-
	Rör	0,164	2/73	446:-
	Kranar & vent.	0,057	7/-	399:-
	Pump m. rör & vent.	0,457	2/19	1100:50
	Tot.	8,405	1/21	11,385:50
	Cem. & färg	0,194	2/89	560:-
	Uppsättning			303:-
	Vatten i pannan			
	Leverans			259:-
	Last			
	Reservdelar	0,192	147	91:-
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			2,351:50
	Tot vigt	21,594	1/11	

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Komp. sträkt

Dia af högtr:s Cyl. 200

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 350

Slaglängd 250

Prop.axel Φ 75

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 30

„ rostyta 1,3

„ arbetstr. 11

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,2 m

„ stign. 1,55 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,2 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Längst 50' = 15,250

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 12' = 3,658

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 5'0" = 1,534

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 75×16

Bordläggn. 6-6-5-6

Spant 50×40×5

Spt.afst. 533

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock 55

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sts Fsk m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraften. 1320 kg.

Proftursresultater		Datum	Anmärkningar
Löp			4 järnrör kostat 24 rub.
Omlopp	260		plotar 22 p. kg
Arbetstr.	10		mitar 64 p. kg
Fylln.	0,65		ingjutna plåt 43 p. kg
Vacuum	63		" gaflar 16 p. kg
IHK	101,5		vanliga tuber 18 p. kg
Fart i knop	9,45		slag tuber 3/4 p. m/m
" i km.			
" i verst.			
Slip %			
Djupg. akter	1,6 m = 5' 3"		
" för	0,9 3' 0"		
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 514 | Typ Bogserbåt. | Namn „PARSIFAL"

År: 1914 | Mat. Stål. | Egare: A. Ahlström O.Y. Hjerpsed i Björneborg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70' 21,336	Skrofvet: Plåtar	14,775		
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods	6,142		
Största bredd på ⊠ 16' 4,88	Nitar	1,021		
Bredd i ÖVL.	Tot.	21,938	/62	13526:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Hällnings arbete			302:-
Konstr:s djupg. akter 5'-6" 1,676	Inredn. Timmerarb.			
„ „ för	Snickrearb.			
„ depl.	Tot.	3,062	/87	2,722:-
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn. Utrustn. & Inv.	1,474	/43	2,103:-
Köl	Wincher m. ketting	0,225	/74	533:-
Bordläggn.	Slupar o. rigg	0,427	/76	325:-
Spant	Tot.	2,626	/13	2,961:-
Spt.afst.	Maskineri: *Maskin*	3,194	/49	4,758:-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,930	/71	664:-
„ „ boxar	Propeller	0,370	/15	424:-
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,099	2/10	207:-
Språng akter	*Panna* m. skorst.	10,681	/95	10,897:-
„ för	Armatur	0,308	2/71	836:-
Bjelkbugt	Garnitur	1,274	/39	493:-
Ant. vatt. skott	*Rör*	0,339	2/12	686:-
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0,083	3/51	291:-
Roderstock	~~Pump~~ Tanks m. rör & vent.	0,555	/39	769:-
Ant. pass.	Tot.	17,835	/08	19,218:-
Fribord	Cem. & färg	0,405	/34	544:-
Datum beställd 24/4-14	Reccendedar	0,409		14:-
„ för leverans	Vatten i pannan			
Pris	Uppsättning			316:-
Tot vigt 46296 kg.	Last			
	Leverans			5:-
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			39638:-

Maskineridata.

Nom. HK 35

Typ Komp. ström.

Dia af högtr:s Cyl. 280.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530

Slaglängd 300

Prop.axel ⌀ 110.

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 65.

„ rostyta 2,3

„ arbetstr. 10

Antal eldst. 2.

Eldst:s ⌀ 750/850

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,6 m

„ stign. 2

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,7

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kattila pär. M 1886-A

Anm. vidr. maskineriet:

½ min n 142 P. 2160 kg.
" medel 147 " 2250 "
" max 152 " 2400 "

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											tjärnbarkestat 24 p. kg
Omlopp	211										plåtar 28 p. kg
Arbetstr.	10										nitar 147 p. kg
Fylln.	0,6										ängpannenplåtar 435 p. kg
Vacuum	25										" gaflar 14 p. kg
IHK											vantiga tullar 2/30 p. kg
Fart i knop	10,588										slag tullar 4/15 m
" i km.	19,610										
" i verst											Djupg. fullt utrustad utan ved
Slip %											
Djupg. akter	5'6"										⅛ Med 15 m famnar
" för	3'4½"										lallved, aktertanken
Motsv. depl.											½ fylld

311

Bygg. N:o 515 | Typ Bogserbåt | Namn „CARMEN"

År: 1914 | Mat. | Egare P. Schöström & Co Trästipperi i Varkaus

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 70'	Skrofeet: Plåtar	14,795		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	6,142	*	
Största bredd på ⊠ 16'	Nitar	1,021		
Bredd i ÖVL	Tot.	21,958	/62	13,582:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan				277:-
Konstr:s djupg. akter 5'6"	Inredn.: Ställnings ark. Timmerarb.			
„ „ för	Snickarearb.			
„ depl. 65, 15	Tot.	3,063	/92	2,776:-
Brutto Reg. Tonnage 57,2	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,474	/39	2,036:-
Köl 85×19	Wincher m. ketting	0,725	/73	530:-
Bordläggn. 7-6-6-5 m/m	Slupar o. rigg	0,427	/82	349:-
Spant 60×40×6/x	Tot.	2,626	/11	2,915:-
Spt.afst. 500	Maskineri: ***Maskin***	3,194	4/52	4,589:-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,930	/81	753:-
„ „ boxar	Propeller	0,574	/15	434:-
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,097	/30	392:-
Språng akter	***Panna*** m. skorst.	10,681	/82	9,214:-
„ för	Armatur	0,288	2/44	750:-
Bjelkbugt	Garnitur	1,274	/44	581:-
Ant. vatt. skott 4	***Rör***	0,339	/84	423:-
Längd af m. & p. rum 6,05 m/m	Kranar & vent.	0,013	2/92	329:-
Roderstock 70 7/m	~~Pump~~ Tanks m. rör & vent.	0,555	/50	835:-
Ant. pass.	Tot.	17,835	/05	18,664:-
Fribord 0,9 m/m	Cem. & färg	0,405	/76	719:-
Datum beställd 24/4-14	Reservdelar	0,409		98:-
„ för leverans	Vatten i pannan			
Pris	Uppsättning			474:-
	Last			
	Leverans			84:-
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			39,562:-
	Tot vigt	44,296		

Maskineridata.

Nom. HK 25.
Typ Comp. Stålkond
Dia af högtr:s Cyl. 280
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 530
Slaglängd 300.
Prop.axel Φ 110
Kondensyta —
Pannans typ Marin
„ eldyta 65 m²
„ rostyta 2,3 m²
„ arbetstr. Matm.
Antal eldst. 2
Eldst:s Φ 750/850
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. Φ 1,6 m
„ stign.
H:D
Ant. blad 3
Utv. bladyta
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk pr timma
„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft mindre fylln. 1950 kg n: 140
D: större " 2100 " " 146
D: största " 2320 " " 152

Proftursresultater Datum 10/6 - 15.

Löp									
Omlopp	203	208							
Arbetstr.	10	10							
Fylln.	0,60	0,65							
Vacuum	60	60							
IHK									
Fart i knop	10,25	10,40							
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1,68								
" för	1,08								
Motsv. depl.									

Anmärkningar

Med ved bocarne fyllda och ved i lastr. ca 8 m³ i allt.

4-järnet 2½ p kg
plåtar 2½ p kg
nitar 6,47 p kg
ångpannplåt 4,3 p kg
" gaffar 4,18 p kg
svankiga tuber 3/50 p m.
stag tuber 4/15 m.

„URSULA"

Bygg. N:o 516 | Typ Bogserbåt | Namn „OBERON"

År: 1914 | Mat. Stål | Egare R. Ahlström O:y Träsliperi, Varkaus

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 75 ± = 22,86	Skrofvet: Plåtar	14,204		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	7,150		
Största bredd på ⊠ 16 ± = 4,877	Nitar	1,242		
Bredd i ÖVL	Tot.	24,591	1/66	16,290:-
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn. Ställningsarbete			309:-
Konstr:s djupg. akter 6 ± 1,83	Timmerarb.			
„ „ för 4 ± 3 ± 1,3	Snickarearb.			
„ depl. 71 T.	Tot.	5,46	1/40	7,623:-
Brutto Reg. Tonnage 64,6	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	2,589	3/43	4,303:-
Köl 80 ″/m × 16	Wincher m. ketting	0,855	1/33	1,129:-
Bordläggn. 7-6-7-5 × 3 m/m	Slupar o. rigg	0,423	1/22	403:-
Spant 60 × 40 × 6 - 7	Tot.	3,936	2/-	7,885:-
Spt.afst.	Maskineri: **Maskin**	4,933	1/25	6,208:-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	1,060	1/52	1,611:-
„ „ boxar	Propeller	0,432	1/99	426:-
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,114	2/13	235:-
Språng akter	**Panna** m. skorst.	13,352	1/84	11,337:-
„ för	Armatur	0,378	3/33	1,232:-
Bjelkbugt 115	Garnitur	1,383	1/41	546:-
Ant. vatt. skott 4	Tanks rör	0,496	1/22	1,167:-
Längd af m. & p. rum 6,0 m	Rör	0,420		
Roderstock	Kranar & vent.	0,144	5/59	805:-
Ant. pass.	Donkey pump.	0,066	14/94	1,311:-
Fribord	**Pump** m. rör & vent.	0,745	1/86	1,402:-
Datum beställd 24/4-14	Tot.	23,742	1/11	34,295:-
„ för leverans	Elektriska belysn.	0,228	3/67	2,451:-
Pris	Cem. & färg	0,576	4/71	2,205:-
Tot vigt 53,370.	Reservdelar	0,448		9:-
	Vatten i pannan	6,850		537:-
	Uppsättning			
	Last			164:-
	Leveranas			
	Ved, besättn. & prov.	4,711		
	Depl.	72,30	1/68	44,862:-

Maskineridata.

Nom. HK 50

Typ Komp. ströälk.

Dia af högtr:s Cyl. 340

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 600

Slaglängd 360

Prop.axel ⌀ 120

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 3,5 m²

„ arbetstr. Natom.

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 800/900

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,6 m

„ stign. 2,65 m.

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,8 m²

Pump system Centrifugal

„ förmåga 125 T ± i timmen

Bränsleförbruk pr timm:

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. v.l.	1,676	1,350	71	7,33	7,33	5,50	0,50	0,235	0,50	10,8	0,607	1,51

Anm. vidr. båten:

Båten såld i aug 1915 till Visbargs Fästning

Anm. vidr. maskineriet:

P = 10 hkr

100 – 1750.
120 – 2300
136 – 3000
148 – 3600.

Proftursresultater Datum 2/6-15

										Anmärkningar
Löp	x	xx	0.	0.						x Med vind
Omlopp		177.	184.	193.						xx Mot vind
Arbetstr.		10.	10.	3,25						L järn 27,3 p kg
Fylln.	0,45	0,55	0,65	0,70						plåtar 28 p kg
Vacuum	65	65	63	60						nitar 64 p kg
IHK		360.	300,5	334.						ingpannrygplåt 77 p kg
Fart i knop	10,714	10,65	11,003	11,07						" gaflar 85 p kg
" i km.										vanliga tuber 3/30 p m
" i verst										slak tuber 4/15 m
Slip %		29,7	30,2	33,1						
Djupg. akter		1,80 m = 5' 10"								
" för		1,08 m = 3' 3 1/2"								
Motsv. depl.										

315

Bygg. N:o 517

År: 1914-1915.

Typ Passagerarbåt.

Mat. Stål.

Namn LEPPÄVIRTA

Ägare Leppävirran K.O.Y. Leppävirta.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	25,144		
Profiler & smidgods	14,358		
Nitar	2,020		
Tot.	41,522	57	24533:- 663:-
Inredn.			
Hållningar. Timmerarb.	7,901	59	4,627:-
Snickrearb.	14,229	48	21,049:-
Tot.	23,130	1/14	25,676:-
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	4,539	127	11,541:-
Wincher m. ketting	1,243	99	1,235:-
Slupar o. rigg	2,253	62	1,386:-
Tot.	10,035	141	14,162:-
Maskineri			
Maskin	4,969	129	6,420:-
Axlar, lager, hylsa	1,524	157	2,395:-
Propeller	0,458	50	231:-
Mask. & pann inv.	0,139	2/12	273:-
Panna m. skorst.	13,424	123	2,739:-
Armatur	0,341	3/07	1,046:-
Garnitur	1,245	133	414:-
Rör	0,410	3/64	1,089:-
Kranar & vent.	2,074	4/03	337:-
Donkey ***Pump*** m. rör & vent.	0,462	1/03	475:-
Tot.	23,061	196	22,895:-
Elektr. belysn.	1,190	6/93	8,267:-
Cem. & färg	0,750	7/07	5,900:-
Reservdelar	2,145		691:-
Vatten i pannan			1.019:-
Uppsättning			
Last			339:-
Leverans. Ved, besättn. & prov.			
Depl.			103.365:-
Tot vigt	100,833		

Maskineridata.

Nom. HK 30.

Typ Komp. ständ. kond.

Dia af högtr:s Cyl. 340

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lägtr:s „ 600

Slaglängd 360.

Prop.axel Φ 120.

Kondensyta —

Pannans typ Marin.

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 2,5 m²

„ arbetstr. 10 atm.

Antal eldst. 3.

Eldst:s Φ 900/900.

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 1,85

„ stign. 2,5

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 1,36.

Pump system Worthington

„ förmåga 7 ½

Bränsleförbruk pr timma

„ „ pr IHK „ „

Största längd 92'-4" (28,2)

Längd i ÖVL.

Största bredd på ⊠ 33'

Bredd i ÖVL.

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 19 6'-3"

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 23/X-14

„ för leverans 1/5-15

Pris

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Propresan Carlsons-Nyslott 1/5-15 s. skidde L. C. ≷ m. 0,55.
under full storm (motvind)
Farten loggades motvind till 10,43 knop = 18,93 km.
" medvind " 11,4 " = 21,11 "
Alltså medeltal " 10,91 " = 20,02 "
Fyllen var 0,57 av loppstalet 158-160 Pannan.
höll väl fulla ångtr. Båten mycket stabil
Pass. antalet ombord var ca 150 personer.

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater — Datum 10/5-15.						Anmärkningar
Löp	1	2	3	4	5	↳ järnet. 24 p. kg
Omlopp	145	156	158	165	170	plåtar 28 p. kg
Arbetstr.	10	10	10	10	10	nitar 647 p. kg
Fylln.	0,53	0,47	0,57	0,67	0,75	ångrannsplåtar 77 p. kg
Vacuum	63	64	63	63	60	" gaflar 83 p. kg
IHK	179,35	317,6	249,5	278,3	316,5	vanliga tuber 3/50 m.
Fart i knop	2,91	10,17	10,44	10,9	11,18	stag tuber 4/15 m
" i km.	11,36	16,83	19,84	20,21	20,7	
" i verst						
Slip %				21,3	21,2	
Djupg. akter						
" för						
Motsv. depl.						

Bygg. N:o 518 | Typ Bogserbåt | Namn "TRIPALE"

År: 1914 | Mat. Stål | Egare A. Ahlström O:y Ingen Torkanö

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar	14,795		
Profiler & smidgods	6,142		
Nitar	1,021		
Tot.	21,958	/66	14,474:-
Inredn. Ställningsarbete			219.-
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	3,063	/54	1647:-
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	1,474	/56	2,305:-
Wincher m. ketting	0,725	/69	499:-
Slupar o. rigg	0,427	/80	343:-
Tot.	2,626	/20	3,141:-
Maskineri			
Maskin	3,194	/50	4,770:-
Axlar, lager, hylsa	0,930	/90	841:-
Propeller	0,378	/42	136:-
Mask. & pann inv.	0,099	3/37	334:-
Panna m. skorst.	14,681	/90	2601:-
Armatur	0,308	2/29	766:-
Garnitur	1,276	/35	445:-
Rör	0,339	1/23	924:-
Kranar & vent.	0,083	4/10	339:-
Janks ~~Pump~~ m. rör & vent.	0,535	/53	849:-
Tot.	17,535	/06	11,965:-
Cem. & färg	0,405	/83	741:-
Reservdelar	0,409	/42	173:-
Vatten i pannan			
Uppsättning			381:-
Last			
Leverans			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			39,742:-
Tot vigt.	46,296	/86	

Största längd 70.1 (21,336)
Längd i ÖVL
Största bredd på ⊠ 16.1 4,88
Bredd i ÖVL
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan
Konstr:s djupg. akter 5'6" 1,676
" " för
" depl. 65,15 m³
Brutto Reg. Tonnage 57,2
Köl 85×19
Bordläggn. 7-6-6-5
Spant 60×40×6/7
Spt.afst. 500 m/m
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter
" för
Bjelkbugt
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 6,05 m
Roderstock 10 m/m
Ant. pass.
Fribord 0,9 m
Datum beställd
" för leverans
Pris

Maskineridata.

Nom. HK 25
Typ Komp. strök
Dia af högtr:s Cyl. 280
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 530
Slaglängd 300
Prop.axel ϕ 110
Kondensyta
Pannans typ Marin
" eldyta 65 m²
" rostyta 3,3 m²
" arbetstr. 10
Antal eldst. 2
Eldst:s ϕ 750/850
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ϕ 1,6 m.
" stign. 2,0
H:D
Ant. blad 4
Utv. bladyta 1,7 m²
Pump system Centrifug. 5"
" förmåga 115 m³ tim.
Bränsleförbruk 1,2 m³ pr timma
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Deplcs. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplcs ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplcs ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplcs ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft 2450 kg vid 155 o/m.

Proftursresultater Datum 19 18/6 15.

Anmärkningar

Löp	
Omlopp	223
Arbetstr.	10
Fylln.	68 %
Vacuum	60
IHK	274
Fart i knop	19,44
» i km.	
» i verst	
Slip %	
Djupg. akter	4,62
» för	0,93
Motsv. depl.	

Järnbarkortat 324 p. kg
plåtar 33 p kg
nitar 647 p. kg
ångpannerplåtar 435 kg
» gaflar 118 kg
vanliga tuber 4/45 m
stag tuber 6/15 m

Bygg. N:o 519. Typ "Lastpråm". Namn "KAPN 3"

År: 1915. Mat. Ägare Sveaborgs Fästning

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 90' (27,2)	**Skrofved** Plåtar	18,387		
Längd i ÖVL. 90'	Profiler & smidgods	7,976		
Största bredd på Ø 20'	Nitar	1,185		
Bredd i ÖVL. 20'	Tot.	27,548	1/50	1361:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'	**Inredn.** Ställningar			315:-
Konstr:s djupg. akter 7'	Timmerarb.			
" " för 3'7"	Snickrearb.			
" depl. 140 m3	Tot.	5,853	1/41	1236:-
Brutto Reg. Tonnage	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	0,730	1/25.	912:-
Köl	Wincher m. ketting	0,80	1/20	632:-
Bordläggn.	Slupar o. rigg	1,730	1/-	
Spant 75×50×6×7.	Tot.	1,540	1/-	1544:-
Spt.afst.	**Maskiner** ***Maskin***			
Inneh. af lastr. 6,000 pud	Axlar, lager, hylsa			
" " boxar	Propeller			
" " vattent.	Mask. & pann inv.			
Språng akter 0,20	***Panna*** m. skorst.			
" för 0,40.	Armatur			
Bjelkbugt	Garnitur			
Ant. vatt. skott 1	***Rör***			
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.			
Roderstock	***Pump*** m. rör & vent.			
Ant. pass.	Tot.			
Fribord	Cem. & färg	0,256	1/61	451:-
Datum beställd	Leverans			248:-
" för leverans	Vatten i pannan			
Pris Fmk. 51,500:-	Uppsättning			4:-
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.		1/50	17469:-
	+ bogsering			
	Tot vigt	35,197		

Maskineridata.

Nom. HK Intet

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På kanstr. v. l.	1,1	1,1	140	1400	140	6,23	0,761	0,84	0,93	13941		

Anm. vidr. båten:

Prämien bogserades till Sveaborg.

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum 1915	Anmärkningar
Löp		4 järn har kostat 30,9 pr kg
Omlopp		plåtar " 28,5 pr kg
Arbetstr.		nitar " 66,2 pr kg
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 520 | Typ "Ångpråm" | Namn "ХАГАЛУНДЪ"

År: 1915 | Mat. | Egare Sveaborgs Fästning

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 90.- (27,2)	**Skrofvet** Plåtar	11,217		
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods	7,976		
Största bredd på ⊠ 20.- (6,096)	Nitar	1,185		
Bredd i ÖVL	Tot.	27,548	/50	13,774.-
				315.-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	**Inredn.** Hållningar. Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 7.1	Snickrearb.			
" " för	Tot.	5,853	/211	1,236.-
" depl.	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	0,730	/25	912.-
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,816	/78	632.-
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.	1,546	/-	1544.-
Spant	**Maskiner** Maskin			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
" " boxar	Mask. & pann inv.			
" " vattent.	**Panna** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
" för	Garnitur			
Bjelkbugt	**Rör**			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg	0,256	/1,41	451.-
Fribord	Leverans Vatten i pannan			298.-
Datum beställd	Uppsättning Last			4.-
" för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris Fmk 54,500.-	Depl.		/50	17,469.-
	+bagsering			
	Tot vigt.		35,197	

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Hkans. tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På kantr n L	1,1	1,1	140	1401	140	6,23	0,761	0,54	0,93	13941		

Anm. vidr. båten:

Prämien högsta graden Stockholm

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater Datum – 15									Anmärkningar
Löp									Tjärn har konstat 30,0 p/kg
Omlopp									plåtar " 28,5 p/kg
Arbetstr.									nitar " 66,2 p/kg
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
" för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 621 | Typ Bogserbåt | Namn „PEKONLAHTI III"

År: | Mat. | Egare A. Ahlström O:y Ekenäs

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 15'-+30'-x 7'-	Skrofvet: Plåtar	27,228		
Längd i ÖVL 2365	Profiler & smidgods	14,676		
Största bredd på ⊠ 30'- 609	Nitar	1,848		
Bredd i ÖVL 60	Tot.	43,749	1/41	64,561.-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,3	Hållningar			200.-
Konstr:s djupg. akter 7'- 2,13	Inredn. Timmerarb.			
„ „ för 1,70	Snickarearb.			
„ depl. 1	Tot.	8,318	1/51	4,900.-
Brutto Reg. Tonnage 125 m3	Utrustn. Utrustn. & Inv.	2,503	2/56	6,630.-
Köl 120 x 22	Wincher m. ketting	2,383	1/21	2,515.-
Bordläggn. 8-7-6-5 i ut 8.	Slupar o. rigg	0,656	1/57	585.-
Spant midsk 75x50x6 ändar 65x50x6	Tot.	5,542	1/25	9,620.-
Spt.afst. 735	Maskineri: *Maskin*	6,598	2/18	14,360.-
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	1,368	1/40	1,910.-
„ „ boxar	Propeller	0,687	4/-	2,745.-
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,334	1/34	475.-
Språng akter	*Panna* m. skorst.	19,260	1/21	23400.-
„ för	Armatur	0,498	3/24	1,865.-
Bjelkbugt 115	Garnitur	1,638	1/71	1,160.-
Ant. vatt. skott 4	*Rör*	0,430	4/97	3,000.-
Längd af m. & p. rum 8	Kranar & vent.	0,184	4/37	790.-
Roderstock 85	V. pump.	0,148	7/81	1,160.-
Ant. pass.	V. *Pump* m. rör & vent.	2,053	2/07	4,250.-
Fribord 1,43	Tot.	33218	1/66	55,115.-
Datum beställd	Reservdelar.	0,640	763	430.-
„ för leverans	Cem. & färg	0,690	2/56	1,630.-
Pris	Upp:mantering i P. lastrum m.			11,400.-
Vigt 94,744 ton	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.		1/56	147,955.-

Maskineridata.

Nom. HK 60.

Typ Kamp. ståhlk.

Dia af högtr:s Cyl. 330.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660.

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 145.

Kondensyta

Pannans typ marin

„ eldyta 100 m²

„ rostyta 3,5

„ arbetstr. 11.

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 2,10

„ stign. 2,50

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2,2 m²

Pump system Centrifugal

„ förmåga 300 tons i t

Bränsleförbruk pr timm

„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. v. l.	2,0	1,50	1,25	1040	104	8,751	0,504	0,727	0,87	12,45	0,702	1,93.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Båten hopsatt i Pikonlahti vintern 1915–1916.	Drager 3630 kg vid 116 o/m.

	Proftursresultater								Datum 11/5-16	Anmärkningar
Löp	1									Djupgången med ca 4 famnar sågaffall i sidbåarne. Fårskepps boren var tam.
Omlopp	150	153								
Arbetstr.	10½	10½								
Fylln.	0,465	0,465								
Vacuum	65	66								
IHK	346	352,5								
Fart i knop	10,9									
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1,98									
» för	1,38									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 522 | Typ Bogserbåt | Namn „STRÖMFORS"

År: 1915 | Mat. | Egare A. Ahlström O.y. Strömfors

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	16,201	1/02	16,541:-
			219:-
Inredn. Hållningar			
Timmerarb.			
Snickrarb.			
Tot.	2662	1/88	2,357:-
Utrustn. Utrustn. & Inv.	1,115	2/28	2,546:-
Wincher m. ketting	0,633	1/19	751:-
Slupar o. rigg	0,070	1/26	88:-
Tot.	1,818	1/86	3,385:-
Maskineri *Maskin*	2,118	3/29	8,020:-
Axlar, lager, hylsa	0,536	1/04	579:-
Propeller	0,198	2/16	427:-
Mask. & pann inv.	0,092	2/44	232:-
Panna m. skorst.	8,185	1/42	11,595:-
Armatur	0,246	4/45	1,093:-
Garnitur	0,683	1/02	692:-
Rör	0,435	3/67	1,560:-
Kranar & vent.	0,057	8/73	498:-
½ *Pump* m. rör & vent.	0,757	4/32	3,272:-
Tot.	13,331	2/10	27,974:-
Cem. & färg	0,446	3/13	1,395:-
Kvarndelar Vatten i pannan	0,212	2/34	497:-
Leverans. Last			71:-
Ved, besättn. & prov.			
Depl.		Fmk	52441:-

Största längd 62' = 19,01m. (12,91)
Längd i ÖVL 17,28 "
Största bredd på ⊠ 14'4"
Bredd i ÖVL 4,32m.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15m.
Konstr:s djupg. akter 4' 1,22"
" " för 1,04 "
" depl. 45 m³.
Brutto Reg. Tonnage
Köl 6"/m
Bordläggn. 6-6-5-5.
Spant 60×40×5
Spt.afst. 533
Inneh. af lastr.
" " boxar 7,5 m³
" " vattent.
Språng akter 0,23m.
" för 0,54 "
Bjelkbugt 90
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum
Roderstock 60"/m
Ant. pass.
Fribord 1,0 m.
Datum beställd
" för leverans
Pris
Vigt 34665 ton.

Maskineridata.

Nom. HK 20
Typ Kamp stålk
Dia af högtr:s Cyl. 225
" " medeltr:s "
" " lågtr:s " 440
Slaglängd 280
Prop.axel ⌀ 85
Kondensyta —
Pannans typ Marin
" eldyta 50
" rostyta 1,5
" arbetstr. 10.
Antal eldst. 1
Eldst:s ⌀ 900/1000
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ I 1,3m II 1,3
" stign. 2,0 1,8
H:D
Ant. blad 4 4
Utv. bladyta 12,1 m² 13,2 m²
Pump system Centrifug
" förmåga 125 ton i t.
Bränsleförbruk pr timm
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstruk.	1,32	1,27	47,6	554,5	55,45	4,50	0,515	0,738	0,811	9,44		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Med prop I n:r 137 dragor 1260 kg
" " II n:r 159 " 1440 "

Kr. mtr nr 3369 S

Maskin " mtr nr. M 1152
Damm " " M 4246
Propeller " " 4620

Proftursresultater — Datum 1916									Anmärkningar
Löp	24/7	26/7	1/8						
Omlopp	188	190	225						
Arbetstr.	10	10	10						
Fylln.									
Vacuum	58	58	60						
IHK	136	138,0	146						
Fart i knop	8,09	7,912	9,55						
" i km.	14,98	14,65	17,65						
" i verst	14,04	13,73							
Slip %	36,7	38,7							
Djupg. akter	3-84	—	3-84						
" för	3-0"	—	3-0"						
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 523.

År: 1915–16

Typ Bogserbåt

Mat. järn.

Namn „OBERON."

Egare A. Ahlström O:y Merikoomanki Harkaus

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrovet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	30,895	4/52	48,249:-
Ställningar			627:-
Inredn. Timmerarb.			
Snickararb.			
Tot.	9,700	1/01	9,780:-
Utrustn. Utrustn. & Inv.	3,549	5/30	18,544:-
Wincher m. ketting	1,787	2/11	3,765:-
Slupar o. rigg	0,659	1/32	1,135:-
Tot.	6,010	3/91	23,494:-
Maskineri ***Maskin***	6,443	3/01	16,664:-
Axlar, lager, hylsa	3,013	1/07	2,487:-
Propeller	1,210	1/03	1,232:-
Mask. & pann inv.	0,153	1/15	115:-
Panna m. skorst.	14,891	1/50	22,354:-
Armatur	0,582	4/70	2,458:-
Garnitur	1,213	1/25	1,512:-
Rör	0,656	4/82	3,159:-
1 pump	0,025	1/42	1,481:-
Kranar & vent.	0,183	1/66	1,217:-
2 ***Pump*** m. rör & vent.	0,745	4/03	3,002:-
Tot.	29,213	1/87	55,619:-
Elektr. belysning	0,674	1/08	5,488:-
Cem. & färg	0,387	1/52	4,435:-
Recensedar	0,612	1/96	585:-
Vatten i pannan			452:-
Leverans			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			
		Fmk.	148,736:-

Största längd 26,212 = 86 fot

Längd i ÖVL 23,35

Största bredd på ⊠ 4,188 = 14 fot

Bredd i ÖVL 4,74 m

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,2 m

Konstr:s djupg. akter 7 fot

„ „ för 5 fot 3 tum

„ depl. 90 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 85×16

Bordläggn. 6/4-5/4-6/4-4

Spant 60×40×6

Spt.afst. 500

Inneh. af lastr. 8,1 m³

„ „ boxar 13,5 m³

„ „ vattent. 5 m³

Språng akter 0,40 m.

„ för 0,73 m

Bjelkbugt 115

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 7 m

Roderstock 65.

Ant. pass.

Fribord 1,2 m

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Vigt 78,146 ton

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Kamp. stralk

Dia af högtr:s Cyl. 330

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500

Prop.axel Φ 145

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 95 m²

„ rostyta 3,5 m²

„ arbetstr. 11

Antal eldst. 2.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 210 m

„ stign. 2,95 m

H:D 1,4

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2,66 m²

Pump system Centrifug

„ förmåga 25 ton i timmen

Bränsleförbrukt pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstruk	2,13	1,60	90.	122.	82,2	6,32	0,45	0,734	0,762	12,23	0,60	1,33

Anm. vidr. båten:

Patent ankarna voro inte ombord

Ytterpiir. N:r S.3782-A

Kattila piir. N:r M.5102-A

Laivakone piir. N:r M.1230-A ?

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft 3960 kg n=110
vid 11 atm ångtryck

Proftursresultater	Datum 17/6-16								Anmärkningar
Löp									
Omlopp	156								
Arbetstr.	11								
Fylln.	0,465								
Vacuum	60								
IHK	347,01								
Fart i knop	11,65.								
" i km.	21,55								
" i verst									
Slip %	21,78.								
Djupg. akter	2,15								
" för	1,372								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 524	Typ Varpbåt.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn „TOVERI III"
År: 1915-16	Mat. järn.				Egare A. Ahlström Oy Varkaus
Största längd 52' 15,70 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 14,04 m	Profiler & smidgods				Nom. HK 10.
Största bredd på ⊠ 16' 4,88 "	Nitar				Typ Komp. stålk.
Bredd i ÖVL 4,53 "	Tot.	2,771	7/91	8,011:-	Dia af högtr:s Cyl. 150
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,73 "	Inredn. Hållningar			293:-	„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 3'2" 0,95 "	Timmerarb.				„ „ lågtr:s „ 305
„ „ för 0,75 "	Snickrarearb.				Slaglängd 200
„ depl. 26 m³	Tot.	3,976	1/72	2,888:-	Prop.axel ϕ 65
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn. Utrustn. & Inv.	0,471	2/03	951:-	Kondensyta -
Köl 70×15.	Wincher m. ketting	0,391	2/39	937:-	Pannans typ Marin.
Bordläggn. 5-4-4 m/m	Slupar o. rigg				„ eldyta 20 m²
Spant 50×40×5.	Tot.	0,863	2/20	1,893:-	„ rostyta 0,9
Spt.afst. 590	Maskineri: ***Maskin***	0,979	4/23	4,145:-	„ arbetstr. 10
Inneh. af lastr.	Axlar, lager, hylsa	0,532	1/56	830:-	Antal eldst. 1.
„ „ boxar	Propeller	0,119	3/32	395:-	Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Mask. & pann inv.	0,118	1/56	184:-	IHK: eldyta
Spräng akter	***Panna*** m. skorst.	3,960	1/73	6,837:-	„ : rostyta
„ för	Armatur	0,144	5/85	960:-	Prop. ϕ 1,10 m
Bjelkbugt	Garnitur	0,411	1/94	395:-	„ stign. 1,4 m.
Ant. vatt. skott	***Rör***	0,124	7/83	970:-	H:D
Längd af m. & p. rum	Kranar & vent.	0,33	2/02	665:-	Ant. blad 4
Roderstock 55.	***Pump*** m. rör & vent.				ϑ
Ant. pass.	Tot.	6,940	2/39	15,381:-	Utv. bladyta 0,85
Fribord 0,825	Varpspel.	4,316	1/41	6,071:-	Pump system
Datum beställd	Cem. & färg	0,391	1/95	567:-	„ förmåga
„ för leverans	Reservdelar	0,002	3/-	6:-	Bränsleförbruk pr timm
Pris	Vatten i pannan				„ pr IHK „ „
Vigt 24658	Last				
	Ved, besättn. & prov.				
	Depl.		Fmk.	35,110.-	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstruktionen	0,95	0,75	36	456	45,6	3,06	0,478	0,717	0,795	7,12		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskinerjet:

	Proftursresultater								Anmärkningar
Löp									
Omlopp	216								
Arbetstr.	9								
Fylln.	0,5								
Vacuum	60 %m								
IHK	48								
Fart i knop	7,67								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	0,991								
„ för	0,762								
Motsv. depl.									

Datum 13/6 - 1916

Bygg. N:o 525. | Typ Bogserbåt. | Namn MARIA.

År: 1915. | Mat. järn. | Egare A. Ahlström O.y Karkus

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	16001	1/91	19763.- 246.-
Inredn.			
Timmerarb. (Stallmogar)			
Snickarearb.			
Tot.	1835	7/95	1725.-
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	0.653	3/41	2.209.-
Wincher m. ketting	0.436	1/28	557.-
Slupar o. rigg	0.059	1/31	72.-
Tot.	1148	2/71	2179.-
Maskineri			
Maskin	1.370	7/22	4413.-
Axlar, lager, hylsa	0.319	2/57	1140.-
Propeller	0.192	1/33	640.-
Mask. & pann inv.	0.115	3/83	440.-
Panna m. skorst.	3.597	3/02	11.381.-
Armatur	0.157	1/21	1.368.-
Garnitur	0.527	1/07	565.-
Rör	0.186	9/54	1.778.-
Kranar & vent.	0.057	13/12	748.-
½ ***Pump*** m. rör & vent.	0.357	8/-	2854.-
Tot.	6.877	2/85	25.374.-
Cem. & färg	0.211	4/16	877.-
Reservdelar	0.180	7/98	126.-
Vatten i pannan			10.-
Lavorera Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			
	à 2/29	5%	50950.-

Största längd 51'
Längd i ÖVL
Största bredd på ⊠ 12'
Bredd i ÖVL
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan
Konstr:s djupg. akter 4' 6"
" " för
" depl. 26,150.
Brutto Reg. Tonnage
Köl
Bordläggn.
Spant
Spt.afst.
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter
" för
Bjelkbugt
Ant. vatt. skott
Längd af m. & p. rum
Roderstock
Ant. pass.
Fribord
Datum beställd
" för leverans
Pris

Vigt. 22,252 ton.

Maskineridata.

Nom. HK 15.
Typ Komp. ståhk
Dia af högtr:s Cyl. 200.
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 350
Slaglängd 250.
Prop.axel ⌀ 75
Kondensyta —
Pannans typ Marin
" eldyta 36m² 32/36
" rostyta 1,2 m²
" arbetstr. 10,5 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s ⌀
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ 1,22 m.
" stign. 1,83 m.
H:D 1,5.
Ant. blad 4
Utv. bladyta 0,745 m²
Pump system Centrif. 4"
" förmåga 72 tons
Bränsleförbruk pr timm
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr.v.l.	1,373	0,828	26,50	36,7	36,7	2,92	0,483	0,748	0,76	0,642		

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraften vid 10 amt 1130 kg.
178 omlopp. Aktertanken fylld
så djuppgången blir 5'
d: 1939 Musikattila piir. N:o M.13628-A.

	Proftursresultater									Datum 25/9-16	Anmärkningar
Löp											Djuppgången un-
Omlopp	203										der full ånga
Arbetstr.	11										och 3m³ ved i
Fylln.	0,60										kolarne.
Vacuum	63										
IHK	93,4										
Fart i knop	14,0										
„ i km.	18,53										
„ i verst	17,3										
Slip %	19,45										
Djupg. akter	4'3" = 1,37 m.										
„ för	3'6½" = 1,07 m.										
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 526 | Typ Bogserbåt. | Namn OBERON III

År: 1916 | Mat. stål. | Egare: A. Ahlström O.y. Karhaus

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 86' 26,272	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 16' 4,88	Nitar			
Bredd i ÖVL 474	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,0	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 85 × 16	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 4/4 5/4 6/4 4 m/m	Tot.			
Spant 60 × 40 × 6	Maskineri: ***Maskin***			
Spt.afst. 500.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr. 8,1 m³	Propeller			
„ „ boxar 13,5 m³	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent. 5 m³	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 0,4	Armatur			
„ för 0,73	Garnitur			
Bjelkbugt 115	***Rör***			
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum 7 m	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock 65.	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 1,2 m.	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Vigt 72145 Kg

Maskineridata.

Nom. HK 50.

Typ Comp. stråtkond

Dia af högtr:s Cyl. 340.

„ „ medeltr:s „ –

„ „ lågtr:s „ 600.

Slaglängd 360

Prop.axel ⌀ 120

Kondensyta –

Pannans typ Marin

„ eldyta 75 m²

„ rostyta 2,5 m²

„ arbetstr. 10 atm.

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 800/900

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ ~~H~~ 2,1 / 2,45

„ stign.

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplᵃs. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.
Se byggn. nr 523												

Anm. vidr. båten:

160 m = 225 IHV.
2 a 3

Linjeritn.: 37735
Propellritn. nr: 2755 M

Anm. vidr. maskineriet:

P = 10 kg

M	kg
84	2200
96	2370
100	2970
108	3300. (3000)

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	Samma kone kuin „Ursula" sivu 313		
Omlopp	-"- -"- -"- „Leppävirta I" sivu 315.		
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

335

Bygg. N:o 528

År: 1915.

Typ Bogserbåt

Mat. stål

Namn "KIRKKONIEMI"

Egare A. Ahlström O:y Tvärgrund

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	14,201	1/02	14,540:-
			214:-
Inredn. Ställningar.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	2,667	1/88	2,357:-
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.	1,115	2/28	2,456:-
Wincher m. ketting	0,633	1/19	751:-
Slupar o. rigg	0,070	1/24	88:-
Tot.	1,818	1/88	3,385:-
Maskineri			
Maskin	2,118	3/79	8,020:-
Axlar, lager, hylsa	0,586	1/04	574:-
Propeller	0,198	2/16	427:-
Mask. & pann inv.	0,097	3/44	237:-
Panna m. skorst.	1,185	1/42	11,595:-
Armatur	0,234	4/45	1,094:-
Garnitur	0,682	1/01	693:-
Rör	0,425	3/67	1,560:-
Kranar & vent.	0,057	2/74	498:-
✠ ***Pump*** m. rör & vent.	0,757	4/33	3,272:-
Tot.	13,321	2/10	27,974:-
Cem. & färg	0,446	3/13	1,398:-
Reservdelar	0,212	2/34	498:-
Vatten i pannan			71:-
Leverans. Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			
		Fmk	52441:-

Största längd 62 1/2 18,9

Längd i ÖVL 17,28 m

Största bredd på ⊠ 14+4" 4,30

Bredd i ÖVL 4,32 m

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15

Konstr:s djupg. akter 4,3" - 1,32 m

" " för 1,04"

" depl. 45 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 6 m/m

Bordläggn. 6-6-5-5

Spant 60+40+5/6

Spt.afst. 533

Inneh. af lastr. –

" " boxar 7,5 m³

" " vattent.

Språng akter 0,23

" för 0,54

Bjelkbugt 90 m/m

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 5,9 m.

Roderstock 60 m/m

Ant. pass.

Fribord 1,0 m

Datum beställd

" för leverans

Pris

Vigt 34665 ton

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Ramp ströälkand

Dia af högtr:s Cyl. 325

" " medeltr:s " –

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 250

Prop.axel ⌀ 85.

Kondensyta –

Pannans typ Marin

" eldyta 50 m²

" rostyta 1,5 m²

" arbetstr. 10

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 900/1140

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1,3 m

" stign. 1,8 m.

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,33 m²

Pump system Centrifug. 5"

" förmåga 15 ton i t.

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. Pspts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
		Dyrk som tidigare.										

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Dragkraft 1430 kg vid 158 omlopp.

Proftursresultater	Datum 3/2-16	Anmärkningar
Löp		
Omlopp	224	
Arbetstr.	10	
Fylln.	61%	
Vacuum	63	
IHK	143	
Fart i knop	9,5	
„ i km.	17,6	
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	3-8½	
„ för	3-1½	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 528. Typ Bogserbåt. Namn "PETROGRAD."

År: 1915-16 Mat. Stål. Egare Kommunikat. Minist. Sysslandet.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 62' 18,9 m.	Skrofteet: Plåtar			
Längd i ÖVL 17,28 m.	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊗ 435 / 1442	Nitar			
Bredd i ÖVL 4,32 m.	Tot.	16,334	1/39	22,568:93
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15 m.	Inredn.: Hällningar.			202:32
Konstr:s djupg. akter 4'6": 1,22 m.	Timmerarb.			
" " för 1,04 m.	Snickarearb.			
" depl. 45 m³	Tot.	3,106	1/41	3,136:70
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,275	3/20	2,806:74
Köl 6 m/m	Wincher m. ketting	0,625	1/53	1038:-
Bordläggn. 6-6-5-5 m/m	Slupar o. rigg	0,029	3/22	175:25
Spant 60×40×7/6	Tot.	2,029	1/98	4010:19
Spt.afst. 533	Maskineri: *Maskin*	2,118	3/76	7769:26
Inneh. af lastr. —	Axlar, lager, hylsa	0,356	1/43	797:04
" " boxar 7,5 m³	Propeller	0,210	2/03	425:65
" " vattent.	Mask. & pann inv.	0,096	3/60	244:35
Språng akter 0,33.	*Panna* m. skorst.	8,269	1/33	11,271:27
" för 0,54.	Armatur	0,246	5/92	1467:71
Bjelkbugt 90 m/m	Garnitur	0,688	1/98	669:53
Ant. vatt. skott 4	*Rör*	0,426	4/02	1729:38
Längd af m. & p. rum 5,9 m	Kranar & vent.	0,052	9/85	504:50
Roderstock 60 m/m	*Pump* m. rör & vent.	0,756	3/77	2,850:62
Ant. pass.	Tot.	13,480	3/86	37634:51
Fribord 1,0 m.	Cem. & färg	0,478	3/40	1148:75
Datum beställd	Reservdelar	0,241	1/96	240:25
" för leverans	Vatten i pannan			
Pris	Leverans, Last			492:64
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.		Fmk	59973:99

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Kamp stråk

Dia af högtr:s Cyl. 225

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280

Prop.axel Φ 85

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 50 m²

" rostyta 1,5 m²

" arbetstr. Natm.

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 900/1050

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1,3 m

" stign. 1,8 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,33 m²

Pump system Centrifug.

" förmåga 15 kbs i timmen

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Vigt 35,5 38 ton.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 529. Typ Bogserbåt. Namn „ORESCHEK"

År: 1915-16 Mat. Stål Egare Kommunistat Minist Ryssland

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 62-1	Skrofcet: Plåtar			
Längd i ÖVL 17,28	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊗ 14-4-2	Nitar			
Bredd i ÖVL 4,32	Tot.	16,234	1/70	27.780:-
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,15	Inredn. Ställningar			238:-
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'6" 1,33	Snickrearb.			
„ „ för 1,04	Tot.	3,106	1/96	2.982:-
„ depl. 45 m³	Utrustn. & Inv.	1,275	3/49	3.125:-
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,685	1/51	336:-
Köl 6 m/m	Slupar o. rigg	0,079	1/51	119:-
Bordläggn. 6-6-5-5 m/m	Tot.	2,039	2/03	4180:-
Spant 60×40×7/6	Maskin	2,118	3/71	8.272:-
Spt.afst. 533	Axlar, lager, hylsa	0,556	1/40	780:-
Inneh. af lastr.	Propeller	0,210	2/03	434:-
„ „ boxar 7,5 m³	Mask. & pann inv.	0,096	2/09	201:-
„ „ vattent.	Panna m. skorst.	8,354	1/39	11.491:-
Spräng akter 0,23	Armatur	0,246	5/05	1.241:-
„ för 0,07	Garnitur	0,682	1/83	580:-
Bjelkbugt 90	Rör	0,425	5/22	2.439:-
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,057	8/-	456:-
Längd af m. & p. rum 5,9 m	2 Pump m. rör & vent.	0,756	3/85	2.917:-
Roderstock 60 m/m	Tot.	13,400	2/15	28,776:-
Ant. pass.	Cem. & färg	0,478	4/15	1.924:-
Fribord 1,0 m	Reservdelar	0,291	1/04	304:-
Datum beställd	Vatten i pannan Leverans Last			888:-
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			
Vigt 35,538 ton.			Fmk	66649:-

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. ställ.

Dia af högtr:s Cyl. 325.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 440

Slaglängd 280

Prop.axel ⌀ 85.

Kondensyta —

Pannans typ Marin.

„ eldyta 50 m²

„ rostyta 1,5 m²

„ arbetstr. 10.

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 900/1080

IHK: eldyta —

„ : rostyta —

Prop. ⌀ 1,3 m

„ stign. 1,8 m

H:D —

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,32

Pump system Centrifug

„ förmåga 115 ton.

Bränsleförbruk — pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
			Dylik som tidigare									

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp	27/6	27/6							x Med ström s vind
Omlopp	x 226	xx 224							xx Mot " omotvind
Arbetstr.	10	10							
Fylln.									
Vacuum	55	55							
IHK	151/5	150							
Fart i knop	9,60	9,50							
" i km.	17,78	17,59							
" i verst	16,667	16,491							
Slip %	27,10								
Djupg. akter	3'8"								
" för	3'2"	—							
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 530. | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1915-16 | Mat. | | | | Egare

Största längd 86' (26,212)	Skrofvet. Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK 50.
Största bredd på ⊠ 16' (4,88)	Nitar				Typ Komp ströälk.
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 340
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 6'6"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 600
„ „ för	Tot.				Slaglängd 360.
„ depl.	Utrustn. Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀ 120
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta —
Köl 85×16	Slupar o. rigg				Pannans typ Marin.
Bordläggn. 6/4, 5/4, 6/4 - 4	Tot.				„ eldyta 75 m²
Spant 60×40×6	Maskineri ***Maskin***				„ rostyta 2,5 m²
Spt.afst. 500	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr. 10
Inneh. af lastr. 8.	Propeller				Antal eldst. 2
„ „ boxar 13,5 m³	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀ 1111/900
„ „ vattent. 5 m³	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 0,4	Armatur				„ : rostyta
„ för 0,73	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 0,5.	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum 7 m.	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 65 m/m	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 1,2 m.	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

343

Bygg. N:o 531 | Typ Bogserbåt | Namn „SEITTENKARI"

År: 1915-16 | Mat. järn | Egare Laahen puutavara Oy Laahe

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 85' 25,9	**Skrofvet** Plåtar			
Längd i ÖVL 23,63 m	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⌀ 20' 6,096 m	Nitar			
Bredd i ÖVL 6,0	Tot.	45,559	1/04	47,315:-
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 2,3	**Inredn.** Hållnings arbeten			300:-
Konstr:s djupg. akter 6' 2,13	Timmerarb.			
„ „ för 1,70	Snickareарb.			
„ depl. 125 m³	Tot.	8,591	1/68	5,801:-
Brutto Reg. Tonnage 64,3	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	2,830	2/80	7,938:-
Köl 120+22	Wincher m. ketting	2,095	1/64	3,446:-
Bordläggn. 7-7-6-6-5 i övl 8 m/m	Slupar o. rigg	0,466	1/74	492:-
Spant 75×50×6 i förr akter 65×52×6	Tot.	5,391	2/12	11,876:-
Spt.afst. 535	**Maskinerі** *Maskin*	6,572	2/46	14,96:-
Inneh. af lastr.	Ångcondensor	2,132	3/58	11,405:-
„ „ boxar	Axlar, lager, hylsa	1,368	1/01	1,382:-
„ „ vattent.	Propeller	1,678	3/79	2,705:-
Språng akter	Mask. & pann inv.	0,375	2/53	949:-
„ för	*Panna* m. skorst.	12,290	1/15	22,279:-
Bjelkbugt 115	Armatur	0,942	4/79	2,383:-
Ant. vatt. skott 4	Garnitur	1,638	1/94	1,136:-
Längd af m. & p. rum 8 m.	Dankey pump 7 Tons	0,936	3/52	1,121:-
Roderstock 85	*Rör*	0,774	4/58	3,498:-
Ant. pass.	Kranar & vent.	0,384	4/75	1,350:-
Fribord 1,43 m.	Elektriska belysning	0,638	8/26	5,270:-
Datum beställd	*Pump* m. rör & vent.	1,748	3/62	2,094:-
„ för leverans	Tot.	34,661	2/04	79,978:-
Pris Fmk 170,181:-	Cem. & färg	0,660	4/62	3,084:-
Vigt 97,736	Extra arbeten			1,347:-
	Vatten i pannan			
	Reservdelar	0,674	1/69	463
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			145,357:-

Maskineridata.

Nom. HK 60

Typ Komp. sjökand

Dia af högtr:s Cyl. 330.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 660

Slaglängd 500

Prop.axel ⌀ 145.

Kondensyta 54 m²

Pannans typ Marin

„ eldyta 110 m²

„ rostyta

„ arbetstr. 10½ atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 2,10

„ stign. 2,50

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 2,3

Pump system Centrifug 3st

„ förmåga 300 Tons i t

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
			Dyfok som N:o 521									

Anm. vidr. båten:

Dyfok som N:o 521

Anm. vidr. maskineriet:

Dragen 3900 kg. vid 125 omk.

	I	II	Proftursresultater							Datum 1916	Anmärkningar
Löp	6/5-16	7/5-16									I. Med ström med vind
Omlopp	157	160									II. Mot ström med vind
Arbetstr.	10½	10½									Djupg. med obstyckt
Fylln.	0,56	0,56									ved
Vacuum	67	67									
IHK	361,3	368,3									
Fart i knop	11,976	11,009									
„ i km.	20,3	20,35									
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter	6-7½	6-7½	=2,007 m.								
„ för	4-4½	4-4½	-,133								
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 533	Typ Bogserbåt.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1916	Mat. Stål				Egare Trästipteriet Parkano

Största längd 86' (26,212)	Skrofcet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 60
Största bredd på ⊠ 16'	Nitar				Typ Komp ströälkond
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 330
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ —
Konstr:s djupg. akter 6'-6"	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „ 660
„ „ för	Tot.				Slaglängd 500
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ 145
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta —
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ Marin
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta 90 m²
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta 3,5 m²
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr. 11 atm.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst. 2
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				♀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 533 | Typ Minträdare | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn „ФОТРАЛЪ"

År: 1916 | Mat. Stål. | Egare Ryska kronan.

Största längd 143'
Längd i ÖVL 120'
Största bredd på ⊠
Bredd i ÖVL 20'
Höjd fr. K:s Ök:k t. däck åt sidan 5'3"
Konstr:s djupg. akter 5'6"
„ „ för 5'6"
„ depl. 150 ton.
Brutto Reg. Tonnage
Köl 3"x3/4"o 1/4"x14" inv.
Bordläggn. 1/4"-3/4"-3/4"-3/4"-1/4"1/4"-3/32"
Spant 2½"x2"x1/4" o 3/4"
Spt.afst. 610 m/m
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 0,417 m
„ för 1,172 m
Bjelkbugt 150.
Ant. vatt. skott 10
Längd af m. & p. rum
Roderstock 3½"
Ant. pass.
Fribord 1,618 m
Datum beställd
„ för leverans
Pris

Skrofvet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 2 à 25.
Typ Komp. sytkondensor
Dia af högtr:s Cyl. 280.
„ „ medeltr:s „
„ „ lågtr:s „ 530
Slaglängd 300
Prop.axel Φ 110
Kondensyta
Pannans typ Normand
„ eldyta 2x75 m²
„ rostyta
„ arbetstr. 12 atm.
Antal eldst. 2 à 1
Eldst:s Φ
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. Φ 1,55 m
„ stign. 2,2
H:D 1,42
Ant. blad 4
Utv. bladyta 1,2 m²
Pump system Carlshingto
„ förmåga 2x15 m³
Bränsleförbruk pr timm
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 534	Typ Minträllare.		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År: 1916	Mat. stål.				

Namn "КЛЮЗЪ"

Egare Ryska kronan.

Största längd 43.36 / 43'	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL 120'		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 9/16		Nitar			
Bredd i ÖVL 20' 6"		Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-3"	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5' 6"		Snickrearb.			
" " för 5' 6"		Tot.			
" depl. 150 ton	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl 3", 5/16" o 1/4" x 14" inv.		Slupar o. rigg			
Bordläggn. 1/4"-1/2"-3/16"-1/4"-1/4"-3/32"		Tot.			
Spant 2 1/2" x 2" x 1/2" o 3/16"	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst. 610		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.		Propeller			
" " boxar		Mask. & pann inv.			
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 0,417		Armatur			
" för 1,173		Garnitur			
Bjelkbugt 150 m/m		***Rör***			
Ant. vatt. skott 10		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock 3 1/2"		Tot.			
Ant. pass. –	Cem. & färg				
Fribord 1,618	Vatten i pannan				
Datum beställd	Last				
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	2 nc 35.
Typ	Kamp ythkondensor
Dia af högtr:s Cyl.	250.
" " medeltr:s "	
" " lågtr:s "	530.
Slaglängd	300
Prop.axel Φ	110
Kondensyta	
Pannans typ	Normand
" eldyta	2x75
" rostyta	
" arbetstr.	12.
Antal eldst.	2x1
Eldst:s Φ	
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1,55.
" stign.	2,2
H:D	1,42
Ant. blad	4
ℊ	
Utv. bladyta	1,4 m²
Pump system	Worthington
" förmåga	2x15 m³
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 535. Typ Motorminfraltare

År: 1911 Mat. stål.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare Ryska kronan.

Största längd 76' 23,1

Längd i ÖVL 69'8"

Största bredd på ⊠ 16'5"

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,3m.

Konstr:s djupg. akter 3'3½"

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 90×19 m/m

Bordläggn. 6-5-5-4-.04 m/m

Spant 55×45×5 m/m

Spt.afst. 500

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 5.

Längd af m. & p. rum

Roderstock 65 m/m

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 536	Typ Motormin trallare	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1916	Mat. stål				Egare Ryska kronan.
Största längd 76'	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 69' 6"	Profiler & smidgods				Nom. HK 30 motor.
Största bredd på ⊠ 16' 5"	Nitar				Typ Dvigatel Rexal
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,5 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 3' 3½"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 90×19 m/m	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 6-5-5-4-4 m/m	Tot.				„ eldyta
Spant 55×45×5 m/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 65 m/m	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 537	Typ Motor min Fallare	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1916	Mat. stål.				Egare
Största längd 76'	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 69'8"	Profiler & smidgods				Nom. HK 30 motor.
Största bredd på ⊠ 16'5"	Nitar				Typ Drigatel Royal
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,3 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 3'3½"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 90×19 m/m	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 6-5-5-4 a 4 m/m	Tot.				„ eldyta
Spant 55×45×5 m/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 65	Tot.				ℐ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

359

Bygg. N:o 638	Typ Motorminsträlare	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1916	Mat. stål				Egare Ryska kronan
Största längd 76' (23,16)	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL. 69'8"	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK 30 Motor
Största bredd på ⊠ 5,01 16'5"	Skrofvet: Nitar				Typ Drigatel Roval
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,3 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 3'3½"	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 90/19 m/m	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 6-5-5-4 o 4 m/m	Tot.				„ eldyta
Spant 55×45×5 m/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 5	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 65 m/m	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

361

Bygg. N:o 539. Typ Bogserångbåt Vigt i Ts. Pris pr kg. Fmk. Netto pris Fmk. Namn Kyllikki

År: 1918 Mat. Stål Egare A. Ahlström Oy

Största längd 63'-0" Längd i ÖVL 17.28 mt Största bredd på ⊠ 14'-4" Bredd i ÖVL 4.35 Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-0" Konstr:s djupg. akter 11'-6" „ „ för 8'-5" „ depl. 47.6 Brutto Reg. Tonnage Köl 6 mm. Plattstål Bordläggn. 6-6-5-5 Spant 60 × 40 × 5 mm. Spt.afst. 533 mm. Inneh. af lastr. „ „ boxar 7.5 m³ „ „ vattent. Språng akter 235 m/m „ för 530 „ Bjelkbugt 90 „ Ant. vatt. skott 4. Längd af m. & p. rum 5.16 m Roderstock 60 mm. Ant. pass. Fribord 0.91 m Datum beställd „ för leverans Pris

Vigt. 35,538 Fmk

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.	6.234		
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.	2.106		
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1.275		
	Wincher m. ketting	0.675		
	Slupar o. rigg	0.079		
	Tot.	2.029		
Maskineri	***Maskin***	2.18		
	Axlar, lager, hylsa	0.556		
	Propeller	0.210		
	Mask. & pann inv.	0.076		
	Panna m. skorst.	8.254		
	Armatur	0.246		
	Garnitur	0.612		
	Rör	0.425		
	Kranar & vent.	0.057		
	Pump m. rör & vent.	0.756		
	Tot.	13.360		
Cem. & färg		0.478		
Reservdelar		0.291		
Vatten i pannan		4.350		
Last				
Ved, besättn. & prov.		5.09		
Depl.				

Maskineridata.

Nom. HK 30 Typ Comp. Stålk. Dia af högtr:s Cyl. 225 „ „ medeltr:s „ „ „ lågtr:s „ 470 Slaglängd 280 Prop.axel Φ 85 Kondensyta Marco Pannans typ Marin „ eldyta 30 m² „ rostyta 1.3 „ „ arbetstr. Mätare Antal eldst. 1 Eldst:s Φ 920 p × 1100 p IHK: eldyta 22.8 „ : rostyta 85.5 Prop. Φ 1300 mm. „ stign. 1870 „ H:D 1.38 Ant. blad 4 Utv. bladyta 1.33 m² Pump system 5 Kägg „ förmåga Bränsleförbruk 1.723 kg pr timm „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
	1235	1090	45									

Ack Bygga N:r 481
475

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar

Löp	29/7-18	29/7-18
Omlopp	209.1	214
Arbetstr.	8.92	9.4
Fylln.		45.5% 5.5-52%
Vacuum	57.9	60
IHK	114	129
Fart i knop	9	9.231
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		360
Djupg. akter	1235	1235
„ för	1090	1090
Motsv. depl.	45	45

xx) Medelvärden av 9 prop. på vilkens räkningar beräkningen grundat sig.

365

Bygg. N:o 540 | Typ Segeröångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Annikki

År: 1918 | Mat. Stål | Egare A. Ahlström Oy

Största längd 62'-0"
Längd i ÖVL. 17.28 m
Största bredd på ⊠ 14'-4"
Bredd i ÖVL. 9.35
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'0"
Konstr:s djupg. akter 4'-4"
„ „ för 2'5"
„ depl. 47.6
Brutto Reg. Tonnage
Köl 6 mm. flatköl
Bordläggn. 6-6-5-5
Spant 60 × 40 × 5 mm.
Spt.afst. 533 mm.
Inneh. af lastr.
„ „ boxar 7.5 m³
„ „ vattent.
Språng akter 2257
„ för 5307
Bjelkbugt 907
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 5.863
Roderstock 60 mm.
Ant. pass.
Fribord 0.91 m
Datum beställd
„ för leverans
Pris

Skrofvet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

1 Ångpanna N:o 653.

Maskineridata.

Nom. HK 20
Typ comp. tvåtk.
Dia af högtr:s Cyl. 225
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 440
Slaglängd 280
Prop.axel ⌀ 85
Kondensyta —
Pannans typ Marin
„ eldyta 52 m²
„ rostyta 1.6 m²
„ arbetstr. 10 atm.
Antal eldst. 1
Eldst:s ⌀ 900/1000 mm
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ⌀ 1300 mm.
„ stign. 1850 „
H:D 1.38
Ant. blad 4
Utv. bladyta 1.33 m²
Pump system 5:e Krigsmapp.
„ förmåga
Bränsleförbruk 0.723 pr timm
„ pr IHK „ „ 0.060

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Ack Bygga N=481

483

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
	24/9-18	24/9-18	24/9-18 XXX							
Löp										
Omlopp	214	218	213							
Arbetstr.	9.25	10.2	10.5							
Fyln.	Full	Medel	Låg							
Vacuum	64	63	65							
IHK	137.6	144.5	135.3							
Fart i knop	9.232	9.353	9.231							
„ i km.										
„ i verst										
Slip %	25.8	26.1								
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

XXX Medeltal av tre indikator prof. Ström på Ingar. Brunels fabriksmaskiner uträtt.

Bygg. N:o 541	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Nyjnickoi
År: 1918	Mat. Stål				Egare S. Mikitrow

Största längd	62'-0"	Skrofeet	Plåtar		
Längd i ÖVL	17,28 m		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	14'-4"		Nitar		
Bredd i ÖVL	4,35		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	9'-0"	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	4'-4"		Snickarearb.		
„ „ för	3'-5		Tot.		
„ depl.	47,0 tonn.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage	40,18		Wincher m. ketting		
Netto „ „	13,86		Slupar o. rigg		
Köl	6 mm. flatköl		Tot.		
Bordläggn.	6-6-5-6	Maskineri	***Maskin***		
Spant	60 × 40 × 5 mm.		Axlar, lager, hylsa		
Spt.afst.	533		Propeller		
Inneh. af lastr.			Mask. & pann inv.		
„ „ boxar	75 m³		***Panna*** m. skorst.		
„ „ vattent.			Armatur		
Språng akter	2252		Garnitur		
„ för	830 "		***Rör***		
Bjelkbugt	907		Kranar & vent.		
Ant. vatt. skott	4		***Pump*** m. rör & vent.		
Längd af m. & p. rum	5,862 m		Tot.		
Roderstock	60 mm.	Cem. & färg			
Ant. pass.		Vatten i pannan			
Fribord	0,91 m	Last			
Datum beställd		Ved, besättn. & prov.			
„ för leverans		Depl.			
Pris					

Ang. Byggnr. N:o 539.

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	comp. dvälk.
Dia af högtr:s Cyl.	225
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	440
Slaglängd	280
Prop.axel ϕ	85
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
„ eldyta	50 m²
„ rostyta	1,3 „
„ arbetstr.	10 atm.
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	900/1000
IHK: eldyta	22,3
„ : rostyta	85,5
Prop. ϕ	1300 mm.
„ stign.	1,800 „
H:D	1,38
Ant. blad	4
Utv. bladyta	1,33 m²
Pump system	5 Bogsprigpp.
„ förmåga	
Bränsleförbruk	0,723 m³ pr timma
„ pr IHK	0,0325 m³

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 542	Typ Bogserångare	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Skellefteå
År: 1918	Mat. Stål				Egare

Största längd 62'-0" (187)	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 17.28 (4,31)	Profiler & smidgods				Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 14'-4"	Nitar				Typ comp. tvåkk.
Bredd i ÖVL 4.35	Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 225
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 7'-0"	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 4'-6"	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 440
„ „ för 2'-5	Tot.				Slaglängd 280
„ depl. 47.6	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ 85
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 6 mm. flatköl	Slupar o. rigg				Pannans typ Marin
Bordläggn. 6-6-5-5.	Tot.				„ eldyta 50 m²
Spant 60 × 40 × 5 mm.	Maskiner: *Maskin*				„ rostyta 13 m²
Spt.afst. 533 mm.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr. 10 atm.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst. 1
„ „ boxar 7,5 m³	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ 900/1000
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.				IHK: eldyta 22.3
Språng akter 225 %m	Armatur				„ : rostyta 85.5
„ för 530 %m	Garnitur				Prop. ϕ 1300 mm
Bjelkbugt 90%	*Rör*				„ stign. 1800 „
Ant. vatt. skott 4.	Kranar & vent.				H:D 1.38
Längd af m. & p. rum 5.863 m	*Pump* m. rör & vent.				Ant. blad 4
Roderstock 60 mm.	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta 1.33 m²
Fribord 0.91 m.	Vatten i pannan				Pump system 5" Kärnmagn.
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk 0.778 m³ pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „ „

Nr 1 Byggn. 17-5-19.

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Ber Byggn Nr 481.

480
479

478
475

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 543/544	Typ Ångpråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Jonko I & C
År: 1917	Mat. Stål o trä				Egare

Största längd	31.0 m.	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL	29.25 m.		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	6.92 m.		Nitar		
Bredd i ÖVL	7.05 m.		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2.8 m.	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	2.5 m.		Snickarearb.		
„ „ för	2.5 „		Tot.		
„ depl. på ytant. 322 m³.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.	75 mm.		Tot.		
Spant	75×51×6×7 mm.	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 „		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum	7.7 m.		***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	75 mm.		Tot.		
Ant. pass.			Cem. & färg		
Fribord	0.75 m.		Vatten i pannan		
Datum beställd			Last		
„ för leverans			Ved, besättn. & prov.		
Pris			Depl.		

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	Komp. Ståtk.
Dia af högtr:s Cyl.	225
„ „ medeltr:s „	—
„ „ lågtr:s „	440
Slaglängd	280
Prop.axel ϕ	85
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
„ eldyta	33 m²
„ rostyta	1.3 „
„ arbetstr.	10 atm.
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	940/920
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ϕ	1.6 m
„ stign.	1.2 „
H:D	
Ant. blad	4
℘	
Utv. bladyta	0.91 m²
Pump system	—
„ förmåga	
Bränsleförbruk	1 m³ pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:stb ~~F:st~~ m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
	2.16	2.16	372	1771	1771	1375	0.78	0.855	0.943	0.0636		

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	1		
Omlopp	214		
Arbetstr.	10		
Fylln.	965		
Vacuum	25°		
IHK	135		
Fart i knop	8.1		
„ i km.	14		
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 545	Typ	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År:	Mat.				Egare
Största längd	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofcet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofcet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Anmärkningar
	Datum									
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 546 | Typ Pass. & Lastbåt | Namn Pahkajärvi

År: 1918–19 | Mat. Stål | Egare Pahkajärvi Kommun

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 24'-0" (29.65)	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 18'-0" (24.82)	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 20'-0" (6.11)	Nitar			
Bredd i ÖVL 6.1	Tot.	30.000		142707:61
	Inredn. Ställningsarb.			4281:19
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 9'-0"	Timmerarb.			48293:21
Konstr:s djupg. akter 6'-0"	Snickarearb.			33,152:37
„ „ för 6'-0"	Tot.	18,000		81,345:58
„ depl. 110 ㎥	Utrustn. Utrustn. & Inv.	3.280		35.759:54
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	2.740		13,119:98
Köl 3½"	Slupar o. rigg	0.730		14.226:77
Bordläggn. 5-5-5-8-5	Tot.	6.670		63,106:49
Spant 60×40×6 m/m	Maskineri: Maskin	1.000		12.206:16
	Cirkulationspump.	0.320		3.234:75
Spt.afst. 600.	Axlar, lager, hylsa	1.350		9.195:96
Inneh. af lastr. 150 fakton rörg	Propeller	0.350		200:99
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.150		728:53
„ „ vattent.	Panna m. skorst.	10.750		58.244:32
Spräng akter	Armatur	0.310		5.853:77
„ för	Garnitur	1.225		2,516:84
Bjelkbugt 130 m/m	Rör	0.400		13.178:55
	Elektriska belysn	0.600		5.147:20
Ant. vatt. skott 3½	Kranar & vent.	0.155		11.285:19
	Surmatthanolan	0.106		
Längd af m. & p. rum 6.6m	Pump m. rör & vent.	0.520		8.113:30
Roderstock 3½"	Tot.	19.685		176223:71
Ant. pass. G 200.	Cem. & färg	2.000		36001:90
	Reservdelar	0.300		1575:33
Fribord	Vatten i pannan	6.000		
Datum beställd 15 okt. 1918	Last och pass	25.000		
„ för leverans 15 maj 1919	Ved, besättn. & prov.	6.000		
Pris Fmk: 565.000:—	Depl.	113,385		
		74,655		

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Comp. m. sykk.

Dia af högtr:s Cyl. 280 mm.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530 „

Slaglängd 300 „

Prop.axel ⌀ 110 „

Kondensyta 28.5 m²

Pannans typ Marin

„ eldyta 65 m²

„ rostyta 2.3 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2.

Eldst:s ⌀ 759/850

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1700 mm.

„ stign. 1950 „

H:D 1.15

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1 m².

Pump system Worthington

„ förmåga 45 tonn/tim

Bränsleförbruk 1.25 m³ pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
	6'0"	6'0"	110				0.385					

Anm. vidr. båten:

Kontraktsenlig S 4064. Konstruktionsenlig S 4610.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinenlig M 3496. Pannritning N 1886.

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	17/5 19	17/5 19								xx) Båten lastad med ca 2 ton i kittings bottnen.
Omlopp	215	215								
Arbetstr.	10	10								
Fylln.	0.55	0.55								
Vacuum	65cm.	63cm.								
IHK	2137	2138								
Fart i knop	11.15	11.043								
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1920 mm. xx)									
„ för	1280 „									
Motsv. depl.	94 ton									

Bygg. N:o 547 | Typ Pass. Båt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Mäninlua

År: 1918 - 19 | Mat. Hål | | | | Egare Rannikon Pelastusseura

Största längd 87' - 0" (26,83 m)	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL 82' - 0" (25 m)		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 61 20' - 0" (6,58 m)		Nitar			
Bredd i ÖVL 5,52 m		Tot.	29,180	172537:57 4475:67	
Höjd fr. K:s Ök:t. däck åt sidan 8' - 7½"	Inredn.	Timmerarb.		38966:58	
Konstr:s djupg. akter 6' - 0" (1,79 m)		Snickrearb.		70087:20	
„ „ för 1,76 m		Tot.	40,000	109053:78	
„ depl. 76 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	3,200	39620:16	
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting	1,255	9769:59	
Köl 3½"		Slupar o. rigg	1,575	9442:72	
Bordläggn. 6-6-6-8-7-5		Tot.	6,030	67886:35	
Spant 60×40×6 m/m	Maskineri	**Maskin**	3,215	44533:05	
Spt.afst. 600.		Axlar, lager, hylsa	1,350	10493:88	
Inneh. af lastr.		Propeller	0,300	1658:47	
„ „ boxar		Mask. & pann inv.	0,150	1443:22	
„ „ vattent.		**Panna** m. skorst.	10,780	61010:29	
Språng akter 100 m/m		Armatur	0,310	5954:99	
„ för 850 m/m		Garnitur	1,275	2830:28	
Bjelkbugt 120 m/m		Rör	0,350	8419:86	
Ant. vatt. skott 3½		Elektriskabelgyn	0,600	55415:15	
Längd af m. & p. rum 6,6 m		Kranar & vent.	0,075	3698:79	
Roderstock 3"		**Pump** m. rör & vent.	0,500	8065:29	
Ant. pass. ca. 225		Tot.	18,875	203523:27	
Fribord 1,1 m		Cem. & färg	4,000	25196:52	
Datum beställd 10 dec. 1918		Reservdelar	0,300	2732:37	
„ för leverans 1 juni 1919		Vatten i pannan	6,000		
Pris Fmk 585.000:-		Last			
		Leverans Ved, besättn. & prov.	6,000	94:41	
		Depl.	88,385		
			76,385	685499:84	

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ comp. Ståk.

Dia af högtr:s Cyl. 250 mm.

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 530 „

Slaglängd 300 „

Prop.axel ⌀ 110 „

Kondensyta —

Pannans typ Marin

„ eldyta 65 m²

„ rostyta 2,3 m²

„ arbetstr. 10 atm.

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 750/850

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1,7 m

„ stign. 1,95 m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1 m²

Pump system Worthington

„ förmåga 45 kvm/tim

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^3	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s. ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På P.V.L.	1.74	1.16	76.			5.13	.390		.64			

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritz S. 4165. Konstruktionsritz S.

Båten låg för mycket på akter
maskin och pannor borde hafva varit
längre fram och depl:s ⊖ längre
akterut

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritz N. 5765. Pannritz. N. 1886

Proftursresultater	Datum							Anmärkningar
	18/6-19.	19/6-19.						
Löp	316	216.						
Omlopp	10	10						
Arbetstr.	0.55	0.55						
Fylln.	60 av	60 av						
Vacuum	211	210.						
IHK								
Fart i knop								
„ i km.								
„ i verst								
Slip %								
Djupg. akter								
„ för								
Motsv. depl.								

381

OTSO

Bygg. N:o 78 | Typ Bogserång | Namn WARKAUS

År: 1919 | Mat. Stål | Egare A. Ahlström Oy

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 18.575	Skrofpeet: Plåtar			
Längd i ÖVL. 14.000	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 3.66	Nitar			
Bredd i ÖVL.	Tot.	1800		82588:06
	Ställningsarb.			2139:11
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 4.700	Inredn.: Timmrerarb.			
Konstr:s djupg. akter 1.37	Snickarearb.			
„ „ för 1.02	Tot.	1850		12033:92
„ depl. 23.84	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			8295:52
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			3888:54
Köl 75 m/m	Slupar o. rigg			467:51
Bordläggn.	Tot.	1.150		12651:57
Spant	Maskineri: *Maskin*	1370		19809:56
Spt.afst. 520	Axlar, lager, hylsa	0.320		3342:60
Inneh. af lastr.	Propeller	0.190		646:60
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0.115		1108:63
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.	6.120		67399:53
Språng akter 80 m/m	Armatur	0.160		5208:07
„ för 670 m/m	Garnitur	0.530		2046:53
„	*Rör*	0.185		8761:54
Bjelkbugt	Kranar & vent.	0.060		1394:43
Ant. vatt. skott	*Pump* m. rör & vent.	0.400		8744:32
Längd af m. & p. rum	Tot.	9.450		118461:81
Roderstock	Cem. & färg	0.250		
Ant. pass.	Reservdelar	0.180		1198
Fribord 580 m/m	Vatten i pannan	2.550		
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Leverans			8185:25
Pris	Ved, besättn. & prov.	1800		
	Depl.	27230		
		22.880	19/70	236771:70

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Komp. Strömkondens

Dia af högtr:s Cyl. 200 m

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „ 350 m

Slaglängd 250 m

Prop.axel ⌀ 75 m

Kondensyta

Pannans typ Kårö

„ eldyta 80 m²

„ rostyta 1.2 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 800/900

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1270 m/m

„ stign. 1370 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1 m²

Pump system Centrifugal

„ förmåga 70 t/t. Fenno

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta P:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Kön Konstr. W.L.	1,37	1,02	23,8	212	36.5	2,88	0,415	0,71	0.7	7,85	0.4	
Konstr. djupg.	1,12											

Anm. vidr. båten:

Kontrakts ritn. S. 4106 Konstruktions ritg:s 4103

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. N. 1510. Pannritg. N. 1896

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

377 Samma ramlös kedja 560

Bygg. N:o 549	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Kraft
År: 1919–20	Mat. Stål				Egare Telimo Säg kb.
Största längd 46'-0"/14,021 m	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL 41'-3"/12,55 m	Profiler & smidgods				Nom. HK 200 10
Största bredd på ⊠ 11'-0"/3,353 m	Nitar				Typ comp. Sjelk.
Bredd i ÖVL 11'-0"/3,353 m	Tot.	8,020		12920:20 2891:14	Dia af högtr:s Cyl. 400/150 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,55 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „ –
Konstr:s djupg. akter 4'-6"/1,22 m	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „ 305
„ „ för 2'-8½"/0,825 m	Tot.	1,800		13661:63	Slaglängd 200 mm.
„ depl. 17,82 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	0,740		14598:73	Prop.axel Φ 65 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,390		2528:94	Kondensyta
Köl 3" × 1½"	Slupar o. rigg	0,020		1302:42	Pannans typ Marin
Bordläggn. 5-5-4 m/m	Tot.	1,150			„ eldyta 20 m²
Spant 40 × 40 × 5 mm.	Maskineri: **Maskin**	0,805		19917:11	„ rostyta 0,77 m²
Spt.afst. 600 mm.	Axlar, lager, hylsa	0,265		6142:35	„ arbetstr. 12 atm
Inneh. af lastr.	Propeller	0,095		1457:87	Antal eldst. 1
„ „ boxar	Mask. & pann inv.	0,070		888:92	Eldst:s Φ 7007/m
„ „ vattent.	**Panna** m. skorst.	3,540		34089:16	IHK: eldyta
Språng akter 90 m/m	Armatur	0,155		3213:28	„ : rostyta
„ för 585 m/m	Garnitur	0,425		2258:27	Prop. Φ 11007m
Bjelkbugt 90 m/m	**Rör**	0,110		8241:64	„ stign. 1430 m/m
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,060		4658:61	H:D
Längd af m. & p. rum 5700 m/m	**Pump** m. rör & vent.	0,200		7349:78	Ant. blad 3
Roderstock 50 mm Φ	Tot.	5,765		88213,39	
Ant. pass.	Cem. & färg	0,800		6448:92	Utv. bladyta 0,48 m²
Fribord 540 m/m	Reservoirer: Vatten i pannan	1,860		1568:96	Pump system
Datum beställd	Last			8309:96	„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.	1,500			Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.	20,395			„ pr IHK „ „
		17,035 15/45		268728:99	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplₛ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplₛ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplₛ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplₛ ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,22	0,825	17,82	185	30,8	2,48	0,442	0,726	0,77	6,55		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4233 Konstruktionsritn. S.4179

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.1114 Pannritn. M.2150.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 550	Typ Motorkryssare	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn STANDARD.
År:	Mat.				Egare Gebr. H. Bellstam

Största längd 72'0" = 21,945 M	Skrofgeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 70'11" = 21,62 M	Profiler & smidgods				E.H.K. Nom. IHK 150.
Största bredd på ⊠ 13'1½" = 4,04 M.	Nitar				Typ Standard motor
Bredd i ÖVL 12'2" = 3,7 M.	Tot.				Dia af ~~högtrs~~ 6 Cyl. ∅ 10"
Höjd fr. K:s Ök:k t. däck åt sidan 1,93 M.	Inredn.: Timmerarb.				" " nedeltrs "
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				" " ~~lågtrs~~ "
" " för	Tot.				Slaglängd 11"
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ∅ 767
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta —
Köl 76 × 18 m/m	Slupar o. rigg				Pannans typ —
Bordläggn. 4-3-3-3 m/m	Tot.				" eldyta
Spant 45×30×4 m/m	Maskineri: ***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 350-375-400-376-380-400 −350	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ∅
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 30 m/m	Armatur				" : rostyta
" för 605 m/m	Garnitur				Prop. ∅ 1600 m/m
Bjelkbugt 135 m/m	***Rör***				" stign. 1250 m/m
Ant. vatt. skott 3½	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum 410 m/m	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3.
Roderstock	Tot.				∅
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 1155 m/m	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp	428									
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	11.3									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 551 | Typ Bogserbåt | Namn Hurtig

År: 1919–20 | Mat. | Egare Petrus Sag m. fl. Petrus

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 50'-0" = 15,25 M.	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 44'-11" = 13,68 M.	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 13'-0" = 3,965 M.	Nitar			
Bredd i ÖVL 13'-0" = 3,965 M.	Tot.	11,0		13128:92
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 5'-2 3/32" = 1,572 M.	Inredd: Ställningsarb.			1413:23
	Timmerarb.			
Könstr:s djupg. akter 4'-6 7/32" = 1,372 M.	Snickrarearb.			
" " för 3'-11" = 1,02 M.	Tot.	1,85		12991:48
" depl. 26 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 3" × 7/8"	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 6-6-5 m/m	Tot.	1,15		17913:18
Spant 50 × 50 × 6 mm.	Maskineri: **Maskin**	1,360		26502:42
Spt.afst. 600 mm.	Axlar, lager, hylsa	0,380		7293:23
Inneh. af lastr.	Propeller	0,140		2143:85
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,115		718:05
" " vattent.	**Panna** m. skorst.	6,120		46263:30
Spräng akter 75 m/m	Armatur	0,180		4299:98
" för 725 m/m	Garnitur	0,530		2037:84
Bjelkbugt 100 m/m	**Rör**	0,185		7335:98
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,053		4586:83
Längd af m. & p. rum 6000 m/m	**Pump** m. rör & vent.	0,445		14368:81
Roderstock 55 m/m	Tot.	9,508		145550:79
Ant. pass.	Cem. & färg	0,250		7590:57
Fribord 525 m/m	*Reservdelar*	0,140		1875:78
	Vatten i pannan	2,550		
Datum beställd	Last			
" för leverans	*Leverans*			1579:14
	Ved, besättn. & prov.	1,800		
Pris	Depl.	28,248		
		23893 10/35		290195:49

Maskineridata.

Nom. HK 16

Typ comp. Ståltk.

Dia af högtr:s Cyl. 200 m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "350 m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 75 m

Kondensyta —

Pannans typ Marin

" eldyta 30/33 m²

" rostyta 1 m²

" arbetstr. 10 atm.

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 800/900 m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1270 m/m

" stign. 1370 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,72 m²

Pump system Centrifugal 4"

" förmåga 70 m³ p. timm

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,37	1,02	26	231	423	3,06	0,426	0,775	0,68	7,5		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4166 Konstruktionsritn. S.4100

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.1510 Pannritn. M.1896

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

385

Bygg. N:o 552 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Hellnäs

År: 1919-20 | Mat. | Egare Hellnäs Fiskeri Ab. Vasa.

Största längd 50'0" = 15,25 M.

Längd i ÖVL 44'11" = 13,68 M.

Största bredd på ⊠ 13'0" = 3,965 M.

Bredd i ÖVL 13'0" = 3,965 M.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,774

Konstr:s djupg. akter 4'½" = 1,37 M

" " för 3'11" = 1,02 M.

" depl. 26 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 76 × 16 m/m

Bordläggn. 6 - 6 - 5 m/m

Spant 50 × 50 × 5 m/m

Spt.afst. 600 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 75 m/m

" för 725 m/m

Bjelkbugt 100 m/m

Ant. vatt. skott 4.

Längd af m. & p. rum 6000 Z

Roderstock 55 m/m

Ant. pass.

Fribord 525 m/m

Datum beställd

" för leverans

Pris

Skrofvet

Plåtar

Profiler & smidgods

Nitar

Tot.

Inredn.

Timmerarb.

Snickarearb.

Tot.

Utrustn.

Utrustn. & Inv.

Wincher m. ketting

Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

Maskin N:o 551.

Axlar, lager, hylsa

Propeller

Mask. & pann inv.

Panna m. skorst. Se Bygg.

Armatur

Garnitur

Rör

Kranar & vent.

Pump m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Ång. Stråkondensor

Dia af högtr:s Cyl. 200 m/m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 350 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ⌀ 75 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

" eldyta 30/33 m²

" rostyta 1 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1270 m/m

" stign. 1370 m/m

H:D

Ant. blad 4.

Ø

Utv. bladyta 0.72 m²

Pump system Centrifugal 4"

" förmåga 7½ m³ p. timme

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
			Se bygg. N:o 551.									

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	x	xx	Proftursresultater			Datum				Anmärkningar
Löp	16/6-20	16/6-20								x med ström flack med vind
Omlopp	240	248								xx mot ström flack motvind
Arbetstr.	8 atm	9,5 atm								
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	9,424	9,23								
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 253. Typ Bogserbåt

År: 1919.-1920 Mat. Stål

Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk.

Namn Industri I

Egare Kymi Aktiebolag

Största längd 50'-0" = 15,25 M.

Längd i ÖVL 44'-11" = 13,68 M.

Största bredd på ⊠ 13'-6" = 3,965 M.

Bredd i ÖVL 13'-0" = 3,965 M.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,7 M.

Konstr:s djupg. akter 4'-6" = 1,37 M.

" " för 3'-11" = 1,02 M.

" depl. 26 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 3" × 5/8"

Bordläggn. 6-6-5 m/m

Spant 50 × 50 × 5 mm.

Spt.afst. 600 mm.

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 75 m/m

" för 725 m/m

Bjelkbugt 100 m/m

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 6000 m/m

Roderstock 85 mm ϕ

Ant. pass.

Fribord 525 m/m

Datum beställd

" för leverans

Pris

Skrofvet

Plåtar

Profiler & smidgods

Nitar

Tot.

Inredn.

Timmerarb.

Snickarearb.

Tot.

Utrustn.

Utrustn. & Inv.

Wincher m. ketting

Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

Maskin

Axlar, lager, hylsa

Propeller

Mask. & pann inv.

Panna m. skorst.

Armatur

Garnitur

Rör

Kranar & vent.

Pump m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Se Bygg. N:o 551

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ comp. Stålk.

Dia af högtr:s Cyl. 200 Z

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 350 "

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel ϕ 78 Z

Kondensyta

Pannans typ 1 Cirk.

" eldyta 30/33 m²

" rostyta 1 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1270 m/m

" stign. 1370 m/m

H:D

Ant. blad 4.

ϑ

Utv. bladyta 0,72 m²

Pump system Centrifugal 4"

" förmåga 72 m³ p. timme

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
			Se bygg. N:o 551.									

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fyln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 554 | Typ Segelbåt | Namn Kimo

År: 1919-1920 | Mat. | Egare Joh. Lindh Kimo

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 46'- 0=14,021 M.	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 41'-3" = 12,55 M.	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 11'- 0=3,353 M.	Nitar			
Bredd i ÖVL 11'- = 3,53 M.	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,55 M.	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'- = 1,22 M.	Snickrearb.			
„ „ för 2'-8½" = 0,825 M.	Tot.			
„ depl. 17,82 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 3" × 1½"	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5-5-4 m/m	Tot.			
Spant 40 × 40 × 5 mm.	Maskineri: *Maskin*			
Spt.afst. 600 mm.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.			
Språng akter 90 m/m	Armatur			
„ för 585 m/m	Garnitur			
Bjelkbugt 90 m/m	*Rör*			
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum 5700 m/m	*Pump* m. rör & vent.			
Roderstock 50 mm. ⌀	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 540 m/m	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Byggd. No 554

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ comp. tvärkl.

Dia af högtr:s Cyl. 150

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „ 305

Slaglängd 200

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin

„ eldyta 20 m²

„ rostyta 0.77 m²

„ arbetstr. 12 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700 m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 1100 m

„ stign. 1430 m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,48 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
				Se Byggn. N:o 549								

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 555 | Typ Tarpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Tukinsaari

År: 1920-1919 | Mat. | | | | Egare. Petter Tukio Otto

Största längd 50'-0" = 15,240 M

Längd i ÖVL 45'-6" = 13,86 M

Största bredd på ⊠ 13'-0" = 3,963 M

Bredd i ÖVL 12'-9½" = 3,9 M.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,7 m

Konstr:s djupg. akter 3'-6" = 1,065 M

" " för 2'-8½" = 0,82 M

" depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl 3" × ½"

Bordläggn. 5-5-4 m/m

Spant 40 × 40 × 5

Spt.afst. ~~600~~ 600 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 130 m/m

" för 525 m/m

Bjelkbugt 100 m/m

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock 50 m/m

Ant. pass.

Fribord 800 m/m

Datum beställd

" för leverans

Pris

Skrofvet

- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar

Tot.

Inredn.

- Timmerarb.
- Snickrearb.

Tot.

Utrustn.

- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ comp. Stalk.

Dia af högtr:s Cyl. 150

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 305

Slaglängd 200

Prop.axel ϕ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Legg murad/flyt

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,8 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 720 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1100 m/m

" stign. 1430 m/m

H:D

Ant. blad 3

"

Utv. bladyta 0,48 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 556. Typ Bogserångbåtar. Namn OTSO.

År: 1920-1921 Mat. Stål Egare Karhula O/y.

Största längd	70'-" = 21,336 M.	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL.	65'-8" = 20,01 M.		Profiler & smidgods		
Största bredd på	17'-8½" = 5,4 M.		Nitar		
Bredd i ÖVL	17'-½" = 5,4 M.		Tot.	29,13	37,238:85
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2850 m/m	Inredn.	Ställningsarb.		8,697:57
			Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	7'-3" = 2,21 M.		Snickarearb.		
" " för	5'-7" = 1,71 M.		Tot.	3,00	15,483:75
" depl.	74,5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.	1,35	6,758:62
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting	1,700	3,427:97
Köl	127×22 m/m		Slupar o. rigg	0,45	3,938:64
Bordläggn.	7-7-7/9/-9/10/-5 m/m		Tot.	3,50	105,125:24
Spant	60×40×6 Z	Maskineri	Maskin	4,510	154,330:37
Spt.afst.	500 m/m		Ythondensor	0,735	26,231:18
			Axlar, lager, hylsa	1,763	44,070:16
Inneh. af lastr.			Propeller	0,520	7,577:07
" " boxar			Cirkulationspump.	0,336	11,067:79
" " vattent.			Mask. & pann inv.	0,120	4,046:30
Språng akter	150 m/m		Barmvatten Cistan	0,170	3,777:42
" för	950 m/m		Panna m. skorst.	13,550	69,794:86
Bjelkbugt	130 m/m		Armatur	0,370	13,937:44
Ant. vatt. skott	4		Garnitur	1,350	7,805:92
Längd af m. & p. rum	7000 m/m		Rör	0,420	29,208:55
Roderstock	100 m/m		Elektriska belysn	0,750	40,515:37
			Kranar & vent.	0,190	13,291:11
Ant. pass.			Donkeypump	0,500	15,374:37
Fribord	950 m/m		2 Pump m. rör & vent. 8"	4,950	31,755:21
			Tot.	27,436	474,085:36
Datum beställd			Com. & färg	0,600	31,516:27
			Reservdelar	0,550	7,334:44
" för leverans			Vatten i pannan	7,000	
		Last	Leverans		9,156:94
			Ved, besättn. & prov.	5,000	
Pris			Depl.	76,216	
			Dikt.	64,216 17/-	1,082,638:42

Maskineridata.

Nom. HK 50

Typ Komp. ythondensor

Dia af högtr:s Cyl. 300 Z

" " medeltr:s " -

" " lågtr:s " 600 m/m

Slaglängd 360 m/m

Prop.axel Φ 135 m/m

Kondensyta 39 m²

Pannans typ Marin

" eldyta 75 m²

" rostyta 2,48 m²

" arbetstr. 11,5 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s Φ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1900 m/m

" stign. 2700 m/m

H:D 1,42

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,6 m²

Pump system Centrifugal

" förmåga 300 liters i timm

Bränsleförbruk 1,5 kg pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. V.L.	2,21 M	1,70 M	74,5	400	78,5	7,1	0,375	0,725	0,71	11,1	0,62	
Konstr. djupg.	1,66											

Anm. vidr. båten:

Konstruktörity S.4225. Konstruktionsrity S.4263
Böjty lång för mycket på förg, mycket och panna borde haft varit längre akterut och depl:s ⊙ längre förut.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinsity M.657. Pannsity M.6098

Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	16-21									
Omlopp	160									
Arbetstr.	11,4									
Fylln.	0,55									
Vacuum	66 cm									
IHK	270									
Fart i knop	10,5									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 557 | Typ Roning. båt | Namn WUOKATTI.

År: 1920-1921 | Mat. Stål. | Egare Stenmann Reuben Erikssons Arvingar Kuusisto

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	6,50		228,018:32
			2555:77
Inredn. Ställningsarb.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.	8,500		88199:75
Utrustn. Utrustn. & Inv.	2,025		26951:57
Wincher m. ketting	0,715		14754:25
Slupar o. rigg	0,960		15,638:96
Tot.	3,700		57344:78
Maskineri *Maskin*	2,200		46474:79
Axlar, lager, hylsa	0,640		8733:60
Propeller	0,220		2688:96
Mask. & pann inv.	0,090		2,206:83
Panna m. skorst.	8,090		71798:47
Armatur	0,245		7481:80
Garnitur	0,630		4690:31
Rör	0,250		21883:96
Kranar & vent.	0,065		4610:86
Pump m. rör & vent.	0,350		11,617:72
Tot.	12,780		182187:30
Gem. & färg	0,900		25743:27
Reservdelar	0,270		8897:61
Vatten i pannan	4,350		
Last	10,000		78444:61
Leverans Ved, besättn. & prov.			
Depl.	60,000		
	42,650	15/50	665391:58
	Dikt.		

Största längd	73' = 22,25 M.
Längd i ÖVL	68'11" = 21,0 M.
Största bredd på ⊗	17'4½" = 5,3 M
Bredd i ÖVL	16'9" = 5,1 M
Höjd fr. K:s Ök:t. däck åt sidan	2,1 M
Konstr:s djupg. akter	4'6" = 1,37 M
" " för	3'11" = 1,2 M
" depl.	60 m³
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	75×19 m/m
Bordläggn.	7-5-5-4 m/m
Spant	60×40×5 m/m
Spt.afst.	600 m/m
Inneh. af lastr.	
" " boxar	
" " vattent.	
Språng akter	350 m/m
" för	700 m/m
Bjelkbugt	175 m/m
Ant. vatt. skott	4.
Längd af m. & p. rum	6000 m/m
Roderstock	65 m/m
Ant. pass.	
Fribord	850 m/m
Datum beställd	
" för leverans	
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	20.
Typ	Komp. ströålkondensor
Dia af högtr:s Cyl.	320 m/m
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	440 m/m
Slaglängd	280 m/m
Prop.axel Φ	85 m/m
Kondensyta	—
Pannans typ	Marin
" eldyta	50 m²
" rostyta	1.45 m²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	1.
Eldst:s Φ	900/1000 m/m
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. Φ	1800 m/m
" stign.	2100 m/m
H:D	
Ant. blad	4.
∫	
Utv. bladyta	0,9 m²
Pump system	Worthington
" förmåga	48 l/s p. timm
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. V.L.	1.37 M	1.2 M	60	500	82	4,4	0.47	0.77	0,72	10.95		
Konstr. djupg.		1.2 M.										

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4200. Konstruktionsritn. S. 4232.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning N. 1152. Pannritn. N. 2649.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	14/6-22	
Omlopp	205	
Arbetstr.	10	
Fylln.	0.6	
Vacuum		
IHK		
Fart i knop	10	med logg.
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter	4-1"	
" för	3'-6"	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 558 | Typ Varpbåt | Namn JYRKKÄ

År: 1920-1921 | Mat. stål | Egare A. Ahlström O/y Nystad

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 50'-0" = 15,24 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 45'-6" = 13,86 M	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 14'-0" = 4,27 M	Nitar			
Bredd i ÖVL 13'-9½" = 4,205 M	Tot.	6,865		107,186:35
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,7 M	Inredn. Ställningsarb			3,655:43
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-6" = 1,065 M	Snickrarb.			
" " för 2'-8½" = 0,82 M	Tot.	3,500		28,531:25
" depl. 25 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	0,580		8,684:05
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,660		10,856:57
Köl 76 × 13 m/m	Slupar o. rigg	0,020		519:37
Bordläggn. 5-4-4 m/m	Tot.	1,250		19,259:99
Spant 40×40×5 m/m	Maskineri: *Maskin*	0,950		53,207:99
Spt.afst. 600 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,270		5,605:38
Inneh. af lastr.	Propeller	0,080		1,993:07
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,070		1,542:27
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	2,910		40,381:95
Språng akter 130 m/m	Armatur	0,135		6,333:11
" för 525 m/m	Garnitur	0,410		2,532:87
Bjelkbugt 100 m/m	*Rör*	0,150		9,307:07
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,030		2,410:47
Längd af m. & p. rum	*Varpspel*	2,650		91,330:04
	Pump m. rör & vent.			
Roderstock 50 m/m.	Tot.	7,650		214,844:22
Ant. pass.	Cem. & färg	0,350		16,273:11
Fribord	Reservdelar	0,100		1,957:96
	Vatten i pannan	1,600		
Datum beställd	Varplina	2,000		
	Last			
" för leverans	Leverans			29,559:45
	Ved, besättn. & prov.	1,500		
Pris	Depl.	27,965		
	Vikt.	19,865	21/20	421267:73

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Ståltvärdens

Dia af högtr:s Cyl. 150 %

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 305 %

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Rigg. mur. flygn

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,8 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1.

Eldst:s ⌀ 720 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1050 m/m

" stign. 1300 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,6 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L	1.065	0,82 M	25	287	43.6	2.72	0.49	0,75	0,745			
Konstrukt djupg	0,87											

Anm. vidr. båten:

Konstruktionsritn. S 4239. Konstruktionsritn. S. 4233

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1114. Rannsitn. M. 3293.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 559 | Typ Varpbåt | Namn LENNART.

År: 1920-1921 | Mat. Stål | Egare Kumo elfv. Fiskeri bolag Björneborg

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 50'-0" = 15,24 m	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 45'-6" = 13,86 m	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊗ 14'-0" = 4,27 m	Nitar			
Bredd i ÖVL 13'-9½" = 4,205 m	Tot.	7,300		103186:30
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1,7 m	Inredn. Ställningsarb.			3203:07
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-6" = 1,065 m	Snickrearb.			
" " för 2'-8½" = 0,82 m	Tot.	3,500		26,704:15
" depl. 25 m³	Utrustn. Utrustn. & Inv.	0,580		10.080:89
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,65		9529:38
Köl 76 x 13 m/m	Slupar o. rigg	0,030		417:19
Bordläggn. 5-4-4 m/m	Tot.	1,250		20,027:45
Spant 40 x 40 x 5 m/m	Maskineri: *Maskin*	0,950		95,108:96
Spt.afst. 600 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,270		5,603:18
Inneh. af lastr.	Propeller	0,080		1,639:74
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,070		1,739:04
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	3,820		47,368:45
Språng akter 130 m/m	Armatur	0,135		7,084:15
" för 525 m/m	Garnitur	0,410		2532:87
Bjelkbugt 100 m/m	*Rör*	0,150		7422:92
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.	0,035		2141:44
Längd af m. & p. rum	Varpspel	2,650		50,483:79
	Pump m. rör & vent.			
Roderstock 50 m/m	Tot.	7,650		223,044:54
Ant. pass.	Com. & fyrg	0,350		8,377:76
Fribord	Reservdelar	0,100		1,947:77
	Vatten i pannan	1,600		
Datum beställd	Varplina	2,000		
	Last			
" för leverans	Leverans			22957:26
	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.	24,310		
	Vikt	21,11	20/25	409448:34

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Stråltondens

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ⌀ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Norin

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,77 m²

" arbetstr. 12 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1050 m/m

" stign. 1300 m/m (1650)

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,6 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. M.L	1,065 m	0,82 m	25	287	43,6	2,72	0,49	0,75	0,745			
Konstr. djupg.	0,87 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S 4233. Konstruktionsritn. S. 4239.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M 1114. Pannritn. M 2293.

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

401 Samma kvin 549 Rundo

Bygg. N:o 560 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KRAFT.

År: 1920-1921 | Mat. Stål | Egare Petsmo Sög. Hb Varn.

Största längd 46'-0" = 14,021 M.

Längd i ÖVL 41'-2" = 12,55 M

Största bredd på ⊠ 11'-0" = 3,353 M

Bredd i ÖVL 11'-0" = 3,353 M.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,55 M

Konstr:s djupg. akter 4'-0" = 1,22 M

" " för 2'-8½" = 0,825 M

" depl. 17,82 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 76 x 13 m/m

Bordläggn. 5-5-4 m/m

Spant 40 x 40 x 5 m/m

Spt.afst. 600 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 90 m/m

" för 385 m/m

Bjelkbugt 90 m/m

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 5700 m/m

Roderstock 50 m/m

Ant. pass.

Fribord 540 m/m

Datum beställd

" för leverans

Pris

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.	7,835		144824:73
	Hällningsarb.			2,541:23
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrarb.			
	Tot.	1,800		13,603:18
Utrustn.	Utrustn. & Inv.	0,735		16,960:29
	Wincher m. ketting	0,445		10,085:92
	Slupar o. rigg	0,020		413:12
	Tot.	1,200		27,458:83
Maskineri	*Maskin*	0,950		47,261:51
	Axlar, lager, hylsa	0,270		7,698:42
	Propeller	0,080		1,791:65
	Mask. & pann inv.	0,070		1,335:68
	Panna m. skorst.	4,295		64,237:65
	Armatur	0,120		7,056:18
	Garnitur	0,450		2,139:31
	Rör	0,110		7,695:80
	Kranar & vent.	0,060		3,478:84
	Pump m. rör & vent.	0,410		19,463:14
	Tot.	6,815		162,858:13
	Com. & färg	0,300		6896:66
	Reservdelar	0,100		1833:51
	Vatten i pannan	1,960		
	Last			
	Leverans			2232:06
	Ved, besättn. & prov.	1,500		
	Depl.	21,41		
	Bikt.	17,95	20/20	362,148:35

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Komp. Strålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel Φ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Horn

" eldyta 24 m²

" rostyta 0,8 m²

" arbetstr. 12 Atm.

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 800/900.

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1150 m/m

" stign. 1500 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,54 m²

Pump system Centrifugal 4"

" förmåga 90 l:r p. timm.

Bränsleförbruk pr timm.

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På Konstr. V.L.	1,22 m.	0,825 m.	17,82	185	30,8	2,48	0,442	0,726	0,77	6,55		
Konstr. djupg.	0,96 m.											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. B. 4238. Konstruktionsritn. S. 4177

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M 1114. Pannritn. M 2130.

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp	240										
Arbetstr.	12										
Fyln.	0,75										
Vacuûm											
IHK											
Fart i knop	8,4										
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 561 | Typ Bogserbåt | Tim. | Namn LÖYTÖ

År: 1920 | Mat. Stål | Vigt i Ts. | Pris pr kg. | Netto pris Fmk. | Egare Laydon Hajrysaks Hf. Ristina.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg.	Netto pris Fmk.
Största längd 60'-0" = 18,288 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 53'-11" = 16,45 M	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 15'-0" = 4,572 M	Nitar			
Bredd i ÖVL 14'-9" = 4,5 M	Tot.	16,23	18.000 500	203277:91 4954:58
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,07	Inredn. Ställningsarb.			
	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 5'-6" = 1,58 M	Snickarearb.		2.500	
" " för 4'-1" = 1,25 M	Tot.	3,1	2560	25692:80
" depl. 39,72 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,13	1.000	24461:45
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,67	650	10707:13
Köl 90×16 m/m	Slupar o. rigg	0,23	337	6386:09
Bordläggn. 7-6-5 m/m	Tot.	2,03		41554:67
Spant 60×40×5 m/m	Maskineri: *Maskin*	2,2		74188:08
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,58	690	10057:14
Inneh. af lastr.	Propeller	0,17		2026:50
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,10		2366:10
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	8,20	111	69814:87
Spräng akter 200 m/m	Armatur	0,24	111	7673:65
" för 810 m/m	Garnitur	0,51		4000:00
Bjelkbugt 115 m/m	*Rör*	0,41	881	13308:68
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,067	86	2544:97
Längd af m. & p. rum 6000 m/m	Donkeypump	0,3	447	9812:42
Roderstock 65 m/m	*Pump* m. rör & vent.	1,2	614	17449:81
Ant. pass.	Tot.	13,677		213242:23
Fribord 600 m/m	Cem. & färg	0,50	1285 50	16522:75
Datum beställd	Reservdelar			205:29
" för leverans	Vatten i pannan	4,35		
Pris	Last			
	Leverans Ved, besättn. & prov.	5,0		525:63
	Depl.	45,187		
		35837 14/25		505975:90

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Stålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 320

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel ϕ 85 m/m

Kondensyta

Pannans typ Karm

" eldyta 50 m²

" rostyta 1,45 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1.

Eldst:s ϕ 900/1000 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 1500 m/m

" stign. 1750 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,82 m²

Slip. 21%

Pump system Centrifugal 6"

" förmåga 25 M³ p. timm.

Bränsleförbruk pr timm.

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts P.k. m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,55	1,25	39,72				0,706					

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S 4274 Konstruktionsritn. S 4275

Båten låg för mycket på fören, maskin och panna borde hafva varit längre akterut, och depl:s o längre fönt

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M 1152 Pannritn. M 1013-1014

Proftursresultater	Datum										Anmärkningar
Löp	5/10-22	9/10 22									
Omlopp	210	212									
Arbetstr.	10 atm	10,2 atm									
Fylln.	0.6	0.6									
Vacuum	63 cm	63 cm									
IHK	133	140,6									
Fart i knop	9,42	9,5									
» i km.											
» i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
» för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 562 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn OLAVI

År: 1920 | Mat. | Egare Finska Stats Järnv. Styrelsen

Största längd	60½' = 18,288 M	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL	53 11/16" = 16,45 M		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	15'0" = 4,572 M		Nitar		
Bredd i ÖVL	14'9" = 4,5 M		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,0 M	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	5'6" = 1,65 M		Snickarearb.		
" " för	4'1" = 1,25 M		Tot.		
" depl.	39,72 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	90 x 16 m/m		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	7-6-5 m/m		Tot.		
Spant	60 x 40 x 6 m/m	Maskineri	*Maskin*		
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
" " boxar			Mask. & pann inv.		
" " vattent.			*Panna* m. skorst.		
Språng akter	200 m/m		Armatur		
" för	810 m/m		Garnitur		
Bjelkbugt	115 m/m		*Rör*		
Ant. vatt. skott	4		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum	6000 m/m		*Pump* m. rör & vent.		
Roderstock	65 m/m		Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord	600 m/m	Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	20
Typ	Comp. Ståkkonstruktion
Dia af högtr:s Cyl.	320 m/m
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	440 m/m
Slaglängd	280 m/m
Prop.axel ϕ	85 m/m
Kondensyta	
Pannans typ	Horn
" eldyta	50 m²
" rostyta	1,45 m²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	900/1000 m/m
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ϕ	1500 m/m
" stign.	1750 m/m
H:D	
Ant. blad	4
Utv. bladyta	0,82 m²
Pump system	Centrifugal 6"
" förmåga	125 l.p. timm.
Bränsleförbruk	pr timma
"	pr IHK " "

Bygg. N:o 561

Se

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
			Se bygg N:o 561									

Anm. vidr. båten:

S - e

Anm. vidr. maskineriet:

k - y - g - g. N:o 561

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 563 | Typ Varpbåt | Namn PÄIJÄNNE

År: 1920 -1921 | Mat. Stål | Egare Nymanns Flottnings förening

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 65'-0" = 19,812 M	**Skrofverk** Plåtar			
Längd i ÖVL 59'-5 7/8" = 18,0 M	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊗ 16'0" = 4,88 M	Nitar			
Bredd i ÖVL 15'4" = 4,82 M	Tot.	18,68		203748:50
	Ställningsarb.			590:30
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 2,4M	**Inredn.** Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'6" = 1,37 M	Snickarearb.			
" " för 4'0" = 1,22 M	Tot.	3,4		22302:00
" depl.	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.	1,2		20972:50
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,95		12356:50
Köl 100×16 m/m	Slupar o. rigg	0,25		953:45
Bordläggn. 7-5-5-5 m/m	Tot.	2,40		34282:50
				58567:13
Spant 60×40×5 m/m	***Maskin***	2,20		76462:63
Spt.afst. 600 m/m	Axlar, lager, hylsa	0,65		9011:16
Inneh. af lastr.	Propeller	0,22		2675:45
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,10		1952:45
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.	8,20		74909:98
Språng akter 155 m/m	**Maskineri** Armatur	0,24		9936:45
" för 708 m/m	Garnitur	0,51		3625:45
Bjelkbugt 120 m/m	*Förvärmare*	0,41		1529:50
	Rör			20078:07
Ant. vatt. skott 4	*Varpningsmaskin*	0,75		30751:60
	Kranar & vent.	0,065		6697:85
Längd af m. & p. rum 9000 m/m	*Varpspel*	6,00		74021:40
	Pump m. rör & vent.			
Roderstock 70 m/m	Tot.	19,345		316653:18
Ant. pass.	Cem. & färg	0,60		9333:60
Fribord 1145 m/m	*Reservdelar*	0,25		2750:30
	Vatten i pannan	4,35		
Datum beställd	*Varplina*	11,00		
	Last			
" för leverans	*Leverans*			32278:40
	Ved, besättn. & prov.	5,00		
Pris	Depl.	65,025		
		44,675		621989:06

Maskineridata.

Nom. HK 20

Typ Komp. Ståltkondens

Dia af högtr:s Cyl. 220 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 440 m/m

Slaglängd 280 m/m

Prop.axel Φ 85 m/m

Kondensyta

Pannans typ Marin.

" eldyta 50 m²

" rostyta 1,45 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 900/1000 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1300 m/m

" stign. 2100 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 0,9 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4267. Konstruktionsritn. S. 4277

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1152. Rännritn. M. 1013-1014

Varpspelsritn. M. 948 Trummans ϕ = 900×2150.

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp	9/721									
Omlopp	190									
Arbetstr.	10 atm									
Fylln.	0,6									
Vacuum	60 cm									
IHK										
Fart i knop	10									
" i km.										
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter	5'-2"									
" för	4'-0"									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 564 | Typ Ångfärje | Namn HÖGHOLMEN.

År: 1921 - 1922 | Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 68'-11" = 21,0 M.	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 59'-5⅝" = 18,0 M	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 17'-6½" = 5,35 M	Nitar			
Bredd i ÖVL 16'-1" = 4,9 M	Tot.	20,116		
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn. Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 4'-6" = 1,37 M	Snickrarearb.			
" " för 4'-6" = 1,37 M	Tot.	1,25		
" depl. 53,2 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.	1,00		
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting	0,30		
Köl 80 x 19 m/m	Slupar o. rigg	0,16		
Bordläggn. 6-5-5 m/m	Tot.	1,46		
Spant 75 x 50 x 7 m/m	Maskineri: *Maskin*	1,57		
Spt.afst. 500 m/m	*Ytkondensor*	0,33		
	Axlar, lager, hylsa	1,15		
	Kallvattenpump	0,16		
Inneh. af lastr.	Propeller	0,13		
" " boxar	Mask. & pann inv.	0,10		
" " vattent.	*Panna* m. skorst.	6,12		
Språng akter 350 m/m	Armatur	0,18		
" för 350 m/m	Garnitur	0,53		
Bjelkbugt 80 m/m	*Rör*	0,87		
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.	0,06		
Längd af m. & p. rum 6500 m/m	*Pump* m. rör & vent.	0,30		
Roderstock 70 m/m	Tot.	10,90		
Ant. pass. 160	Cem. & färg	0,60		
Fribord 700 m/m	Vatten i pannan	2,55		
Datum beställd 16/11 - 1921	Last 160 passagerare	10,00		
" för leverans 15/5 - 1922	Ved, besättn. & prov.	5,00		
Pris Fmk. 465000:-	Depl.	51,876		
		34,526		

Maskineridata.

Nom. HK 15

Typ Komp. ytkondensor

Dia af högtr:s Cyl. 185 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 370 m/m

Slaglängd 250 m/m

Prop.axel Φ 75 m/m

Kondensyta

Pannans typ Babcock

" eldyta 30/33 m²

" rostyta 1 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1.

Eldst:s Φ 800/900 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1000 m/m

" stign. 1500 m/m

H:D

Ant. blad 4

Ø

Utv. bladyta 0,35 m²

Pump system Worthington

" förmåga 18 ltr p. minut

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	1370	1370	53,2	413	67,5	462	0,467	0,765	0,732	10,5	0,474	1,96
Konstr. djupg.	1290											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4393 Konstruktionsritn. S.4396

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.1162 Pannritn. M. 5598. 5599.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

411

Bygg. N:o 565	Typ Bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn KUHA.
År: 1922	Mat. Stål				Egare

Största längd 29'-6½" = 9.0 M	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 26'-3" = 8.0 M	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 9'4" = 2.85 M	Nitar				Typ Komp. utby Kondens.
Bredd i ÖVL 8'6" = 2.6 M	Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 115 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 2'7½" = 0.85 M	Snickarearb.				" " lågtr:s " 180 m/m
" " för 1'-10" = 0.62 M	Tot.				Slaglängd 140 m/m
" depl. 6.8 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ 45 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 4½ m/m plåt	Slupar o. rigg				Pannans typ Cigg mun.fl.rör
Bordläggn. 4½-4-3 m/m	Tot.				" eldyta
Spant 45 x 30 x 4 m/m	Maskineri: ***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst. 1
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 90 m/m	Armatur				" : rostyta
" för 365 m/m	Garnitur				Prop. Φ 800 m/m
Bjelkbugt 75 m/m	***Rör***				" stign. 920 m/m
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock 35 m/m	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta 0.25 m²
Fribord 585 m/m	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	0,85 m	0,61	6,8	93	15,1	1,352	0,447	0,725	0,71	4,36	0,218	0,9
Konstr. djupg.	0,73 m.											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4399. Konstruktionsritn. S. 4510.

Anm. vidr. maskineriet:

Gammalt maskineri.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 566

År: 1922

Typ Kuddepråm

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare Vägg och vatten byggn Styrelsen Helsingfors

Maskineridata.

Största längd 41'-4" = 12,6 M

Längd i ÖVL 40'-8" = 12.4 M

Största bredd på ⊠ 16'-5" = 5,00 M

Bredd i ÖVL 16'-5" = 5.00 M

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,4 M

Konstr:s djupg. akter 3'-11" = 1,2 M

„ „ för 3'-11" = 1.2 M

„ depl. 44,88 M³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 5 m/m plåt

Bordläggn. 5 m/m

Spant 65×45×6 m/m

Spt.afst. 550 m/m

Inneh. af lastr. 16 m³

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 60 m/m

„ för 60 m/m

Bjelkbugt 100 m/m

Ant. vatt. skott 1

Längd af m. & p. rum

Roderstock 55 m/m

Ant. pass.

Fribord 200 m/m

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4091. Konstruktionsritn. S.4413

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 567.

År: 1922

Typ Muddersprām

Mat. Stål

Namn

Egare Väg och vattenbyggn. Styrelsen Kalmar Hamn

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 41'-4" = 12,6 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL 40'-8" = 12,4 M	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 16'-5" = 5,0 M	Nitar			
Bredd i ÖVL 16'-5" = 5,0 M	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,4 M	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 3'-11" = 1,2 M	Snickarearb.			
„ „ för 3'-11 = 1,2 M	Tot.			
„ depl. 44,88 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 5 m/m plåt	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5 m/m	Tot.			
Spant 65 × 45 × 6 m/m	Maskineri: *Maskin*			
Spt.afst. 550 m/m	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr. 16 m³	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.			
Språng akter 60 m/m	Armatur			
„ för 60 m/m	Garnitur			
Bjelkbugt 100 m/m	*Rör*			
Ant. vatt. skott 1	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.			
Roderstock 55 m/m	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 200 m/m.	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Se bygg. N:566	

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 568	Typ Mudderpråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År:	Mat. Stål				Egare

Största längd 41'-4" = 12,6 M.	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 40'-8" = 12,4 M	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 16'-5" = 5 M.	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL 16'-5" = 5,1 M.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,4 M	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 3'-11" = 1,2 M.	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 3'-11 = 1,2 M	Tot.				Slaglängd
„ depl. 44,88 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 5 m/m plåt	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 m/m	Tot.				„ eldyta
Spant 65x45x6 m/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 550 m/m	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr. 16 M³	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 60 m/m	Armatur				„ : rostyta
„ för 60 m/m	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 100 m/m	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott /	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock 55 m/m	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 200 m/m	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Se bygg. N:o 566

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 569.

År: 1922-1923

Typ 2prp. Bogserb.

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.	44,45		489.840:93
			6177:28
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			85372:53
			91549:81
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			96070:93
Wincher m. ketting			78197:66
Slupar o. rigg			13310:33
Tot.			182578:91
Maskineri			
Maskin			171355:29
Pintalaahdutyjat			34832:78
Axlar, lager, flylsa			29970:05
Propeller			7823:16
Mask. & pann inv.			7842:30
Panna m. skorst.			176775:28
Armatur			13996:89
Garnitur			11969:08
Rör			47408:64
Kranar & vent.			26413:30
Säkkovalaistus			42862:66
Pump m. rör & vent.			41370:16
Donkeypumppu.			22809:96
Tot.			635929:55
Cem. & färg			52009:54
varastat			
Vatten i pannan			8297:87
Last *Toimitus*			8770:09
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			1468476:70

Namn NORMA.

Egare Oulu Oy

Största längd 80'-0" = 24,5 M

Längd i ÖVL 75'-5" = 23,0 M

Största bredd på ⊠ 20'-0" = 6,1 M

Bredd i ÖVL 20'-0" = 6,1 M

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,92 M

Konstr:s djupg. akter 5'-6" = 1,7 M

" " för 5'-1" = 1,55 M

" depl. 106 ton

Brutto Reg. Tonnage

Kol 25 T 138

Bordläggn. 6-7-8-9½ m/m

Spant 75 x 50 x 7 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 350 m/m

" för 900 m/m

Bjelkbugt 130 m/m

Ant. vatt. skott 5

Längd af m. & p. rum 8,5 M

Roderstock 95 m/m

Ant. pass.

Fribord 1400 m/m

Datum beställd 25/9 - 1922.

" för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 25

Typ Komp. ytkondens

Dia af högtr:s Cyl. 280 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 530 m/m

Slaglängd 300 m/m

Prop.axel ⌀ 110 m/m

Kondensyta 2·30 = 60 m²

Pannans typ Norm

" eldyta 115 m²

" rostyta 3,75 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1600 m/m

" stign. 2100 m/m

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,14 m²

Pump system Centrifugal

" förmåga 300 l/s

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^3	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På Konstr. V.L.	1.74 M	1.55 M	106	708	100	7.6	0.504	0.716	0.83	11.9	0.605	1.96
Konstr. djupg.	= 1.5 M											
15-23 last farvey	1.37 M	0.76										

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Kontraktsritn:s. 4455. Konstruktionsritn. S. 4511.	Maskinritn. M. 5765. Pannritn. M. 1172.

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 570 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PALLAS

År: 1922 - 1923 | Mat. Stål | Egare Lojo Kalkstr A/B Lojo.

Största längd 60' = 18,3 M
Längd i ÖVL 54'-2" = 16.5 M
Största bredd på ⊠ 15' = 4.572 M
Bredd i ÖVL 14'-9" = 4.5 M
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1.95 M
Konstr:s djupg. akter 5' = 1,525 M
" " för 4'-2" = 1.265 M
" depl. 42 M³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 90 x 19 m/m
Bordläggn. 5-6-7-8 m/m
Spant 60 x 40 x 6 m/m
Spt.afst. 500 m/m
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter 250 m/m
" för 600 m/m
Bjelkbugt 100 m/m
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 6,8 M
Roderstock 70 m/m
Ant. pass.
Fribord 600 m/m
Datum beställd 15/2-22.
" för leverans
Pris

Skrofcet
Plåtar
Profiler & smidgods
Nitar
Tot.

Inredn.
Timmerarb.
Snickarearb.
Tot.

Utrustn.
Utrustn. & Inv.
Wincher m. ketting
Slupar o. rigg
Tot.

Maskineri
Maskin
Axlar, lager, hylsa
Propeller
Mask. & pann inv.
Panna m. skorst.
Armatur
Garnitur
Rör
Kranar & vent.
Pump m. rör & vent.
Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 20
Typ Komp. Ångkanonvev
Dia af högtr:s Cyl. 320 m/m
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 440 m/m
Slaglängd 280 m/m
Prop.axel ⌀ 85 m/m
Kondensyta
Pannans typ Marin
" eldyta 50 m²
" rostyta 1.45 m²
" arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ 1400 m/m
" stign. 1850 m/m
H:D
Ant. blad 4
Utv. bladyta 0.88 m²
Pump system Worthington
" förmåga 4,5 T:a pr timma
Bränsleförbruk pr timma
" " pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depbs. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,525	1,265	42	322	52,5	44	0,435	0,71	0,75	8,78	0,477	
Konstr. djupg.		1,3m.										

Anm. vidr. båten:

Kontraktritn. S 4496. Konstruktionsritn. S 4512.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M 1152. Pannritn. M 1013 1014

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 571	Typ Bogserbåt		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn SEITSEMÄN
År: 1923	Mat. Stål					Egare Saima kanal Bogserbolag
Största längd 54' = 16,5 M	Skrofpet	Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 49'-2½" = 15. M		Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊗ 14'-6" = 4,42 M		Nitar				Typ Comp. Ströälkonds
Bredd i ÖVL 14'-1" = 4.3 M		Tot.	16.21			Dia af högtr:s Cyl. 3157
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2 M	Inredn.	Timmerarb.				" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 5'-6" = 1675 M		Snickarearb.				" " lågtr:s " 4157
" " för 4'-7" = 1,4 M		Tot.				Slaglängd 280 m/m
" depl. 40 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀ 85 m/m
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 90 x 16 m/m		Slupar o. rigg				Pannans typ Karin
Bordläggn. 5-6-7-8 m/m		Tot.				" eldyta 42 m²
Spant 60 x 40 x 6 m/m	Maskineri	***Maskin***				" rostyta 1.45 m²
Spt.afst. 500 m/m		Axlar, lager, hylsa				" arbetstr. 10 atm
Inneh. af lastr.		Propeller				Antal eldst. 1
" " boxar		Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀ 900/1000 m/m
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 250 m/m		Armatur				" : rostyta
" för 700 m/m		Garnitur				Prop. ⌀ 1400 m/m
Bjelkbugt 95 m/m		***Rör***				" stign. 1850 m/m
Ant. vatt. skott 4		Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum 6.0 M		***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 4
Roderstock 65 m/m		Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg					Utv. bladyta 0,88 m²
Fribord 700 m/m	Vatten i pannan					Pump system Centrifugal
Datum beställd 1/1-1923	Last					" förmåga 130 T/t pr timm
" för leverans	Ved, besättn. & prov.					Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.					" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. V.L.	1.675 m	1.4 m	40	276	46,5	4,5	0.928	0.72	0.72	7,95	0.47	
Konstr. djupg.	1,45 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4494. Konstruktionsritn. S.4513

Anm. vidr. maskineriet:

Pannritn. M. 1954

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 572 | Typ Barpontm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn SYVÄJÄRVI

År: 1923 | Mat. Stål | | | | Egare Hymmens Flottningsförening

Största längd 31'-2" = 9,5 M	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL = 8,85 "		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 10'-6" = 3,2 "		Nitar			
Bredd i ÖVL = 3,2 "		Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan = 1,05 "	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter = 0,7 "		Snickarearb.			
" " för = 0,7 "		Tot.	1,25		
" depl. = 12 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl 4 M/M		Slupar o. rigg			
Bordläggn. 4 M/M		Tot.			
Spant 40×40×4 M/M	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst. 600 M/M		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.		Propeller			
" " boxar		Mask. & pann inv.			
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 100 M/M		Armatur			
" för 250 M/M		Garnitur			
Bjelkbugt		***Rör***			
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock ϕ 40 M/M		Tot.			
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord 0,35 M		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	4
Typ	Enf. fyl. högtryck
Dia af högtr:s Cyl.	180 M/M
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	—
Slaglängd	150 M/M
Prop.axel ϕ	50 M/M
Kondensyta	
Pannans typ	Lägg. mun. fl. eldr.
" eldyta	9 M²
" rostyta	0.45 M²
" arbetstr.	9 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	500 M/M
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ϕ	650 M/M
" stign.	1150 M/M
H:D	
Ant. blad	3
ϕ	
Utv. bladyta	0.2 M²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timme
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.
2:a Konstr. N:r 2.												

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S:t 4543. Konstruktionsritn. S:t 4503.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. N:r Parmritn. M. 1935.

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
» i km.			
» i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
» för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 573

År: 1923

Typ Varpbåt

Mat. Stål

Namn KONNEVESI

Egare Kymmene Aktiebolags Förening

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Största längd 40'-0" = 12,2 M

Längd i ÖVL 36'-1" = 11. M

Största bredd på ⊠ 10'-6" = 3.2 M

Bredd i ÖVL 10'-6" = 3.2 M

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1.5 M

Konstr:s djupg. akter 2'-11" = 0.9 M

" " för 2'-7½" = 0.8 M

" depl. 17,6 M³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 4 m/m plåt

Bordläggn. 2½ - 3 - 4 m/m

Spant 40×40×4 m/m

Spt.afst. 600 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 150 m/m

" för 450 m/m

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 1

Längd af m. & p. rum 6.9 M

Roderstock 50 m/m

Ant. pass.

Fribord 650 m/m

Datum beställd 23/1 - 23

" för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 6

Typ Komp. Strålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 125 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 250 m/m

Slaglängd 180 m/m

Prop.axel ϕ 60 m/m

Kondensyta Ligg. mun. slag

Pannans typ Ligg. mun. slag

" eldyta 12 m²

" rostyta 0,52 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 550 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ 850 m/m

" stign. 1250 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,28 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. V.L.	1.9 M	0,8 M	17.6	207	26.2	2,5	0,585	0,745	0,92	5,86	0,315	
Konstr. djupg.	0,85											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4499. Konstruktionsritn. S. 4527.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1238. Pannritn. M. 1936.

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
" i km.										
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
" för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 574.

År: 1923

Typ Varpbåt

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn KUHNAMO II

Egare Kymmene Stottningsförening

Största längd 40'-0" = 12,2 M

Längd i ÖVL 36'-1" = 11.0 M.

Största bredd på ⊠ 10'-6" = 3,2 M

Bredd i ÖVL 10'-6" = 3.2 M

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,5 M

Konstr:s djupg. akter 2'-4" = 0.9 M

„ „ för 2'-7½" = 0,8 M

„ depl. 17,6 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 4 m/m p. båt

Bordläggn. 2½ - 3 - 4 m/m

Spant 40 x 40 x 4 m/m

Spt.afst. 600 m/m

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 150 m/m

„ för 450 m/m

Bjelkbugt 70 m/m

Ant. vatt. skott 1

Längd af m. & p. rum 6.9 M.

Roderstock 50 m/m

Ant. pass.

Fribord 650 m/m

Datum beställd 28/1 - 23.

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 6

Typ Komp. Stråltrondare

Dia af högtr:s Cyl. 195 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ 250 m/m

Slaglängd 180 m/m

Prop.axel Φ 60 m/m

Kondensyta

Pannans typ Liggande m. flygare

„ eldyta 12 m²

„ rostyta 0.52 m²

„ arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 550 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ 850 m/m

„ stign. 1250 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,28 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplts ⊖ fr. F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver. Deplts ⊖ m.
På kanals N.L. Konstr. djupg	0,9 M	0,8 M	17.6	207	26.2	2.5	0,585	0,745	0.92	5,86	0,315	

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4499. Konstruktionsritn. S.4587.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.1238. Parmritn. M.1936.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 575

År: 1923

Typ Barpponton

Mat. Stål

Namn HARTOLA

Egare Kymmenes Flottningsförening

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 23'0" = 7.0 m			
Längd i ÖVL 21'-10" = 6.65 m			
Största bredd på ⊠ 8'-2½" = 2.5 m			
Bredd i ÖVL 7'-10½" = 2.4 m			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0.95 m			
Konstr:s djupg. akter 1'-11½" = 0.6 m			
„ „ för 1'-11½" = 0.6 m			
„ depl. 6.5 m³			
Brutto Reg. Tonnage			
Köl 5 m/m plåt			
Bordläggn. 3 m/m			
Spant 40×40×4 m/m			
Spt.afst. 600 m/m			
Inneh. af lastr.			
„ „ boxar			
„ „ vattent.			
Språng akter 95 m/m			
„ för 245 m/m			
Bjelkbugt			
Ant. vatt. skott			
Längd af m. & p. rum			
Roderstock 40 m/m			
Ant. pass.			
Fribord 255 m/m			
Datum beställd 15/2-1923			
„ för leverans			
Pris			
Skrofvet Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn. Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn. Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri ***Maskin***			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 3

Typ 6m. cyl. högtryck

Dia af högtr:s Cyl. 130 m/m

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ —

Slaglängd 130 m/m

Prop.axel ϕ 45 m/m

Kondensyta

Pannans typ Lägg. mun flygn

„ eldyta 6 m²

„ rostyta 0.42 m²

„ arbetstr. 9 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ϕ 450 m/m

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 600 m/m

„ stign. 950 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,17 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts: area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
9:e konstr. W.L.	0.6 M	0.6 M	6.5	108		1.37	0.675		0.945	~~3.35~~ 6.1		

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4523

Aluminjatthetten 2,0 m

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1892. Pannritn. M. 1858

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 576 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TYTTÖ

År: 1923-1924 | Mat. Stål | Egare A. Ahlström Oy. Varkaus.

Största längd 46'0" = 14.0 m
Längd i ÖVL 41'0" = 12.5 m
Största bredd på ⊠ 12'9" = 3.9 m
Bredd i ÖVL 12'5½" = 3.8 m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1.7 m
Konstr:s djupg. akter 4'3" = 1.3 m
„ „ för 3'-1⅞" = 0.95 m
„ depl. 23.5 m³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 75x16 m/m
Bordläggn. 4-5-6 m/m
Spant 45x40x5 ⌀ c/c 60x40x6 m/m
Spt.afst. 550 m/m
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 150 m/m
„ för 600 m/m
Bjelkbugt 85 m/m
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 4.95 M
Roderstock 50 m/m
Ant. pass.
Fribord 600 m/m
Datum beställd 9/7-1923
„ för leverans
Pris

Skrofvet: Plåtar; Profiler & smidgods; Nitar; Tot.
Inredn.: Timmerarb.; Snickrearb.; Tot.
Utrustn.: Utrustn. & Inv.; Wincher m. ketting; Slupar o. rigg; Tot.
Maskineri: *Maskin*; Axlar, lager, hylsa; Propeller; Mask. & pann inv.; *Panna* m. skorst.; Armatur; Garnitur; *Rör*; Kranar & vent.; *Pump* m. rör & vent.; Tot.
Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 10
Typ Komp. Strålkondens
Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 305 m/m
Slaglängd 200 m/m
Prop.axel ⌀ 65 m/m
Kondensyta
Pannans typ Karin
„ eldyta 25 m²
„ rostyta 0.95 m²
„ arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s ⌀ 800 m/m
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ⌀ 1150 m/m
„ stign. 1250 m/m
H:D
Ant. blad 3
Utv. bladyta 0.57 m²
Pump system Centrifugal
„ förmåga 90 T:r pr timma
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. M.L.	1.3 M	0.95 M	33.5	223	35	3.2	0.47	0.735	0.8	6.6	0.37	
Konstr. djupg	1.05 M											

Anm. vidr. båten:

Konstraktsritn. N. 4552. Konstruktionsritn. N. 4553.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1114 Pannritn. M. 1902

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 577.

År: 1923-1924

Typ Varp.båt

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofverk			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn LENTUA

Egare Oy. Uittokaluusto Kojaani

Största längd 44' = 13,4 M

Längd i ÖVL 39'8" = 12,1 M

Största bredd på ⊠ 11' = 3,35 M

Bredd i ÖVL 11' = 3,35 M

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,65 M

Konstr:s djupg. akter 3'6" = 1,07 M

" " för 3'1⅜" = 0,95 M

" depl. 20,6 M³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 1½" × 3" × 2" 9/8"

Bordläggn. 5-4 m/m

Spant 50×50×5. oc/60×40×6 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 150 m/m

" för 500 m/m

Bjelkbugt 70 m/m

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum 6.95 M

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

" för leverans 4/10 -1923

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 6

Typ Komp. Strålkondenset

Dia af högtr:s Cyl. 125 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 250 m/m

Slaglängd 180 m/m

Prop.axel ⌀ 60 m/m

Kondensyta

Pannans typ Rigg. mar. fl. ugn

" eldyta 16 m²

" rostyta 0,7 M²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s ⌀ 600 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 900 m/m

" stign. 1150 m/m

H:D

Ant. blad 3

" 3

Utv. bladyta 0,35 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Rå konstr. W.L	1.07 M	0.95 M	20.6	223	30.3	2.7	0.55	0.748	0.87	6.55	0.37	
Konstr. djupg.	0.985 M											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4561. Konstruktionsritn. S.4563

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.1238. Pannritn. M.3950.

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fyiln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 578 | Typ Varpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PAJAKKA

År: 1923-1924 | Mat. Stål | | | | Egare O/y Uittakalusto Koyeraan

Största längd 45' = 13,75 M
Längd i ÖVL 40'-10" = 12,445 M
Största bredd på ⊠ 11' = 3,33 M
Bredd i ÖVL 11' = 3.35 M
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,72 M
Konstr:s djupg. akter 3'-9" = 1,15 M
„ „ för 3'-3 3/8" = 1,0 M
„ depl. 24 M³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 1½ 7/8 3" 3/8
Bordläggn. 5-4-3 m/m
Spant 50x50x5 och 60x40x6 c/c
Spt.afst. 500 m/m
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 150 m/m
„ för 500 m/m
Bjelkbugt 70 m/m
Ant. vatt. skott 3
Längd af m. & p. rum 7.45 M
Roderstock 50 m/m
Ant. pass.
Fribord 695 m/m
Datum beställd 4/10.-23
„ för leverans
Pris

Skrofvet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- *Maskin*
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- *Panna* m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- *Rör*
- Kranar & vent.
- *Pump* m. rör & vent.
- Tot.

- Cem. & färg
- Vatten i pannan
- Last
- Ved, besättn. & prov.
- Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 10
Typ Ång. Stråtkondenser
Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 305 m/m
Slaglängd 200 m/m
Prop.axel Φ 65 m/m
Kondensyta
Pannans typ Ligg. murfl. ugn
„ eldyta 20 m²
„ rostyta 0,85 m²
„ arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s Φ 700 m/m
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. Φ 1150 m/m
„ stign. 1560 m/m
H:D
Ant. blad 3
Ø
Utv. bladyta 0,54 m²
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk pr timm
„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.
Då konstr W.L	1.15 M	1.0 M	24	244	32	2.88	0.584	0.768	0.872	6.62	0.43	
Konstr. djupg.	0.985 M											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn S 4562. Konstruktionsritn S 4571.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn M 1114. Pannritn M. 2293.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 579 | Typ Varpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn SARAVESI. II

År: 1924. | Mat. Stål | Egare Kymmene Flottningsförening

Maskineridata.

Största längd 40'- = 12.2 M	Skrofvet: Plåtar				Nom. HK 6
Längd i ÖVL 36'-1" = 11.0 M	Profiler & smidgods				Typ Komp. Strålkondens
Största bredd på ⊠ 10'-6" = 3.2 M	Nitar				Dia af högtr:s Cyl. 125 m/m
Bredd i ÖVL 10'-6" = 3.2 M	Tot.				„ „ medeltr:s „ —
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1.5 M	Inredn.: Timmerarb.				„ „ lågtr:s „ 250 m/m
Konstr:s djupg. akter 2'-11" = 0.9 M	Snickarearb.				Slaglängd 180 m/m
„ „ för 2'-7½" = 0.8 M	Tot.				Prop.axel ⌀ 60 m/m
„ depl. 17.6 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Kondensyta
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Pannans typ Lägg. mur. fl. ugn
Köl 5 m/m plåt	Slupar o. rigg				„ eldyta 14 m²
Bordläggn. 5-4+2½ m/m	Tot.				„ rostyta 0,52 m²
Spant 60 × 40 × 5 m/m	Maskineri: *Maskin*				„ arbetstr. 10 atm
Spt.afst. 600 m/m	Axlar, lager, hylsa				Antal eldst. 1
Inneh. af lastr.	Propeller				Eldst:s ⌀ 550 m/m
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				IHK: eldyta
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.				„ : rostyta
Språng akter 150 m/m	Armatur				Prop. ⌀ 850 m/m
„ för 450 m/m	Garnitur				„ stign. 1260 m/m
Bjelkbugt 70 m/m	*Rör*				H:D
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.				Ant. blad 3
Längd af m. & p. rum 7.75 M	*Pump* m. rör & vent.				⌀
Roderstock 65 m/m	Tot.				Utv. bladyta 0.28 m²
Ant. pass.	Cem. & färg				Pump system
Fribord 650 m/m	Vatten i pannan				„ förmåga
Datum beställd 1/1-1924.	Last				Bränsleförbruk pr timma
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				„ pr IHK „ „
Pris	Depl.				

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På Konstr.VL.	0,9m	0,8m	17.6	207	26,2	2.6	0,585	0,745	0.92	5.86	0.315	
Konstr djupg	0,85m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn S.4598. Konstruktionsritn S.4527

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn M.1238. Pannritn M.1936

Varvspelaritn M6156. Trumman 750×750 m/m

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	20/5-24										
Omlopp	295										
Arbetstr.	9,5 atm										
Fylln.	0.675										
Vacuum	50 cm										
IHK	39										
Fart i knop											
" i km.											
" i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
" för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 580 | Typ Varpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn VUOHIJÄRVI.

År: 1924 | Mat. Stål | Egare Kymmene Flottningsförening

Största längd 46'-7" = 14,2 M

Längd i ÖVL 42'-0" = 12,8 M

Största bredd på ⊠ 11'-8" = 3,55 M

Bredd i ÖVL 11'-8" = 3,55 M

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1,7 M

Konstr:s djupg. akter 3'-9" = 1,15 M

" " för 3'-3⅜" = 1,0 M

" depl. 25 M³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 15 (4,75 – 3,25)

Bordläggn. 6-5-4-2½ m/m

Spant 60×40×6 m/m

Spt.afst. 600 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Spräng akter 150 m/m

" för 500 m/m

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum 7,2 M

Roderstock 70 m/m

Ant. pass.

Fribord 709 m/m

Datum beställd 11-24.

" för leverans

Pris

Skrofvet

Plåtar

Profiler & smidgods

Nitar

Tot.

Inredn.

Timmerarb.

Snickarearb.

Tot.

Utrustn.

Utrustn. & Inv.

Wincher m. ketting

Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

Maskin

Axlar, lager, hylsa

Propeller

Mask. & pann inv.

Panna m. skorst.

Armatur

Garnitur

Rör

Kranar & vent.

Pump m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 10

Typ Comp. Strålkondens

Dia af högtr:s Cyl. 150 m/m

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 305 m/m

Slaglängd 200 m/m

Prop.axel Φ 65 m/m

Kondensyta

Pannans typ Rigg. mur. Flygm

" eldyta 20 m²

" rostyta 0,86 m²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 1

Eldst:s Φ 700 m/m

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ 1100 m/m

" stign. 1430 m/m

H:D

Ant. blad 3

Ø

Utv. bladyta 0,48 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. VL.	4,15	1,01	25	256		3,0	0,556		0,86	6,98		
Konstr. djupg.	0,98											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4602. Konstruktionsritn. S. 4592.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1114. Pannritn. M. 2893.
Varvspelsritn. M. 6156. Trummanp. 750-900

Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	26/5 24									
Omlopp	240									
Arbetstr.	10 atm.									
Fylln.	0,65									
Vacuum	65 cm.									
IHK	59									
Fart i knop	8,5									
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 581 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KOLME

År: 1924 | Mat. Stål | Ägare Saima kanals Bogserbåtsbolag

Största längd 46'- = 14,0 M
Längd i ÖVL 41'- = 12,5 "
Största bredd på ⊠ 12'-9" = 3,9 "
Bredd i ÖVL 12'-5½" = 3,8 "
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,0 "
Konstr:s djupg. akter 5'- = 1,525 "
" " för 4'-6" = 1,375 "
" depl. 29,7 M³
Brutto Reg. Tonnage 25
Köl
Bordläggn. 6-5-4-2½ M/M
Spant 60×40×5 M/M
Spt.afst. 500 M/M
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter 200 M/M
" för 600 "
Bjelkbugt 80 "
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 5,5 M
Roderstock 65 M/M
Ant. pass.
Fribord 600 M/M
Datum beställd
" för leverans
Pris

Skrofvet
Plåtar
Profiler & smidgods
Nitar
Tot.

Inredn.
Timmerarb.
Snickarearb.
Tot.

Utrustn.
Utrustn. & Inv.
Wincher m. ketting
Slupar o. rigg
Tot.

Maskineri
Maskin
Axlar, lager, hylsa
Propeller
Mask. & pann inv.
Panna m. skorst.
Armatur
Garnitur
Rör
Kranar & vent.
Pump m. rör & vent.
Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 15
Typ Komp. Stålkondens.
Dia af högtr:s Cyl. 185 M/M
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 370 M/M
Slaglängd 250 M/M
Prop.axel ϕ 80 M/M
Kondensyta
Pannans typ Marin
" eldyta 35 M²
" rostyta 1,28 M²
" arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 1
Eldst:s ϕ 850/950 M/M
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ϕ 1300 M/M
" stign. 1750 "
H:D
Ant. blad 3
Ø
Utv. bladyta 0,72 M²
Pump system Centrifugal
" förmåga 90 T:r pr. timm
Bränsleförbruk pr timm
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,525	1,375	29,7	220	34,8	4,0	0,456	0,72	0,77	6,78	0,5	
Konstr. djupg.		1,35 M										

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4587. Konstruktionsritn. S. 4593

Anm. vidr. maskinerjet:

Maskinritn. M. 1162. Pannritn. M. 6157.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	3/5 24	
Omlopp	195	
Arbetstr.	9,5 atm.	
Fylln.	0,55	
Vacuum	65 cm	
IHK	75	
Fart i knop	8,57	
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter	5'-1"	
» för	4'-6"	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 582 | Typ *Motorvarpbåt* | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn *JUTTUA.*

År: *1925* | Mat. *Stål* | Egare *Ö/y. Uittokalusto Rajaani.*

Största längd	*32'-9¾" = 10,0 M.*	Skrofeet	Plåtar		
Längd i ÖVL	*= 9,3 "*		Profiler & smidgods		
Största bredd på	*⊠ 9'-2¼" = 2,8 "*		Nitar		
Bredd i ÖVL	*= 2,8 "*		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	*1,27"*	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	*0,725"*		Snickarearb.		
" " för	*0,625"*		Tot.		
" depl.	*8,85 M³*	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	*75×13 M/M*		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	*4 - 3 - 2 M/M*		Tot.		
Spant	*40×40×4 M/M*	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	*400 M/M*		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
" " boxar			Mask. & pann inv.		
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter	*75 M/M*		Armatur		
" för	*450 M/M*		Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott	*1*		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	*50 M/M*		Tot.		
Ant. pass.			Cem. & färg		
Fribord	*650 M/M*		Vatten i pannan		
Datum beställd			Last		
" för leverans			Ved, besättn. & prov.		
Pris			Depl.		

Maskineridata.

Nom. HK

Typ *15 HK. B.M.W. Motor.*

Dia af ~~högtr:s~~ *1* Cyl. *200 M/M*

" " ~~medeltr:s~~ "

" " ~~lågtr:s~~ "

Slaglängd *240 M/M*

Prop.axel ⌀ *45 M/M*

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ *600 M/M*

" stign. *750 M/M*

H:D

Ant. blad *3*

Utv. bladyta *0,17 M²*

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. W.L.	0,725	0,625	8,85	147	20,4	1,54	0,565	0,785	0,92	5,02	0,24	
Konstr. djupg.		0,6 m										

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4632. Konstruktionsritn. S. 4634

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn: Björneborgs Mekaniska verkstads ritn. N:o 695.

Vapenspelsritn. N. 6254 Trummanop. 350 800

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
" i km.											
" i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
" för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 583-584 | Typ Stockknipnings maskin. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TURSO

År: 1925 | Mat. Stål. | Egare A.Ahlström Oy. Warkaus.

Största längd	55'-9¼" = 17,0 M	Skrofgods	Plåtar		
Längd i ÖVL	= 16,6 "		Profiler & smidgods		
Största bredd på	⊠14'-4¼" 4,5 "		Nitar		
Bredd i ÖVL	= 3,95 "		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,1 "	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	3'-11½" = 1,2 "		Snickarearb.		
" " för	1,2 "		Tot.		
" depl.	38 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	6 M/M		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	5-4 M/M		Tot.		
Spant	60×40×5 M/M	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 M/M		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
" " boxar			Mask. & pann inv.		
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter	150 M/M		Armatur		
" för	270 -"-		Garnitur		
Bjelkbugt	100 -"-		***Rör***		
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum	5,0 M		***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	55 M/M		Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord	900 M/M	Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	6
Typ	Komp. Ståltondens.
Dia af högtr:s Cyl.	125 M/M
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	250 M/M
Slaglängd	180 M/M
Prop.axel ϕ	60 M/M
Kondensyta	
Pannans typ	Main
" eldyta	16 M²
" rostyta	0,65 M²
" arbetstr.	10 atm
Antal eldst.	1
Eldst:s ϕ	700 M/M
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ϕ	900 M/M
" stign.	1150 -"-
H:D	
Ant. blad	3
ℊ	
Utv. bladyta	0,35 M²
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,2	1,2	38	318		3,75	0,48		0,79	8,35		
Konstr. djupg.	1,2 m.											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 9686 Konstruktionsritn. S. 9791.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1838. Pannritn. M. 6215.

Profturesresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 585 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn FURE

År: 1925 | Mat. Stål. | Egare Metsähallitus Helsinki.

Största längd 65'- = 19,8 M
Längd i ÖVL = 18,1 "
Största bredd på ⌀14-6" = 4,424 "
Bredd i ÖVL = 4,424 "
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,125 "
Konstr:s djupg. akter 5'-3" = 1,6 "
" " för = 1,4 "
" depl. 53,65 M³
Brutto Reg. Tonnage 25
Köl
Bordläggn. 8-7 M/M
Spant 60×40×6 M/M
Spt.afst. 500 M/M
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter 250 M/M
" för 700 M/M
Bjelkbugt 100 M/M
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 6,0 M.
Roderstock 85 M/M
Ant. pass.
Fribord 700 M/M
Datum beställd
" för leverans
Pris

Skrofeet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot. 661/33:50

Inredn. Ställningar 458/4:05
- Timmerarb. 669/49:40
- Snickrearb. 2917/94:3
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv. 4623/2:50
- Wincher m. ketting 1098/6:95
- Slupar o. rigg 695/1:05
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin*** 6918/9:55
- Axlar, lager, hylsa 753/8:25
- Propeller 291/7:75
- Mask. & pann inv. 333/5:20
- ***Panna*** m. skorst. 1012/09:70
- Armatur 135/9:75
- Garnitur 48/1:35
- ***Rör*** 1872/2:70
- Elektr. belysn. 428/05:30
- Kranar & vent. 425/0:95
- Donkeypump. 158/3:90
- ***Pump*** m. rör & vent. 161/3:05
- Tot.

Cem. & färg 1709/7:95
Reservdelar 301/9:45
Vatten i pannan
Last
Leverans 4300/6:10
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 20
Typ Komp. Ståltondens.
Dia af högtr:s Cyl. 220 M/M
" " medeltr:s " —
" " lågtr:s " 440 M/M
Slaglängd 280 M/M
Prop.axel ⌀ 90 M/M
Kondensyta
Pannans typ Marin
" eldyta 65 M²
" rostyta 2,25 M²
" arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 2
Eldst:s ⌀ 750/850 M/M
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ 1400 M/M
" stign. 1850 M/M
H:D:
Ant. blad 4
Utv. bladyta 0,88 M²
Pump system 5" Centrifug
" förmåga 115 Tn pr. timm
Bränsleförbruk pr timm
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. V.L.	1,6	1,4	53,65	390	59,5	4,9	0,488	0,745	0,805	0,63	0,536	1,31
Konstr. djupg.	1,316											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S 4668. Konstruktionsritn. S 4674.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 1158. Pannritn. M. 2116-2117.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	25/5 26	
Omlopp	220	
Arbetstr.	10 atm	
Fylln.	0,6	
Vacuum	63 cm	
IHK	146	
Fart i knop	9,5	
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	1,65 M.	
„ för	1,25 M.	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 586	Typ *Motorvarpbåt*	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn PIHLAVA
År: 1926	Mat. *Stål*				Egare A. Ahlström Oy Pihlava.

Största längd 36'-1" = 11,0M	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL = 10,6 "		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠9'-2¼" = 2,8 "		Nitar			Typ *Fordson traktors motor*
Bredd i ÖVL = 2,8 "		Tot.			Dia af ~~högtr:s~~ 4 Cyl. *10,16 M/M*
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,95 "	Inredn.	Timmerarb.			" " ~~medeltr:s~~ " —
Konstr:s djupg. akter 0,40 "		Snickarearb.			" " ~~lågtr:s~~ " —
" " för 0,40 "		Tot.			Slaglängd *127 M/M*
" depl. 7,65 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ *40 M/M*
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl 4 M/M		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 3 - 2½ M/M		Tot.			" eldyta
Spant 40×40×4 M/M	Maskineri	***Maskin***			" rostyta
Spt.afst. 400 M/M		Axlar, lager, hylsa			" arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
" " boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter 75 M/M		Armatur			" : rostyta
" för 450 M/M		Garnitur			Prop. ϕ 500 M/M
Bjelkbugt		***Rör***			" stign. 400 "
Ant. vatt. skott 1		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad 3
Roderstock 50 M/M		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta *0,12 M²*
Fribord 550 M/M.	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga (petroleum)
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk 7,5 Kg pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. W.L.	0,4	0,4	7,65	191	23,5	1,03	0,645	0,86	0,92	5,55	0,172	
Konstr. djupg.	0,4 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4685. Konstruktionsritn. S. 4680.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 6473. Varpspelsritn. M. 6498.

Trummans $\phi = 350 \times 800$ m/m

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		Vid varpning av
Omlopp	680	en Stockflotte på ca.
Arbetstr.		5000 Stg. granstock i lunn
Fylln.		Vädret gjorde motorn i
Vacuum		medeltal per min. ca 1000
IHK		varv och bränsleförb. då
Fart i knop	5	3,56 Kg per. timme vid
„ i km.		första eller minsta utväxl.
„ i verst		Vid andra eller medel
Slip %		utväxl. under varpn. av
Djupg. akter		en Stockflotte på ca 3500
„ för		St. furustockar i lindrig
Motsv. depl.		mot vind gjorde motorn
		ca 1000 varv pr. min.
		med bränsleförb. av
		5,15 Kg pr. timme.

Enligt Pehrsons prov

Bygg. N:o 587

År: 1926

Typ Motorvarpbåt

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.

Namn ÄYRÄPÄÄ

Egare A. Ahlström Oy Imatra

Största längd 36'-1" = 11,0 M

Längd i ÖVL = 10,6 "

Största bredd på ⊠9'-2½" = 2,8 "

Bredd i ÖVL = 2,8 "

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,95 "

Konstr:s djupg. akter 0,40 "

" " för 0,40 "

" depl. 7,65 M³

Brutto Reg. Tonnage

Köl 4 M/M

Bordläggn. 3 - 2½ M/M

Spant 40×40×4 M/M

Spt.afst. 400 M/M

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter 75 M/M

" för 450 M/M

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 1

Längd af m. & p. rum

Roderstock 50 M/M

Ant. pass.

Fribord 550 M/M

Datum beställd

" för leverans

Pris

Skrofvet

- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.

- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.

- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri

- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

- Cem. & färg
- Vatten i pannan
- Last
- Ved, besättn. & prov.
- Depl.

Maskineridata.

Nom. HK

Typ Fordson traktors motor

Dia af ~~högtrs~~ 4 Cyl. 101,6 M/M

" " ~~modelltrs~~ " —

" " ~~lågtrs~~ " —

Slaglängd 127 M/M

Prop.axel ⌀ 40 M/M

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 500 M/M

" stign. 400 -"-

H:D

Ant. blad 3

ℊ

Utv. bladyta 0,12 M²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konstr. V.L.	0,4	0,4	7,65	191	23,5	1,03	0,695	0,86	0,92	5,55	0,172	
Konstr. djupg.	0,4 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4685. Konstruktionsritn. S. 4680

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 6473. Propellerritn. M. 6498.

Trumrunnare f. 350×800 m/m.

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 588 | Typ Motorvarpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KARHIJÄRVI

År: 1926 | Mat. Stål. | Egare Koormarkum Meriken om Uittoyhdistys.

Största längd 32'-9 3/4" = 10,0 M	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ~~8'-2"~~ = 2,8 "	Nitar				Typ Fordsons traktors motor
Bredd i ÖVL = 2,8 "	Tot.				Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 4 101,6 M/M
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1,26 "	Inredn.: Timmerarb.				" " ~~medeltr:s~~ " —
Konstr:s djupg. akter 0,61 "	Snickrearb.				" " ~~lägtr:s~~ " —
" " för 0,61 "	Tot.				Slaglängd 127 M/M
" depl. 8,375 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ 40 M/M
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl 63×13 M/M	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 4-3-2,5 M/M	Tot.				" eldyta
Spant 40×40×4 M/M	**Maskin**				" rostyta
Spt.afst. 400 M/M	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
" " vattent.	**Panna** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 50 M/M	Armatur				" : rostyta
" för 450 M/M	Garnitur				Prop. ϕ 460 M/M
Bjelkbugt	**Rör**				" stign. 350 M/M
Ant. vatt. skott 1.	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock 50 M/M	Tot.				ϕ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta 0,09 M²
Fribord 650 M/M	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. V.L.	0,61	0,61	8,375	154	20,4	1,39	0,587	0,78	0,91	4,975	0,226	
Konstr. djupg.	0,545 M											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4669. Konstruktionsritn. S. 4707.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 6473.

Ångspelsritn. M. 6638.

Trummans ϕ = 350 × 800

	Proftursresultater						Datum				Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

"Tynkkä" ("Runnaa")

Bygg. N:o 589 | Typ Motorvarpbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PANKKIJÄRVI

År: 1927 | Mat. Stål | Egare (Kuivaus-Lauttaus yhdistys, joensuu, Pohjois-Karjalan Uittoyht. Maskinerirata.

Största längd 42'-8" = 13,0 M
Längd i ÖVL = 12,55"
Största bredd på ⊠ 12'-3½" = 3,75"
Bredd i ÖVL = 3,46 "
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,52"
Konstr:s djupg. akter 3'-3⅓" = 1,0 "
" " för = 0,85
" depl. 15,9 M³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 76×16 M/M
Bordläggn. 6-5-4 M/M
Spant 40×40×6 M/M
Spt.afst. 400 M/M
Inneh. af lastr.
" " boxar
" " vattent.
Språng akter 75 M/M
" för 400 M/M
Bjelkbugt
Ant. vatt. skott 1
Längd af m. & p. rum
Roderstock 60
Ant. pass.
Fribord 650 M/M
Datum beställd
" för leverans
Pris

Skrofvet: Plåtar; Profiler & smidgods; Nitar; Tot.
Inredn.: Timmerarb.; Snickarearb.; Tot.
Utrustn.: Utrustn. & Inv.; Wincher m. ketting; Slupar o. rigg; Tot.
Maskineri: **Maskin** 1,035; Axlar, lager, hylsa; Propeller 0,036; Mask. & pann inv.; **Panna** m. skorst.; Armatur; Garnitur; **Rör**; Kranar & vent.; **Pump** m. rör & vent.; Tot.
Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Nom. HK
Typ 20 HK. Avance motor.
Dia af ~~högtrs~~ 1 Cyl. 196 M/M
" " ~~medeltrs~~ "
" " ~~lågtrs~~ "
Slaglängd 220 M/M
Prop.axel ⌀ 45 M/M
Kondensyta
Pannans typ
" eldyta
" rostyta
" arbetstr.
Antal eldst.
Eldst:s ⌀
IHK: eldyta
" : rostyta
Prop. ⌀ 600 M/M
" stign. 700 M/M
H:D
Ant. blad 3
♀
Utv. bladyta 0,16
Pump system
" förmåga
Bränsleförbruk pr timma
" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,00	0,85	15,9	190	31,8	2,16	0,44	0,725	0,735	6,45	0,302	
Konstr. djupg.	0,84											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4702. Konstruktionsritn. S.4725

Anm. vidr. maskineriet:

Varvsritn. M.6654.

Trumman ϕ = 500×1000 m/m.

	Proftursresultater								Datum				Anmärkningar
Löp													
Omlopp													
Arbetstr.													
Fylln.													
Vacuum													
IHK													
Fart i knop													
„ i km.													
„ i verst													
Slip %													
Djupg. akter													
„ för													
Motsv. depl.													

Bygg. N:o 590 | Typ Bogser-isbrytare | Mat. Stål | Namn STOCKFORS VII

År: 1928 | Egare S/S. Stockfors, Kotka

			Vikt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 75'-0" = 22,86 M	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL 19 = 20,70 "		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 19'-0" = 5,79 "		Nitar			
Bredd i ÖVL 5,74 "		Tot.			340477:40
	Inredn.	Ställningsarb.			6551:04
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,63 "		Timmerarb.			3478:75
Konstr:s djupg. akter 6'-0" = 1,83 "		Snickarearb.			86249:43
" " för = 1,63 "		Tot.			952279:20
" depl. 97 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			94909:18
Brutto Reg. Tonnage 81,95		Wincher m. ketting			29046:75
Köl		Slupar o. rigg			13702:07
Bordläggn. 8-8-9-7 M/M		Tot.			
Spant 75×50×7 M/M	Maskineri	**Maskin**			690259:54
Spt.afst. 530 M/M		Ytkondensor			23740:45
Inneh. af lastr.		Axlar, lager, hylsa			20198:20
" " boxar		Cirkulationspump. 4'			20071:93
" " vattent.		Propeller			5279:40
Språng akter 350 M/M		Mask. & pann inv.			5218:93
" för 900 "		**Panna** m. skorst.			212703:58
Bjelkbugt 130 "		Armatur			17500:11
Ant. vatt. skott 5		Garnitur			12865:87
Längd af m. & p. rum 7,42 M		**Rör**			34890:89
Roderstock 100 M/M		Elektr. belysn.			10316:78
		Kranar & vent.			12915:10
Ant. pass.		Donkeypump.			19309:63
Fribord 1000 M/M		**Pump** m. rör & vent.			19152:45
Datum beställd 31/1 - 28		Tot.			
" för leverans		Cem. & färg			4491:86
Pris		Reservdelar			5872:52
		Vatten i pannan			
		Last			
		Leverans			27807:60
		Ved, besättn. & prov.			
		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 50

Typ Komp. ytkondensor

Dia af högtr:s Cyl. 390 M/M

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " 600 M/M

Slaglängd 360 M/M

Prop.axel ⌀ 135 M/M

Kondensyta 39 M²

Pannans typ Marin

" eldyta 88/100 M²

" rostyta 3,5 M²

" arbetstr. 10 atm

Antal eldst. 2

Eldst:s ⌀ 850/950 M/M

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 1700 M/M

" stign. 2500 "

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta 1,3 M²

Pump system 5" centrifug

" förmåga 115 T:r pr. timm

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,83 M	1,63 M	97	606	92,2	7,48	0,51	0,778	0,817	11,19	0,624	
Konstr. djupg.	1,6 M											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.4351. Konstruktionsritn. S.4349

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M.4963. Pannritn. M.6834.

Profturs-resultater				Datum			*	Anmärkningar
Löp	31/7-28	31/7-28	31/7-28				5/8-28	* Stenkol 7000 Kg.
Omlopp	185	168	178				—	
Arbetstr.	9,5 atm.	10 atm.	9,8 atm.				—	
Fylln.	0,75	0,5	0,6				—	
Vacuum	66 cm	66 cm	66 cm				—	
IHK	307	237	267				—	
Fart i knop	10	9,5	9,8				—	
„ i km.								
„ i verst								
Slip %	33,5	30	32				—	
Djupg. akter							1,88 M	
„ för							1,78 M	
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 591

År: 1928

Typ Motorvarpbåt

Mat. Stål

Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk.

Namn

Egare L. Ahlström Oy Norrmark.

Största längd	32'-9 3/4" = 10,0 m	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods			
Största bredd på	⊠ 9'-2 1/4" = 2,8 m		Nitar			
Bredd i ÖVL	2,8 m		Tot.			
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan		Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	1,0 m		Snickarearb.			
" " för			Tot.			
" depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting			
Köl			Slupar o. rigg			
Bordläggn.			Tot.			
Spant		Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst.			Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.			Propeller			
" " boxar			Mask. & pann inv.			
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.			
Språng akter			Armatur			
" för			Garnitur			
Bjelkbugt			***Rör***			
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock			Tot.			
Ant. pass.			Cem. & färg			
Fribord			Vatten i pannan			
Datum beställd			Last			
" för leverans			Ved, besättn. & prov.			
Pris			Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ Fordson Traktors motor

Dia af ~~högtr:s~~ 4 Cyl 101,6 m/m

" " ~~medeltr:s~~ "

" " ~~lågtr:s~~ "

Slaglängd 127 m/m

Prop.axel Φ 40 m

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr tim

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 592 | Typ Motorbogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn HURJA

År: 1928 | Mat. Stål | Egare A. Ahlström O/y Ulvila

Största längd	= 8,50 M	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL	= 7,50 "		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	= 2,80 "		Nitar		
Bredd i ÖVL	= 2,65 "		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,3 M	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	0,9 "		Snickarearb.		
" " för	0,7 "		Tot.		
" depl.	6,35 M^3	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	⌀ - 63×13 M/M		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	5 M/M		Tot.		
Spant	L - 45×45×5 M/M	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	400 M/M		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
" " boxar			Mask. & pann inv.		
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Spräng akter	150 M/M		Armatur		
" för	400 "		Garnitur		
Bjelkbugt	100 "		***Rör***		
Ant. vatt. skott	1		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	⌀ = 50 M/M		Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord	500 M/M	Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

EFFEKT. ~~Nom.~~ HK 50

Typ Vikströms motor

Dia af ~~högtr:s~~ 4 Cyl. 6 1/2"

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " —

Slaglängd 7 1/2"

Prop.axel ⌀ 65 M/M

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 750 M/M

" stign. 800

H:D

Ant. blad 3

⚲

Utv. bladyta 0,22 M^2

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Jä konste. W.L.	900	700	6,35	89,8	13,8	1,46	0,92	0,69	0,735	6,37	0,278	
Konste. djupg.	0,25 m											

Anm. vidr. båten:

V:1930 on alus jatkettu 3,00 m

Anm. vidr. maskineriet:

V:1930 on aluksesta poistettu Vikström moottori ja sijalle on asennettu 3-Syl. 30 HP. raakaöljymoottori.

	Proftursresultater									Datum		Anmärkningar
Löp												
Omlopp												
Arbetstr.												
Fylln.												
Vacuum												
IHK												
Fart i knop												
» i km.												
» i verst												
Slip %												
Djupg. akter												
» för												
Motsv. depl.												

Bygg. N:o 593 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1928. | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenbyg Keikyä

Största längd = 11,0 M	Skrofeet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 5,0 M		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,56 M	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 4 M/M		Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tränsitr. S. 4788. A

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 594 | Typ Bogser-isbrytare | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn NEPTUN II

År: 1929. | Mat. Stål | Egare Oy. Neptun Tampere.

Största längd = 21,0 M	Skrofeet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL = 19,0 "		Profiler & smidgods			Nom. HK 35
Största bredd på ⊠ = 5,0 "		Nitar			Typ Komp. Ströl kondens
Bredd i ÖVL = 5,0 "		Tot.			Dia af högtr:s Cyl. 280 M/M
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,76 "	Inredn.	Timmerarb.			" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 6' = 1,85 "		Snickrarearb.			" " lågtr:s " 560 M/M
" " för = 1,06 "		Tot.			Slaglängd 300 "
" depl. 67 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ 120 M/M
Brutto Reg. Tonnage 25		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl 22 (90+25+32)		Slupar o. rigg			Pannans typ Marin
Bordlåggn. 7-8 M/M		Tot.			" eldyta 63/70 M²
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			" rostyta 2,85 "
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			" arbetstr. 11 atm
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst. 2
" " boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ 750/850 M/M
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter 250 M/M		Armatur			" : rostyta
" för 850 "		Garnitur			Prop. ϕ 1700 M/M
Bjelkbugt		***Rör***			" stign.
Ant. vatt. skott 4		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum 6,750 M		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad 4
Roderstock 85 M/M		Tot.			℘
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord 1050 M/M		Vatten i pannan			Pump system 5" Centrifug
Datum beställd		Last			" förmåga 115 Tappr. timm
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Tåkonstr. W.L.	1,85	1,06	67	497	72,6	5,65	0,52	0,76	0,835	10,45	0,51	
Konstr. djupg.	1,35 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. N:o S. 4795. A.

Konstruktionsritn. N:o S. 4791. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. M. 6945. A.

Pannritn. M. 6930. A.

Proftursresultater	Datum		Anmärkningar
Löp	1/8-29	1/8-29	
Omlopp	193	204	
Arbetstr.	10 atm.	11 atm.	
Fylln.	0,5	0,5	
Vacuum	58 cm	58 cm	
IHK	180	211	
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 595 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1929. | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenb. Öbo

Största längd = 11,0 M	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 4,5 M	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,56 M	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 4 M/M	Tot.				„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timme
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplₛ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplₛ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplₛ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplₛ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Strömförh. S. 4733. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 596 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1929. | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbyggnadsstyrelsen Vuosalmi

Största längd = 11,0 M	Skrofvet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK 8-10 H.K.
Största bredd på ⊠ = 5,0 M		Nitar			Typ motor winsch
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl. 5½"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,66 M	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd 6½"
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 4-5 M/M		Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timme
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Strömrift. S. 4788. A.	Motorwinsch M. 6996. A.
	M. 7105. A.

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fyiln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 597 | Typ Motorbogserbåt | Namn H. 4.

År: 1929 | Mat. Stål | Egare K. Jons Stads Bygg Kontor, Hernösand.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd = 9,0 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL = 8,0 "	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⌀ = 2,8 M	Nitar			
Bredd i ÖVL = 2,75 "	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,23 "	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter = 0,8 M	Snickarearb.			
" " för = 0,7 "	Tot.			
" depl. 7,45 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl ⌀ - 76 × 13	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5 - 4	Tot.			
Spant ∠ - 40 × 40 × 4 M/M	***Maskin***			
Spt.afst. 400 M/M	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
" " boxar	Mask. & pann inv.			
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 75 M/M	Armatur			
" för 375 "	Garnitur			
Bjelkbugt 100 M/M	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock ⌀ = 50 M/M	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 525 M/M	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

EFFERT.

~~Nom.~~ HK 25

Typ 1-Syl. Bolinder rakaölj-mootor

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel ⌀ 65 M/M

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 750 M/M

" stign. 750 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,22 M²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Konstr.Nr.6.	0,8 m	0,7 m	7,45	111	16,6	1,58	0,5	0,755	0,85	4,43	0,281	
Konstr.djupg.	0,676											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4814. A.
Konstruktionsritn. S. 4820. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 598 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1929. | Mat. Stål | Ägare Väg- och Vattenb. Imatrankoski

Största längd = 12,0M	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0M		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,685	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 4-5 M/M		Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Spräng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tränritn. S. 4833. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 599 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1929 | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenb. Tunkasalmi.

Största längd = 11,0M	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⌀ = 4,5M	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Skrofvet: Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Inredn.: Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skämitn. S. 4788. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 600

År: 1930

Typ Färjepråm

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofbet: Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.: Timmerarb.			
Snickararb.			
Tot.			
Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri: ***Maskin***			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare Väg- och Vattenb. Imunaansalmi

Maskineridata.

Största längd 11,0 M

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 5,0 M

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,66 M

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 4-5 M/M

Spant L - 60 × 40 × 7 M/M

Spt.afst. 500 M/M

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 M/M

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplns. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplns ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplns ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplns ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tramitn. S. 4788. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 601

År: 1930

Typ Färjepråm

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare Väg- och Vattenb. Taltosalmi

Största längd = 12,0M

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ = 6,0M

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 9,85

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 4-5 M/M

Spant L-60 × 40 × 7 M/M

Spt.afst. 500 M/M

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 M/M

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 8-10 HK

Typ motorwinsch

Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 1/ 5½"

„ „ ~~medeltr:s~~ „

„ „ ~~lågtr:s~~ „

Slaglängd 6½"

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Trämritn. S. 4833. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorwinsch M. 7436. A.

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 602 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1930 | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenb. Koskenniska

Största längd = 11,0 M	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ = 5,0 M		Nitar			
Bredd i ÖVL		Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,66 M	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			
„ „ för		Tot.			
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl		Slupar o. rigg			
Bordläggn. 4-5 M/M		Tot.			
Spant L - 60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.		Propeller			
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			
Språng akter		Armatur			
„ för		Garnitur			
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock		Tot.			
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel Φ	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s Φ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
⅄	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timm	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Prånritn. S. 4788. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
" i km.											
" i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
" för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 603 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1930. | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenb. Kuusankoski

Största längd = 12,0M	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0M	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,785	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M	Tot.				„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri: *Maskin*				„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M	*Rör*				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skämitr. S. 485 E. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 604 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1930 | Mat. | | | | Egare Väg- och Vatten b. Hessund

Största längd = 12,0 M	Skrofvet	Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 M		Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,785	Inredn.	Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M		Tot.				„ eldyta
Spant L- 60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter		Armatur				„ : rostyta
„ för		Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.				ϕ
Ant. pass.		Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd		Last				„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skänkta, S. 9858. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturs-resultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 605	Typ Färjepråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År:	Mat.				Egare Väg- och Vattenb. Kivisalmi
Största längd = 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 "	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,785	Inredn.: Timmerarb.				" " medeltr:s "
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				" " lågtr:s "
" " för	Tot.				Slaglängd
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordlåggn. 5 M/M	Tot.				" eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri: ***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500 M/M	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				" : rostyta
" för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M	***Rör***				" stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϕ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skämvitn. S. 4852. A.

Anm. vidr., maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 606	Typ Färjapråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1931	Mat.				Egare Väg- och Vattenb. Ramsele Landsk.
Största längd = 12,0 M	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 8-10 H.K.
Största bredd på ⊠ = 6,0 "	Nitar				Typ motorwinsch.
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af ~~högtr:s~~ 1/ Cyl. 5½"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,935	Inredn.: Timmerarb.				" " ~~medeltr:s~~ "
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				" " ~~lägtr:s~~ "
" " för	Tot.				Slaglängd 6½"
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M	Tot.				" eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500 M/M	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				" : rostyta
" för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M	***Rör***				" stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Deplᵗs Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s Coeff.	Deplᵗs ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplᵗs ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplᵗs ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Ångwinsch. S. 4852. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorwinsch N. 7436. A.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 607

År: 1931

Typ Motorfärje

Namn "RÅJALAHTI"

Egare Väg- och Vattenb. Rojalahti.

Mat.		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd = 15,00 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL = 13,50 "	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ = 5,00 "	Nitar			
Bredd i ÖVL = 4,80 "	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan = 1,71 "	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter = 1,10 "	Snickrearb.			
" " för = 1,10 "	Tot.			
" depl. 30 M³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl 16 × 95 × 15 = 26	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5-6-5-6 M/M	Tot.			
Spant L - 60×40×7 M/M	Maskineri: **Maskin**			
Spt.afst. 500 M/M	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr. 5	Propeller			
" " boxar	Mask. & pann inv.			
" " vattent.	**Panna** m. skorst.			
Språng akter 150 M/M	Armatur			
" för 150 "	Garnitur			
Bjelkbugt 80 "	**Rör**			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	**Pump** m. rör & vent.			
Roderstock 65 M/M	Tot.			
Ant. pass. 110	Cem. & färg			
Fribord 700 M/M	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ 24 Hv. Diks (motor) Strömms 2

Dia af högtr:s Cyl. 6½"

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " —

Slaglängd 7½"

Prop.axel ⌀ 55 M/M

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 700 M/M

" stign. 600 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts P:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Så konst. w.l.	1,10	1,10	30	297	53	3,75	0,96	0,82	0,775		0,37	
Konstr. djupg.	1,91 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S.
Konstruktionsritn. S. 4862. A

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum							Anmärkningar
Löp								
Omlopp								
Arbetstr.								
Fylln.								
Vacuum								
IHK								
Fart i knop								
» i km.								
» i verst								
Slip %								
Djupg. akter								
» för								
Motsv. depl.								

Bygg. N:o 608 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1931, | Mat. | Egare Väg- och vattenb. Koirasalmi

Största längd = 12,0 M	Skrofcet.	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK 8-10 HK.
Största bredd på ⌀ = 6,0 "		Nitar			Typ motorvinsch
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af ~~högtr:s~~ / Cyl. 5½"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,785	Inredn.	Timmerarb.			" " ~~medeltr:s~~ "
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			" " ~~lägtr:s~~ "
" " för		Tot.			Slaglängd 6½"
" depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M		Tot.			" eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			" rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			" arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
" " boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			" : rostyta
" för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			" stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			" förmåga
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tramitn. S. 4852. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motor winsch M. 7436. A.

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 609 — År: 1931 — Typ Färjeprám — Mat.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn — Egare Väg- och vattenb Haukipera

Största längd	= 12,0M
Längd i ÖVL	
Största bredd på ⊠	= 6,0M
Bredd i ÖVL	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	0,785
Konstr:s djupg. akter	
„ „ för	
„ depl.	
Brutto Reg. Tonnage	
Köl	
Bordläggn.	5 M/M
Spant	L-60×40×7 M/M
Spt.afst.	500 M/M
Inneh. af lastr.	
„ „ boxar	
„ „ vattent.	
Språng akter	
„ för	
Bjelkbugt	40 M/M
Ant. vatt. skott	
Längd af m. & p. rum	
Roderstock	
Ant. pass.	
Fribord	
Datum beställd	
„ för leverans	
Pris	

Maskineridata.

Nom. HK	8-10 HK
Typ	motorwinsch
Dia af ~~högtrs~~ Cyl.	5½"
„ „ ~~medeltrs~~ „	
„ „ ~~lågtrs~~ „	
Slaglängd	6½"
Prop.axel ⌀	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
♀	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Trämsitn. S. 4852. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorwinsch M. 7436. A.

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 610 | Typ Bogser-isbrytare | Namn „LAURI"

År: 1931. | Mat. Stål | Egare Järnvägsstyr. Helsingfors

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.

Största längd 65'-0" = 19,812 M
Längd i ÖVL = 18,10 „
Största bredd på ⊗ 15'-0" = 4,572 „
Bredd i ÖVL = 4,572 „
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2 M
Konstr:s djupg. akter 5'-6" = 1,676
„ „ för = 1,976 „
„ depl. 575 M³
Brutto Reg. Tonnage
Köl 25 | 90 | 25 | 32
Bordläggn. 7 - 8 - 6
Spant ∠ - 60 × 40 × 6 M/M
Spt.afst. 500 „
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 260 M/M
„ för 700 „
Bjelkbugt 900 „
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 6,00 M
Roderstock 85 M/M
Ant. pass.
Fribord 700 M/M
Datum beställd 6/3 - 31
„ för leverans 5/11 - 31
Pris

Skrofvet
Plåtar
Profiler & smidgods
Nitar
Tot.

Inredn.
Timmerarb.
Snickarearb.
Tot.

Utrustn.
Utrustn. & Inv.
Wincher m. ketting
Slupar o. rigg
Tot.

Maskineri
Maskin
Axlar, lager, hylsa
Propeller
Mask. & pann inv.
Panna m. skorst.
Armatur
Garnitur
Rör
Kranar & vent.
Pump m. rör & vent.
Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 20
Typ Komp. Strålkondens
Dia af högtr:s Cyl. 220 M/M
„ „ medeltr:s „ —
„ „ lågtr:s „ 440 M/M
Slaglängd 280 M/M
Prop.axel Φ
Kondensyta —
Pannans typ Marin
„ eldyta 59/65 M²
„ rostyta 2,4 „
„ arbetstr. 10 atm
Antal eldst. 2
Eldst:s Φ 750/850 M/M
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. Φ 1500 M/M
„ stign. 1750 „
H:D 1,17
Ant. blad 4
Utv. bladyta 0,82 M²
Pump system 5' Centrifugal
„ förmåga 115 1/3 pr. timm
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
På konstr. W.L.	1,676	1,476	57,5	397	61,5	5,3	0,795	0,743	0,796	9,63	0,562	1,425
Konstr. djupg.	1,46 m											
Full utrustn. med fyllda vedboxarna	1700	1500										

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4860. A.
Konstruktionsritn S. 4885. A
Förtanken tom } Djupg. För 1235 m/m
Aktertanken full } " akter 2060 "
Förtanken full } " För 1630 "
Aktertanken tom } " akter 1530 "
Förtanken full } " För 1400 "
Aktertanken " } " Akter 1935 "

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn M. 1152. A.
Pannritn M. 8008. A
Dragkraften 1950 Kg

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp	26/9 31	
Omlopp	220	
Arbetstr.	10 atm	
Fylln.	0,65	
Vacuum	63 cm	
IHK	143	
Fart i knop	9,5	
" i km.		
" i verst		
Slip %	23,7	
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

501

Bygg. N:o 611

År: 1931

Typ Färjepråm

Mat.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Väg- och Vattenb. Ämmeljoki

Egare

Största längd = 12,0 M

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ = 6,0 "

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,785

Konstr:s djupg. akter

" " för

" depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 M/M

Spant L - 60×90×7 M/M

Spt.afst. 500 M/M

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter

" för

Bjelkbugt 90 M/M

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

" för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Trämritn. S. 4852. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
» i km.											
» i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
» för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 612 | Typ Färjepråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1931-1932 | Mat. | Egare Väg och Vatten Vehmersalmi

Största längd = 12,0 m	Skrofvet: Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 m	Nitar			Typ
Bredd i ÖVL	Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan = 0,735	Inredn.: Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M	Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri: *Maskin*			„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter	Armatur			„ : rostyta
„ för	Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M	*Rör*			„ stign.
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock	Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd	Last			„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tränritn. S. 4852. A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
» för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 613	Typ Färjepråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År:	Mat.				Egare
Största längd = 12,0 M	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 M	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbrukn pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
» i km.		
» i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
» för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 614 | Typ Bogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn "HEIKKI"

År: 1931 - 1932 | Mat. | Egare Järnvägstyr. Helsingfors.

Största längd	=17,68 M	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL	=15,90 "		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	= 4,00 "		Nitar		
Bredd i ÖVL	= 4,00 "		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,90 "	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	=1,372		Snickarearb.		
" " för	=1,208		Tot.		
" depl.	40,5 M³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.	6 - 6 - 5		Tot.		
Spant	L - 60×40×6 M/M	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 -"-		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
" " boxar			Mask. & pann inv.		
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter	250 M/M		Armatur		
" för	600 "		Garnitur		
Bjelkbugt	90 "		***Rör***		
Ant. vatt. skott	4		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum	6500 M/M		***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	75 M/M		Tot.		
Ant. pass.	[illegible]		Cem. & färg		
Fribord	650 M/M		Vatten i pannan		
Datum beställd			Last		
" för leverans			Ved, besättn. & prov.		
Pris			Depl.		

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	Komp. Strålkondens
Dia af högtr:s Cyl.	220 M/M
" " medeltr:s "	—
" " lågtr:s "	430 M/M
Slaglängd	250 M/M
Prop.axel ⌀	80 M/M
Kondensyta	
Pannans typ	Marin
" eldyta	36 M²
" rostyta	
" arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
" : rostyta	
Prop. ⌀	
" stign.	
H:D	
Ant. blad	
⌀	
Utv. bladyta	
Pump system	
" förmåga	
Bränsleförbruk	pr timm
"	pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Tä konstr. W.L.	1372	1203	40,5	337	48,9	4,2	0,531	0,77	0,877	8,45	0,477	1,28
Konstr. djupg.	1,21 M											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. S. 4920. A.
Konstruktionsritn. S. 4922. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Gammalt maskineri.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 615 | Typ Färjespråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1932 | Mat. | | | | Egare väg och Vattenb. Kirjala.

Största längd = 12,0 M	Skrofgot	Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL.		Profiler & smidgods				Nom. HK 10-12 HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 "		Nitar				Typ motorwinsch
Bredd i ÖVL.		Tot.				Dia af högtr:s Cyl. 4 3/4"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan = 0,785	Inredn.	Timmerarb.				" " medeltr:s "
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.				" " lågtr:s "
" " för		Tot.				Slaglängd 5 1/4"
" depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M		Tot.				" eldyta
Spant L - 60 × 40 × 7 M/M	Maskineri	***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500		Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller				Antal eldst.
" " boxar		Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Spräng akter		Armatur				" : rostyta
" för		Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***				" stign.
Ant. vatt. skott 2		Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.				⌀
Ant. pass.		Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd		Last				" förmåga
" för leverans		Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Pråmritn. S. 4931. A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorwinsch M. 8338. A.

	Profturesresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 616

År: 1932-1933

Typ Motorbogserbåt

Mat. Stål

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd = 9,00 M	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL = 8,40 "	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ = 2,50 "	Nitar			
Bredd i ÖVL = 2,42 "	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,208 "	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter = 0,80 "	Snickarearb.			
" " för = 0,645 "	Tot.			
" depl. = 5,68 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl ϕ - 75x13	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5-4-3 M/M	Tot.			
Spant L - 40 x 40 x 4 M/M	Maskineri: ***Maskin***			
Spt.afst. 400 M/M	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr. —	Propeller			
" " boxar —	Mask. & pann inv.			
" " vattent. —	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter 75 M/M	Armatur			
" för 325 "	Garnitur			
Bjelkbugt 60 - 80 M/M	***Rör***			
Ant. vatt. skott 1	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum —	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock ϕ = 50 M/M	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 525 M/M	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
" för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Namn

Egare Väg och vattenbyggnadskontoret

Maskineridata.

EFFEKT. 20
~~Nom.~~ HK

Typ Landvos motorer

Dia af ~~högtr:s~~ 2 Cyl. 152 M/M

" " medeltr:s " —

" " lågtr:s " —

Slaglängd 171 M/M

Prop.axel ϕ 45 M/M

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ (600) 510 M/M

" stign. (450) 540 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta (0,12) 0,1 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr tim

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
Tästkonstr. W.L.	800	645	5,68	87,5	14,85	1,2	0,432	0,735	0,77	4,37	0,234	0,95
Konstr. djupg.	0,65 m											

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritning S. 4966-A.
Konstruktionsritn. S. 4967-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 617

År: 1932 - 1933.

Typ Färje/pråm

Mat. Stål

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
	Cem. & färg			
	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Största längd = 12,0 M

Längd i ÖVL =

Största bredd på ⊠ = 6,0 "

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,785 M

Konstr:s djupg. akter

" " för

" depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 M/M

Spant L - 60 × 40 × 7 M/M

Spt.afst. 500 M/M

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter

" för

Bjelkbugt 40 M/M

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

" för leverans

Pris

Namn

Egare Väg och vattenbygg Enköpings

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skämtr. N:o S. 4931-29

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
» i km.									
» i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
» för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 618	Typ Färjepråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1932-1933	Mat.				Egare Stad och vattenbyggnadsverket
Största längd = 11,0 m	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ = 5,0 "	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,742 m	Inredn.: Timmerarb.				" " medeltr:s "
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				" " lågtr:s "
" " för	Tot.				Slaglängd
" depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 m/m	Tot.				" eldyta
Spant L - 60 x 40 x 7 m/m	Maskineri: ***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				" : rostyta
" för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				" stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tråmsiln. N:o 51981-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum		Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 619 | Typ Färjeprām | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1934 | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenbyg. Imunaansalmi

Största längd = 12,0 m	Skrofgot	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK 10 HK
Största bredd på ⊠ = 6,0 m		Nitar			Typ Motorvinsch
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af 2 Cyl. 3 3/4"
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,785 m	Inredn.	Timmerarb.			" " ~~medelt:s~~ "
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			" " ~~lägt:s~~ "
" " för		Tot.			Slaglängd 4 1/2"
" depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 5 M/M		Tot.			" eldyta
Spant L-60×40×7 M/M	Maskineri	***Maskin***			" rostyta
Spt.afst. 500 M/M		Axlar, lager, hylsa			" arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
" " boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			" : rostyta
" för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 M/M		***Rör***			" stign.
Ant. vatt. skott 2		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			ϑ
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			" förmåga
" för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Tramritn. N:o S. 4931-A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorvinsch ritn. No M. 9710-A.

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

521

Bygg. N:o 620

År: 1934

Typ Färjepråm

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet: Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.: Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri: ***Maskin***			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Största längd =12,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ =6,0 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,785 m

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 M/M

Spant L - 60×40×7 M/M

Spt.afst. 500 M/M

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 M/M

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Namn

Egare Väg och Vattenbyggn. Kommunalkontor

Maskineridata.

Nom. HK 10 HK

Typ Motorvinsch

Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 2 3 3/4

„ „ ~~medeltr:s~~ „

„ „ ~~lågtr:s~~ „

Slaglängd 4 1/2"

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skämritn N:o S. 4931-A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorsinsch ritn. N:o M. 9910-A.

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
» i km.										
» i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
» för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 621 | Typ Motorfärja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1935-1936 | Mat. Stål | Egare Väg och Vattenbyg. Pekaransalmi

Största längd	= 12,0 m	Skrofbet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods			Nom. HK 15-18
Största bredd på ⊠	= 6,0 m		Nitar			Typ Andros motor
Bredd i ÖVL			Tot.			Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 2 140 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,032 m	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter			Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för			Tot.			Slaglängd 152 m/m
„ depl.	28,5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀ 50 m/m
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl			Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.	5 m/m		Tot.			„ eldyta
Spant	L-60×40×7 m/m	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.			Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar			Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter			Armatur			„ : rostyta
„ för			Garnitur			Prop. ⌀ 600 m/m
Bjelkbugt	40 m/m		***Rör***			„ stign. 600 „
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad 3
Roderstock			Tot.			ℊ
Ant. pass.		Cem. & färg				Utv. bladyta 0,18 m²
Fribord		Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd		Last				„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5053-A

Järnarbetsritn. " S. 5060-A, S. 5061-A

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
" i km.										
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
" för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 622 | Typ Muddverk | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn LAATOKKA

År: 1936-1937 | Mat. Stål | Egare Väg- och Vattenbyggn.

Största längd 30,0 m	Skrofved: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 20
Största bredd på ⊠ 7,5 "	Nitar				Typ Komp. ytkondensor
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl. 220 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,8 m	Inredn.: Timmerarb.				" " medeltr:s " —
Konstr:s djupg. akter 1,7 m	Snickrearb.				" " lågtr:s " 440 "
" " för 1,7 "		Tot.			Slaglängd 280 "
" depl. 310 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta 25 m²
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ Marin
Bordläggn. 7-8 m/m		Tot.			" eldyta 63/70 m²
Spant L-70x70x7, L-100x65x9 m/m	Maskineri: **Maskin**				" rostyta
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr. 10 Kg/cm²
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst. 2
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀ 750/850 m/m
" " vattent.	**Panna** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				" : rostyta
" för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 150 m/m	**Rör**				" stign.
Ant. vatt. skott 5	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum 10,0 m	**Pump** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 1100 m/m	Vatten i pannan				Pump system 5" centrifug
Datum beställd	Last				" förmåga 115 m³ pr. timm
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.
Så konstr. W.L.	1,7	1,7	310			12,7				15,25	0,85	3,15

Anm. vidr. båten:

Konstruktsritn. N:o S. 5066-A

Linieritn. " S. 5068-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritn. N:o M. 10873-A.

Samritn. " M. 10666-A.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 623

År: 1936

Typ Färjepråm

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofpet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare Väg- och Vattenbygg. Vuosaluni.

Största längd 12,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,0 "

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 0,885 m

Konstr:s djupg. akter

" " för

" depl. 27,5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 m/m

Spant L-60×40×7 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter

" för

Bjelkbugt 40 m/m

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

" för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 10 Andrós

Typ Motorvinsch

Dia af ~~högtrs~~ 2 Cyl. 96 m/m

" " medeltr:s " . . m/m

" " lågtr:s "

Slaglängd 114 m/m

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. Φ

" stign.

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbrukning pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 4932-A (S. 5234-A)
Järnarbetsritn. N:o S. 5096-A.

Anm. vidr. maskineriet:

Motorvinsch ritn. N:o M. 9710-A.

	Profursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 624 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn ORIVIRTA

År: 1937-1938 | Mat. Stål | Egare Väg och Vatten- 6499.

Största längd 12,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,0 "

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032"

Konstr:s djupg. akter

" " för

" depl. 28,5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 m/m

Spant L-60×40×7 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

" " boxar

" " vattent.

Språng akter

" för

Bjelkbugt 40 m/m

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

" för leverans

Pris

Skrofvet

- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.

- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.

- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri

- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, bésättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 24

Typ Wickström motor

Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 6½"

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd 7½"

Prop.axel ⌀ 55 m/m

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 600 m/m

" stign. 475 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5053-A.
Färmarbetsritn. N:o

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineriuppst. N:o M. 11931-A, M. 12560-A
M. 12594-A.

Profturs-resultater	Datum	Anmärkningar
Löp	×	××								× Med 2-propeller.
Omlopp	660	710								×× Med 1-propeller.
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 625 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn VIMAHARJU

År: 1937-1938 | Mat. stål | | | | Egare Väg- och Vatten-bygg.

Största längd	12,0 m	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	6,0 "		Nitar			
Bredd i ÖVL			Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,032"	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter			Snickrearb.			
" " för			Tot.			
" depl.	28,5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting			
Köl			Slupar o. rigg			
Bordläggn.	5 m/m		Tot.			
Spant	L-60×40×7 m/m	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.			Propeller			
" " boxar			Mask. & pann inv.			
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.			
Språng akter			Armatur			
" för			Garnitur			
Bjelkbugt	40 m/m		***Rör***			
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock			Tot.			
Ant. pass.		Cem. & färg				
Fribord		Vatten i pannan				
Datum beställd		Last				
" för leverans		Ved, besättn. & prov.				
Pris		Depl.				

Maskineridata.

Nom. HK 18-20

Typ Andros motor

Dia af ~~högtr:s~~ 2 Cyl. 140 m/m

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd 152 m/m

Prop.axel ⌀ 55 m/m

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ⌀ 600 m/m

" stign. 600 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timm

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A
Järnarbetsritn." S.5141-A, S.5139-A
S.5153-B, S.5154-B

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineris uppställn. ritn. N:o M. 11931-A.

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 626 | Typ Motorförje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn AHVENINEN

År: 1937-1938 | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbyggn.

Största längd 12,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,0 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl. 28,5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 m/m

Spant L-60×40×7 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 m/m

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Skrofvet

Plåtar

Profiler & smidgods

Nitar

Tot.

Inredn.

Timmerarb.

Snickarearb.

Tot.

Utrustn.

Utrustn. & Inv.

Wincher m. ketting

Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

Maskin

Axlar, lager, hylsa

Propeller

Mask. & pann inv.

Panna m. skorst.

Armatur

Garnitur

Rör

Kranar & vent.

Pump m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 18-20

Typ Andros motor

Dia af ~~lågtr:s~~ 2 Cyl. 140 m/m

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 152 m/m

Prop.axel ⌀ 55 m/m

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 600 m/m

„ stign. 600 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊕ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A

Järnarbetsritn. " S. 5141-A, S. 5139-A

S. 5153-B, S. 5154-B

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineriesuppställn. ritn. N:o M. 11931-A.

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
" i km.											
" i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
" för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 627 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PUUMALANSALMI

År: 1937-1938 | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbygg.

Största längd	12,0 m	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	6,0 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,032m	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter			Snickrearb.		
„ „ för			Tot.		
„ depl.	28,5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.	5 m/m		Tot.		
Spant	L-60×40×7 m/m	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt	40 m/m		***Rör***		
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 18-20

Typ Andros motor

Dia af ~~nögtrs~~ Cyl. 2 140 m/m

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 152 m/m

Prop.axel ϕ 55 m/m

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 600 m/m

„ stign. 600 "

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A
Järnarbetsritn. " S. 5141-A, S. 5139-A
S. 5253-B, S. 5254-B

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineriets uppställn. ritn. N:o M. 11931-A.

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
" i km.		
" i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
" för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 628-629 | Typ Lastpråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1937-1938 | Mat. Stål och trä | | | | Egare A. Ahlström o.y. Warkaus.

Största längd	31,0 m	Skrofeet	Plåtar		
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	6,85 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,69m	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	2,44m		Snickrarearb.		
„ „ för	2,44 "		Tot.		
„ depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.	3" fräplankor		Tot.		
Spant	L-75×50×7 m/m	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter	500 m/m		Armatur		
„ för	850 "		Garnitur		
Bjelkbugt	150 "		***Rör***		
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord	400 m/m	Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel ⌀	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
⌀	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timm	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. N:o S.5147-A
Linieritning " S.5149-A
Färnarbetsritn. " S.5151-A

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. dépl.											

Bygg. N:o 630 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KIRJALA

År: 1937-1938 | Mat. Stål | Egare Väg-och Vattenbygg.

Största längd	18,0 m	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	7,0 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,0 m	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,2 m		Snickarearb.		
„ „ för	1,2 m		Tot.		
„ depl.	68 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	⊕ - 100 ×		Slupar o. rigg		
Bordlåggn.	6 m/m		Tot.		
Spant	L - 75 × 50 × 7 m/m	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 m/m		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 18-20 Anders

Typ Motorvinsch

Dia af högtr:s Cyl. 2 140 m/m

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 152 m/m

Prop.axel ⊕

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⊕

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⊕

„ stign.

H:D

Ant. blad

ϑ

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kontraktsritn. N:o S. 5169-A.
Linieritn. " S. 5158-A.
Järnarbetsritn. " S. 5162-A.

Anm. vidr. maskineriet:

Maskinritning ritn. N:o M.12347-A.

	Proftursresultater								Datum				Anmärkningar
Löp													
Omlopp													
Arbetstr.													
Fylln.													
Vacuum													
IHK													
Fart i knop													
" i km.													
" i verst													
Slip %													
Djupg. akter													
" för													
Motsv. depl.													

Bygg. N:o 631. | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PAIJASALMI.

År: 1938 | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbyggn.

Största längd 12,0 m	Skrofcet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 18-20
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ Andreas motor
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af ~~högtr:s~~ 2 Cyl. 140 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd 152 m/m
„ depl. 28,5 m²	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀ 55 m/m
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 m/m	Tot.				„ eldyta
Spant L-60×40×7 m/m	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 m/m	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀ 600 m/m
Bjelkbugt 40 m/m	***Rör***				„ stign. 600 m/m
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta 0,18 m²
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A

Järnarbetsritn." S. 5171-A, S. 5170-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineris uppställn.-ritn. N:o M. 12669-A

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 632

År: 1938

Typ Motorfärja.

Mat. Stål.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn PEKKALA

Egare Väg- och Vattenbyggn.

Största längd 12,0 m

Längd i ÖVL.

Största bredd på ⊠ 6,0 m

Bredd i ÖVL.

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl. 28,5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 m/m

Spant L-60×40×7 m/m

Spt.afst. 500 m/m

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 m/m

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 18-20

Typ Andreas motor

Dia af ~~högtr:s~~ 2 Cyl. 140 m/m

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 152 m/m

Prop.axel ϕ 55 m/m

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 600 m/m

„ stign. 600 m/m

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A

Järnarbetsritn." S. 5171-A, S. 5170-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineriets uppställn. ritn. N:o M. 12669-A.

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 633 | Typ *Motorfärje* | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn *SIERILÄ*

År: *1938* | Mat. *Stål* | Egare *Väg- och Vatten-byggn.*

Största längd *12,0 m*	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK *18-20*
Största bredd på ⊠ *6,0 m*		Nitar			Typ *Andros motor*
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af ~~lägtr:s~~ *2* Cyl. *140 m/m*
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan *1,032 m*	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd *152 m/m*
„ depl. *28,5 m³*	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀ *55 m/m*
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. *5 m/m*		Tot.			„ eldyta
Spant *L-60×40×7 m/m*	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. *500 m/m*		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt *40 m/m*		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott *2*		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A
Järnarbetsritn." S. 5171-A, S. 5170-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineris uppställn. ritn. N:o M. 12669-A.

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 634 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn MATOSALMI

År: 1938 | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbyggn.

Största längd 12,0 m	Skrofvet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK 18-20
Största bredd på ⊠ 6,0 m		Nitar			Typ Andros motor
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af ~~högtr:s~~ 2 Cyl. 140 m/m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd 152 m/m
„ depl. 28,5 m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀ 55 m/m
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 5 m/m		Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7 m/m	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. 500 m/m		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀ 600 m/m
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign. 600 m/m
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			ℌ
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr tim
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 5140-A.
Järnarbetsritn. " S. 5171-A, S. 5170-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineris uppställn. ritn. N:o M. 12669-A.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 635 - 636 | Typ Vedpråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1938 | Mat. Stål och trä | | | | Egare A. Ahlström O.y Warkaus.

Största längd 19,0 m	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠ 5,4 m		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,85 m	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,68 m		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för 1,68 m		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn. 3" fläplanka		Tot.			„ eldyta
Spant L-75×50×7 m/m	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst. 500 - 400 m/m		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter 350 m/m		Armatur			„ : rostyta
„ för 600 m/m		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt 120 m/m		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord 350 m/m		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linie, utslags och järnarbetsritn.
N:o S. 5186-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

551

Bygg. N:o 637-638-639 | Typ Kättingpråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1938 | Mat. Stål och trä | Egare A. Ahlström O.y Warkaus.

Största längd 18,0 m	Skrovfot: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 5,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1,75 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,58 m	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 1,58 m	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 3" träplankor	Tot.				„ eldyta
Spant L- 75×50×7 m/m	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 - 400 m/m	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 350 m/m	Armatur				„ : rostyta
„ för 600 m/m	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 110 m/m	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 350 m/m	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linie, utslags och järnarbetsritn.
No S. 5189-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 640 | Typ Lastpråm | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1938 - 1939 | Mat. Stål och trä | Egare E. Ahlström Oy Warkaus.

Största längd 31,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 7,1 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,64 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,44 m	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,44 m	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 3" träplankor	Tot.				„ eldyta
Spant L-75×50×7 mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 - 450 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 550 mm	Armatur				„ : rostyta
„ för 900 mm	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt 150 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 400 mm	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritning N:o 5, 5206-A.
Färnarbets-och spantritn.
N:o 5.5207

Anm. vidr. maskinerier:

	Proftursresultater								Datum			Anmärkningar
Löp												
Omlopp												
Arbetstr.												
Fylln.												
Vacuum												
IHK												
Fart i knop												
„ i km.												
„ i verst												
Slip %												
Djupg. akter												
„ för												
Motsv. depl.												

555

Bygg. N:o 641

År: 1938 - 1939

Typ Färjepråm

Mat. Stål

Namn Lavola

Egare Väg- och Vattenbyggn. Lavola

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd = 12,0 m	Skrofcet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⌀ = 6 m	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn. 5 mm	Tot.			
Spant L - 60×40×7 mm	***Maskin***			
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***			
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 4932-A

Järnarbetsritn. N:o S. 5193-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum		Anmärkningar
Löp												
Omlopp												
Arbetstr.												
Fylln.												
Vacuum												
IHK												
Fart i knop												
„ i km.												
„ i verst												
Slip %												
Djupg. akter												
„ för												
Motsv. depl.												

Bygg. N:o 642	Typ Färjepråm	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Hiidenala
År: 1939	Mat. Stål				Egare Väg- och Vattenbygg. Hiidenala

Största längd 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm	Tot.				„ eldyta
Spant L - 60×40×7 mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 2	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				∛
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. N:o S. 4932-A

Järnarbetsritn. N:o S. 5193-A.

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 643 | Typ Motorfärja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn UTAJÄRVI

År: 1939 | Mat. Stål | | | | Egare Väg- och Vattenbyg...

Största längd 12,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,0 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl. 28,5 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. 5 mm

Spant L-60×40×7 mm

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 40 mm

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Skrofvet

- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.

- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.

- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri

- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

- Cem. & färg
- Vatten i pannan
- Last
- Ved, besättn. & prov.
- Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 18-20

Typ Andros motor Lajv LSK. 23

Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 140 mm

„ „ medeltr:s „ —

„ „ lågtr:s „ —

Slaglängd 152 mm

Prop.axel ⌀ 55 mm

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 600 mm

„ stign. 600 -"-

H:D

Ant. blad 3

Ø

Utv. bladyta 0,18 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timm

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Linieritn. S. 5140-A

Järnarbetsritn. S. 5170-A

Anm. vidr. maskineriet:

Maskineris uppställn. S. 5205-A.

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 644 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kontiolan Salmi

År: 1939 | Mat. Stål | Egare Väg och Vattenbygg:s

Största längd 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,0 "	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m	Inredn: Timmerarb.				" " medeltr:s "
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				" " lågtr:s "
" " för	Tot.				Slaglängd
" depl. 28,5 m³	Utrustn: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm	Tot.				" eldyta
Spant L-60×40×7	***Maskin***				" rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
" " boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
" " vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				" : rostyta
" för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				" stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				" förmåga
" för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊕ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 645 | Typ Motorfärja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Puutassalm

År: 1939 | Mat. Stål | Egare Väg och Vatten

Största längd 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				Maskineridata.
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,032 m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl. 28,5 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm	Tot.				„ eldyta
Spant L – 60×40×7 mm	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				Ø
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr tim
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 646 | Typ Färje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PULKKILAN SALMI

År: 1939 | Mat. Stål | | | | Egare Väg och vatten

Största längd 12,0 m	Skrofved: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm		Tot.			„ eldyta
Spant L-60×40×7mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			∅
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 647 | Typ Motorfärje | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kirjamon salon

År: 1940 | Mat. Stål | | | | Egare Väg och Vattenbyg

Största längd 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⌀ 6,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm	Tot.				„ eldyta
Spant L-60×40×7 mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϕ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 648	Typ Färje	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Lähet. Torni 6
År: 1940	Mat. Stål				Egare Väg & vattenbyg
Största längd 12,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 5 mm	Tot.				„ eldyta
Spant L-60 × 40 × 7 mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt 40 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 649

År: 1940

Typ Bogserångbåt

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Största längd 39,3 m

Längd i ÖVL 37,55 m

Största bredd på ⊠ 8,1 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,5 m

Konstr:s djupg. akter 2,0 m

„ „ för 2,0 m

„ depl. 380 m³

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst. 325, 350, 450 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter 600 mm

„ för 1200 mm

Bjelkbugt 165 mm

Ant. vatt. skott 7

Längd af m. & p. rum 11,7 m

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Namn

Egare Kauppa ja Teolli[illegible] Suomi ministeriö

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 650 | Typ Bogser Engbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Harvi

År: 1940 | Mat. Stål | | | | Egare Kauppa- ja Teol. SKRS ministeriö

Största längd 39,3 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL. 37,55 m	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 8,1 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,5m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,0m	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,0m	Tot.				Slaglängd
„ depl. 380m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 651 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Turmo

År: 1940 | Mat. Stål | Egare Kauppa- ja Teolli Suasministeriö

Största längd 39,3 m	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 37,55m		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠ 8,1m		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,5m	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,0m		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,0m		Tot.			Slaglängd
„ depl. 380m³	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 652 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Lappi

År: 1940 | Mat. Stål | Egare Kauppa-ja Teoll.-Sosiaaliministeriö

Största längd 39,3 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 37,55 m	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 8,1m	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,5m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,0m	Inredn.: Snickrarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,0m		Tot.			Slaglängd
„ depl. 380 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 653	Typ Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn KAINOLAKS°
År: 1940	Mat. Stål				Egare Kauppa- ja Teoll.- Suomen ministeriö
Största längd 39,3 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 37,55 m	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⌀ 8,1 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 3,5m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,0m	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,0m	Tot.				Slaglängd
„ depl. 380 m³	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 654	Typ Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Säppi
År: 1940	Mat. Stål				Ägare Kauppa- ja Teoll. Suusministeriö

Största längd 39,3 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℐ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^3	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 655 | Typ Käsikäyttöinen lossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1941 | Mat. Stål | Egare Tre-jaktsällsk. Vall.

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s Φ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. Φ
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			♀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturesresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 656 | Typ Käsikäyttöinen lassi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1944 | Mat. Stål | | | | Egare Tie- ja Vesirak. hall.

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				Ø
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Profturesresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 657 | Typ Kösikäyttöinen lossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1944 | Mat. Stål | | | | Egare Sjö- och verkstadshall.

Största längd	Skrofpet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbrukning pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 658 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Archangelsk

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 659 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kaliningrad

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL.		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 660	Typ Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Tajozhnyj
År: 1945	Mat. Stål				Egare Soteva
Största längd	Skrovet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℌ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 661 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Nadjazhnyj

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 662 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Vernyj

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Sateva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 663 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Grosnyj

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturesresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 664 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Igorka

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 665 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Onega

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Sotava

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordlägn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 666 | Typ Bogseringbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Andrei Zdanov

År: 1945 | Mat. Stål | Egare Estera

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϕ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 667 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Leningrad

År: 1945 | Mat. Stål | Ägare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sts P:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturesresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 668	Typ Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Salehard
År: 1945	Mat. Stål				Egare Sotera
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Spräng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 669 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Tscheleken

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 670 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Schukotka

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter.	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 671 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kamschatka

År: 1943 | Mat. Stål | | | | Egare Soteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 672 | Typ Bogserångbåt Händdriven färja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1945 | Mat. Stål | Egare Tie- ja vesi.pk. kattaus

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⌀	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv:d bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sts P:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 673 | Typ Bogserångbåt Frid | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1945 | Mat. Stål | Egare Fin- o. Vestrak. Bolaget

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 674 | Typ Käsikäyttäinen „ossi 2-55. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1945 | Mat. Stål | Egare Tie- ja vesirak. hallitus

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbrukn pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 675 | Typ 150 hp Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kerteno

År: 1946 | Mat. Stål | | | | Egare Sotava

Största längd	Skrofvet. Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn. Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn. Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm:s
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 676 | Typ 150 hp Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Stålingsudets

År: 1945 | Mat. Stål | | | | Egare Stålverket

Största längd	Skrofeet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			ϑ
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

627

Bygg. N:o 677 | Typ Bogserångbåt (Bohu) | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kemi

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Bolaget

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 678	Typ 130 hv Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Onega
År: 1948	Mat. Stål				Egare Saferai

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickararb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 679 | Typ Bohu Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Suna

År: 1948 | Mat. Stål | | | | Egare Staten

Största längd	Skrofeet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			ϑ
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m³	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 680 | Typ 15 fots Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Schaja

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Sofera

Största längd	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickararb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 681

År: 1948

Typ Bogserångbåt 150 hkr

Mat. Stål

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofcet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
	Depl.			

Namn Baikal

Egare Soteva

Maskineridata.

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 682 | Typ 150 hk Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Suzum

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Sotera

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 683	Typ 150 HK Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Sergei Lazo
År: 1948	Mat. Stål				Egare Sovkoo
Största längd	Skrofgeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 684 | Typ Jönv. Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Vishera

År: 1948 | Mat. Stål | | | | Egare Sotkva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbrukning pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Profturs-resultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 685 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Petrozavodsk

År: 1948 | Mat. Stål | | | | Egare Sofeta

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 686 | Typ 150 hk Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Severnaja Dwina

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Foteva

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 687 | Typ 150 hv Bogserångbåt | Namn Ketj

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Sofiero

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	Skrofbet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrarearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

♀

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 688 | Typ 150 hv Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kedr

År: 1948 | Mat. Stål | Egare Sotem

Största längd	Skrofpet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 689 | Typ 150 hv Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Harym

År: 1948 | Mat. Hål | | | | Ägare Sotera

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 690 | Typ 150 hk Bogserångbåt | Namn Tjymenj

År: 1948 | Mat. Stål | Ägare Sotenäs

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	Skrofgods: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 691 | Typ Käsikäyttöinen Iossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1949 | Mat. Stål | Egare Tie- ja vesirak. Kallitus

Största längd 13,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 692 | Typ Vinthurikäyttöinen lossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1949 | Mat. Stål | Egare Tie- ja vesirak. hallitus

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Skrofvet: Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Inredn.: Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Maskineri: Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

659

Bygg. N:o 693

År: 1949

Typ ~~150 hp~~ Bogserång båt

Mat. Stål

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
	Cem. & färg			
	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Namn Murmansk

Egare Maschinenimport

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel Φ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s Φ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. Φ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 694 | Typ Motor Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kureika

År: 1949 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinoimport

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 695 | Typ Varppaaja-möttörivene | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Brjansk

År: 1949 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinoimport

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				∅
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Bätens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 696 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ta. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Omsk

År: 1949 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinenimport

Största längd	Skrofvet	Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter		Armatur				„ : rostyta
„ för		Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt		***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.				ϑ
Ant. pass.		Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd		Last				„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 697 | Typ Bogserångbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Barnaul

År: 1949 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinoimport

Största längd	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordlägn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℐ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timm:
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 698 | Typ 160hv Diesel | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Hatka II

År: 1950 | Mat. Stål | Egare Kymin Oy Hallon Tehtaat Kotka

Största längd	Skrofoet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 699 | Typ 160 hv Diesel | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Halla IV

År: 1950 | Mat. Stål | Egare Kymin Oy Hakon Rederi, Kotka

Största längd	Skrofvet	Plåtar			Maskineridata.
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	*Maskin*			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		*Panna* m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		*Rör*			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		*Pump* m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. ,, Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 700	Typ Bogserångbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Strelka
År: 1949	Mat. Stål				Egare Maschinoimport
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	⊠ area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

675

Bygg. N:o 701 | Typ Varpbåt Harkavaldes Saha | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Tukkiporka I

År: 1949 | Mat. Stål | Egare Varkaudin Saha

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Skrofvet: Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Inredn.: Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Maskineri: Tot.				ℐ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ⊖ ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 702

År: 1950

Typ ~~Varkanden~~ Varpbåt Saha

Mat. Stål

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Ägare Varkanden Saha

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Arrang. ritn. nr S. 6671.2
Stålritning nr S. 6693.0

Anm. vidr. maskineriet:

Vänsp vinsch ritn. nr 25631.1

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 703	Typ	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Visilij Jurjew
År: 1950	Mat.				Egare Maschinoimport
Största längd	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:ats F:k m.²	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 704

År: 1950

Typ

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
Depl.				

Namn Lomenkas

Egare Maschinenimport

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fyll:n.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 705 | Typ | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Motorfors

År: 1950 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinoimport

Största längd	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofeet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofeet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.-	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 706

År: 1951

Typ

Mat. Stål

		Vigt i Ta.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
Depl.				

Namn Taimi

Ägare Maschinenimport

	Maskineridata.
Största längd	
Längd i ÖVL	Nom. HK
Största bredd på ⊠	Typ
Bredd i ÖVL	Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	„ „ lågtr:s „
„ „ för	Slaglängd
„ depl.	Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Kondensyta
Köl	Pannans typ
Bordläggn.	„ eldyta
Spant	„ rostyta
Spt.afst.	„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Antal eldst.
„ „ boxar	Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	IHK: eldyta
Språng akter	„ : rostyta
„ för	Prop. ϕ
Bjelkbugt	„ stign.
Ant. vatt. skott	H:D
Längd af m. & p. rum	Ant. blad
Roderstock	
Ant. pass.	Utv. bladyta
Fribord	Pump system
Datum beställd	„ förmåga
„ för leverans	Bränsleförbruk pr timma
Pris	„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 707 | Typ | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Kanin

År: 1907 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinenimport

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

689

Bygg. N:o 708

År: 1951

Typ

Mat. Stål

Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk.

Namn Kolguev

Egare Maschinenimport

Största längd	Skrofpet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	Maskineri: ***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel Φ	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s Φ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. Φ	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
♀	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 709	Typ	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Vagatsh
År: 1951	Mat. Stål				Egare Maschinoimport
Största längd	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊗	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 710

År: 1952

Typ

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
	Cem. & färg			
	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Namn Elbrus

Egare Maschinenimport

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

⌀

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 714

År: 1902

Typ

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
	Cem. & färg			
	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Namn Kazbek

Egare Maschinenimport

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 712 | Typ | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Dikson

År: 1962 | Mat. | | | | Egare Maschinimport

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 713 | Typ | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Jamal

År: 1952 | Mat. Stål | | | | Egare Maschinoimport

Största längd	Skrofgat: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofgat: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofgat: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℐ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 714 | Typ 135hv diesel-moottorihinaaja | Namn Myllykoski I

År: 1952 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Ägare Myllykosken Paperitehdas Oy Myllykoski

Största längd	Skrofeet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 715 | Typ 135hv diesel-motorinajo | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Otto

År: 1952 | Mat. 5421 | Egare A.B.Oy. Liikenneosasto

Största längd	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	Maskineri: ***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk ____ pr timma

„ ____ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Vetokokeet Poolusta

1.6.1955

280 r/min =	1090 kg
300 " =	1250 "
340 " =	1585 "
360 " =	1760 "
375 " =	1930

Suurin kierrosluku mitä saatiin

15.9.1958

280 r/min =	1250 kg
300 " =	1420 "
320 " =	1590 "
340 " =	1780 "
360 " =	1960 "
370 " =	2050 "

Potkuri pin. 54886.1

Anm. vidr. maskineriet:

Vetokokeet Poolusta

29.5.1958

280 r/min =	1180 kg
300 " =	1380 "
320 " =	1580 "
340 " =	1870 "
360 " =	2080 "
380 " =	2250 "

Potkuri: neum mucek ⌀ 1120 mm H = 700 mm pin 54886.1

25.4.66

280 r/min =	900 kg
300 " =	1020 "
320 " =	1180 "
340 " =	1300 "
360 " =	1410 "
380 " =	1600 "
400 " =	1800 "
420 " =	1990 "
430 " =	2090 "
440 " =	2150 "
480 " =	2500 "

15.9.58 Proftursresultater 29.5.58 Datum Anmärkningar

	Nopein ajo 1	Nopein ajo 2			Nopein ajo 1	Nopein ajo 2			
Löp									
Omlopp	411	416			427	430			
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	8,70 Myötä tuuli	8,65 Vasta tuuli			8,845	8,911			
" i km.									
" i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
" för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 716

År: 1951

Typ

Mat. Stål

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	Skrofeet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrarearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Namn Kusti

Egare A.A.O.Y. Liikennealus

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Kerj Andersen Tjällmo 16.8.68

Motor: Volvo-Penta MD 67

86 hv. 1800 r/min. Paradon 3:1

Pallmin pin:

Lip:. 73.588-01-A1 D=75mm, H=96mm

Tennell pin. 75727.1

	Profturs-resultater									Anmärkningar
										Datum
Löp										Oktober 16.8.68
Omlopp										1000 r/min = 400 g
Arbetstr.										1150 " = 510 "
Fylln.										1700 " = 680 "
Vacuum										1880 " = 910 "
IHK										1660 " = 1200 "
Fart i knop										
" i km.										
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
" för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 717 | Typ | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Väinö

År: 1951 | Mat. Stål | Egare A.A.-Oy Liikenneosasto

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⅋
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbrukn pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 718	Typ	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Peto
År: 1951	Mat. Stål				Egare
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Moottori uusittu vuonna 1967
Deutz SA6L514 (F6L514)
80 hv / 1650 r/min
Vaihde Rintjes BC A 100 3:1
Potkuri D=750 mm (Hilano nro 61043/AC vuonna 1966)
Käsityötä tuuneli pit. 230900.1

Proftursresultater Datum 19.6.1967

Anmärkningar

	1	2							
Löp									
Omlopp	1652	1652							
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	1) 7,775	2) 7,186							1) myötätuuli, 2) vastatuuli
„ i km.	kulkuaika 7,48				Vetokoe paalutus:				
„ i verst				1150 r/min	=	720 kg			
Slip %				1300 "	=	860 "			
Djupg. akter	1,4 m	1,4 m		1500 "	=	1105 "			
„ för	0,8 m	0,8 m		1600 "	=	1300 "			
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 719	Typ 20 ton. vinttuurilossi	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1952	Mat.				Egare T. V. H. Hämilän salmi
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profturesresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 720 | Typ 20 ton. vinkurilossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1952 | Mat. | Egare T.V.H Synösalmi

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Winder m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Profturesresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 721

År: 1952

Typ 20 ton. vinthurilossi

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	Maskineri: ***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Namn

Egare T.V.H. Kirjanpitosalmi

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 722

År: 1953

Typ 40hv. dies. moott. hin.

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
Depl.				

Namn K. 16

Egare Kauhaan tehdas

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL Depl:s ⊖ m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 723 — Typ 40 hv. dies. mosk. hin. — Namn Arvi

År: 1953 — Mat. — Vigt i Ts. — Pris pr kg. Fmk. — Netto pris Fmk. — Ägare A.A.Oy. Liikennöosasto

Största längd	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠		Nitar			
Bredd i ÖVL		Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			
„ „ för		Tot.			
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl		Slupar o. rigg			
Bordläggn.		Tot.			
Spant	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.		Propeller			
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			
Språng akter		Armatur			
„ för		Garnitur			
Bjelkbugt		***Rör***			
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock		Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg				
Fribord	Vatten i pannan				
Datum beställd	Last				
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				
Pris	Depl.				

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 724 | Typ 40-44 hk. Sics. moott. hiia. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn K. 21

År: 1953 | Mat. | Egare Kaukaan tehd.

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 725 | Typ 40-44 hp. dies. inomb. hjul. | Namn „JUSSI"

År: 1953 | Mat. | Egare A.A.Oy Liikennevs.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd			
Längd i ÖVL			
Största bredd på ⊠			
Bredd i ÖVL			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan			
Konstr:s djupg. akter			
„ „ för			
„ depl.			
Brutto Reg. Tonnage			
Köl			
Bordläggn.			
Spant			
Spt.afst.			
Inneh. af lastr.			
„ „ boxar			
„ „ vattent.			
Språng akter			
„ för			
Bjelkbugt			
Ant. vatt. skott			
Längd af m. & p. rum			
Roderstock			
Ant. pass.			
Fribord			
Datum beställd			
„ för leverans			
Pris			
Skrofvet Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn. Timmerarb.			
Snickarearb.			
Tot.			
Utrustn. Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri ***Maskin***			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel ϕ	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ϕ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ϕ	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
♀	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Moottori uusittu 1965
Deutz SAGL 514
80 hv/1650 r/min
Vaihde WAV 90 3:1
polkuri Lipo pin. 109929-07
D = 750 mm H = 800 mm
Tunneli kääntyrä pin. 230902.1

	Proftursresultater								Datum 3.6.1965	Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	1500									
Arbetstr.										Veto vasen propu
Fylln.										1000 r/min = 500 kg
Vacuum										1150 " 550 "
IHK										1300 " 620 "
Fart i knop	6,923									1500 " 1010 "
„ i km.										1600 " 1380 "
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 726 | Typ 240 hv. dieselmoott. hinaaja | Namn TOPPILA I

År: 1954 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Egare Toppila Oy. Oulu

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Skrofvet

- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.

- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.

- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri

- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 727 | Typ VS-potkurilaiva | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn „NAGU"

År: 1954 | Mat. | Egare Nauvo

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.		-		Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 728	Typ 20 ton. vinttaurilossi	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1953	Mat.				Egare Sulkavan kunta
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊗	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 729	Typ 20 ton. vintturilossi	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1953	Mat. 20				Ägare T.V.H Puumala
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⌀	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 730 | Typ 20 ton. vinthrullossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1963 | Mat. | Egare T.V.H Rustaebalmi

Största längd	Skrofcet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på Ø	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. Φ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ „ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 731

År: 1953

Typ 20 ton. vinthurilossi

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd				
Längd i ÖVL.	Skrofvet: Plåtar			
Största bredd på ⊠	Skrofvet: Profiler & smidgods			
Bredd i ÖVL.	Skrofvet: Nitar			
	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickarearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting			
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	***Maskin***			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Spräng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Namn

Egare T.V.H Orivirta

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Profursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 732 | Typ 20 ton. vintturilossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1953 | Mat. | Egare T.V.H. Turku, Wokkila

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			ℐ
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 733	Typ 20 ton. vintturilassi	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1953	Mat.				Egare T. V. H Kivisalmi
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL.	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL.	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.P:sta F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 734 | Typ 40 hv. dies. moottoriihin | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn TAMPELLA V

År: 1954 | Mat. | | | | Egare Tampella Inkeroinen

Största längd	Skrofgot	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordlägg:n.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ⌀
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ⌀
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbrukn. pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 735 | Typ 70-80hv. dieselmotorihin. | Namn T.V.H 70

År: 1954 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Egare T.V.H

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			⌀
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 736 | Typ 70-80 hv. dieselmotoriinin. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn T.V.H 71

År: 1954 | Mat. | | | | Egare T.V.H

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Spräng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock		Tot.			ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.P.sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 737 | Typ 40 hv. dieselmotorrihin. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn VETO

År: 1954 | Mat. | | | | Egare Enqvist Lichtli

	Mat.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd	Skrofvet: Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	Maskineri: *Maskin*			
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	*Panna* m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	*Rör*			
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum	*Pump* m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 738 | Typ 80 hv. dieselmotorihin. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn ERKKI

År: 1955 | Mat. | | | | Egare A.A.Oy Liikenneos.

Största längd	Skrofvet	Plåtar			*Maskineridata.*
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			Nom. HK
Största bredd på ⊠		Nitar			Typ
Bredd i ÖVL		Tot.			Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter		Snickrearb.			„ „ lågtr:s „
„ „ för		Tot.			Slaglängd
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			Kondensyta
Köl		Slupar o. rigg			Pannans typ
Bordläggn.		Tot.			„ eldyta
Spant	Maskineri	***Maskin***			„ rostyta
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa			„ arbetstr.
Inneh. af lastr.		Propeller			Antal eldst.
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			Eldst:s ϕ
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			IHK: eldyta
Språng akter		Armatur			„ : rostyta
„ för		Garnitur			Prop. ϕ
Bjelkbugt		***Rör***			„ stign.
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			H:D
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			Ant. blad
Roderstock		Tot.			℘
Ant. pass.		Cem. & färg			Utv. bladyta
Fribord		Vatten i pannan			Pump system
Datum beställd		Last			„ förmåga
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			Bränsleförbrukn. pr timma
Pris		Depl.			„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp			
Omlopp			
Arbetstr.			
Fylln.			
Vacuum			
IHK			
Fart i knop			
„ i km.			
„ i verst			
Slip %			
Djupg. akter			
„ för			
Motsv. depl.			

Bygg. N:o 739

År: 1955

Typ 20 ton. 2-os. vinttuurilassi

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
Depl.				

Namn

Egare T.V.H. Hannuvirta

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 740

År: 1955

Typ 20 ton. 2-os. vinttuvilossi

Mat.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Ägare T. V. H. Tappuvirta

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 741 | Typ 20 fot. 2-os. Vinttuvilossi | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn

År: 1955 | Mat. | | | | Ägare T.V.H Särkänsalmi

Största längd
Längd i ÖVL
Största bredd på ⊠
Bredd i ÖVL
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan
Konstr:s djupg. akter
„ „ för
„ depl.
Brutto Reg. Tonnage
Köl
Bordläggn.
Spant
Spt.afst.
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter
„ för
Bjelkbugt
Ant. vatt. skott
Längd af m. & p. rum
Roderstock
Ant. pass.
Fribord
Datum beställd
„ för leverans
Pris

Skrofeet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK
Typ
Dia af högtr:s Cyl.
„ „ medeltr:s „
„ „ lågtr:s „
Slaglängd
Prop.axel ϕ
Kondensyta
Pannans typ
„ eldyta
„ rostyta
„ arbetstr.
Antal eldst.
Eldst:s ϕ
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ϕ
„ stign.
H:D
Ant. blad
Utv. bladyta
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 742

År: 1955

Typ Mutaproomu 15 m³

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
Depl.				

Namn

Ägare A. A. Oy Rak. osasto

Största längd 12,5 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 5,0 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ök t. däck åt sidan 1,4 m

Konstr:s djupg. akter } 1,2 m

„ „ för }

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturesresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 743 | Typ 30-40hv. Varppaursvene | Namn SIMO 6

År: 1955 | Mat. | Egare Simojoen Viikyhdistys

	Mat.	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Största längd 9,1 m	**Skrofpet** Plåtar			
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 3,0 m	Nitar			
Bredd i ÖVL	Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,05 m	**Inredn.** Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter 0,63 m	Snickrearb.			
„ „ för	Tot.			
„ depl.	**Utrustn.** Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting			
Köl	Slupar o. rigg			
Bordläggn.	Tot.			
Spant	**Maskineri** ***Maskin***			
Spt.afst. 400 mm	Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.	Propeller			
„ „ boxar	Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.			
Språng akter	Armatur			
„ för	Garnitur			
Bjelkbugt	***Rör***			
Ant. vatt. skott 3	Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum 1,6 m	***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock	Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg			
Fribord 300 mm	Vatten i pannan			
Datum beställd	Last			
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.			
Pris	Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokoonpano
Rungon muoto
Rungon teräskal.

Anm. vidr. maskineriet:

Akselijohto
Potkuri
Vetovoima paalussa 380 kg
Putkisto

	Profturs-resultater					Datum			Anmärkningar
Löp	28.5.46								
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	6.25 4.97								
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

761

Bygg. N:o 744

År: 1955

Typ 80-hv. Varppausvene

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
	Cem. & färg			
	Vatten i pannan			
	Last			
	Ved, besättn. & prov.			
	Depl.			

Namn ROMULUS

Egare Savon Vittoyhdistys

Största längd 12,6 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 3,5 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 1,18 m

„ „ för 0,90 m

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl ≠ 75×16 mm

Bordläggn. Pl. 5 mm

Spant ≠ 60×6 mm

Spt.afst. 400 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 2,8 m

Roderstock 40 ϕ

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 3.11.56

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 70-80 hv.

Typ Wickström diesel

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 860 mm

„ stign. 940 mm

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,58 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kahoonpano 54683.1
Rungon muoto 54738.1
Rungon teräsrak. 54752.1

Anm. vidr. maskineriet:

Akselijohto 54887.1E
Potkuri 54872.1 (oikeakät.)
Vetovoima paalussa 880 kg
Putkistot 54549.3; 60724.2

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	7.7.56									
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	7.50 7.63									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1.18 m									
„ för	0,90 m									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 745 | Typ 80 hv. Varppausvene | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn REMUS

År: 1955 | Mat. | Egare Savon Viihdyhdistys

Största längd 12.6 m
Längd i ÖVL.
Största bredd på ⊠ 3,5 m
Bredd i ÖVL.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan
Konstr:s djupg. akter 1.22 m
„ „ för 0,85 m
„ depl.
Brutto Reg. Tonnage
Köl ⊢ 75×16 mm
Bordläggn. Pl. 5 mm
Spant ⊢ 60×6 mm
Spt.afst. 400 mm
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter
„ för
Bjelkbugt
Ant. vatt. skott 4
Längd af m. & p. rum 2,8 m
Roderstock 40 ϕ
Ant. pass.
Fribord
Datum beställd 3.11.55
„ för leverans
Pris

Skrofvet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 70-80 hv.
Typ Wickström diesel
Dia af högtr:s Cyl.
„ „ medeltr:s „
„ „ lågtr:s „
Slaglängd
Prop.axel ϕ
Kondensyta
Pannans typ
„ eldyta
„ rostyta
„ arbetstr.
Antal eldst.
Eldst:s ϕ
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ϕ 860 mm
„ stign. 940 mm
H:D
Ant. blad 3
Utv. bladyta 0,58 m²
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokoonpano 54683.1

Rungon muoto 54738.1

Rungon teräsrak. 54752.1

Anm. vidr. maskineriet:

Akselijohto 54887.1E.

Potkuri 54872.1 (vakcakät.)

Vetovoima paalussa 870 kg

Putkistot 54549.3 / 60724.2

Profturesultater	Datum	Anmärkningar
Löp	25.9.56	
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop	7.59 7.32	
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter	1.22m	
„ för	0.85m	
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 746

År: 1956

Typ 20 tonn. 20 s potkurilossi

Mat.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet. Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn. Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			
Utrustn. Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri ***Maskin***			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Egare T.V.H Pulkilan Salmi

Största längd 16.0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,5 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 1,38

„ „ för 1,38

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. Pl. 5

Spant L-75×75×8

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum 3,15 m

Roderstock

Ant. pass.

Fribord 400 mm

Datum beställd 7.1.56

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 40 hv.

Typ Fordson Major diesel

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ 60 mm

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 630 mm

„ stign. 730 mm

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,311 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokoonpano T.2038.2

Rungon muoto 54543.1 E ja 54834.1 E

Teräsrunko 54969.0

Anm. vidr. maskineriet:

Potkuri piir: 60777.2 (vas. ja oik.kät.)

Akselijohto 54992.1 E

Putkisto 54660.1

	Proftursresultater						Datum			Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 747

År: 1956

Typ 20 fpn. 2-os. potkurilossi

Mat.

	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet			
Plåtar			
Profiler & smidgods			
Nitar			
Tot.			
Inredn.			
Timmerarb.			
Snickrearb.			
Tot.			
Utrustn.			
Utrustn. & Inv.			
Wincher m. ketting			
Slupar o. rigg			
Tot.			
Maskineri			
Maskin			
Axlar, lager, hylsa			
Propeller			
Mask. & pann inv.			
Panna m. skorst.			
Armatur			
Garnitur			
Rör			
Kranar & vent.			
Pump m. rör & vent.			
Tot.			
Cem. & färg			
Vatten i pannan			
Last			
Ved, besättn. & prov.			
Depl.			

Namn

Ägare T.V.H. Puumala

Största längd 16.0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,5 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter 1,38

„ „ för 1,38

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. Pl. 5

Spant L-75×75×8

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 2

Längd af m. & p. rum 3,15 m

Roderstock

Ant. pass.

Fribord 400 mm

Datum beställd 7.1.56

„ för leverans

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 40 hv.

Typ Fordson Major diesel

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ 60 mm

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 630 mm

„ stign. 730 mm

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,311 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:		Anm. vidr. maskineriet:	
Kokoonpano	T. 2038. 2	Potkuripur. 60717. 2 (vas. kät. ja oik. kät.)	
Rungon muoto	54542.1E, 54894.1E	Akselijohto	54992. 1E
Teräsrunko	54969.0	Putkisto	54660.1

	Proftursresultater					Datum				Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 748

År: 1956

Typ 135 hv. dieselmoottorihin.

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
	Depl.			

Namn PERA 2

Egare Pellonraivaus Oy

Största längd 14,9 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 4,3 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl + 100×20 mm

Bordläggn. Pl 6, 6,5 ja 8 mm

Spant + 75×8 mm

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott 4

Längd af m. & p. rum 5,0 m

Roderstock

Ant. pass.

Fribord 450 mm

Datum beställd 16.4.56

„ för leverans 6.6.57

Pris

Maskineridata.

Nom. HK 135

Typ 8 V Alpha 343F

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ 100 mm

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ 1120 mm

„ stign. 720 - 810 x

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,985 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 223756 g/h pr timma

165 gr HV/h pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokoonpano 54535.2
Rungon muoto 39535.1
Teräsrinko 39404.1 E II

Anm. vidr. maskineriet:

Akselijohto 60790.1
Potkuri 60970.1 oikeakät.
Vetovaima paalussa 2250 kg
Putkistat 60832.3, 60896.3

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp	24.5.57									
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	8,93									
„ i km.	8,74									
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 749

År: 1956

Typ 100 m³ Mudankuljetuspromma

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofvet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
	Depl.			

Namn PERA 3

Egare Pellonraivaus Oy

Maskineridata.

Största längd 27,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,8 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2m

Konstr:s djupg. akter 1,8 m

„ „ för 1,8 m

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. Pl. 7,0 mm

Spant ⊢ 75×8 mm.

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 140 mm

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 16.4.56

„ för leverans 6.6.57

Pris

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kabeonpano 54743.1

Rungon muoto 60858.1E

Anm. vidr. maskineriet:

Luukkujen hydr. putkisto 61113.1E

Putkistokaavio 61106.2

Tyhj. putkisto 60898.2

	Proftursresultater								Datum		Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 750 | Typ 100 m³ Mudankuljetusproomu | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn PERA 4

År: 1956 | Mat. | | | | Egare Pellonraivaus Oy

Största längd 27,0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6,8 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2 m

Konstr:s djupg. akter 1,8 m

„ „ för 1,8 m

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn. PL 7,0 mm

Spant 4 75×8mm

Spt.afst. 500 mm

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt 140 mm

Ant. vatt. skott 3

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd 16.4.56

„ för leverans 19.6.57

Pris

Skrofeet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar

Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.

Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:	Anm. vidr. maskineriet:
Kokoompano 54743.1	Luotk. hydr. putkisto 61173.1E
Rungon muoto 60858.1E	Putkistokaavio 61106.2
	Tryj. putkisto 60898.2

	Proftursresultater					Datum			Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 751	Typ 70-80 hv. dieselmoottorinmaaja	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn T.V.H 72
År: 1956	Mat.				Ägare T.V.H H:Lf
Största längd 10,5 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 75 hv.
Största bredd på ⊠ 3,4 m	Nitar				Typ Deutz diesel.
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ 60 mm
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl ⊢ 80×12 mm	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. PL 5,0 mm	Tot.				„ eldyta
Spant ⊢ 50×6 mm	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 400 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ 660 mm
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign. 710 - 745 mm
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock 410 mm	Tot.				ϑ 0,5
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta 0,59 m²
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd 6.9.56	Last				„ förmåga
„ för leverans 10.8.57	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokoonpano piir. 41733.2
Viivapiir. 41219.1
Rungon teräsrak. 60965.1

Anm. vidr. maskineriet:

Potkurin piir. 61152.2 (Oikea kät)
Vetovoima paalussa 1300 kg
Akselijakto 60957.15
Putkisto 60962.7

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp	9.8.57										
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop	8.53 8.26										
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter	0.95 m										
„ för	0.9 m										
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 752	Typ VS-Patkurilautta	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn KORPO
År: 1956	Mat.				Egare T.V.H H:ki
Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Maskineri: Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 753 | Typ 60-80 hv. dieselmoottorihinaaja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn KIRI

År: 1956 | Mat. | Egare Enqvist Oy

Största längd 10,5 m	Skrofvet	Plåtar			
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods			
Största bredd på ⊠ 3,4 m		Nitar			
Bredd i ÖVL		Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.			
Konstr:s djupg. akter		Snickarearb.			
„ „ för		Tot.			
„ depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting			
Köl ≠ 80×12 mm		Slupar o. rigg			
Bordläggn. PL 5,0 mm		Tot.			
Spant ≠ 50×6 mm	Maskineri	***Maskin***			
Spt.afst. 400 mm		Axlar, lager, hylsa			
Inneh. af lastr.		Propeller			
„ „ boxar		Mask. & pann inv.			
„ „ vattent.		***Panna*** m. skorst.			
Språng akter		Armatur			
„ för		Garnitur			
Bjelkbugt		***Rör***			
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.			
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.			
Roderstock 40 mm		Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg				
Fribord	Vatten i pannan				
Datum beställd 9.11.56	Last				
„ för leverans 9.9.57	Ved, besättn. & prov.				
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 70-80 hv

Typ Wickström diesel

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀ 160 mm

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 860 mm

„ stign. 710-745

H:D

Ant. blad 3

Utv. bladyta 0,58 m²

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk 75 kg/h pr timma

200 gr. Hk/h pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Kokcompano piir. 41732.2
Viiva piir. 47219.1
Rungen tvärstrak. 60965.1

Anm. vidr. maskineriet:

Patkuri piir. 61152.2 Coirkea kät.
Vetovoima paalussa 1350 kg
Akselijohto 53264.1
Putkisto 47016.2

Proftursresultater	Datum									Anmärkningar
Löp	3.3.57									
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop	9,2									
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter	1,15									
„ för	0,8									
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 754

År: 1957

Typ VS-Potkurilautta

Mat.

		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
Skrofeet	Plåtar			
	Profiler & smidgods			
	Nitar			
	Tot.			
Inredn.	Timmerarb.			
	Snickrarearb.			
	Tot.			
Utrustn.	Utrustn. & Inv.			
	Wincher m. ketting			
	Slupar o. rigg			
	Tot.			
Maskineri	***Maskin***			
	Axlar, lager, hylsa			
	Propeller			
	Mask. & pann inv.			
	Panna m. skorst.			
	Armatur			
	Garnitur			
	Rör			
	Kranar & vent.			
	Pump m. rör & vent.			
	Tot.			
Cem. & färg				
Vatten i pannan				
Last				
Ved, besättn. & prov.				
	Depl.			

Största längd

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Namn FÖGLÖ

Ägare ÅLANDS L.S.

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fyiln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 755 | Typ VS-Vesitraktori | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn "Yrjö"

År: 1957 | Mat. | | | | Egare

Största längd	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Spräng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater									Datum	Anmärkningar
Löp											
Omlopp											
Arbetstr.											
Fylln.											
Vacuum											
IHK											
Fart i knop											
„ i km.											
„ i verst											
Slip %											
Djupg. akter											
„ för											
Motsv. depl.											

Bygg. N:o 756	Typ 600 hkr Hamnbogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn "Akilles"
År: 1958	Mat.				Egare Federation Stevedoring Ltd; Kotka
Största längd 19,5 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 18,5 m	Profiler & smidgods				Nom. HK 630
Största bredd på ⊠ 6,0 m	Nitar				Typ Diesel
Bredd i ÖVL 5,9 m	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,07m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 2,7 m	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 2,7 m	Tot.				Slaglängd
„ depl. 812 ton	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀ 140 mm
Brutto Reg. Tonnage 60,61	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl „stång": ⌀ 120 × 30	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 9,0 – 12,0 mm	Tot.				„ eldyta
Spant ⌀ 108 × 10	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 0,675 m	Armatur				„ : rostyta
„ för 1,05 m	Garnitur				Prop. ⌀
Bjelkbugt 125 mm	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott 4 st	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord 0,7 m	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd 20.12.-57	Last				„ förmåga
„ för leverans 21.5.-59	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel: Deutz STAM 625

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 757	Typ 2-del. 20 tons vinschfärja	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Arvinsalmi
År: 1958	Mat.				Ägare T.V.H. Helsinki
Största längd 16,0 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofeet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,5 m	Skrofeet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Skrofeet: Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,38 m	Inredn.: Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Inredn.: Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Utrustn.: Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Maskineri: Tot.				℘
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 758 | Typ 2-del. 20 tons Vinschfärja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Mustanirta

År: 1958 | Mat. | Ägare T.V.H. (Krupicz) Helsingfors

Största längd	16,0 m	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	6,5 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,38 m		Snickrearb.		
„ „ för			Tot.		
„ depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.			Tot.		
Spant		Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.			Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	
Typ	
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel ϕ	
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ϕ	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ϕ	
„ stign.	
H:D	
Ant. blad	
ϑ	
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk pr timma	
„ pr IHK „ „	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr. F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 759 | Typ 2-del., 20 tons vinschfärja | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn Vehmersalmi

År: 1958 | Mat. | Egare J.V.H. (Kuopio) Helsingfors

Största längd	16,0 m	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL			Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	6,5 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,38 m		Snickarearb.		
„ „ för			Tot.		
„ depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.			Tot.		
Spant		Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.			Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans		Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s area m²	Deplˢs. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Deplˢs ⊖ fr. F:sts F:k m.	Deplˢs ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢs ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 760 | Typ 2-del. Vinschfärja | Namn Särkisalo

År: 1958 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Ägare T.V.H (Turku) Helsingfors

Största längd 24.0 m

Längd i ÖVL

Största bredd på ⊠ 6.5 m

Bredd i ÖVL

Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan

Konstr:s djupg. akter

„ „ för

„ depl.

Brutto Reg. Tonnage

Köl

Bordläggn.

Spant

Spt.afst.

Inneh. af lastr.

„ „ boxar

„ „ vattent.

Språng akter

„ för

Bjelkbugt

Ant. vatt. skott

Längd af m. & p. rum

Roderstock

Ant. pass.

Fribord

Datum beställd

„ för leverans

Pris

Skrofvet

Plåtar

Profiler & smidgods

Nitar

Tot.

Inredn.

Timmerarb.

Snickrearb.

Tot.

Utrustn.

Utrustn. & Inv.

Wincher m. ketting

Slupar o. rigg

Tot.

Maskineri

Maskin

Axlar, lager, hylsa

Propeller

Mask. & pann inv.

Panna m. skorst.

Armatur

Garnitur

Rör

Kranar & vent.

Pump m. rör & vent.

Tot.

Cem. & färg

Vatten i pannan

Last

Ved, besättn. & prov.

Depl.

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ϕ

„ stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr. F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum	Anmärkningar
Löp		
Omlopp		
Arbetstr.		
Fylln.		
Vacuum		
IHK		
Fart i knop		
„ i km.		
„ i verst		
Slip %		
Djupg. akter		
„ för		
Motsv. depl.		

Bygg. N:o 761	Typ 2-del., 20 tons Vinschfärja	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn Onkisalmi
År: 1958	Mat.				Ägare T.V.H (Kayala) Helsingfors
Största längd 16,0 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Skrofvet: Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 6,5 m	Skrofvet: Nitar				Typ
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,38 m	Inredn.: Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Utrustn.: Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Utrustn.: Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Maskineri: Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Maskineri: Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Maskineri: Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	Maskineri: ***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Maskineri: Armatur				„ : rostyta
„ för	Maskineri: Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	Maskineri: ***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Maskineri: Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	Maskineri: ***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplˢ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplˢ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplˢ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplˢ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Proftursresultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 762		Typ 2-del., 20 tons vinschfärja		Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.
År: 1958		Mat.				
Största längd 16,0 m	Skrofcet	Plåtar				
Längd i ÖVL		Profiler & smidgods				
Största bredd på ⊠ 6,5 m		Nitar				
Bredd i ÖVL			Tot.			
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.	Timmerarb.				
Konstr:s djupg. akter } 1,38 m		Snickarearb.				
" " för }			Tot.			
" depl.	Utrustn.	Utrustn. & Inv.				
Brutto Reg. Tonnage		Wincher m. ketting				
Köl		Slupar o. rigg				
Bordläggn.			Tot.			
Spant	Maskineri	***Maskin***				
Spt.afst.		Axlar, lager, hylsa				
Inneh. af lastr.		Propeller				
" " boxar		Mask. & pann inv.				
" " vattent.		***Panna*** m. skorst.				
Språng akter		Armatur				
" för		Garnitur				
Bjelkbugt		***Rör***				
Ant. vatt. skott		Kranar & vent.				
Längd af m. & p. rum		***Pump*** m. rör & vent.				
Roderstock			Tot.			
Ant. pass.	Cem. & färg					
Fribord	Vatten i pannan					
Datum beställd	Last					
" för leverans	Ved, besättn. & prov.					
Pris			Depl.			

Namn Vuonamonsalmi

Ägare T.V.H (Ruopsi) Helsingfors

Maskineridata.

Nom. HK

Typ

Dia af högtr:s Cyl.

" " medeltr:s "

" " lågtr:s "

Slaglängd

Prop.axel ϕ

Kondensyta

Pannans typ

" eldyta

" rostyta

" arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ϕ

IHK: eldyta

" : rostyta

Prop. ϕ

" stign.

H:D

Ant. blad

Utv. bladyta

Pump system

" förmåga

Bränsleförbruk pr timma

" pr IHK " "

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Deplₛ. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplₛ ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplₛ ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplₛ ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Profturs-resultater	Datum								Anmärkningar
Löp									
Omlopp									
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop									
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

Bygg. N:o 763 | Typ 150 hkr diesel-motorbogserbåt | Namn "Aulis"

År: 1959 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Ägare Savon O. Höyhöritys Kuopio

Största längd 14,9 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK 150 hkr
Största bredd på ⊠ 4,3 m	Nitar				Typ Diesel
Bredd i ÖVL 3,95 m	Tot.				Dia af ~~högtrs~~ Cyl. 200 mm
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,5 m	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 1,25 m	Tot.				Slaglängd 340 mm
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ 100 mm
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl # 100 x 20	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 6,0 - 8,0	Tot.				„ eldyta
Spant # 75 x 8	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter 72 mm	Armatur				„ : rostyta 1050 mm
„ för 472 mm	Garnitur				Prop. ϕ 1100 mm 885 – 970 mm
Bjelkbugt 90 mm	***Rör***				„ stign. 660 „
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.				H:D 0,6
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock	Tot.				ϕ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans 25.5.1959	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ över Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Ägr. riktn.: 67809.2 , Linjeritn.: 39535.1

Pålldragkraft: 450 ¹/min – 2150 kg
(470 " – 2400 ")

Svängdiam.: SB – 2 båtl. – 40sek; BB – 2 båtl. – 42sek.

Anm. vidr. maskineriet:

Dieselmotor Burmeister & Wain
"Alpha" 343 FKo, 150 hkr, 450 ¹/min

Propellerritn. nr 67920.1
Propellern tillverkad av Karhula
Lisätty tunneli jnr. 237542.1
Täytetty H/S Eeron vanha pulkin

Proftursresultater Datum 16.5.1959

	1	2	3	4	5		31.5.1966 1	31.5.1966 2	Anmärkningar
Löp									
Omlopp	250	350	411	450	450		430 x) 445 xx)	430 x) 445 xx)	x) Ohjaamoon kier-rosluku puuttuu xx) Konehuoneen kierroslukulaitteet
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	5,76	7,14	8,28	8,295	8,696		9,09	9,00	4. Motvind, motström 5. Medvind, medström. 1 vastatuuli, myötävirta 2 myötätuuli, vastavirta
" i km.									
" i verst									
			Vetokoe pudessa 14.5.1968						Vetokoe puolessa
Slip %			270 r/min	=	925 kg				250 270 r/min = 1000 kg
Djupg. akter	1,50		370 "	=	1360 "		1,55 m	1,55 m	370 330 " = 1435 "
" för	1,25		385 "	=	1890 "		1,30 m	1,30 m	370 385 " = 2175 " 402 415 " = 2420 "
Motsv. depl.			415 "	=	2215 "				415 438 " = 2780 "
			450 "	=	2610 "				
	Patkoseyötöllä		500 "	=	3170 "				

Bygg. N:o 764	Typ 150 hkr dieselmotorbogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn "Eero"
År: 1959	Mat.				Ägare Savon Liikennöintiosuuskunta Kuopio
Största längd 14,9 m	Skrofgeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL 13,9 m	Profiler & smidgods				Nom. HK 150 hkr
Största bredd på ⊠ 4,13 m	Nitar				Typ Diesel
Bredd i ÖVL 3,95 m	Tot.				Dia af ~~kägtstr.~~ Cyl. 200 mm
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 2,2m	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,7 m	Snickarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för 1,27 m	Tot.				Slaglängd 340 mm
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ⌀ 100 mm
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl # 100×20	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn. 6,0 - 8,0	Tot.				„ eldyta
Spant # 75×8	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst. 500 mm	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ⌀
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Spräng akter 72 mm	Armatur				„ : rostyta
„ för 472 mm	Garnitur				Prop. ⌀ 1050 mm Vanadel
Bjelkbugt 90 mm	***Rör***				„ stign. 835 - 970 mm
Ant. vatt. skott 4	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3 4
Roderstock	Tot.				ℊ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd	Last				„ förmåga
„ för leverans 29.5.1959	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spt:s. area m^2	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Likadan som "Aulis" men utrustad med Kort-tunnel

Påldragkraft: Max: 435 r/min – 2900 kg

Svängdiam.: SB – 3 båtl. – 51 sek

BB – " – 51 sek

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel: Burmeister & Wain, "Alpha" 343 FKO, 150 hkr, 450 r/min

Propellern tillverkad av Lips Propeller-works, Drunen, Holland. Cunialbrons Kaplan-typ i Kort-tunnel

Proftursresultater Datum 29.5.1957

	1	2	3	4	5	6
Löp						
Omlopp	250	250	340	340	450	450
Arbetstr.						
Fylln.						
Vacuum						
IHK						
Fart i knop	6,62	6,32	8,2	7,895	9,35	9,09
" i km.						
" i verst						
Slip %						
Djupg. akter	1,58					
" för	1,27					
Motsv. depl.						

Anmärkningar

Vetlanda

250 r/min = 1020 kg

310 " = 1520 "

370 " = 2020 "

420 " = 2800 "

435 " = 2900 "

1., 3., & 5. Medsvind, medström

2., 4., & 6. Motsvind, motström

Vetlanda 28.6.62

250 r/min = 1020

310 " = 1520

370 " = 2220

410 " = 2720

435 " = 2950

460 " = 3250

Bygg. N:o 765 | Typ 90-100 hkr diesel motorbogser-båt | Vigt i Ta. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn "Jukka"

År: 1959 | Mat. | Egare Ab J.W. Engvist Oy Lielahti

Största längd	10,5 m	Skrofeet	Plåtar		
Längd i ÖVL	9,76 m		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	3,5 m		Nitar		
Bredd i ÖVL	3,0 m		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	1,642	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,1 m		Snickarearb.		
„ „ för	0,8 „		Tot.		
„ depl.	11 ton	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	⌀ 80×12		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	4,5 – 6,0		Tot.		
Spant	⌀ 60×6	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	400 – 350 mm		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt	Fördäck 100 mm Akter „ 80 „		***Rör***		
Ant. vatt. skott	2		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock	40 mm		Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd		Last			
„ för leverans	27.5.1959	Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	90 – 100
Typ	Diesel
Dia af högtr:s Cyl.	
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	
Prop.axel ⌀	60 mm
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	860 mm Vanabel
„ stign.	710-835-~~745~~
H:D	
Ant. blad	3
ℊ	
Utv. bladyta	0,29 m²
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Arrang. ritn: 41732.2

Linjeritn.: 41219.1

Pålöpningskraft: Max.: 1350 r/min – 1450 kg

Anm. vidr. maskineriet:

Dieselmotor: Valmet 615 DMR

100 hkr, 1650 r/min

Nedväxling: CP-38, 3:1

Propellerritn. nr 61152.2. Propellern tillv. av Väinölän Konepaja, Jyväskylä. Kaplan-typ i Kort-tunnel. Högergående

Proftursresultater Datum 27.5.1959

									Anmärkningar
Löp	1	2							
Omlopp	1450	1450							
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	8,0	8,43							1. Motvind 2. Medvind
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1,1								
„ för	0,8								
Motsv. depl.									

Bygg. N:o	766	Typ	150 hkr dieselmotorbogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn	"Kymi 55"
År:	1960	Mat.					Egare	Kymin Oy Metsäosasto, Mikkeli

Största längd	14,9 m	Skrofeet	Plåtar					Maskineridata.	
Längd i ÖVL	13,9 m		Profiler & smidgods				Nom. HK	150 hkr	
Största bredd på ⊠	4,3 m		Nitar				Typ	Diesel	
Bredd i ÖVL	3,95 m		Tot.				Dia af ~~trumm~~ Cyl.	200 mm	
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,2 m	Inredn.	Timmerarb.				" " medeltr:s	"	
Konstr:s djupg. akter	1,7 m		Snickarearb.				" " lågtr:s	"	
" " för	1,27 m		Tot.				Slaglängd	340 mm	
" depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.				Prop.axel Φ	100 mm	
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting				Kondensyta		
Köl	Φ 100×20		Slupar o. rigg				Pannans typ		
Bordläggn.	6,0 - 8,0		Tot.				" eldyta		
Spant	Φ 75×8	Maskineri	***Maskin***				" rostyta		
Spt.afst.	500 mm		Axlar, lager, hylsa				" arbetstr.		
Inneh. af lastr.			Propeller				Antal eldst.		
" " boxar			Mask. & pann inv.				Eldst:s Φ		
" " vattent.			***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta		
Språng akter	72 mm		Armatur				" : rostyta		
" för	472 mm		Garnitur				Prop. Φ	1050 mm	
Bjelkbugt	90 mm		***Rör***				" stign.	Vridbara blad	
Ant. vatt. skott	4		Kranar & vent.				H:D		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad	3	
Roderstock	40 mm		Tot.				℘		
Ant. pass.		Cem. & färg					Utv. bladyta		
Fribord		Vatten i pannan					Pump system		
Datum beställd	7.10.1959	Last					" förmåga		
" för leverans	17.6.1960	Ved, besättn. & prov.					Bränsleförbruk	pr timma	
Pris		Depl.					"	pr IHK " "	

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.P:sta F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Skrovet som Otto-typen, Örnsköldsvik
Högre.
Reg. netto nr: T. 3663.2
Linjentn. nr: 39535.1
Påldraykraft: 2550 kg vid 450 r/min
och prop. stign. 87,5 %; max. draykraft =
2750 kg vid 440 r/min och stign. 100 %.

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel: Burmeister & Wain "Alpha"
343 VO, 150 hkr, 450 r/min

Propeller: B & W med vridbara blad.
D = ursprungligen 1150 mm men minskad
till D = 1050 mm. Kort-tunnel som på
m/s Ekro.

Proftursresultater Datum 17.6.-60

	1	2	3	4	5	6	Anmärkningar
Löp							
Omlopp	450	450	450	450	450	450	
Prop. stigning % / ~~Arbetstr.~~	50	50	75	75	100	100	
Fylln.							
Vacuum							
IHK							
Fart i knop	6,96	7,16	8,28	8,43	9,23	9,28	
Medel " " ~~i km.~~	7,06		8,36		9,26		
" i verst							
Slip %							
Djupg. akter	1,03						
" för	1,15						
Motsv. depl.	Medvind	Medvind	Motv.	Medv.	Motv.	Medv.	

809

Bygg. N:o 767 | Typ 135 hkr diesel. motorbogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn "Stockfors VIII"

År: 1960 | Mat. | Egare Aktiebol. Stockfors Pyttis

Största längd	13,5 m	Skrofeet	Plåtar		
Längd i ÖVL	12,5 m		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⊠	3,9 m		Nitar		
Bredd i ÖVL	3,6 m		Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	2,05	Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,50 m		Snickarearb.		
„ „ för	1,31 m		Tot.		
„ depl.	25,1 ton	Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl	⌀ 100 × 20		Slupar o. rigg		
Bordläggn.	9,0 - 6,5 mm		Tot.		
Spant	⌀ 75 × 8	Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.	500 mm (issp. 250mm)		Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter	0,8 m		Armatur		
„ för	1,1 m		Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott	4		Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd	6.11.1959	Last			
„ för leverans	20.6.1960	Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK	1
Typ	138 hkr
Dia af ~~trunk~~ Cyl.	121 mm
„ „ medeltr:s „	
„ „ lågtr:s „	
Slaglängd	140 mm
Prop.axel ⌀	100 mm
Kondensyta	
Pannans typ	
„ eldyta	
„ rostyta	
„ arbetstr.	
Antal eldst.	
Eldst:s ⌀	
IHK: eldyta	
„ : rostyta	
Prop. ⌀	1000 mm
„ stign.	800 i medel
H:D	0,8
Ant. blad	3
Utv. bladyta	
Pump system	
„ förmåga	
Bränsleförbruk	pr timma
„	pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff. δ	VL Coeff. α	⊠ spts. Coeff. β	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.
KVL	1,5m	1,31m	25,1		31,9	3,4	0,41	0,707	0,703			

Anm. vidr. båten:

Skrovet av typ Holla, överbyggnaden ändrad.

Ångpanneritn. nr.: T. 3628.2

Linjeritn. nr.: S. 6743.1

Pålydd kraft: Max 2300 kg vid 1500 r/min.

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel: Penta TMD 96 (överladdad) 138 hkr vid 1500 r/min

Växel: Twin-Disc 3:1

Propellern tillverkad av Lips, Holland Cunialbrons, Kaplan-typ i Korttunnel.

Profturs resultater — Datum 8.6.-60 / 20.6.-60

	1	2	3	4	5	Anmärkningar
Löp						
Omlopp	1000	1187	1455	1500	1500	
Arbetstr.						
Fylln.						
Vacuum						
IHK						
Fart i knop	6,92	7,5	8,63	8,53	8,87	
Medel „ i ~~knop~~				8,7		
„ i verst						
Slip %						
Djupg. akter	1,48					
„ för	1,36					
Motsv. depl.						
				Motrund	Medrund	

Proven utförda i Fredrikshamn

811

Bygg. N:o 768 | Typ 12,7 hkr diesel-motorbogserbåt | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Namn "PASI"

År: 1960 | Mat. | Egare Pohjois-Karjalan Liikenneyhdistys, Joensuu

Största längd 10,15 m
Längd i ÖVL 9,5 m
Största bredd på ⊠ 3,15 m
Bredd i ÖVL 2,8 m
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan 1,6 m
Konstr:s djupg. akter 1,3 m
„ „ för 0,8 m
„ depl.
Brutto Reg. Tonnage
Köl ⌭ 75 × 13
Bordläggn. 5,0 – 4,0 mm
Spant ⌭ 50 × 6
Spt.afst. 400 mm
Inneh. af lastr.
„ „ boxar
„ „ vattent.
Språng akter 0,05 m
„ för 0,35 m
Bjelkbugt 65 mm
Ant. vatt. skott 2
Längd af m. & p. rum
Roderstock
Ant. pass.
Fribord
Datum beställd 30.11.1959
„ för leverans 2.6.1960
Pris

Skrofeet
- Plåtar
- Profiler & smidgods
- Nitar
- Tot.

Inredn.
- Timmerarb.
- Snickarearb.
- Tot.

Utrustn.
- Utrustn. & Inv.
- Wincher m. ketting
- Slupar o. rigg
- Tot.

Maskineri
- ***Maskin***
- Axlar, lager, hylsa
- Propeller
- Mask. & pann inv.
- ***Panna*** m. skorst.
- Armatur
- Garnitur
- ***Rör***
- Kranar & vent.
- ***Pump*** m. rör & vent.
- Tot.

Cem. & färg
Vatten i pannan
Last
Ved, besättn. & prov.
Depl.

Maskineridata.

Nom. HK 127 hkr
Typ Diesel
Dia af ⌭ Cyl. 120,65 mm
„ „ medeltr:s „
„ „ lågtr:s „
Slaglängd 140 mm
Prop.axel ϕ 80 mm
Kondensyta
Pannans typ
„ eldyta
„ rostyta
„ arbetstr.
Antal eldst.
Eldst:s ϕ
IHK: eldyta
„ : rostyta
Prop. ϕ 850 mm
„ medel stign. 750 mm
H:D
Ant. blad 3
ℐ
Utv. bladyta
Pump system
„ förmåga
Bränsleförbruk pr timma
„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spt:s. area m²	Depl:s. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spt:s. Coeff.	Depl:s ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depl:s ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depl:s ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Ny typ med vridbar Kort-tunnel

Arrang. nr:n. nr.: T. 3689.2

Linjeritn. nr.:

Pådragkraft: Max. 1990 kg vid 1730 r/min

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel: Penta MD 96

127 hkr vid 1800 r/min

Växel: Twin-Disc 3:1

Propeller: Tillverkad av Lips, Holland, Kaplan-typ, i vridbar Kort-tunnel, som samtidigt fungerar som roder, Cunialbrons

Proftursresultater — Datum 31.5.-60

	1	2							Anmärkningar
Löp									
Omlopp	1800	1800							
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	8,9	8,9							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter	1,30 m								
„ för	0,8 m								
Motsv. depl.									

813

Tukkien netto alus

Bygg. N:o 769	Typ Stockupptag-ningsprām	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn
År: 1963	Mat.				Egare A. Ahlström Osakeyhtiö Skogsavd. Varkaus
Största längd 10,5 m	Skrofvet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Nom. HK
Största bredd på ⊠ 7,5 m	Nitar				Typ
Bredd i ÖVL - " -	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter	Snickrearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad
Roderstock	Tot.				ϑ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd 28.2.1963	Last				„ förmåga
„ för leverans början av maj 1963	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Deplts. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Deplts ⊖ fr.F:sts F:k m.	Deplts ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Deplts ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Försedd med begagnad grärmaskin
Jussi 65 - 90

	Proftursresultater								Datum	Anmärkningar
Löp										
Omlopp										
Arbetstr.										
Fylln.										
Vacuum										
IHK										
Fart i knop										
„ i km.										
„ i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
„ för										
Motsv. depl.										

Bygg. N:o 770	Typ 105 hk. diesel-bogserbåt	Vigt i Ts.	Pris pr kg. Fmk.	Netto pris Fmk.	Namn „Petteri"
År: 1964	Mat.				Egare A. Ahlström Osakeyht. Skogsavd. Varkaus
Största längd 10,15 m	Skrofeet: Plåtar				*Maskineridata.*
Längd i ÖVL	Profiler & smidgods				Kont ~~Nom.~~ HK 105
Största bredd på ⊠ 3,2 m	Nitar				Typ Diesel, 4-takt
Bredd i ÖVL	Tot.				Dia af högtr:s Cyl.
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan	Inredn.: Timmerarb.				„ „ medeltr:s „
Konstr:s djupg. akter 1,3 m	Snickrarearb.				„ „ lågtr:s „
„ „ för	Tot.				Slaglängd
„ depl.	Utrustn.: Utrustn. & Inv.				Prop.axel ϕ
Brutto Reg. Tonnage	Wincher m. ketting				Kondensyta
Köl	Slupar o. rigg				Pannans typ
Bordläggn.	Tot.				„ eldyta
Spant	Maskineri: ***Maskin***				„ rostyta
Spt.afst.	Axlar, lager, hylsa				„ arbetstr.
Inneh. af lastr.	Propeller				Antal eldst.
„ „ boxar	Mask. & pann inv.				Eldst:s ϕ
„ „ vattent.	***Panna*** m. skorst.				IHK: eldyta
Språng akter	Armatur				„ : rostyta
„ för	Garnitur				Prop. ϕ 850 mm
Bjelkbugt	***Rör***				„ stign.
Ant. vatt. skott	Kranar & vent.				H:D
Längd af m. & p. rum	***Pump*** m. rör & vent.				Ant. blad 3
Roderstock	Tot.				ℌ
Ant. pass.	Cem. & färg				Utv. bladyta
Fribord	Vatten i pannan				Pump system
Datum beställd 20.1.1964	Last				„ förmåga
„ för leverans vid första öppet vatten-64	Ved, besättn. & prov.				Bränsleförbruk pr timma
Pris	Depl.				„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m^2	⊠ spts. area m^2	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.P.sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel : Valmet 615 D 12 MR
105 hk kontinuerligt vid 1800 v/min

Växel : Self-Changing Gears
MRF 700, Standard Control,
3:1

Propeller : Lips Cunial Bronze,
istörstärkt

Proftursresultater Datum 11.5.1964

Anmärkningar

	1 1)	2 2)							
Löp									
Omlopp	1850	1850							
Arbetstr.									
Fylln.									
Vacuum									
IHK									
Fart i knop	7,929	7,877							
„ i km.									
„ i verst									
Slip %									
Djupg. akter									
„ för									
Motsv. depl.									

1) Vanligtvis mycket opty
2) Mycket under förstyrsla

Vektabor
kavlarna:
1500 v/m: 1270 v
1600 " 1430 "
1705 " 1620 "
1770 " 1750 "
1785 " 1810 "

Bygg. N:o 771 | Typ 75 hk. Volvh - Schneider - s/s - traktor" | Namn „ Kalle"

År: 1965 | Mat. | Vigt i Ts. | Pris pr kg. Fmk. | Netto pris Fmk. | Egare A. Ahlström Osakeyhtiö Skogsavd. Varkaus

Största längd	10,34 m	Skrofvet	Plåtar		
Längd i ÖVL	9,4 m		Profiler & smidgods		
Största bredd på ⌀	2,8 m		Nitar		
Bredd i ÖVL			Tot.		
Höjd fr. K:s Ö:k t. däck åt sidan		Inredn.	Timmerarb.		
Konstr:s djupg. akter	1,15 m		Snickarearb.		
„ „ för	1,3 m		Tot.		
„ depl.		Utrustn.	Utrustn. & Inv.		
Brutto Reg. Tonnage			Wincher m. ketting		
Köl			Slupar o. rigg		
Bordläggn.			Tot.		
Spant		Maskineri	***Maskin***		
Spt.afst.			Axlar, lager, hylsa		
Inneh. af lastr.			Propeller		
„ „ boxar			Mask. & pann inv.		
„ „ vattent.			***Panna*** m. skorst.		
Språng akter			Armatur		
„ för			Garnitur		
Bjelkbugt			***Rör***		
Ant. vatt. skott			Kranar & vent.		
Längd af m. & p. rum			***Pump*** m. rör & vent.		
Roderstock			Tot.		
Ant. pass.		Cem. & färg			
Fribord		Vatten i pannan			
Datum beställd	19. 11. 1963	Last			
„ för leverans	mars 1965	Ved, besättn. & prov.			
Pris		Depl.			

Maskineridata.

Nom. HK 75

Typ Luftkyld, 4-t. diesel

Dia af ~~högtr:s~~ Cyl. 110 mm

„ „ medeltr:s „

„ „ lågtr:s „

Slaglängd 140 mm

Prop.axel ⌀

Kondensyta

Pannans typ

„ eldyta

„ rostyta

„ arbetstr.

Antal eldst.

Eldst:s ⌀

IHK: eldyta

„ : rostyta

Prop. ⌀ 800 mm

„ stign. Variabel

H:D

Ant. blad 4

Utv. bladyta

Pump system

„ förmåga

Bränsleförbruk pr timma

„ pr IHK „ „

Båtens tillstånd	Djupg. Akter	Djupg. För	Depl. i Ts.	Kg. pr cm.	VL area m²	⊠ spts. area m²	Depls. Coeff.	VL Coeff.	⊠ spts. Coeff.	Depls ⊖ fr.F:sts F:k m.	Depls ⊖ under ÖVL m.	Meta ⊖ öfver Depls ⊖ m.

Anm. vidr. båten:

Anm. vidr. maskineriet:

Diesel : Deutz SA6L 514
75 hk/1500 v/min ("A" DIN6270)

Frikoppling : Desch- Conax GBF 14/8

Propeller : Voith- Schneider,
Grösse 8 E/50

Proftursresultater Datum 18.5.1965

										Anmärkningar
Löp	1									
Omlopp	1500									
Arbetstr.										Vetovärde
Fylln.										realisse!
Vacuum										1000 r/min 400 kg
IHK										1200 " 600 kg
Fart i knop	7,709									1300 " 675 kg
" i km.										1500 " 750 kg
" i verst										
Slip %										
Djupg. akter										
" för										
Motsv. depl.										